

# 株式会社菅製作所

真空装置&構成部品（チャンバー、電磁RPバルブなど）の開発・設計・製作・提供



【本社・工場】

## 事業内容

**開発から設計、製造まで一貫した品質体制でワールドワイドに販売!**

菅製作所は1946年の創業以来、船舶用機器の製造技術を核とし、真空技術・高温技術・ROM書き込みの導入により発展しています。総合力を特徴として、お客様と協働で価値を創造します。ALD装置・スパッタ装置・蒸着装置・光放出電子顕微鏡・SPSプラズマ焼結装置等の研究開発支援機器やクレーン・揚網機等の船舶用機器を、開発から設計、製造まで一貫した品質体制で、ワールドワイドに販売しています。また、SUS304、SUS316、インコネル、アルミニウム等や鋳物の機械加工も承ります。

## 主要取引先（納品先・販売先）

ヤンマー、太平洋セメント、メテック、北海道大学、東北大学、京都大学、大阪府立大学等

## 認証・受賞・資格等

- ・第6回ものづくり日本大賞優秀賞受賞
- ・平成27年度北海道地方発明表彰 北海道発明協会会長賞 受賞
- ・1級旋盤技能士2名、2級旋盤技能士2名
- ・1級フライス技能士1名、2級フライス技能士1名
- ・2級機械組立仕上げ技能士3名

## 独自の技術



【PEEM（光放出電子顕微鏡）】

研究開発支援機器をはじめ、各種機械部品の製造を受託します。研究機関の様々な要求に対し、設計・製造・検査・納入まで自社にて一貫した品質体制で製造販売しております。

## 当社の強み



【SAL装置(卓上型)】【スパッタ装置(卓上型)】

装置の小型化（コンパクト化）：研究開発用途で不可欠な薄膜形成機能・性能とメンテナンス性を確保しつつ、小型化を実現しました。

## 今後の展望



【テスト成膜】

デモ機を利用したテスト成膜を実施しております。リモートでの装置見学・テスト成膜も実施いたします。お気軽にお問い合わせください。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	テーブル形横中ぐりフライス盤	東芝機械	BTD-200QH X1500 Y1200 Z700	1
	立型マシニングセンタ	大阪機工	M C V 520 X1020 Y 520 Z 560	1
	立型マシニングセンタ	DMG MORI	CMX600v600 X560 Y 520 Z 510	1
	N C 旋盤	日立精機	N R 23 振り380/芯間600	1
	ヘリウムリークディテクタ	アネルバ	定量測定範囲10-12~10-2 Pa・m <sup>3</sup> /s 台	2

## Company info

### 株式会社菅製作所

代表者／代表取締役社長 菅 育正  
 設立年／1968年12月  
 資本金／3,400万円  
 売上高／4億円（2019年12月期）  
 従業員数／34名（うち正社員31名）

TEL 050-3734-0730 FAX 0138-49-8661

所在地／〒049-0422  
 北斗市追分3丁目2番2号  
 URL／<https://agus.co.jp>  
 連絡担当者／営業部部長 渡邊 正明  
 E-Mail／[sales\\_ml@agus.co.jp](mailto:sales_ml@agus.co.jp)

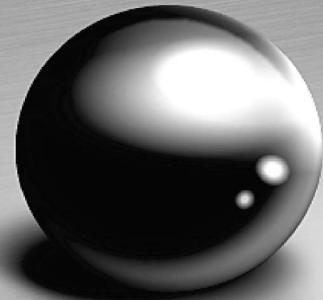


# 大旺鋼球製造株式会社 北海道工場

社内標準の遵守、改善を進め信頼される製品を提供し顧客満足の上を目指し続けます

# K&H STEEL BALL

当社は昭和6年の創業以来、一貫して工業用鋼球の専門メーカーとして、K & Hブランドの製品を日本国内はもとより、世界各国に供給して参りました。極小径ベアリング用鋼球など、1万分の1ミリ以上のレベルの高精度な品質の製品を生産しております。



平成25年度大阪府経営革新計画承認企業

## 事業内容

### 昭和6年創業以来、一貫して工業用鋼球の専門メーカーとして 高精度な品質の製品を生産しています

産業界では、機械器具や日用雑貨まで様々な分野で鋼球やベアリングは使用されています。今後も軽量機器や小型化や自動化の需要が高まれば当社がターゲットとする0.6mm～20mmの高品質小径化鋼球の需要は高まると思います。鋼球の製造では永年蓄積した高度な研磨加工技術や品質管理技術を併せ持つことでユーザーの求める高品質な製品の提供ができます。また、生産工場も大阪を廃業し北海道に一元集約化した事で生産性向上も図り、川下ユーザーの求める「高品質、安定供給、コストダウン」に努めます。

