

令和5年度

プレカット工場実態調査結果

令和6年11月

北海道水産林務部林務局林業木材課

【調査対象】

毎年3月末現在で、在来軸組工法における柱・梁・桁等の仕口・継手などの加工を機械で行った部材（プレカット部材）の生産施設を保有している工場

1 生産実績

- 本調査は、令和5年度末現在で北海道が把握している27工場を対象に行いました。
- 令和5年度のプレカット部材生産実績は、住宅で7,900棟(8,570戸)、非住宅で759棟、合計8,659棟で、前年度(R4実績:10,390棟)より1,731棟減少しました。
- 延べ坪数では、住宅で306,778坪、非住宅で36,225坪、合計343,003坪で、前年度(R4実績:420,683坪)より77,680坪減少しました。
- 令和5年度の道内木造住宅着工戸数のうち、在来工法によるものは8,955戸で、プレカット部材の生産実績はその96.7%に当たります。

表1-1 プレカット部材生産実績の推移

(単位:棟、坪)

区分 \ 年度	H26	H27	H28	H29	H30	R元	R2	R3	R4	R5
棟数 (A)	10,237	10,481	11,468	11,106	11,705	11,549	11,495	11,712	10,390	8,659
延べ坪数 (B)	433,595	455,294	495,266	508,549	486,067	494,379	463,657	484,740	420,683	343,003
1棟当たりの建坪数 (B/A)	42.4	43.4	43.2	45.8	41.5	42.8	40.3	41.4	40.5	39.6

表1-2 プレカット部材生産実績(棟数・坪数)別工場数

(単位:棟)

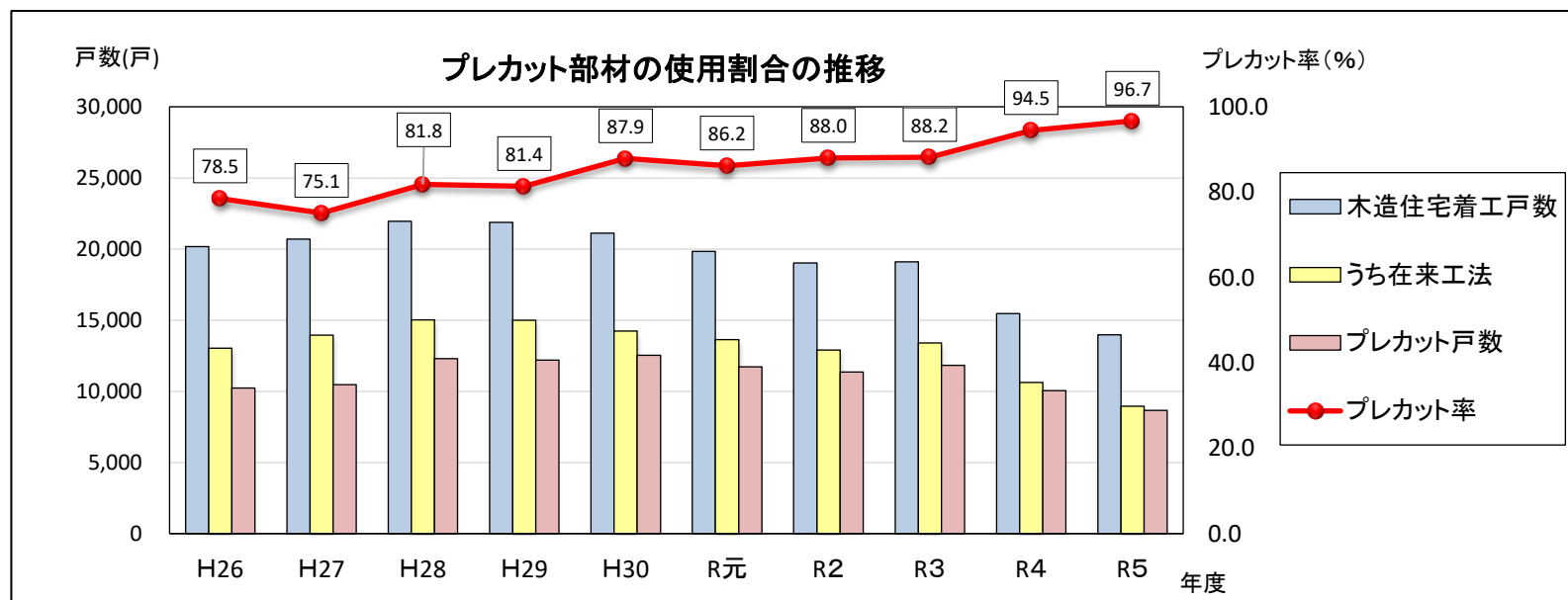
棟数区分	生産実績 (棟数)						計
	0~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~	
工場数	5	6	4	3	3	6	27

