



北海道立旭川高等技術専門学院

MONOテク あさひかわ

GUIDE BOOK 2023



ごあいさつ

本学院は、ものづくりを重点とした職業訓練を通じて、
地域産業を支える人材育成を行う、道立の職業能力開発施設です。
本学院では、少人数制によるきめ細やかな訓練指導により、
産業界が求める技術や技能をしっかりと身につけていただくとともに、
人と仕事をするための社会性や、変化に柔軟に対応するための創造力
を培うことも大切にしており、どんな社会であろうと未来を
自分の腕で切り拓くことのできる、
希望にあふれたその道のスペシャリストの育成を目指しています。
産業界の新たな担い手となる若い方はもちろん、
学び直して再就職を目指す方たちも私たちは全力で応援します。
高い技能を身につけた職業人になりたいという意欲のある皆さん
の入学をお待ちしています。



技術で拓け、夢・未来

未来を切り拓くことのできる
希望にあふれた人材づくり

システム制御技術科

SYSTEM CONTROL TECHNOLOGY

04

自動車整備科

AUTOMOBILE SERVICE

05

印刷デザイン科

PRINTING AND GRAPHIC DESIGN

06

色彩デザイン科

COLOR COORDINATION AND DESIGN

07

建築技術科

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

08

造形デザイン科

FORMATIVE DESIGN

09

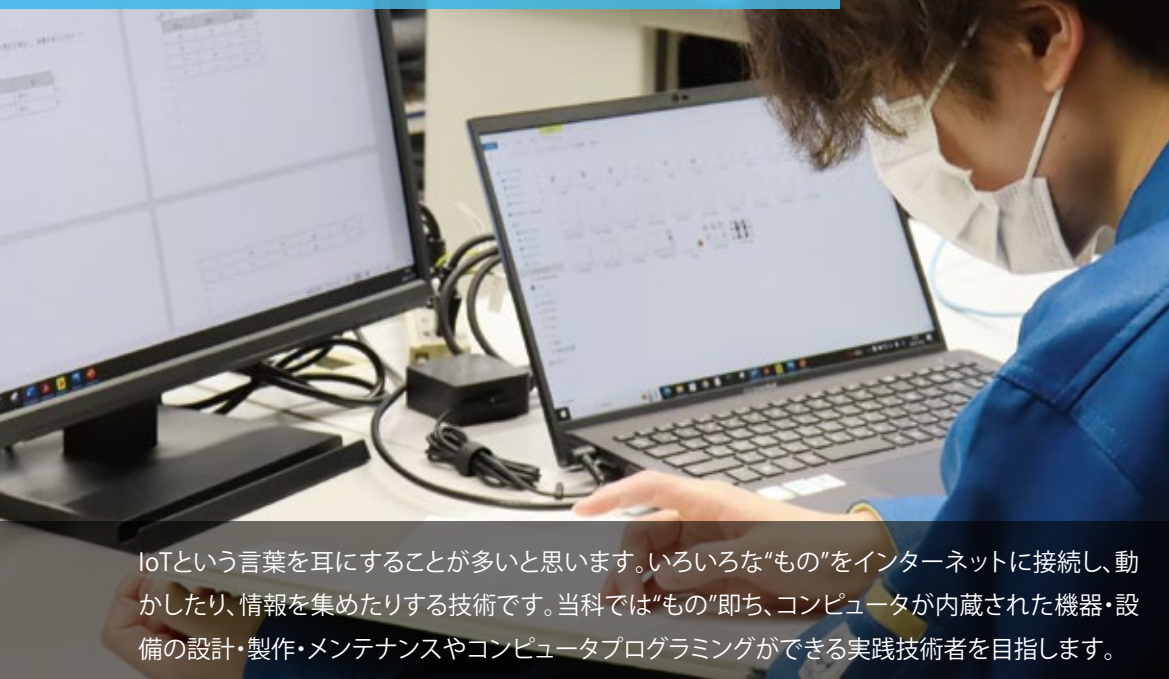
能力開発総合センター

CAREER DEVELOPMENT CENTER

10

システム制御技術科

SYSTEM CONTROL TECHNOLOGY



IoTという言葉を目にすることが多いと思います。いろいろな“もの”をインターネットに接続し、動かしたり、情報を集めたりする技術です。当科では“もの”即ち、コンピュータが内蔵された機器・設備の設計・製作・メンテナンスやコンピュータプログラミングができる実践技術者を目指します。

