機械技術科修了後のキャリアイメージ

20年～
「課長」 「工場長」 「プロジェクトマネージャー」

事業所や工場、部門などを運営する管理職に

10年～
「係長」 「職長」 「プロジェクトリーダー」

部署を統括する責任者に

5年～
「主任」 「班長」 「リーダー」

上司をサポートしながら部署をとりまとめる

3年～
「一人立ち」

仕事をまかされ、一人でできるようになる

1年～
「新人」

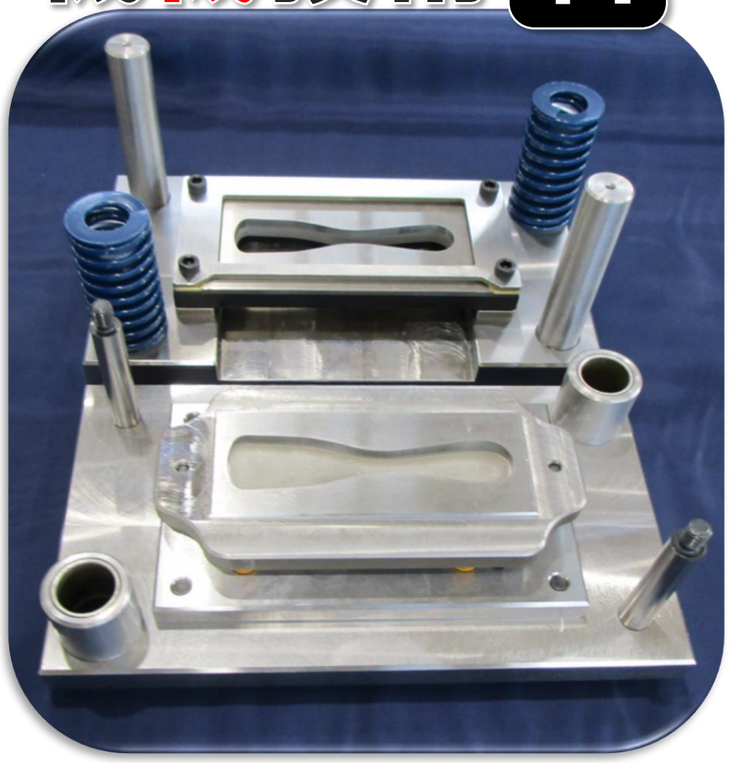
研修を受けながら自ら勉強し、仕事を覚える

入社
「入社」

希望を胸に入社

2026

機械技術科



machine operation
techniques

MONOテク函館

北海道立函館高等技術専門学院

機械技術科の信条は『訓練生ファースト』です。訓練生と企業との信頼関係作りに力を入れています。

※過去3年間での退学者は1名（就職のため）です

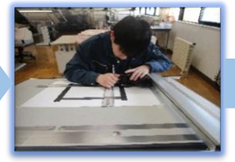
入学から修了までのイメージマップ

1年生

図が苦手でも大丈夫！
PCが不得意でも一から学べます。

全員合格に向けて、
職員一同サポートします。

【手仕上げ・測定】
機械加工の基本であるヤスリなどの使い方、ノギス、マイクロメータなどによる測定方法について学びます。



【製　図】
図面を描くために必要な製図規則を学び、手描きとCADの両方で図面を描きます。

【旋　盤】
金属を回転させながら刃物で削る機械です。普通旋盤三級技能士（国家試験）を受験します。

【フライス盤】
刃物を回転させ金属を削る機械です。平面や溝などを加工します。

【熱処理】
数種類の鉄鋼材料を様々な条件で焼き入れすることで、材料の性質を学びます。

実験結果をまとめ、発表することでプレゼンカを養います。

【NC工作機械】
コンピューターで自動加工が可能なマシニングセンタ、ワイヤ放電加工機などを学びます。

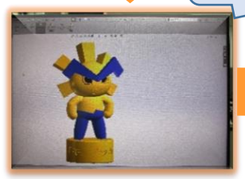
【制　御】
リレーとシーケンサを使った自動制御技術を学びます。

シーケンス制御は多くの生産現場で使用されている技術です。

2年生

【旋　盤】
普通旋盤二級技能士（国家試験）を受験します。

世界のものづくり産業には欠かせない技術になっています。



【3D　CAD】
立体的な図形をCADを使って描きます。この図を基にNC加工ﾃﾞｰﾀを作成します。

【NC工作機械】
ターニングセンタなどのNC工作機械を使い、応用的な加工を行います。

【溶　接】
金属を電気やガスで熱することで切断したり、接合したりします。

2年間学んだ技術・技能の集大成です!

【修了製作】
2年生の後半は修了製作作品を全員で作ります。

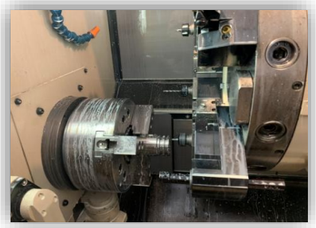
めざす資格・スキル

- 二級機械加工技能士（普通旋盤作業）
- 三級機械加工技能士（普通旋盤作業）
- ガス溶接 技能講習修了証
- 安全衛生 特別教育講習修了証
- 職業訓練指導員免許 ※二級技能士合格者

monoテッカー

めざす職業　１４年連続就職率１００％！！

機械オペレーター



旋盤、フライス盤などの汎用工作機械やマシニングセンタ、ワイヤー放電加工機などのNC工作機械を使用し、自動車や飛行機、鉄道車両や船舶など身近にあるモノの金属部品の製作を行います。

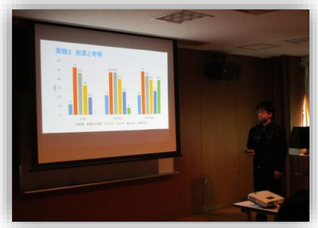
サービスエンジニア

機械要素、機械部品の知識を活かし、機械設備の保守などを行います。

溶接工

ガス、アーク溶接を学び、船や建物などの構造物の製作を行います。

公務員・その他



機械に関する知識は多くの分野で必要とされているため、様々な職種で活躍できます。

主な就職先（仕事の内容別）

機械加工・溶接

【管　内】
・(株)ウロコマシナリー
・函館どつく(株)
・(株)菅製作所
・(株)村瀬鉄工所
・（株）森機械製作所
【道　内】
・北海道イーグル(株)
【道　外】
・コクネ製作(株)
・東洋ガラス機械(株)
・(株)フジメタル

製造・修理・保守

【管　内】
・北海道旅客鉄道(株)
・日糧製パン(株)
・メイホク食品(株)
・北海道乳業(株)
・(株)ハルキ
・(特非)函館市電の熟練工の技を伝える会
【道　内】
・(株)道央環境センター
・(株)ナカ工業

官公庁・その他

【管　内】
・池田工業(株)
・北栄測量設計(株)
【道　内】
・札幌市役所（機械）