表1-3 道内木造住宅着工戸数に占めるプレカット部材の使用割合

(単位:戸、%)

区分 \ 年度	H26	H27	H28	H29	H30	R元	R2	R3	R4	R5
木造住宅着工戸数 (A)	20,166	20,699	21,943	21,885	21,114	19,826	19,033	19,096	15,461	13,988
うち在来工法 (B)	13,043	13,940	15,032	14,993	14,245	13,625	12,910	13,396	10,629	8,955
プレカット戸数 (C)	10,237	10,466	12,300	12,199	12,523	11,738	11,360	11,821	10,045	8,659
プレカット率 (C/B)	78.5	75.1	81.8	81.4	87.9	86.2	88.0	88.2	94.5	96.7

※ プレカット戸数は、平成27年度までは棟数として調査。



2 原材料使用量

- 令和5年度は、200, 101m3の原材料を使用しており、そのうち道産木材は、51, 216m3(25. 6%)です。
- 原材料の形態別では、集成材(輸入材)が65, 290m3と最も多く、次いで製材(輸入材)が61, 400m3、製材(国産材)が31, 747m3となっています。
- 1棟当たりの原材料使用量は国産材・輸入材合わせて約23. 1m3で、1坪当たりは約0. 6m3となります。
- 原材料の乾燥比率は、製材(国産材)が81. 2%、製材(輸入材)が98. 3%となっています。

表2－1 年度別原材料(国産材・輸入材)使用量

(単位:m3、%)

区分 年度	製 材				集成材				その他				合計	1棟当たり の原材料 使用量
	国産材	比率	輸入材	比率	国産材	比率	輸入材	比率	国産材	比率	輸入材	比率		
H26	43,828	17.2	92,213	36.1	20,888	8.2	74,228	29.1	15,816	6.2	8,141	3.2	255,114	24.9
うち道産木材	42,982	16.8			19,016	7.5			13,185	5.2			75,183	
H27	42,646	15.9	96,011	35.9	24,692	9.2	78,251	29.2	18,536	6.9	7,438	2.8	267,574	25.5
うち道産木材	42,982	16.1			19,016	7.1			13,185	4.9			75,183	
H28	37,165	13.2	89,143	31.6	23,934	8.5	97,565	34.6	17,492	6.2	17,145	6.1	282,444	24.6
うち道産木材	41,211	14.6			15,501	5.5			14,565	5.2			71,277	
H29	34,105	12.5	87,291	32.0	31,094	11.4	88,829	32.6	18,900	6.9	12,536	4.6	272,755	24.6
うち道産木材	31,415	11.5			18,695	6.9			10,312	3.8			60,422	
H30	36,242	14.0	84,959	32.7	25,841	10.0	82,977	32.0	22,318	8.6	7,162	2.8	259,499	22.2
うち道産木材	32,801	12.6			16,285	6.3			12,488	4.8			61,574	
R元	34,580	13.3	83,161	32.1	27,786	10.7	85,472	33.0	22,309	8.6	6,011	2.3	259,319	22.5
うち道産木材	33,291	12.8			18,043	7.0			11,670	4.5			63,004	
R2	36,264	13.9	79,648	30.5	22,759	8.7	92,575	35.5	22,405	8.6	7,176	2.8	260,827	22.7
うち道産木材	32,186	12.3			14,222	5.5			10,549	4.0			56,957	
R3	43,127	15.7	79,901	29.1	30,173	11.0	92,039	33.5	26,521	9.7	2,868	1.0	274,629	23.4
うち道産木材	39,709	14.5			19,614	7.1			11,225	4.1			70,548	
R4	39,022	16.3	75,588	31.6	22,523	9.4	79,065	33.1	21,168	8.9	1,676	0.7	239,042	23.0
うち道産木材	37,361	15.6			14,266	6.0			9,501	4.0			61,128	
R5	31,747	15.9	61,400	30.7	19,177	9.6	65,290	32.6	20,225	10.1	2,262	1.1	200,101	23.1
うち道産木材	29,594	14.8			11,332	5.7			10,290	5.1			51,216	