## 関連企業等

本社：大旺鋼球製造(株)  
大阪市平野区加美南5丁目13番27号

## 主要取引先（納品先・販売先）

北日本精機(株)、THK(株)、(株)シマノ、  
日本ベアリング(株)、東武精工(株)、モントラック等

## 認証・受賞・資格等

・ISO9001  
・大阪の元気ものづくり企業

## 独自の技術



【ステンレス・クロム鋼球】

国内の専門メーカーは3社で、ともに創業80年以上と安定しています。当社も創業89年と安定しております。研磨加工技術は1万分の1mmの精度が求められています。

## 当社の強み



【転がり軸受用鋼球】

当社は、一貫して工業用鋼球の専門メーカーとして、0.6mm～20mmの小径鋼球に特化した高精度な品質の製品を提供いたします。

## 今後の展望



【工場外観】

生産拠点をBCP、南海トラフ地震等の経営各般のリスク対策に十分対処するため当地に工場を移設。一元集約化によるシナジー効果も見込み、川下ユーザーの皆様の需要にも応えてまいります。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレス機	アサヒサナック、ナショナルマシナリー	圧造式	14
	焼入・焼戻炉	光洋製	真空、回転式	2
	ペーパ洗浄機	クリンビー製	洗浄乾燥機	2
	研磨機	自社製		168
	外観検査機	自社製		49

## Company info

### 大旺鋼球製造株式会社北海道工場

代表者／代表取締役 小林 勲  
設立年／1931年5月  
資本金／9,900万円  
売上高／25億円  
従業員数／56名（うち正社員56名）

TEL 0124-23-0061

FAX 0124-23-0065

所在地／〒079-1371  
芦別市上芦別町118番125  
URL／<http://www.daio-steelball.co.jp/>  
連絡担当者／理事 竹内 郁夫  
E-Mail／[i-takeuchi@daio-steelball.co.jp](mailto:i-takeuchi@daio-steelball.co.jp)



# 大和ステンレス工業株式会社

確かな技術とものづくりで、『食の安心・安全・安定』に貢献！！



【タンク製作状況】

## 関連企業等

(株)デルタ

## 主要取引先（納品先・販売先）

北海道コカ・コーラボトリング(株)、よつ葉乳業(株)、  
(株)明治、アサヒビール(株)、岩井機械工業(株)、  
日本テトラパック(株)

## 認証・受賞・資格等

- ・特定建設業許可 管工事業/機械器具設置工事業
- ・平成27年度11月 北海道産業貢献賞
- ・令和元年11月 札幌市産業経済功労者賞
- ・平成11年 1月 日刊工業新聞 地域社会貢献社賞

## 事業内容

**設計・製作施工・メンテナンスまで、  
お客様の多様なニーズにお応え！**

当社は1949年の創業以来、北海道の酪農業界に貢献するべくステンレス鋼の加工に特化して事業を展開して参りました。

現在では、乳業・飲料・流体食品向けの『ステンレスタンクの設計・製作』、『FAを含むプラント設備一式の設計・施工』、そして『設備導入後の保守・アフターサービス』の3つが事業の柱です。当社ではお客様の要求仕様を入念にヒアリングしてイチから専用設計を行いますので、お客様が本当に必要としている機器やプラント設備をご提供することが可能です。お客様の多様なニーズと、今後ますます厳しくなるであろう食品業界への高度な要求に、当社は永年のノウハウと確かな技術とものづくりでお応えします。

## 独自の技術



【タンクディンプルジャケット溶接】

当社では多能工化を推進しており、ステンレス鋼の切断・曲げ・溶接・パイプ溶接・研磨といった多岐にわたる加工を自社でカバーできる技術力・対応力が最大の強みです。

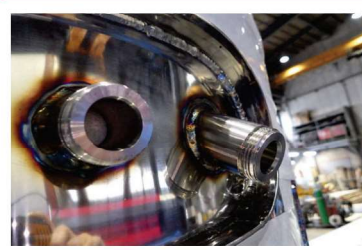
## 当社の強み



【30tonミルクサイロタンク】

当社では小容量から150kL級までのタンクの設計・製作が可能であり、特に大型タンクの製作には強みがあると自負しています。大型タンクの道外導入実績も豊富にあります。

## 今後の展望



【バイオ向けタンク】

乳業・飲料・流体食品向けの実績で得たノウハウや自社の強みを活かして、今後は食品以外の化学やバイオ業界等にも貢献できるよう、技術や資格の取得に取り組む予定です。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	クランプシーマ直線自動プラズマ溶接装置		最大加工長6200mm、板厚t1.5~10mm	1
	油圧フレーム起倒式ベンディングローラー		最大加工長6200mm	1
	デジタルTig溶接機 / TIG溶接機(水冷式)	ダイヘン・パナソニック/日立	直流溶接機300A、交直両用溶接機350A	50
	パイプ自動溶接装置	日立(マツモト機械)	パイプエース	6
	フレキシブルグラインダー研磨機			20

## Company info

大和ステンレス工業株式会社

代表者/代表取締役 秋谷 寿之

設立年/1955年 11月

資本金/2,000万円

売上高/16億9,843万円 (2020年3月期)

従業員数/49名 (うち正社員45名)

TEL 011-782-3883

FAX 011-782-3892

所在地/〒007-0885

札幌市東区北丘珠5条4丁目732番60

URL / <http://www.daiwa-stainless.co.jp/>

連絡担当者/総務部 部長 渡辺 匠

E-Mail / [watanabe@daiwa-stainless.co.jp](mailto:watanabe@daiwa-stainless.co.jp)