訓練内容

1 年次

電気電子の基礎をはじめ、電子回路の考え方や設計・製作、コンピュータの仕組みやプログラミング(C言語)などを学びます。

学科	前期	■電気理論	■電気磁気学	■数学	■測定法	■デジタル回路	■システム設計論	■工作法
		■電子工学	■実用外国語	■製図		■電子機器	■通信工学論	■プログラム論
実習	前期	■コンピュータ操作基本実習	■測定基本実習			■デジタル回路基本実習	■回路組立基本実習	
		■工作基本実習				■ネットワーク技術基本実習	■プログラム作成実習	
実習	後期					■プログラム作成基本実習		

2 年次

パソコンのプログラミング (Java 言語) やマイクロコンピュータを使ったロボットプログラミング、機械装置を動かすシーケンス制御を学び、2年間の集大成として修了製作を行います。

学科	前期	■機械工学論	■材料	■制御工学論		後期		
		■ネットワーク論	■関係法規	■組込システム論				
実習	前期	■インターフェース論				後期	■総合システム作成実習	
		■センサ・アクチュエータ実習	■制御システム実習	■測定実習				
実習	前期	■制御用電子回路作成実習	■回路図作成基本実習	■工作実習		後期		
		■制御用プログラム製作実習	■組立て及び調整実習	■設計実習				

取得可能な資格・免許

- 技能士補
■工事担任者 (全種)
■C言語プログラミング能力認定試験
■Javaプログラミング能力認定試験
■第二種電気工事士

修了後

- 職業訓練指導員

主な就職先

- 制御機器製造会社
■通信設備会社
■組込システム関連会社
■ソフトウェア関連会社
■各種製造会社
■家電販売会社



自動車整備科

AUTOMOBILE SERVICE

自動車整備に必要な基礎的な技術と知識を身につけ、さらには故障診断技術や性能試験等の専門的な学科と実技により、応用力を備えた、信頼される自動車整備士を育成します。

訓練内容

1 年次

自動車の基本的構造をはじめ、工具、整備機器及び検査機器等について学び、安全かつ正確な整備作業を実践することで、基礎的な技術、知識を身につけます。

学科	前期	■生産工学概論	■自動車の構造・性能	後期	■機械工作法	■材料	■燃料及び潤滑剤
		■安全衛生	■測定機器・整備作業機器		■関係法規	■製図	■自動車検査法
実習	前期	■自動車の力学・数学	■検査機器	後期	■自動車検査実習		
		■機械操作基本実習	■エンジン整備実習		■自動車総合整備実習		
実習	前期	■測定基本実習	■シャシ整備実習	後期			
		■工作基本実習					

2 年次

自動車整備技術の向上を目標とし、各種点検整備をはじめ検査・診断・故障修理等の実践技術、及び専門知識を習得し、応用力のある整備士を目指します。

学科	前期	■自動車の力学・数学	■電気・電子理論	後期	■エンジン整備法	■製図	■自動車検査法
		■エンジンの構造・性能	■電気装置の構造・性能		■シャシ整備法	■関係法規	
実習	前期	■シャシの構造・性能		後期	■電気装置整備法	■故障原因探求法	
		■測定基本実習	■エンジン整備実習		■電気装置整備実習	■自動車工学実験実習	
実習	前期	■安全衛生作業法	■シャシ整備実習	後期	■自動車検査実習	■自動車総合整備実習	
					■コンピュータ実習		

取得可能な資格・免許

- 在学中**
- 技能士補
 - ガス溶接技能講習
 - アーク溶接安全衛生特別教育
 - 電気自動車等の整備の業務に係る安全衛生特別教育
 - タイヤ空気充てん安全衛生特別教育

- 修了後**
- 二級ガソリン自動車整備士 (実技試験免除)
 - 二級ジーゼル自動車整備士 (実技試験免除)
 - 職業訓練指導員

主な就職先

- 自動車販売会社
- 自動車整備工場
- 自動車用品販売店

印刷デザイン科

PRINTING AND GRAPHIC DESIGN



印刷物は制作意図からデザインを考えて仕上げています。印刷デザイン科では「よりよい製品を作るため」企画からデザイン編集・印刷・製本など高度な専門知識をマスターし、即戦力となるグラフィックデザイナーや印刷オペレーター等を育成します。