※1「その他」は、合板、OSB等。

表2－2 原材料の産地区分

(単位:m3、%)

区 分	製 材	集成材	その他	合 計	比率
国 産 材	31,747	19,177	20,225	71,149	35.6
うち道産木材	29,594	11,332	10,290	51,216	25.6
輸 入 材	61,400	65,290	2,262	128,952	64.4
合 計	93,147	84,467	22,487	200,101	100.0

表2－3 原材料の乾燥状況

(単位:m3、%)

区 分		原材料消費量	うち乾燥材	乾燥方法			乾燥比率
				自社で乾燥	委託乾燥	乾燥材購入	
製 材	国産材	31,747	25,793	3 工場	1 工場	18 工場	81.2
	輸入材	61,400	60,351	-	-	26 工場	98.3
集成材	国産材	19,177	19,177				100.0
	輸入材	65,290	65,290				100.0
その他	国産材	20,225	20,225				100.0
	輸入材	2,262	2,262				100.0
合 計		200,101	193,098	-	-	-	-

※「乾燥方法」については複数回答。

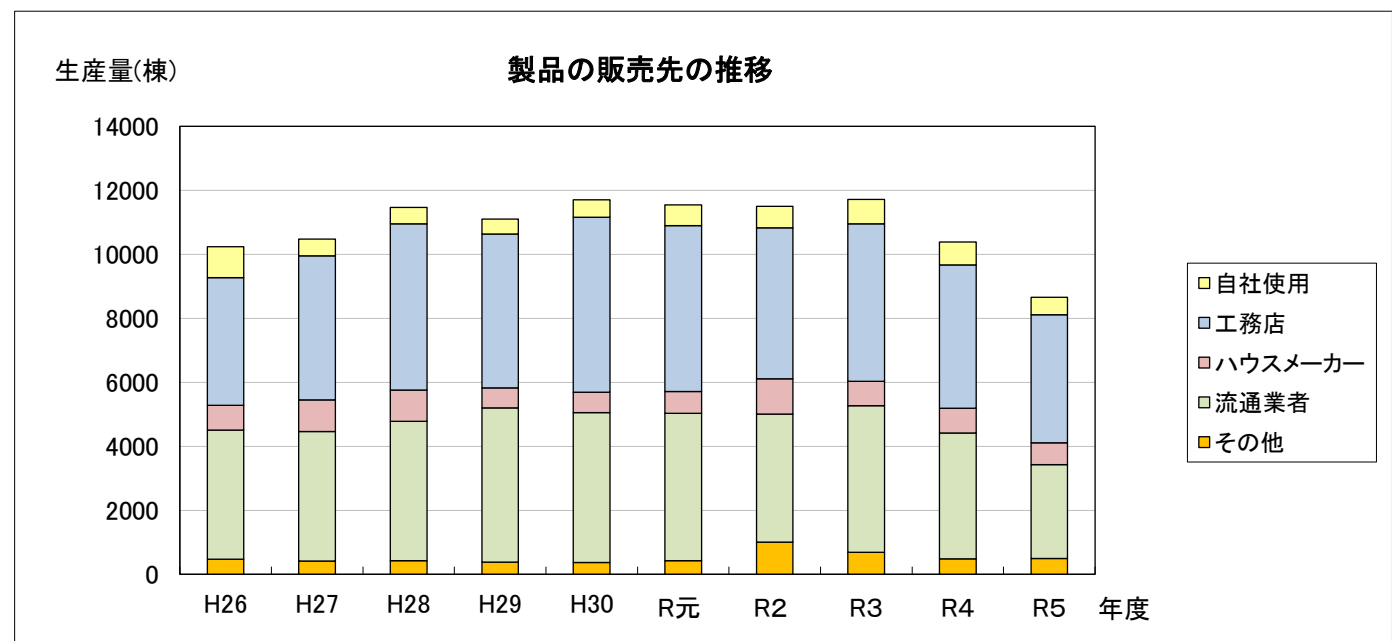
3 製品の販売先

- 令和5年度の製品の販売先は、工務店向けが4,000棟(46.2%)と最も多く、次いで流通業者向けが2,927棟(33.8%)となっています。

表3 年度別製品の販売先

(単位:棟、%)

年度\区分		自社使用	工務店	ハウスメーカー	流通業者	その他	合 計
H26	棟 数	970	3,984	781	4,027	475	10,237
	比 率	9.5	38.9	7.6	39.3	4.6	100.0
H27	棟 数	523	4,503	991	4,054	410	10,481
	比 率	5.0	43.0	9.5	38.7	3.9	100.0
H28	棟 数	518	5,195	971	4,358	426	11,468
	比 率	4.5	45.3	8.5	38.0	3.8	100.0
