

X. 参考資料

4. 訓練科目の評価 (R元～R6年度)

< 1次評価 > C評価は、R元～6年度平均で33科のうち31科、単年度でも多くの科が該当。

< 2次評価 > C評価は、R元～6年度平均で該当なし、単年度では9科が該当。

一次評価

		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均
札幌	精密機械科	C	B	C	C	C	C	C
	金属加工科	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	C	B	C	C	C	C	C
	電子印刷科	C	C	C	C	C	C	C
	建築設備科	C	C	C	C	C	C	C
函館	自動車整備科	A	C	A	A	A	C	A
	システム制御技術科	C	C	C	C	C	C	C
	機械技術科	C	C	C	C	C	C	C
旭川	建築技術科	C	C	C	A	C	B	C
	システム制御技術科	C	C	C	C	C	C	C
	自動車整備科	C	C	A	C	C	C	C
	印刷デザイン科	B	C	C	C	C	C	C
	造形デザイン科	C	C	C	C	C	C	C
北見	電気工学科	C	C	C	C	C	C	C
	自動車整備科	C	C	C	B	C	C	C
	造形デザイン科	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	A	A	C	C	C	C	C
	機械技術科	C	C	C	C	C	C	C
室蘭	金属加工科	C	C	C	C	C	C	C
	精密機械科	C	C	C	C	C	C	C
苫小牧	金属加工科	C	C	C	C	C	C	C
	精密機械科	C	C	C	C	C	C	C
	電気工学科	C	C	C	A	C	C	C
帯広	建築技術科	C	C	C	C	C	C	C
	電気工学科	C	C	C	C	C	C	C
	造形デザイン科	C	C	C	C	B	C	C
	金属加工科	C	C	C	B	C	C	C
釧路	自動車整備科	A	C	C	A	B	A	B
	電気工学科	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	C	C	C	C	C	C	C

二次評価

		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	C評価
札幌	精密機械科	A	—	A	A	C	A	A	⇒R5 札幌「精密機械科」
	金属加工科	B	B	B	B	A	B	B	
	建築技術科	A	—	B	B	B	B	B	
	電子印刷科	A	C	A	A	B	A	B	⇒R2 札幌「電子印刷科」
	建築設備科	B	A	A	A	A	A	A	
函館	自動車整備科	—	A	—	—	—	A	—	
	システム制御技術科	A	C	B	B	B	A	B	⇒R2 函館「システム制御技術科」
	機械技術科	A	B	A	A	B	A	B	
旭川	建築技術科	B	A	A	—	—	A	B	
	システム制御技術科	A	A	A	—	A	—	A	
	自動車整備科	B	B	B	B	B	B	B	
	印刷デザイン科	A	A	—	A	B	A	A	
	造形デザイン科	—	B	B	B	A	B	B	⇒R2 旭川「造形デザイン科」
北見	電気工学科	B	A	A	A	B	A	B	
	自動車整備科	B	B	A	B	B	B	B	
	造形デザイン科	A	A	A	—	A	B	A	
	建築技術科	—	—	A	B	A	B	B	
	機械技術科	B	B	B	C	A	A	B	⇒R4 北見「機械技術科」
室蘭	金属加工科	A	C	A	A	B	B	B	⇒R2 室蘭「金属加工科」
	精密機械科	B	A	A	A	A	B	B	
苫小牧	金属加工科	A	B	B	C	A	A	A	⇒R4 苫小牧「金属加工科」
	精密機械科	A	B	A	A	A	A	A	
	電気工学科	A	A	B	—	B	A	B	
帯広	建築技術科	A	A	A	B	B	A	B	
	電気工学科	A	B	A	C	A	B	A	⇒R4 帯広「電気工学科」
	造形デザイン科	B	B	B	B	—	B	B	
	金属加工科	A	B	A	—	A	C	B	⇒R6 帯広「金属加工科」
釧路	自動車整備科	—	A	B	—	—	—	—	
	電気工学科	B	A	A	A	B	A	B	
	建築技術科	A	B	A	B	A	B	B	

一次評価

内訳

① $x \geq 1$ 、② $1 > x \geq 0.9$ 、③ $0.9 > x$

④ $x \geq 90\%$ 、⑤ $90\% > x \geq 80\%$ 、⑥ $80\% > x$

A : ①かつ④、B : ②または④でCを除く、C : ③または⑥

	応募倍率 (応募者数 ÷ 入校定員)							就職率 (就職者数 ÷ 就職希望者数)							1次評価結果							
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
札幌	精密機械科	0.60	0.95	0.60	0.20	0.45	0.30	0.52	100.0%	100.0%	92.3%	100.0%	75.0%	100.0%	96.4%	C	B	C	C	C	C	C
	金属加工科	0.45	0.55	0.20	0.40	0.60	0.70	0.46	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	0.55	0.90	0.60	0.65	0.70	0.25	0.61	100.0%	100.0%	93.8%	100.0%	100.0%	91.7%	97.0%	C	B	C	C	C	C	C
	電子印刷科	0.55	0.50	0.60	0.40	0.40	0.35	0.47	100.0%	55.6%	100.0%	100.0%	75.0%	80.0%	83.3%	C	C	C	C	C	C	C
	建築設備科	0.65	0.70	0.40	0.65	0.55	0.40	0.56	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
函館	自動車整備科	1.15	0.65	1.30	1.20	1.20	0.75	1.04	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	A	C	A	A	A	C	A
	システム制御技術科	0.45	0.50	0.65	0.50	0.45	0.55	0.52	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	機械技術科	0.45	0.20	0.25	0.60	0.70	0.20	0.37	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	0.70	0.50	0.80	0.10	0.90	0.40	0.57	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	B	C	C
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
旭川	建築技術科	0.40	0.20	0.30	1.00	0.67	0.93	0.54	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	A	C	B	C
	システム制御技術科	0.45	0.35	0.60	0.70	0.35	0.75	0.53	100.0%	100.0%	80.0%	100.0%	87.5%	100.0%	95.2%	C	C	C	C	C	C	C
	自動車整備科	0.70	0.50	1.10	0.80	0.40	0.45	0.66	100.0%	100.0%	100.0%	90.0%	90.0%	100.0%	96.2%	C	C	A	C	C	C	C
	印刷デザイン科	1.15	0.30	0.75	0.60	0.50	0.40	0.62	87.5%	100.0%	100.0%	83.3%	88.9%	100.0%	92.7%	B	C	C	C	C	C	C
	造形デザイン科	0.80	0.60	0.50	0.65	0.35	0.20	0.52	100.0%	90.0%	90.9%	85.7%	100.0%	100.0%	94.5%	C	C	C	C	C	C	C
色彩デザイン科	0.25	0.40	0.55	0.45	0.20	0.45	0.38	100.0%	100.0%	100.0%	85.7%	100.0%	100.0%	97.1%	C	C	C	C	C	C	C	
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
北見	電気工学科	0.40	0.20	0.27	0.50	0.80	0.30	0.39	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	自動車整備科	0.45	0.60	0.80	0.90	0.40	0.40	0.59	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	B	C	C	C
	造形デザイン科	0.60	0.33	0.20	0.27	0.30	0.50	0.36	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	1.00	1.00	0.60	0.40	0.20	0.20	0.57	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	A	A	C	C	C	C	C
	機械技術科	0.20	0.40	0.40	0.10	0.60	0.30	0.33	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
室蘭	金属加工科	0.07	0.27	0.47	0.40	0.70	0.40	0.36	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	60.0%	88.9%	C	C	C	C	C	C	C
	精密機械科	0.40	0.47	0.47	0.50	0.70	0.10	0.44	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
苫小牧	金属加工科	0.10	0.10	0.20	0.30	0.10	0.20	0.17	100.0%	100.0%	100.0%	0.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	精密機械科	0.30	0.20	0.50	0.10	0.10	0.10	0.22	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	電気工学科	0.70	0.30	0.40	1.10	0.20	0.40	0.52	100.0%	100.0%	50.0%	100.0%	75.0%	100.0%	90.9%	C	C	C	A	C	C	C
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
帯広	建築技術科	0.70	0.35	0.15	0.25	0.40	0.67	0.41	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	66.7%	100.0%	93.9%	C	C	C	C	C	C	C
	電気工学科	0.65	0.85	0.55	0.70	0.40	0.25	0.57	100.0%	100.0%	100.0%	77.8%	92.3%	100.0%	95.9%	C	C	C	C	C	C	C
	造形デザイン科	0.45	0.25	0.50	0.67	1.00	0.40	0.52	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	87.5%	69.2%	89.4%	C	C	C	C	B	C	C
	金属加工科	0.25	0.45	0.05	0.90	0.50	0.50	0.38	100.0%	100.0%	100.0%	0.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	B	C	C	C
	自動車整備科	1.35	0.85	0.55	1.00	1.05	1.15	0.99	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	83.3%	100.0%	97.4%	A	C	C	A	B	A	B
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	
釧路	電気工学科	0.35	0.30	0.30	0.73	0.27	0.40	0.38	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C
	建築技術科	0.60	0.70	0.50	0.50	0.60	0.10	0.50	100.0%	100.0%	80.0%	100.0%	100.0%	50.0%	88.5%	C	C	C	C	C	C	C
	自動車整備科	0.55	0.60	0.35	0.70	0.40	0.40	0.50	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	C	C	C	C	C	C	C