訓練内容

1年次

印刷全般の知識と技術・技能の習得、及びカラー配色の知識などを学び、アプリケーション（入力・作図・トレース・画像処理など）の基本作業と印刷機・製本機を使い印刷工程の基礎を習得します。

学科	前期	■コンピュータ概論 ■印刷・製本概論 ■安全衛生 ■デザイン概論 ■生産工学概論	後期	■画像処理 ■グラフィックデザイン
	実習	■コンピュータ操作基本実習 ■安全衛生作業 ■印刷物作成及び加工基本実習	後期	■印刷・製本基本実習 ■レイアウトデザイン実習

2年次

グラフィックデザインとデータ作成のプリプレスでは、Macintoshを使用して出力データを作成し、印刷機操作で印刷物を刷るプレスでは、モノクロ及びカラー広告物を印刷・製本して、各種広告物を仕上げます。

学科	前期	■写真理論 ■印刷製本加工法 ■プリプレス	後期	
	実習	■デジタル写真撮影実習 ■レイアウトデザイン実習	後期	■画像処理実習 ■製版・印刷実習

取得可能な資格・免許

- 在学中**
- 色彩検定
 - Microsoft Office Specialist
 - Web クリエーター能力認定試験
 - 技能士補

- 修了後**
- 2級技能士
(技能照査合格者は学科免除)
 - 1級技能士 (2級合格後2年)
 - 職業訓練指導員

主な就職先

- 総合印刷会社
- デザイン会社
- 製本会社
- 一般事務
- フォトスタジオ
- 広告代理店
- 印刷関連会社



色彩デザイン科

COLOR COORDINATION AND DESIGN

私たちの生活は色彩にあふれ、それぞれが素敵な印象を演出しています。色彩デザイン科ではコンピュータを用いた色彩計画、塗装技術、広告サイン製作技術まで、まさにカラフルなカリキュラムを展開しています。印象豊かな演出ができるプロフェッショナルを育成します。

訓練内容

1 年次 (塗装コース) 木工製品をはじめとする工業製品、建造物等に対する塗装など表面保護仕上げの技術を習得します。また、長く使いたい製品を再生し、魅力を高める色彩計画や応用技術も習得します。

学科	前期	■ 塗装法概論	■ 塗装概論	■ 塗装法	■ 仕様及び積算
		■ 塗装設備及び機器	■ 関係法規 (1)	■ 色彩概論	■ 基礎製図
実習	前期	■ 機械操作基本実習	■ デザイン基本実習 (1)	■ 塗装機器操作実習	■ 木工塗装実習
		■ 調色基本実習	■ 塗装基本実習	■ 塗料・塗膜検査実習	
				後期	

2 年次 (広告美術コース) 屋内外の広告物に関する各種施工技術を習得します。広告物等に対する色彩やデザインの美的感覚を養成し、高意匠性によって様々な製品の価値を高める専門技術を習得します。

学科	前期	■ マーケティング論	■ 製図	■ 色彩	■ 広告概論	■ 関係法規 (2)
		■ デザイン	■ 材料及び加工法	■ 造形	■ ビジュアルデザイン	■ 色彩計画
実習	前期	■ 平面及び立体構成基本実習	■ 色彩構成基本実習	■ 設計実習	■ 工作実習	
		■ コンピュータ操作基本実習	■ デザイン基本実習 (2)	■ 広告物製作実習	■ 展示及び装飾実習	
				後期		

取得可能な資格・免許

- 在学中**
- 危険物取扱者 (乙種第 4 類)
 - 有機溶剤作業主任者技能講習
 - 安全衛生特別講習 (足場の組立等)
 - 技能士補 (塗装科・広告美術科)
 - 2 級技能士 (技能照査合格者は学科免除)
 - 色彩検定

- 修了後**
- 1 級技能士 (2 級合格後 2 年)
 - 職業訓練指導員

主な就職先

- 木工製品製造会社
- 塗料メーカー
- 建築塗装会社
- 広告美術製作会社
- 自動車車体整備会社
- サインデザイン会社

建築技術科

CONSTRUCTION TECHNOLOGY



建築物には、デザイン、耐久性、機能性などが求められています。これらをかたちにするための設計・施工・「ものづくり」のできる木造住宅施工技能者や技術者を育成します。

訓練内容

1 年次

大工道具の使い方や木組など、家造りの基本的な知識・技能を習得します。また、実際に学内で小住宅の建築実習を行います。後期には2級技能士などの課題にも取り組みます。

学科	前期	■ 建築概論 ■ 建築計画概論 ■ 建築構造概論	■ 工作法 ■ 材料 ■ 測量	■ 木質構造	後期	■ 木造建築士工法 ■ 構造力学概論	■ 建築設備 ■ 建築生産概論	■ 建築製図 ■ 関係法規
	実習	■ 器工具使用法 ■ 測量基本実習	■ 機械操作基本実習 ■ 基礎工事実習	■ 工作実習	■ 木造建築施工実習 ■ 設計製図			