H29	棟 数	468	4,809	630	4,821	378	11,106
	比 率	4.2	43.3	5.6	43.4	3.4	100.0
H30	棟 数	547	5,467	638	4,680	373	11,705
	比 率	4.7	46.7	5.5	40.0	3.2	100.0
R元	棟 数	657	5,182	677	4,602	431	11,549
	比 率	5.7	44.9	5.9	39.8	3.7	100.0
R2	棟 数	664	4,726	1,093	4,009	1,003	11,495
	比 率	5.8	41.1	9.5	34.9	8.7	100.0
R3	棟 数	764	4,923	761	4,582	682	11,712
	比 率	6.5	42.0	6.5	39.1	5.8	100.0
R4	棟 数	718	4,481	778	3,930	483	10,390
	比 率	6.9	43.1	7.5	37.8	4.6	100.0
R5	棟 数	549	4,000	685	2,927	498	8,659
	比 率	6.3	46.2	7.9	33.8	5.8	100.0



参 考

○従業員数

○ 1工場当たりの従業員数は、31人以上が最も多く、平均26. 2人でした。

表4 従業員規模別工場数

(単位:人)

区 分	従 業 員 規 模								1工場当たり 平均従業員数
	1～5	6～10	11～15	16～20	21～25	26～30	31～	計	
工 場 数	3	6	3	3	2	2	8	27	26.2

○業務内容

○ プレカット加工のみを行っている工場が14工場(51. 9%)と最も多く、次いでプレカット加工と製材を行っている工場が5工場(18. 5%)、プレカット加工と建築を行っている工場が2工場(7. 4%)となっています。

表5 業務内容別工場数

(単位:%)

区 分	プレカットのみ	プレ+製材	プレ+建築	プレ+建築+製材	プレ+その他	合 計
工場数	14	5	2	1	5	27
比 率	51.9	18.5	7.4	3.7	18.5	100.0