一次評価

応募倍率と就職率の元データ

	R元		R2		R3		R4		R5		R6		計		R元		R2		R3		R4		R5		R6		計		
	定員	応募	定員	応募	定員	応募	定員	応募	定員	応募	定員	応募	定員	応募	就職希望	就職	就職希望	就職	就職希望	就職	就職希望	就職	就職希望	就職	就職希望	就職	就職希望	就職	
札幌	精密機械科	20	12	20	19	20	12	20	4	20	9	20	6	120	62	15	15	9	9	13	12	8	8	4	3	7	7	56	54
	金属加工科	20	9	20	11	20	4	10	4	10	6	10	7	90	41	9	9	8	8	9	9	1	1	3	3	5	5	35	35
	建築技術科	20	11	20	18	20	12	20	13	20	14	20	5	120	73	16	16	6	6	16	15	9	9	7	7	12	11	66	64
	電子印刷科	20	11	20	10	20	12	20	8	20	8	20	7	120	56	7	7	9	5	4	4	7	7	4	3	5	4	36	30
	建築設備科	20	13	20	14	20	8	20	13	20	11	20	8	120	67	13	13	10	10	6	6	6	6	11	11	7	7	53	53
函館	自動車整備科	20	23	20	13	20	26	20	24	20	24	20	15	120	125	10	10	17	17	11	11	14	14	13	13	14	14	79	79
	システム制御技術科	20	9	20	10	20	13	20	10	20	9	20	11	120	62	7	7	3	3	7	7	13	13	8	8	6	6	44	44
	機械技術科	20	9	20	4	20	5	10	6	10	7	10	2	90	33	3	3	7	7	3	3	2	2	4	4	5	5	24	24
	建築技術科	10	7	10	5	10	8	10	1	10	9	10	4	60	34	2	2	7	7	5	5	7	7	1	1	5	5	27	27
旭川	建築技術科	20	8	20	4	20	6	15	15	10	15	14	105	57	10	10	5	5	3	3	6	6	11	11	8	8	43	43	
	システム制御技術科	20	9	20	7	20	12	20	14	20	7	20	15	120	64	9	9	8	8	5	4	8	8	8	7	4	4	42	40
	自動車整備科	20	14	20	10	20	22	20	16	20	8	20	9	120	79	7	7	11	11	8	8	10	9	10	9	7	7	53	51
	印刷デザイン科	20	23	20	6	20	15	20	12	20	10	20	8	120	74	8	7	13	13	5	5	12	10	9	8	8	8	55	51
	造形デザイン科	20	16	20	12	20	10	20	13	20	7	20	4	120	62	11	11	10	9	11	10	7	6	9	9	7	7	55	52
	色彩デザイン科	20	5	20	8	20	11	20	9	20	4	20	9	120	46	3	3	5	5	8	8	7	6	8	8	3	3	34	33
北見	電気工学科	15	6	15	3	15	4	10	5	10	8	10	3	75	29	5	5	2	2	1	1	4	4	4	4	8	8	24	24
	自動車整備科	20	9	20	12	20	16	20	18	20	8	20	8	120	71	10	10	7	7	9	9	9	9	12	12	7	7	54	54
	造形デザイン科	15	9	15	5	15	3	15	4	10	3	10	5	80	29	7	7	8	8	3	3	2	2	4	4	2	2	26	26
	建築技術科	10	10	10	10	10	6	10	4	10	2	10	2	60	34	4	4	5	5	9	9	6	6	3	3	2	2	29	29
	機械技術科	10	2	10	4	10	4	10	1	10	6	10	3	60	20	3	3	2	2	4	4	4	4	1	1	5	5	19	19
室蘭	金属加工科	15	1	15	4	15	7	10	4	10	7	10	4	75	27	5	5	1	1	2	2	3	3	2	2	5	3	18	16
	精密機械科	15	6	15	7	15	7	10	5	10	7	10	1	75	33	8	8	4	4	3	3	5	5	3	3	5	5	28	28
苫小牧	金属加工科	10	1	10	1	10	2	10	3	10	1	10	2	60	10	2	2	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	6	6
	精密機械科	10	3	10	2	10	5	10	1	10	1	10	1	60	13	4	4	1	1	2	2	3	3	1	1	1	1	12	12
	電気工学科	10	7	10	3	10	4	10	11	10	2	10	4	60	31	6	6	4	4	2	1	4	4	4	3	2	2	22	20
帯広	建築技術科	20	14	20	7	20	3	20	5	15	6	15	10	110	45	10	10	8	8	4	4	3	3	6	4	2	2	33	31
	電気工学科	20	13	20	17	20	11	20	14	20	8	20	5	120	68	14	14	13	13	16	16	9	7	13	12	8	8	73	70
	造形デザイン科	20	9	20	5	20	10	15	10	15	15	15	6	105	55	6	6	7	7	5	5	8	8	8	7	13	9	47	42
	金属加工科	20	5	20	9	20	1	10	9	10	5	10	5	90	34	9	9	4	4	9	9	0	0	8	8	4	4	34	34
	自動車整備科	20	27	20	17	20	11	20	20	20	21	20	23	120	119	12	12	19	19	10	10	9	9	12	10	14	14	76	74
釧路	電気工学科	20	7	20	6	20	6	15	11	15	4	15	6	105	40	5	5	7	7	5	5	6	6	9	9	1	1	33	33
	建築技術科	10	6	10	7	10	5	10	5	10	6	10	1	60	30	2	2	6	6	5	4	4	4	5	5	4	2	26	23
	自動車整備科	20	11	20	12	20	7	20	14	20	8	20	8	120	60	14	14	10	10	11	11	6	6	11	11	5	5	57	57

二次評価

二次評価の結果

「評価」欄 ⇒ A：aが3個以上でcがなし、B：A及びC評価以外、C：cが2個以上、-：一次評価がA又はBのため二次評価の対象外

	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価	求人倍率	関連就職	雇用の質	満足度	評価						
	R元					R2					R3					R4					R5					R6					平均										
札幌	精密機械科	a	a	a	b	A	a	a	a	b	-	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	c	a	c	C	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A
	金属加工科	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	a	a	a	b	A	a	b	a	b	B	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B
	建築技術科	a	a	b	a	A	a	c	a	b	-	a	b	b	b	B	a	a	b	c	B	a	a	a	c	B	a	b	b	a	B	a	b	b	a	B	a	b	b	b	B
	電子印刷科	a	a	a	b	A	a	c	c	b	C	a	a	a	a	A	a	a	b	a	A	a	c	a	b	B	a	b	a	a	A	a	c	b	b	A	a	a	a	b	B
	建築設備科	a	a	b	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A
函館	自動車整備科	a	a	a	b	-	a	a	a	b	A	a	b	b	b	-	a	a	a	b	-	a	a	a	b	-	a	a	a	b	A	a	a	a	b	-	a	a	a	b	-
	システム制御技術科	a	a	a	a	A	a	c	c	b	C	a	b	a	b	B	a	a	b	b	B	a	b	a	b	B	a	a	a	b	A	a	a	b	b	B	a	a	b	b	B
	機械技術科	a	a	a	b	A	a	b	b	c	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	c	a	b	B	a	a	a	b	A	a	a	b	b	B	a	a	a	b	B
	建築技術科	a	a	c	b	B	a	a	b	b	A	a	a	a	a	A	a	a	b	a	A	a	a	c	-	a	a	b	a	A	a	a	b	a	A	a	a	b	b	B	
	旭川	建築技術科	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	-	a	a	a	a	A	a	a	a	a	-	a	a	a	a	A	a	a	a	a
システム制御技術科	a	c	a	a	B	a	a	a	c	B	a	b	a	c	B	a	a	a	c	B	a	b	a	b	B	a	a	a	c	B	a	b	a	c	B	a	a	a	c	B	
自動車整備科	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	-	a	b	a	a	A	a	b	b	a	B	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	
印刷デザイン科	a	c	a	c	-	b	b	a	c	B	a	a	a	c	B	a	b	a	c	B	a	b	a	a	A	a	c	a	a	B	a	b	a	a	B	a	b	a	c	B	
造形デザイン科	a	b	a	a	B	a	b	a	a	A	a	c	a	a	B	a	c	c	a	C	a	a	b	b	B	a	a	a	a	A	a	a	b	a	A	a	a	b	a	B	
色彩デザイン科	a	c	a	b	B	a	b	a	a	A	a	a	a	a	A	a	b	a	a	A	a	a	b	c	B	a	a	a	b	A	a	a	b	a	A	a	a	b	b	B	
北見	電気工学科	a	a	a	c	B	a	c	a	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	a	a	b	b	B	a	a	b	b	B	a	a	b	b	B
	自動車整備科	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	-	a	a	a	b	A	a	b	a	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A
	造形デザイン科	a	b	b	b	B	a	c	a	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A	a	a	b	b	A	a	b	b	b	B
	建築技術科	a	a	a	b	-	a	b	b	c	-	a	a	a	b	A	a	b	b	c	B	a	a	a	a	A	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	a	a	b	b	B
	機械技術科	a	a	a	c	B	a	c	a	a	B	a	a	c	b	B	a	a	c	b	C	a	a	a	b	A	a	a	b	a	A	a	a	b	a	A	a	a	b	b	B
室蘭	金属加工科	a	a	a	a	A	a	c	c	b	C	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	c	B	a	c	a	b	B	a	b	b	b	B	a	b	b	b	B
	精密機械科	a	b	b	c	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	b	a	b	B	a	a	b	c	B	a	a	b	c	B
苫小牧	金属加工科	a	a	a	a	A	a	a	a	c	B	a	a	a	c	B	c	c	c	c	C	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A
	精密機械科	a	a	a	b	A	a	a	a	c	B	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	b	A
	電気工学科	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	c	a	b	B	a	a	a	b	-	a	a	c	a	B	a	a	a	a	A	a	a	a	a	A	a	a	a	a	B
帯広	建築技術科	a	b	a	a	A	a	a	a	b	A	a	a	a	a	A	a	a	c	a	B	a	c	a	b	B	a	a	a	b	A	a	b	b	b	B	a	a	b	b	B
	電気工学科	a	a	a	b	A	a	a	b	c	B	a	a	a	b	A	a	c	a	c	C	a	a	a	b	A	a	a	a	c	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A
	造形デザイン科	a	c	a	a	B	a	b	b	b	B	a	b	b	a	B	a	b	c	a	B	a	b	c	a	-	a	c	a	b	B	a	c	b	B	a	c	b	b	B	
	金属加工科	a	a	a	b	A	a	c	a	b	B	a	a	a	a	A	a	c	c	b	-	a	a	a	b	A	a	c	c	c	C	a	a	c	c	C	a	a	b	b	B
	自動車整備科	a	a	a	b	-	a	a	a	b	A	a	a	a	c	B	a	a	b	b	-	a	b	a	b	-	a	a	a	b	-	a	a	a	b	-	a	a	a	b	-
釧路	電気工学科	a	a	b	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	b	b	B	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	b	b	B
	建築技術科	a	a	a	a	A	a	c	b	b	B	a	b	a	a	A	a	a	c	a	B	a	a	a	b	A	a	c	a	a	B	a	b	b	a	B	a	b	b	a	B
	自動車整備科	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	a	b	A	a	a	b	a	A	a	a	b	a	A	a	b	a	b	B	a	a	a	b	A