2 年次

1年次に取得した技能のさらなる向上を目指して、学外実習やインターンシップなどの実践的な訓練に励みます。

学科	前期	■ 建築計画概論 ■ 木質構造	■ 材料 ■ 情報処理	後期	■ 木造建築士工法 ■ 規矩術	■ 仕様及び積算 ■ 関係法規
	実習	■ 機械操作基本実習 (CAD) ■ 木造建築施工実習 ■ 創作実習			■ 木造建築施工実習 ■ 創作実習	

取得可能な資格・免許

- 在学中**
- 技能士補
 - 3級技能士
 - 安全衛生特別教育(足場の組立等)
 - 安全衛生特別教育(墮落抑止用器具)
 - 安全衛生教育(携帯用丸のこ盤)
 - 技能証(2級技能士実技免除)
 - 建築CAD検定(2級・3級)

- 修了後**
- 建築CAD検定(2級・3級)
 - 1級技能士(2級合格後2年、3級合格後4年)
 - 職業訓練指導員
 - 2級建築士(実務経験2年)
 - 2級建築施工管理技士

主な就職先

- 工務店
(木造・鉄筋コンクリート造)
- 総合建築会社
- 各種建築関連会社

造形デザイン科

FORMATIVE DESIGN

これからの時代、私達の生活スタイルはどのように変化していくのでしょうか。近い将来のライフスタイルを創造したい人、提案する力・デザインする力・材料の加工技術を自分の力として身につけたい人。デザインと製作の両分野から構成されたカリキュラムを通して時代の底力になる技術を身につけた技能者を育成します。

訓練内容

1 年次

木工品製作の基礎となる手道具の使用法、木工機械の操作方法など、共通課題を通して学習します。後期には NC 工作機械のプログラミング技術の習得やスケールモデル、オリジナル家具製品を製作します。

学科	前期	■木材加工法	■製図	■木材加工機械	後期	■デザイン概論	■デザイン製図	■塗装法
		■生産工学概論	■工作法			■ソフトウェア概論	■数値制御基礎	■木製品
実習	前期	■材料	■安全衛生		後期	■色彩概論	■基礎造形	
		■器具使用法	■機械操作基本実習			■塗装基本実習	■造形実習	
		■工作基本実習				■NC工作操作実習	■塗装実習	
						■製品デザイン実習	■組立及び仕上げ実習	

2 年次

グループによる家具の製作課題に取り組み、より高度で実践的な製品製作によって技術の向上を図ります。また、後期には 2 年間の集大成として自ら提案、製作し、その成果を修了研究作品展において広く一般に発表します。

学科	前期	■デザイン製図 (CAD)	後期	■人間工学概論	
		■基礎造形		■品質管理概論	
実習	前期	■室内計画	後期	■仕様及び積算	
		■製品デザイン実習		■組立及び仕上げ実習	
		■設計実習		■塗装実習	■組立及び仕上げ実習
		■木製品製作実習		■設計実習	■製品デザイン実習
				■造形実習	■木製品製作実習

取得可能な資格・免許

- 在学中
- インテリアコーディネーター
 - 有機溶剤作業主任者
 - 色彩検定 2・3 級
 - 技能士補

- 修了後
- 2級技能士 (技能照査合格者は学科免除)
 - 1級技能士 (2級合格者は 2 年)
 - 木材加工用機械作業主任者 (実務経験 2 年)
 - 職業訓練指導員

主な就職先

- 家具製造販売会社
- 建具製造販売会社
- インテリア製品販売会社
- 室内装飾関連会社

■ 能力開発総合センター

就職するために必要な技術や技能を身につけたい方、自らの職業能力の向上を目指す方、従業員の能力開発を目指す事業主の方に、職業能力開発に関する情報の提供や相談を受けるための窓口を開設しています。