二次評価

求人倍率

a: $x \geq 1$ 倍、b: $1倍 > x \geq 0.9$ 倍、c: $0.9倍 > x$

内訳

	求人倍率							R元		R2		R3		R4		R5		R6		平均									
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	求人	就職希望	求人	就職希望	求人	就職希望	求人	就職希望	求人	就職希望	求人	就職希望	求人	就職希望								
札幌	精密機械科	a	2.60	a	7.33	a	1.85	a	4.50	a	10.75	a	9.86	a	4.95	39	15	66	9	24	13	36	8	43	4	69	7	277	56
	金属加工科	a	7.67	a	6.38	a	6.78	a	37.00	a	13.67	a	12.80	a	9.23	69	9	51	8	61	9	37	1	41	3	64	5	323	35
	建築技術科	a	5.06	a	6.67	a	3.94	a	5.22	a	7.86	a	4.75	a	5.20	81	16	40	6	63	16	47	9	55	7	57	12	343	66
	電子印刷科	a	4.14	a	1.33	a	2.25	a	2.00	a	5.50	a	2.80	a	2.78	29	7	12	9	9	4	14	7	22	4	14	5	100	36
	建築設備科	a	7.69	a	19.60	a	15.50	a	13.83	a	8.09	a	11.43	a	12.09	100	13	196	10	93	6	83	6	89	11	80	7	641	53
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
函館	自動車整備科	a	7.10	a	4.71	a	7.82	a	5.50	a	7.00	a	7.43	a	6.44	71	10	80	17	86	11	77	14	91	13	104	14	509	79
	システム制御技術科	a	7.57	a	15.00	a	11.57	a	5.23	a	9.25	a	12.50	a	9.00	53	7	45	3	81	7	68	13	74	8	75	6	396	44
	機械技術科	a	8.67	a	4.43	a	16.33	a	20.00	a	14.00	a	15.80	a	11.71	26	3	31	7	49	3	40	2	56	4	79	5	281	24
	建築技術科	a	13.50	a	6.00	a	20.00	a	7.14	a	62.00	a	14.20	a	13.04	27	2	42	7	100	5	50	7	62	1	71	5	352	27
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
旭川	建築技術科	a	4.20	a	9.20	a	14.00	a	6.83	a	3.82	a	7.25	a	6.30	42	10	46	5	42	3	41	6	42	11	58	8	271	43
	システム制御技術科	a	6.33	a	6.00	a	10.00	a	5.13	a	4.38	a	9.25	a	6.38	57	9	48	8	50	5	41	8	35	8	37	4	268	42
	自動車整備科	a	7.14	a	4.82	a	6.88	a	5.40	a	5.30	a	8.14	a	6.08	50	7	53	11	55	8	54	10	53	10	57	7	322	53
	印刷デザイン科	a	3.13	b	0.92	a	1.40	a	1.00	a	1.78	a	1.63	a	1.55	25	8	12	13	7	5	12	12	16	9	13	8	85	55
	造形デザイン科	a	1.73	a	1.20	a	2.18	a	2.71	a	1.89	a	2.29	a	1.95	19	11	12	10	24	11	19	7	17	9	16	7	107	55
	色彩デザイン科	a	4.67	a	3.60	a	2.75	a	2.43	a	2.75	a	5.00	a	3.18	14	3	18	5	22	8	17	7	22	8	15	3	108	34
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
北見	電気工学科	a	9.20	a	20.50	a	28.00	a	9.50	a	9.50	a	6.13	a	10.00	46	5	41	2	28	1	38	4	38	4	49	8	240	24
	自動車整備科	a	6.80	a	9.86	a	7.67	a	7.56	a	6.25	a	11.71	a	7.98	68	10	69	7	69	9	68	9	75	12	82	7	431	54
	造形デザイン科	a	2.86	a	2.00	a	3.33	a	7.00	a	3.75	a	6.00	a	3.35	20	7	16	8	10	3	14	2	15	4	12	2	87	26
	建築技術科	a	7.25	a	7.20	a	5.00	a	5.67	a	9.00	a	19.00	a	7.21	29	4	36	5	45	9	34	6	27	3	38	2	209	29
	機械技術科	a	9.67	a	7.00	a	5.75	a	7.25	a	21.00	a	7.80	a	8.16	29	3	14	2	23	4	29	4	21	1	39	5	155	19
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
室蘭	金属加工科	a	6.00	a	23.00	a	8.00	a	8.00	a	19.00	a	9.80	a	10.00	30	5	23	1	16	2	24	3	38	2	49	5	180	18
	精密機械科	a	4.63	a	6.25	a	6.00	a	4.80	a	11.33	a	9.60	a	6.64	37	8	25	4	18	3	24	5	34	3	48	5	186	28
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
苫小牧	金属加工科	a	23.00	a	37.00	a	27.00	c	0.00	a	45.00	a	31.00	a	39.00	46	2	37	1	27	1	48	0	45	1	31	1	234	6
	精密機械科	a	11.50	a	33.00	a	13.50	a	14.33	a	48.00	a	35.00	a	19.33	46	4	33	1	27	2	43	3	48	1	35	1	232	12
	電気工学科	a	9.00	a	14.75	a	22.50	a	17.25	a	17.25	a	25.00	a	15.73	54	6	59	4	45	2	69	4	69	4	50	2	346	22
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
帯広	建築技術科	a	3.00	a	5.75	a	23.25	a	6.67	a	2.50	a	10.00	a	6.79	30	10	46	8	93	4	20	3	15	6	20	2	224	33
	電気工学科	a	5.64	a	6.23	a	10.56	a	5.00	a	4.46	a	6.25	a	6.60	79	14	81	13	169	16	45	9	58	13	50	8	482	73
	造形デザイン科	a	1.83	a	2.14	a	2.20	a	1.13	a	2.00	a	1.08	a	1.62	11	6	15	7	11	5	9	8	16	8	14	13	76	47
	金属加工科	a	4.78	a	8.75	a	4.11	c	0.00	a	4.88	a	8.00	a	5.94	43	9	35	4	37	9	16	0	39	8	32	4	202	34
	自動車整備科	a	6.33	a	5.05	a	13.90	a	5.11	a	5.33	a	4.71	a	6.41	76	12	96	19	139	10	46	9	64	12	66	14	487	76
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均															
釧路	電気工学科	a	6.40	a	6.71	a	6.40	a	5.33	a	4.22	a	51.00	a	7.03	32	5	47	7	32	5	32	6	38	9	51	1	232	33
	建築技術科	a	15.00	a	6.67	a	2.80	a	4.75	a	4.60	a	9.75	a	6.35	30	2	40	6	14	5	19	4	23	5	39	4	165	26
	自動車整備科	a	6.00	a	9.00	a	5.55	a	9.83	a	6.18	a	19.40	a	8.05	84	14	90	10	61	11	59	6	68	11	97	5	459	57

二次評価

関連業界就職率

a: x ≥ 91%、b: 91% > x ≥ 80%、c: x < 80%

内訳

		関連業界就職率							R元		R2		R3		R4		R5		R6		平均								
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望	関連就職	就職希望							
札幌	精密機械科	a	100.0%	a	100.0%	a	92.3%	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	a	96.4%	15	15	9	9	12	13	8	8	3	4	7	7	54	56
	金属加工科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	80.0%	a	97.1%	9	9	8	8	9	9	1	1	3	3	4	5	34	35		
	建築技術科	a	93.8%	c	66.7%	b	87.5%	a	100.0%	a	100.0%	b	83.3%	b	89.4%	15	16	4	6	14	16	9	9	7	7	10	12	59	66
	電子印刷科	a	100.0%	c	44.4%	a	100.0%	a	100.0%	c	25.0%	b	80.0%	c	75.0%	7	7	4	9	4	4	7	7	1	4	4	5	27	36
	建築設備科	a	92.3%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.1%	12	13	10	10	6	6	6	6	11	11	7	7	7	7	52	53
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
函館	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	b	90.9%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.7%	10	10	17	17	10	11	14	14	13	13	14	14	78	79
	システム制御技術科	a	100.0%	c	66.7%	b	85.7%	a	92.3%	b	87.5%	a	100.0%	b	90.9%	7	7	2	3	6	7	12	13	7	8	6	6	40	44
	機械技術科	a	100.0%	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	a	91.7%	3	3	6	7	3	3	2	2	3	4	5	5	22	24
	建築技術科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	2	2	7	7	5	5	7	7	1	1	5	5	27	27
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
旭川	建築技術科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	10	10	5	5	3	3	6	6	11	11	8	8	43	43
	システム制御技術科	c	55.6%	a	100.0%	b	80.0%	a	100.0%	b	87.5%	a	100.0%	b	85.7%	5	9	8	8	4	5	8	8	7	8	4	4	36	42
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	90.0%	b	90.0%	a	100.0%	a	96.2%	7	7	11	11	8	8	9	10	9	10	7	7	51	53
	印刷デザイン科	c	62.5%	b	84.6%	a	100.0%	b	83.3%	b	88.9%	c	75.0%	b	81.8%	5	8	11	13	5	5	10	12	8	9	6	8	45	55
	造形デザイン科	b	90.9%	b	90.0%	c	72.7%	c	71.4%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.3%	10	11	9	10	8	11	5	7	9	9	7	7	48	55
	色彩デザイン科	c	66.7%	b	80.0%	a	100.0%	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	a	91.2%	2	3	4	5	8	8	6	7	8	8	3	3	31	34
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
北見	電気工学科	a	100.0%	c	50.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	95.8%	5	5	1	2	1	1	4	4	4	4	4	4	8	8	23	24
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	91.7%	b	85.7%	a	96.3%	10	10	7	7	9	9	9	9	11	12	6	7	52	54
	造形デザイン科	b	85.7%	c	50.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	80.8%	6	7	4	8	3	3	2	2	4	4	2	2	21	26
	建築技術科	a	100.0%	b	80.0%	a	100.0%	b	83.3%	a	100.0%	a	100.0%	a	93.1%	4	4	4	5	9	9	5	6	3	3	2	2	27	29
	機械技術科	a	100.0%	c	50.0%	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	89.5%	3	3	1	2	4	4	3	4	1	1	5	5	17	19
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
室蘭	金属加工科	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	60.0%	b	83.3%	5	5	0	1	2	2	3	3	2	2	3	5	15	18
	精密機械科	b	87.5%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	80.0%	a	92.9%	7	8	4	4	3	3	5	5	3	3	4	5	26	28
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
苫小牧	金属加工科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	2	2	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	6	6
	精密機械科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	4	4	1	1	2	2	3	3	1	1	1	1	12	12
	電気工学科	a	100.0%	a	100.0%	c	50.0%	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	b	90.9%	6	6	4	4	1	2	4	4	3	4	2	2	20	22
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
帯広	建築技術科	b	80.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	66.7%	a	100.0%	b	87.9%	8	10	8	8	4	4	3	3	4	6	2	2	29	33
	電気工学科	a	92.9%	a	92.3%	a	100.0%	c	77.8%	a	92.3%	a	100.0%	a	93.2%	13	14	12	13	16	16	7	9	12	13	8	8	68	73
	造形デザイン科	c	66.7%	b	85.7%	b	80.0%	b	87.5%	b	87.5%	c	61.5%	c	76.6%	4	6	6	7	4	5	7	8	7	8	8	13	36	47
	金属加工科	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	c	75.0%	a	94.1%	9	9	3	4	9	9	0	0	8	8	3	4	32	34
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	83.3%	a	100.0%	a	97.4%	12	12	19	19	10	10	9	9	10	12	14	14	74	76
		R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均	R元	R2	R3	R4	R5	R6	平均														
釧路	電気工学科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	5	5	7	7	5	5	6	6	9	9	1	1	33	33
	建築技術科	a	100.0%	c	66.7%	b	80.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	50.0%	b	80.8%	2	2	4	6	4	5	4	4	5	5	2	4	21	26
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	80.0%	a	98.2%	14	14	10	10	11	11	6	6	11	11	4	5	56	57

※旭川「印刷デザイン科」で、関連業界ではないが関連職種への就職と認められる者があり、R2年度1名、R3年度2名をカウントしている。

二次評価

雇用の質

a: x ≥ 98%、b: 98% > x ≥ 80%、c: x < 80%

内訳

	雇用の質											R元		R2		R3		R4		R5		R6		計					
	R元		R2		R3		R4		R5		R6		計	正規	就職	正規	就職	正規	就職	正規	就職	正規	就職	正規	就職				
札幌	精密機械科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	15	15	9	9	12	12	8	8	3	3	7	7	54	54		
	金属加工科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	9	9	8	8	9	9	1	1	3	3	5	5	35	35		
	建築技術科	b	93.8%	a	100.0%	b	93.3%	b	88.9%	a	100.0%	b	90.9%	15	16	6	6	14	15	8	9	7	7	10	11	60	64		
	電子印刷科	a	100.0%	c	60.0%	a	100.0%	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	b	90.0%	7	7	3	5	4	4	6	7	3	3	4	4	27	30
	建築設備科	b	92.3%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.1%	12	13	10	10	6	6	6	6	11	11	7	7	52	53
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
函館	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	b	90.9%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.7%	10	10	17	17	10	11	14	14	13	13	14	14	78	79		
	システム制御技術科	a	100.0%	c	66.7%	a	100.0%	b	92.3%	a	100.0%	a	95.5%	7	7	2	3	7	7	12	13	8	8	6	6	42	44		
	機械技術科	a	100.0%	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	95.8%	3	3	6	7	3	3	2	2	4	4	5	5	23	24		
	建築技術科	c	50.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	85.7%	a	100.0%	b	88.9%	1	2	7	7	5	5	6	7	1	1	4	5	24	27		
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
旭川	建築技術科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	10	10	5	5	3	3	6	6	11	11	8	8	43	43		
	システム制御技術科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	9	9	8	8	4	4	8	8	7	7	4	4	40	40		
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	88.9%	a	98.0%	7	7	11	11	8	8	9	9	8	9	7	7	50	51		
	印刷用「ガイ」科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	7	7	13	13	5	5	10	10	8	8	8	8	51	51		
	造形用「ガイ」科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	66.7%	b	88.9%	a	100.0%	b	94.2%	11	11	9	9	10	10	4	6	8	9	7	7	49	52
	色彩用「ガイ」科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.5%	a	100.0%	b	97.0%	3	3	5	5	8	8	6	7	8	3	3	32	33	
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
北見	電気工学科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.5%	b	95.8%	5	5	2	2	1	1	4	4	4	4	7	8	23	24
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	10	10	7	7	9	9	9	9	12	12	7	7	54	54		
	造形用「ガイ」科	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	96.2%	6	7	8	8	3	3	2	2	4	4	2	2	25	26
	建築技術科	a	100.0%	b	80.0%	a	100.0%	b	83.3%	a	100.0%	a	100.0%	b	93.1%	4	4	4	5	9	9	5	6	3	3	2	2	27	29
	機械技術科	a	100.0%	a	100.0%	c	75.0%	c	75.0%	a	100.0%	b	80.0%	b	84.2%	3	3	2	2	3	4	3	4	1	1	4	5	16	19
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
室蘭	金属加工科	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	93.8%	5	5	0	1	2	2	3	3	2	2	3	3	15	16
	精密機械科	b	87.5%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	96.4%	7	8	4	4	3	3	5	5	3	3	5	5	27	28
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
苫小牧	金属加工科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	2	2	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	6	6
	精密機械科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	4	4	1	1	2	2	3	3	1	1	1	1	12	12
	電気工学科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	6	6	4	4	1	1	4	4	3	3	2	2	20	20
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
帯広	建築技術科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	66.7%	a	100.0%	a	100.0%	b	96.8%	10	10	8	8	4	4	2	3	4	4	2	2	30	31
	電気工学科	a	100.0%	b	92.3%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.6%	14	14	12	13	16	16	7	7	12	12	8	8	69	70
	造形用「ガイ」科	a	100.0%	b	85.7%	b	80.0%	c	75.0%	c	71.4%	a	100.0%	b	85.7%	6	6	6	7	4	5	6	8	5	7	9	9	36	42
	金属加工科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	c	0.0%	a	100.0%	c	75.0%	b	97.1%	9	9	4	4	9	9	0	0	8	8	3	4	33	34
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	88.9%	a	100.0%	a	100.0%	a	98.6%	12	12	19	19	10	10	8	9	10	10	14	14	73	74
	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計	R元		R2		R3		R4		R5		R6	計					
釧路	電気工学科	b	80.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	88.9%	a	100.0%	b	93.9%	4	5	7	7	5	5	6	6	8	9	1	1	31	33
	建築技術科	a	100.0%	b	83.3%	a	100.0%	c	75.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	91.3%	2	2	5	6	4	4	3	4	5	5	2	2	21	23
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	90.9%	a	100.0%	a	98.2%	14	14	10	10	11	11	6	6	10	11	5	5	56	57