■ 職業訓練の内容

▶ 機動職業訓練

離職者の再就職を目指した職業訓練（訓練期間が3ヶ月（330時間）を標準とした委託訓練等）

公共職業安定所からの受講指示、受講推薦又は支援支持を受けられる方が対象です。

▶ 能力開発セミナー

従業員の方々のスキルアップを目指した職業訓練（訓練時間：12時間以上）

▶ 無料職業紹介業務

学院の訓練生に対する求人や就職支援及び修了生に対するフォローアップを行なっております。

当学院の訓練生に対する求人は、能力開発総合センターにご相談ください。

お問い合わせ先

能力開発総合センター

TEL (0166) 65-6220 (直通) FAX (0166) 65-5565

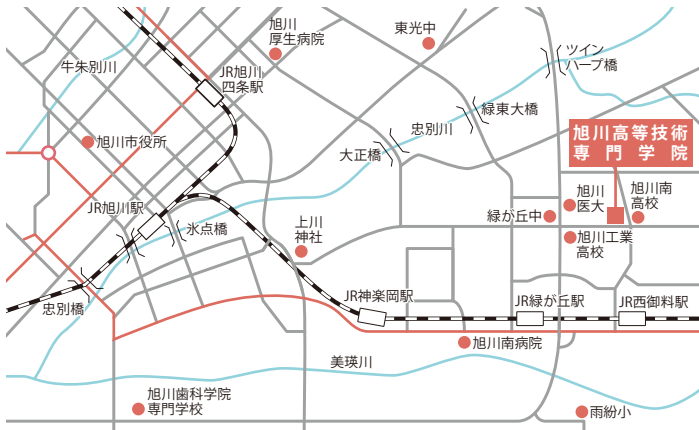
❗ お身体の不自由な方に

北海道障害者職業能力開発校

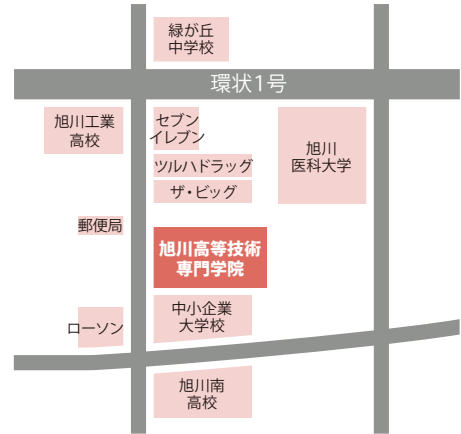
砂川市の「北海道障害者職業能力開発校」は、障がいのある方々に対し職業訓練を行なっております。（寄宿舎を完備）詳細につきましては、同校または最寄りの各高等技術専門学院、公共職業安定所にお問い合わせください。

〒073-0115 砂川市焼山60番地 TEL (0125) 52-2774 FAX (0125) 52-9177

◆ 学園周辺の地図



◆ 拡大図




Access

旭川駅	バス (旭川電気軌道) ● 旭川駅前27番のりば		
	82 南高校・緑が丘線	旭川駅前27番のりば	下車徒歩 2分
	71 南高校・緑が丘線 80 春光6条・医大線 84 ひじり野・緑が丘・旭川線 81 末広・医大線	旭川駅前27番のりば	下車徒歩 10分
	バス (道北バス)	旭川駅前27番のりば	下車徒歩 10分
	JR富良野線 (函館・宗谷・石北線とも「旭川駅」下車乗り換え)	旭川駅前27番のりば	下車徒歩 15分
	タクシー 旭川駅前より20分 (5.7キロ)		

ハローワーク旭川 (旭川公共職業安定所)

公共職業安定所で受講指示等を受けた方は、在学期間中に雇用保険等が給付されますので、事前に各公共職業安定所にご相談下さい。

〒070-0902 旭川市春光町10番58号
TEL (0166) 51-0176



北海道立旭川高等技術専門学院

MONOテク あさひかわ

〒078-8803 北海道旭川市緑が丘東3条2丁目1-1
TEL (0166) 65-6667 FAX (0166) 65-5565
<https://www.pref.hokkaido.lg.jp/kz/ahs/index.html>



受講の相談・見学等、お気軽に訓練管理課までお問い合わせください。
当学院は、職業能力開発促進法に基づき設置された公共職業能力開発施設です。
当学院を修了しても、学校教育法に基づく大学への編入はできません。