二次評価

カリキュラムの満足度

a : x > 93%、b : 93% ≥ x ≥ 73%、c : x < 73%

内訳

	カリキュラムの満足度										R元		R2		R3		R4		R5		R6		計						
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数	満足 やや 満足	回収 数								
札幌	精密機械科	b	79.2%	b	88.9%	b	91.3%	b	83.3%	c	72.7%	b	92.3%	b	85.5%	19	24	24	27	21	23	10	12	8	11	12	13	94	110
	金属加工科	c	33.3%	c	56.3%	c	63.6%	c	66.7%	b	87.5%	b	81.8%	c	60.0%	6	18	9	16	7	11	4	6	7	8	9	11	42	70
	建築技術科	a	95.7%	b	91.3%	b	88.5%	c	65.0%	c	57.9%	a	94.1%	b	82.8%	22	23	21	23	23	26	13	20	11	19	16	17	106	128
	電子印刷科	b	82.4%	b	75.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	88.9%	a	100.0%	b	89.3%	14	17	12	16	11	11	11	11	8	9	11	11	67	75
	建築設備科	b	87.0%	b	84.2%	b	84.6%	b	84.2%	a	95.2%	a	100.0%	b	89.1%	20	23	16	19	11	13	16	19	20	21	15	15	98	110
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
函館	自動車整備科	b	88.9%	b	90.0%	b	88.5%	b	86.2%	b	86.7%	b	75.0%	b	85.9%	24	27	27	30	23	26	25	29	26	30	21	28	146	170
	システム制御技術科	a	100.0%	b	76.9%	b	76.2%	b	77.3%	b	75.0%	b	92.9%	b	81.8%	13	13	10	13	16	21	17	22	12	16	13	14	81	99
	機械技術科	b	83.3%	c	72.7%	b	83.3%	b	83.3%	b	88.9%	b	85.7%	b	82.4%	10	12	8	11	5	6	5	6	8	9	6	7	42	51
	建築技術科	b	77.8%	b	83.3%	a	100.0%	a	100.0%	c	60.0%	a	100.0%	b	86.7%	7	9	10	12	12	12	8	8	6	10	9	9	52	60
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
旭川	建築技術科	a	100.0%	b	75.0%	a	100.0%	b	90.0%	a	95.0%	a	100.0%	a	94.4%	15	15	6	8	9	9	18	20	19	20	17	17	84	89
	システム制御技術科	a	94.1%	c	64.3%	c	35.7%	c	45.0%	b	92.3%	c	61.1%	c	64.6%	16	17	9	14	5	14	9	20	12	13	11	18	62	96
	自動車整備科	a	100.0%	a	100.0%	b	77.3%	a	95.8%	a	100.0%	a	93.8%	a	94.2%	18	18	20	20	17	22	23	24	20	20	15	16	113	120
	印刷デザイン科	c	54.2%	c	66.7%	c	63.2%	c	69.6%	a	94.7%	a	93.8%	c	72.1%	13	24	14	21	12	19	16	23	18	19	15	16	88	122
	造形デザイン科	a	100.0%	a	95.5%	a	100.0%	a	95.0%	b	77.8%	a	100.0%	a	94.9%	25	25	21	22	21	21	19	20	14	18	11	11	111	117
	色彩デザイン科	b	87.5%	a	100.0%	a	94.4%	a	100.0%	c	72.7%	b	90.9%	b	92.2%	7	8	13	13	17	18	16	16	8	11	10	11	71	77
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
北見	電気工学科	c	72.7%	b	75.0%	b	80.0%	c	71.4%	c	63.6%	b	90.0%	b	75.0%	8	11	6	8	4	5	5	7	7	11	9	10	39	52
	自動車整備科	a	94.1%	b	81.3%	a	95.0%	b	85.7%	b	78.9%	b	86.7%	b	87.0%	16	17	13	16	19	20	18	21	15	19	13	15	94	108
	造形デザイン科	b	81.3%	b	92.3%	b	83.3%	a	100.0%	a	100.0%	b	85.7%	b	89.1%	13	16	12	13	5	6	6	6	7	7	6	7	49	55
	建築技術科	b	81.8%	c	70.6%	b	81.3%	c	62.5%	a	100.0%	c	50.0%	b	75.4%	9	11	12	17	13	16	5	8	5	5	2	4	46	61
	機械技術科	c	50.0%	a	100.0%	b	87.5%	b	80.0%	b	85.7%	a	100.0%	b	85.0%	3	6	6	6	7	8	4	5	6	7	8	8	34	40
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
室蘭	金属加工科	a	100.0%	b	80.0%	b	88.9%	a	100.0%	c	66.7%	b	88.9%	b	87.0%	6	6	4	5	8	9	8	8	6	9	8	9	40	46
	精密機械科	c	50.0%	b	77.8%	b	80.0%	b	75.0%	b	75.0%	b	83.3%	c	71.7%	6	12	7	9	8	10	6	8	6	8	5	6	38	53
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
苫小牧	金属加工科	a	100.0%	c	50.0%	c	33.3%	c	50.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	73.3%	3	3	1	2	1	3	1	2	2	2	3	3	11	15
	精密機械科	b	80.0%	c	66.7%	b	85.7%	a	100.0%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.5%	4	5	2	3	6	7	5	5	2	2	2	2	21	24
	電気工学科	b	90.9%	a	100.0%	b	83.3%	b	90.9%	b	85.7%	a	100.0%	b	91.3%	10	11	6	6	5	6	10	11	6	7	5	5	42	46
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
帯広	建築技術科	a	100.0%	b	76.9%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.5%	b	91.7%	b	92.4%	19	19	10	13	7	7	7	7	7	8	11	12	61	66
	電気工学科	b	89.3%	c	69.0%	b	76.9%	c	47.6%	b	81.0%	c	69.2%	b	73.2%	25	28	20	29	20	26	10	21	17	21	9	13	101	138
	造形デザイン科	a	100.0%	b	83.3%	a	93.3%	a	94.1%	a	95.5%	b	80.0%	b	90.9%	13	13	10	12	14	15	16	17	21	22	16	20	90	99
	金属加工科	b	84.6%	b	92.3%	a	100.0%	b	77.8%	b	92.3%	c	66.7%	b	86.4%	11	13	12	13	9	9	7	9	12	13	6	9	57	66
	自動車整備科	b	87.1%	b	84.4%	c	71.4%	b	75.0%	b	76.9%	b	89.7%	b	81.8%	27	31	27	32	15	21	15	20	20	26	26	29	130	159
	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	R元	R2	R3	R4	R5	R6	計	
釧路	電気工学科	b	75.0%	b	83.3%	b	90.9%	b	87.5%	b	80.0%	b	85.7%	b	83.8%	9	12	10	12	10	11	14	16	8	10	6	7	57	68
	建築技術科	a	100.0%	b	83.3%	a	100.0%	a	100.0%	b	87.5%	a	100.0%	a	94.0%	7	7	10	12	10	10	9	9	7	8	4	4	47	50
	自動車整備科	b	87.5%	b	90.5%	b	76.5%	b	82.4%	a	93.8%	b	83.3%	b	86.0%	21	24	19	21	13	17	14	17	15	16	10	12	92	107

訓練科目の評価（単年度で2次評価がC評価の9科）

	1次評価	2次評価	1次評価					2次評価													
			①応募倍率	応募 ÷入校定員	②就職率	就職 ÷就職希望	結果	③求人倍率	求人 ÷就職希望	④関連業界就職率	関連就職 ÷就職希望	⑤雇用の質	正規雇用 ÷就職	⑥訓練生の満足度	満足・やや満足 ÷アンケート回収数	結果					
1. 札幌 精密機械科	平均 C	平均 A	R元	0.60	12 / 20	100.0%	15 / 15	C	a	2.60	39 / 15	a	100.0%	15 / 15	a	100.0%	15 / 15	b	79.2%	19 / 24	A
			R2	0.95	19 / 20	100.0%	9 / 9	B	a	7.33	66 / 9	a	100.0%	9 / 9	a	100.0%	9 / 9	b	88.9%	24 / 27	—
			R3	0.60	12 / 20	92.3%	12 / 13	C	a	1.85	24 / 12	a	92.3%	12 / 13	a	100.0%	12 / 12	b	91.3%	21 / 23	A
			R4	0.20	4 / 20	100.0%	8 / 8	C	a	4.50	36 / 8	a	100.0%	8 / 8	a	100.0%	8 / 8	b	83.3%	10 / 12	A
			R5	0.45	9 / 20	75.0%	3 / 4	C	a	10.75	43 / 3	c	75.0%	3 / 4	a	100.0%	3 / 3	c	72.7%	8 / 11	C
			R6	0.30	6 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	9.86	69 / 7	a	100.0%	7 / 7	a	100.0%	7 / 7	b	92.3%	12 / 13	A
			平均	0.52	62 / 120	96.4%	54 / 56	C	a	4.95	277 / 54	c	96.4%	54 / 56	a	100.0%	54 / 54	b	85.5%	94 / 110	A
2. 札幌 電子印刷科	平均 C	平均 B	R元	0.55	11 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	4.14	29 / 7	a	100.0%	7 / 7	a	100.0%	7 / 7	b	82.4%	14 / 17	A
			R2	0.50	10 / 20	55.6%	5 / 9	C	a	1.33	12 / 9	c	44.4%	4 / 9	c	60.0%	3 / 5	b	75.0%	12 / 16	C
			R3	0.60	12 / 20	100.0%	4 / 4	C	a	2.25	9 / 4	a	100.0%	4 / 4	a	100.0%	4 / 4	a	100.0%	11 / 11	A
			R4	0.40	8 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	2.00	14 / 7	a	100.0%	7 / 7	b	85.7%	6 / 7	a	100.0%	11 / 11	A
			R5	0.40	8 / 20	75.0%	3 / 4	C	a	5.50	22 / 4	c	25.0%	1 / 4	a	100.0%	3 / 3	b	88.9%	8 / 9	B
			R6	0.35	7 / 20	80.0%	4 / 5	C	a	2.80	14 / 5	b	80.0%	4 / 5	a	100.0%	4 / 4	a	100.0%	11 / 11	A
			平均	0.47	56 / 120	83.3%	30 / 36	C	a	2.78	100 / 36	c	75.0%	27 / 36	b	90.0%	27 / 30	b	89.3%	67 / 75	B
3. 函館 システム制御技術科	平均 C	平均 B	R元	0.45	9 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	7.57	53 / 7	a	100.0%	7 / 7	a	100.0%	7 / 7	a	100.0%	13 / 13	A
			R2	0.50	10 / 20	100.0%	3 / 3	C	a	15.00	45 / 3	c	66.7%	2 / 3	c	66.7%	2 / 3	b	76.9%	10 / 13	C
			R3	0.65	13 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	11.57	81 / 7	b	85.7%	6 / 7	a	100.0%	7 / 7	b	76.2%	16 / 21	B
			R4	0.50	10 / 20	100.0%	13 / 13	C	a	5.23	68 / 13	a	92.3%	12 / 13	b	92.3%	12 / 13	b	77.3%	17 / 22	B
			R5	0.45	9 / 20	100.0%	8 / 8	C	a	9.25	74 / 8	b	87.5%	7 / 8	a	100.0%	8 / 8	b	75.0%	12 / 16	B
			R6	0.55	11 / 20	100.0%	6 / 6	C	a	12.50	75 / 6	a	100.0%	6 / 6	a	100.0%	6 / 6	b	92.9%	13 / 14	A
			平均	0.52	62 / 120	100.0%	44 / 44	C	a	9.00	396 / 44	b	90.9%	40 / 44	b	95.5%	42 / 44	b	81.8%	81 / 99	B

1. 札幌「精密機械科」 二次評価がC評価：R5年度

- ④関連業界就職率 75.0% (< 80%) ⇒ 就職希望者4名のうち、1名が非関連業界に就職したため
- ⑥訓練生の満足度 72.3% (< 73%) ⇒ 回答者11名のうち「どちらとも言えない：2名」、「その他（時と場合による）：1名」のため

2. 札幌「電子印刷科」 二次評価がC評価：R2年度

- ④関連業界就職率 44.4% (< 80%) ⇒ 就職希望者9名のうち、5名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 60.0% (< 80%) ⇒ 就職者5名のうち、2名が非正規雇用だったため

3. 函館「システム制御技術科」 二次評価がC評価：R2年度

- ④関連業界就職率 66.7% (< 80%) ⇒ 就職希望者3名のうち、1名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 66.7% (< 80%) ⇒ 就職者3名のうち、1名が非正規雇用だったため

※具体的な理由については、秘匿すべき個人的事情も見られることに配慮して、この資料では記載していない。

訓練科目の評価（単年度で2次評価がC評価の9科）

	1次評価	2次評価	1次評価					2次評価													
			①応募倍率	応募 ÷入校定員	②就職率	就職 ÷就職希望	結果	③求人倍率	求人 ÷就職希望	④関連業界就職率	関連就職 ÷就職希望	⑤雇用の質	正規雇用 ÷就職	⑥訓練生の満足度	満足・やや満足 ÷アンケート回収数	結果					
4. 旭川 造形デザイン科	平均 C	平均 B	R元	0.80	16 / 20	100.0%	11 / 11	C	a	1.73	19 / 11	b	90.9%	10 / 11	a	100.0%	11 / 11	100.0%	25 / 25	A	
			R2	0.60	12 / 20	90.0%	9 / 10	C	a	1.20	12 / 10	b	90.0%	9 / 10	a	100.0%	9 / 9	95.5%	21 / 22	A	
			R3	0.50	10 / 20	90.9%	10 / 11	C	a	2.18	24 / 11	c	72.7%	8 / 11	a	100.0%	10 / 10	100.0%	21 / 21	B	
			R4	0.65	13 / 20	85.7%	6 / 7	C	a	2.71	19 / 7	c	71.4%	5 / 7	c	66.7%	4 / 6	95.0%	19 / 20	C	
			R5	0.35	7 / 20	100.0%	9 / 9	C	a	1.89	17 / 9	a	100.0%	9 / 9	b	88.9%	8 / 9	77.8%	14 / 18	B	
			R6	0.20	4 / 20	100.0%	7 / 7	C	a	2.29	16 / 7	a	100.0%	7 / 7	a	100.0%	7 / 7	100.0%	11 / 11	A	
			平均	0.52	62 / 120	94.5%	52 / 55	C	a	1.95	107 / 55	b	87.3%	48 / 55	b	94.2%	49 / 52	94.9%	111 / 117	B	
5. 北見 機械技術科	平均 C	平均 B	R元	0.20	2 / 10	100.0%	3 / 3	C	a	9.67	29 / 3	a	100.0%	3 / 3	a	100.0%	3 / 3	c	50.0%	3 / 6	A
			R2	0.40	4 / 10	100.0%	2 / 2	C	a	7.00	14 / 2	b	50.0%	1 / 2	a	100.0%	2 / 2	a	100.0%	6 / 6	A
			R3	0.40	4 / 10	100.0%	4 / 4	C	a	5.75	23 / 4	c	100.0%	4 / 4	c	75.0%	3 / 4	b	87.5%	7 / 8	B
			R4	0.10	1 / 10	100.0%	4 / 4	C	a	7.25	29 / 4	c	75.0%	3 / 4	c	75.0%	3 / 4	b	80.0%	4 / 5	C
			R5	0.60	6 / 10	100.0%	1 / 1	C	a	21.00	21 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	1 / 1	b	85.7%	6 / 7	B
			R6	0.30	3 / 10	100.0%	5 / 5	C	a	7.80	39 / 5	a	100.0%	5 / 5	b	80.0%	4 / 5	a	100.0%	8 / 8	A
			平均	0.33	20 / 60	100.0%	19 / 19	C	a	8.16	155 / 19	b	89.5%	17 / 19	b	84.2%	16 / 19	b	85.0%	34 / 40	B
6. 室蘭 金属加工科	平均 C	平均 B	R元	0.07	1 / 15	100.0%	5 / 5	C	a	6.00	30 / 5	a	100.0%	5 / 5	a	100.0%	5 / 5	a	100.0%	6 / 6	A
			R2	0.27	4 / 15	100.0%	1 / 1	C	a	23.00	23 / 1	c	0.0%	0 / 1	c	0.0%	0 / 1	b	80.0%	4 / 5	C
			R3	0.47	7 / 15	100.0%	2 / 2	C	a	8.00	16 / 2	a	100.0%	2 / 2	a	100.0%	2 / 2	b	88.9%	8 / 9	A
			R4	0.40	4 / 10	100.0%	3 / 3	C	a	8.00	24 / 3	a	100.0%	3 / 3	a	100.0%	3 / 3	a	100.0%	8 / 8	A
			R5	0.70	7 / 10	100.0%	2 / 2	C	a	19.00	38 / 2	a	100.0%	2 / 2	a	100.0%	2 / 2	c	66.7%	6 / 9	B
			R6	0.40	4 / 10	60.0%	3 / 5	C	a	9.80	49 / 5	c	60.0%	3 / 5	a	100.0%	3 / 3	b	88.9%	8 / 9	B
			平均	0.36	27 / 75	88.9%	16 / 18	C	a	10.00	180 / 18	b	83.3%	15 / 18	b	93.8%	15 / 16	b	87.0%	40 / 46	B

4. 旭川「造形デザイン科」 二次評価がC評価：R4年度

- ④関連業界就職率 71.4% (< 80%) ⇒ 就職希望者7名のうち、2名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 66.7% (< 80%) ⇒ 就職者6名のうち、4名が非正規雇用だったため

5. 北見「機械技術科」 二次評価がC評価：R2年度

- ④関連業界就職率 75.0% (< 80%) ⇒ 就職希望者4名のうち、1名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 75.0% (< 80%) ⇒ 就職者4名のうち、1名が非正規雇用だったため

6. 室蘭「金属加工科」 二次評価がC評価：R2年度

- ④関連業界就職率 0.0% (< 80%) ⇒ 就職希望者1名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 0.0% (< 80%) ⇒ 就職者1名が非正規雇用だったため

※具体的な理由については、秘匿すべき個人的事情も見られることに配慮して、この資料では記載していない。

訓練科目の評価（単年度で2次評価がC評価の9科）

	1次評価	2次評価	1次評価					2次評価													
			①応募倍率	応募 ÷ 入校定員	②就職率	就職 ÷ 就職希望	結果	③求人倍率	求人 ÷ 就職希望	④関連業界就職率	関連就職 ÷ 就職希望	⑤雇用の質	正規雇用 ÷ 就職	⑥訓練生の満足度	満足・やや満足 ÷ アンケート回収数	結果					
7. 苫小牧 金属加工科	平均 C	平均 A	R元	0.10	1 / 10	100.0%	2 / 2	C	a	23.00	46 / 2	a	100.0%	2 / 2	a	100.0%	2 / 2	a	100.0%	3 / 3	A
			R2	0.10	1 / 10	100.0%	1 / 1	C	a	37.00	37 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	1 / 1	c	50.0%	1 / 2	B
			R3	0.20	2 / 10	100.0%	1 / 1	C	a	27.00	27 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	1 / 1	c	33.3%	1 / 3	B
			R4	0.30	3 / 10	0.0%	0 / 0	C	c	0.00	48 / 0	c	0.0%	0 / 0	c	0.0%	0 / 0	c	50.0%	1 / 2	C
			R5	0.10	1 / 10	100.0%	1 / 1	C	a	45.00	45 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	2 / 2	A
			R6	0.20	2 / 10	100.0%	1 / 1	C	a	31.00	31 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	1 / 1	a	100.0%	3 / 3	A
			平均	0.17	10 / 60	100.0%	6 / 6	C	a	39.00	234 / 6	a	100.0%	6 / 6	a	100.0%	6 / 6	b	73.3%	11 / 15	A
8. 帯広 電気工学科	平均 C	平均 A	R元	0.65	13 / 20	100.0%	14 / 14	C	a	5.64	79 / 14		92.9%	13 / 14		100.0%	14 / 14		89.3%	25 / 28	A
			R2	0.85	17 / 20	100.0%	13 / 13	C	a	6.23	81 / 13		92.3%	12 / 13		92.3%	12 / 13		69.0%	20 / 29	B
			R3	0.55	11 / 20	100.0%	16 / 16	C	a	10.56	169 / 16		100.0%	16 / 16		100.0%	16 / 16		76.9%	20 / 26	A
			R4	0.70	14 / 20	77.8%	7 / 9	C	a	5.00	45 / 9		77.8%	7 / 9		100.0%	7 / 7		47.6%	10 / 21	C
			R5	0.40	8 / 20	92.3%	12 / 13	C	a	4.46	58 / 13		92.3%	12 / 13		100.0%	12 / 12		81.0%	17 / 21	A
			R6	0.25	5 / 20	100.0%	8 / 8	C	a	6.25	50 / 8		100.0%	8 / 8		100.0%	8 / 8		69.2%	9 / 13	B
			平均	0.57	68 / 120	95.9%	70 / 73	C	a	6.60	482 / 73		93.2%	68 / 73		98.6%	69 / 70		73.2%	101 / 138	A
9. 帯広 金属加工科	平均 C	平均 B	R元	0.25	5 / 20	100.0%	9 / 9	C	a	4.78	43 / 9		100.0%	9 / 9		100.0%	9 / 9		84.6%	11 / 13	A
			R2	0.45	9 / 20	100.0%	4 / 4	C	a	8.75	35 / 4		75.0%	3 / 4		100.0%	4 / 4		92.3%	12 / 13	B
			R3	0.05	1 / 20	100.0%	9 / 9	C	a	4.11	37 / 9		100.0%	9 / 9		100.0%	9 / 9		100.0%	9 / 9	A
			R4	0.90	9 / 10	0.0%	0 / 0	B	c	0.00	16 / 0		0.0%	0 / 0		0.0%	0 / 0		77.8%	7 / 9	-
			R5	0.50	5 / 10	100.0%	8 / 8	C	a	4.88	39 / 8		100.0%	8 / 8		100.0%	8 / 8		92.3%	12 / 13	A
			R6	0.50	5 / 10	100.0%	4 / 4	C	a	8.00	32 / 4		75.0%	3 / 4		75.0%	3 / 4		66.7%	6 / 9	C
			平均	0.38	34 / 90	100.0%	34 / 34	C	a	5.94	202 / 34		94.1%	32 / 34		97.1%	33 / 34		86.4%	57 / 66	B

7. 苫小牧「金属加工科」 二次評価がC評価：R4年度

- ③求人倍率 0.0倍（<0.9倍）⇒ R3年度入校者2名が中退となり、R4年度修了生がゼロのため
- ④関連業界就職率 0.0%（<80%）⇒ 同上
- ⑤雇用の質 0.0%（<80%）⇒ 同上
- ⑥訓練生の満足度 50.0%（<73%）⇒ R4年度入校者2名のうち、1名が「その他」のため

8. 帯広「電気工学科」 二次評価がC評価：R4年度

- ④関連業界就職率 77.8%（<80%）⇒ 就職希望者9名のうち2名が非関連業界に就職したため
- ⑥訓練生の満足度 47.6%（<73%）⇒ 回答者21名のうち「どちらとも言えない」7名、「やや不満」3名、「不満」1名。

9. 帯広「金属加工科」 二次評価がC評価：R6年度

- ④関連業界就職率 75.0%（<80%）⇒ 就職希望者4名のうち、1名が非関連業界に就職したため
- ⑤雇用の質 75.0%（<80%）⇒ 就職者4名のうち、1名が非正規雇用だったため
- ⑥訓練生の満足度 66.7%（<73%）⇒ 回答者9名のうち「どちらとも言えない」2名、「やや不満」1名

※具体的な理由については、秘匿すべき個人的事情も見られることに配慮して、この資料では記載していない。

5. MONOテクにおける取組事例

【星槎国際高等学校との連携協定】

- MONOテク札幌と星槎国際高等学校は、令和7年10月に「就職支援等に関する連携協定書」を締結。
- 連携協定の内容は、就職説明会やインターンシップ受入れのほか、「単位制・通信制高校」という星槎国際高等学校の特色を活かし、ものづくり分野での就職を希望する生徒が高校に通いながら「MONOテク札幌」で職業訓練を受ける、いわゆる「ダブルスクール」についての協力等となっている。
- 高校在学中に、職業訓練を通じて技術の習得や資格の取得ができること、また、人手不足が深刻なものづくり分野の人材育成に繋がることが期待されます。



札幌高等技術専門学院と星槎国際高等学校との就職支援等に関する連携協定書

札幌高等技術専門学院（以下「甲」という。）と星槎国際高等学校（以下「乙」という。）は、次代を担うものづくり人材の育成と地域から信頼される魅力ある学校づくりを図るため、相互に連携・協力することに合意し、次のとおり協定を締結する。

（目的）

第1条 この協定は、甲と乙が相互に連携・協力に努め、乙の生徒（以下「乙生徒」という。）の進路に関する多様な選択肢の提示とものづくり産業への就職活動の支援を目的とする。

（連携事項）

第2条 甲と乙は、前条の目的を達成するため、次の事項について双方連携・協力して実施する

- (1) 乙生徒の就職相談や就職説明会の実施に関し協力すること。
- (2) 関連業界の求人状況や就職活動に関する情報を提供すること。
- (3) 体験実習（インターンシップ）の受入れに関し協力すること。
- (4) 在学中に甲への入校を希望する乙生徒への情報提供に協力すること。なお、入校にあたっては北海道立高等技術専門学院普通課程又は短期課程選考要綱に基づき取り扱う。

（連絡調整）

第3条 甲と乙は、前条各号に定める事項を効果的に推進するため、それぞれに連絡調整のための窓口を設置する。甲は訓練管理課を窓口とし、乙は本母校を窓口とする。

（個人情報の取扱い）

第4条 甲および乙は、本協定に基づき知り得た個人情報を、第三者に開示、漏洩してはならない。但し、事前に双方の承諾を得た場合はこの限りではない。

（協定期間）

第5条 本協定の有効期間は、協定の締結日から令和8年（2026年）3月31日までとする。但し、本協定の有効期間満了の前月末日までに甲乙いずれからも特段の意思表示がない場合、本協定は更に1年間同一内容で更新されるものとし、その後も同様とする。

（その他）

第6条 この協定に定めのない事項について定める必要が生じたとき、又はこの協定に定める事項を変更しようとするときは、甲と乙が協議の上定めるものとする。

この協定の締結を証するため、本書2通を作成し、甲、乙それぞれの代表者の署名の上、各自その1通を保有する。

令和7年（2025年）10月20日

甲 北海道立札幌高等技術専門学院
札幌市東区北27条東16丁目1-1

札幌高等技術専門学院 学院長 匂坂圭子（自筆）

乙 学校法人 国際学園星槎国際高等学校
札幌市厚別区もみじ台北5丁目12-1

星槎国際高等学校 校長 前田豊（自筆）

【ダイキン工業(株)との連携による講習】

<背景>

- ◆ 道内は、近年の猛暑日や熱帯夜の増加に伴い、エアコン需要が急増。一方、道内の据付工事業者は人手不足のため、道外業者が道内出張して対応する場合も見受けられる。
- ◆ 国内の大手エアコンメーカーであるダイキン工業(株)は、道内での施工業者の育成を図るため、道立旭川工業高校に実習用エアコンを寄贈し、据付実習の授業を実施。

<講習の内容>

- ◆ R7年度からは、MONOテクとの連携により、家庭用エアコン据付工事講習を開始。

◇対象者

- ・ MONOテク訓練生
- ・ 在職者（地域の電気工事業業者等）

◇実施地域

- ・ MONOテク札幌（建築設備科）
- ・ 同 函館、旭川（システム制御技術科）
- ・ 同 北見、苫小牧、帯広、釧路（電気工学科、電気工事科）

◇内容

- ・ 座学（空調の基礎（冷凍サイクル））
- ・ 実習（据付、試運転、ポンプダウン（片付け）まで、フレア加工フレアレスジョイント体感）

◇受講者へのアンケート

「座学で細かく教えてもらったので、実技も容易にできた」
「他の会社の方と一緒に作業することが少ないので、良かった」
など



座学風景



フレア加工 説明



フレア加工



室内機取付



室外機取付



真空引き

6. 「今後の高等技術専門学院の運営方針」の概要

「今後の高等技術専門学院の運営方針」の概要

策定の趣旨

人口減少や少子高齢化等に伴う人手不足の進行、働き方改革の推進など、職業訓練を取り巻く状況や雇用情勢の変化に対応し、高等技術専門学院(技専)が、地域のものづくり産業などを支える人材育成機関としての役割を果たすとともに、全員参加型社会の実現に貢献していくため、今後の技専の訓練体制や訓練内容、訓練科目、その他運営に係わる基本的な方針を策定する。

技専を取り巻く状況

- 本道は、全国を上回るペースで人口減少や少子高齢化が進行、本道の労働力人口は、将来にわたり減少
- 新規求職件数の減少、新規求人数の増加に伴い、新規求人倍率が1倍超(H25～)と人手不足が顕著になっている
- 本道の新規学卒者の就職内定率は高水準で推移、離職率は全国より高い



技専の現状

- 6つの連携地域を基本に、8校(1分校)を配置
(札幌、室蘭、苫小牧、函館、旭川[稚内分校]、北見、帯広、釧路)
- 就職率は高いが、定員充足率が低下傾向
 - ・就職率は95.8% (H29)
 - ・定員充足率は56.9% (H30)
- 修了生の地元就職率、職場定着率は高い
 - ・管内就職率76.6%、道内就職率90.0% (H29)
 - ・就職後3年間の定着率は65.9% (H27年3月修了生)
(道内新規高卒者全体の55.2%に比較して高い)

技専の課題

- ▲応募者・入校者・定員充足率が減少傾向
 - 地域や関係機関などと連携した入校促進策の展開
 - 地域の産業情勢や人材ニーズに対応した訓練内容や入校定員などの見直し
- ▲人手不足や労働力人口の減少に対応した産業人材の育成・輩出
 - 道内各地域の産業を支える人材の育成・輩出を促進
 - 既卒者や女性、障がい者など多様な人材の職業能力開発を推進
- ▲官民の職業教育訓練機関との連携
 - 官と民があいまって人材育成を推進

今後の技専の運営方針

対象期間
2019年度～2025年度

基本的な考え方

○地域産業を支える人材の育成

本道は全国を上回るペースで人口減少や少子高齢化が進行しており、地域経済を持続的に発展させていくために、高等技術専門学院は、今後一層、道内各地域の産業を支える人材を育成する役割を果たしていく

○全員参加型社会の実現への貢献

将来にわたる生産年齢人口、労働力人口の減少に対応するために、高等技術専門学院は、新規学卒者、学び直しなどの既卒者、女性、障がい者など多様な人材の職業能力開発により、労働市場への参加を促進し、全員参加型社会の実現に貢献していく

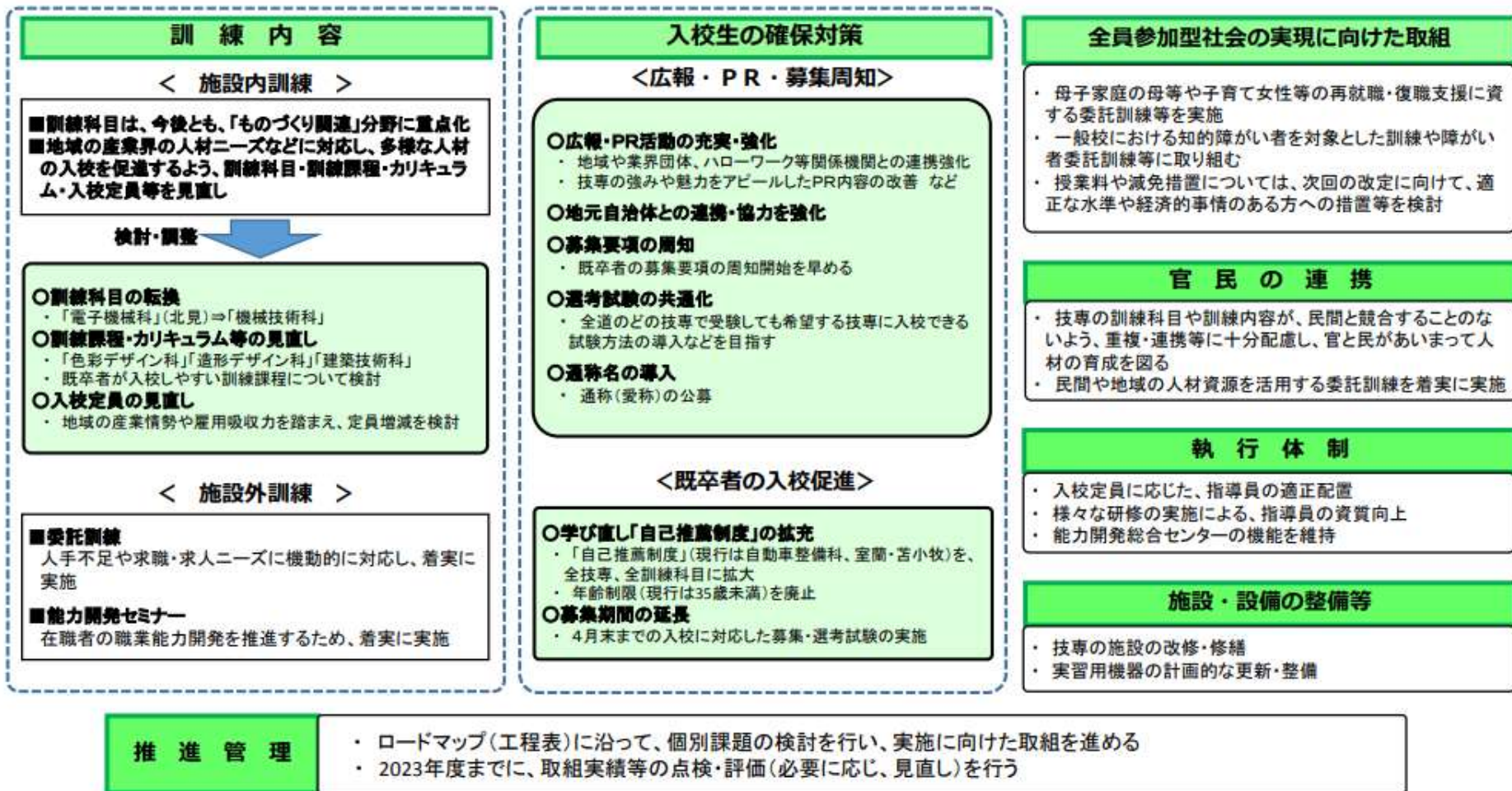
○官民の効果的な連携

本道において産業人材の育成を一層促進していくために、高等技術専門学院は、官民の職業教育訓練機関と効果的に連携して、それぞれの強みを活かした職業教育訓練を行っていく

訓練体制

○8校(1分校)体制の維持

技専が今後とも、ものづくり関連を重点に、道内各地域の産業を支える質の高い技能者を育成・輩出する役割を果たすため、6つの連携地域を基本とする8校(1分校)体制を維持



目標指標	内 容	現 状	目 標 値
	技専(施設内訓練)修了生の関連業界就職率	89.1%(2017年度)	95.0%(2025年度)
	技専(施設内訓練)における既卒者の入校者数	60人(2018年度)	120人(2025年度)
	施設外訓練(委託訓練)修了者の就職率	72.3%(2017年度)	77.0%(2025年度)
	能力開発セミナー受講者の満足度	94.0%(2017年度)	97.0%(2025年度)