

株式会社エルコム

Future for Earth 独自の発想と技術力で新たなソリューションを開発するイノベーションカンパニー



事業内容

柔軟な発想と確かな技術力で新イノベーション製品の開発・販売

大手が参入しにくいニッチな市場向けに、独自技術を開発。三つのコア事業を展開。第1にグローバル規模で課題となる廃プラスチックを自社内で燃料化してクリーンにエネルギー利用を可能にする樹脂ボイラー“イーヴォル”を主としたエネルギーシステム事業。第2に廃棄物の減容ニーズに対し、100Vで小型なゴミ圧縮機“プレモ”や、摩擦熱のみで発泡スチロールを減容する“スチロス”を主とした環境ソリューション事業。第3に照射型遠赤外線融雪装置“解けルモ”や、ピット式駐車装置の上段パレット専用の融雪装置“パレットヒーター”など、寒冷地仕様のコインパーキングの設計、施工を主とした産業マシナリー事業。地球と人が共生する未来のために、パラダイムシフトの発想で製品開発・製造を行っています。

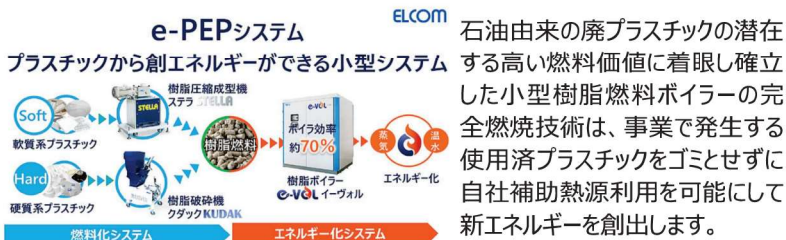
主要取引先（納品先・販売先）

セブン&アイHLDGS、イオンデパート、マックスバリュ北海道、ホクレン商事、IHI扶桑エンジニアリング、パーク24、新明和パークテック、オリックス、ニトリ、明光商会、NECキャピタルソリューション 他

認証・受賞・資格等

- ・令和2年度 北海道省エネルギー・新エネルギー促進大賞 新エネルギー部門大賞
- ・第7回ものづくり日本大賞 製品・技術開発部門 地域貢献賞
- ・JAPAN PACK AWARDS 2019 省資源化賞
- ・第3回ものづくりスペシャリスト表彰 新技術・技能部門 最優秀賞
- ・2015年 AMEPS（アジア発泡スチロール生産者機構）特別賞

独自の技術



当社の強み



創業以来ファブレス式を採用。常に変化する環境と社会のニーズに迅速に対応した製品ラインナップや技術は、オンリーワン製品として市場性が高い。柔軟性とスピーディーな製品開発力がエルコムの強みです。

今後の展望



現在海外を含むビジネス展開と販売網の拡大を受け、さらに商品力を高めるべくコスト・生産性・品質の3要素を強化できるOEMパートナーを募集しております。

Company info

株式会社エルコム

代表者／代表取締役 相馬 督
設立年／1991年 4月
資本金／2,900万円
売上高／5億円
従業員数／14名（うち正社員14名）

TEL 011-727-7003

所在地／〒001-0010

札幌市北区北10条西1丁目10番地1 MCビル4F

URL／<http://www.elcom-jp.com/>

連絡担当者／環境ソリューション部 営業技術課 内田 章雄

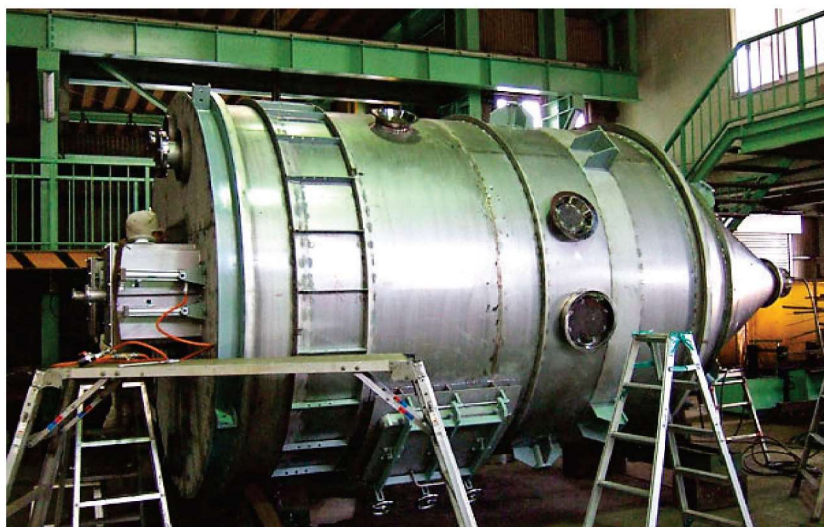
E-Mail／aqa@elcom-jp.com

FAX 011-727-7004



五嶋金属工業株式会社

挑戦があるから創意がある



【SUS製 スプレッドライヤ】

事業内容

高難易度な製缶品も、正確に丁寧に仕上げています

当社は昭和51年の創業以来、鋼構造物の製缶や組み立てのプロフェッショナルとして歩んでまいりました。最近では、溶接を伴う鋼構造物を主とし、鉄、ステンレス製品を扱っており、昔ながらの製缶製作の匠の技術とスリーポイントベンダーやレーザー切断機等の精密切断、折り、上げを融合させ、所有設備を円滑に活用し、一般製缶品から難易度の高い製缶品まで手掛けております。私たちが大切にしていることは、付加価値の高いものづくり。当社でなければチャレンジできないこと、当社の設備と金属を知り尽くしたスタッフの手がなければつくりえないもの、そして手間を惜しまない精度の高い製品です。斬新な発想と確かな技術力と誠意が、今、大きな信頼を得ています。

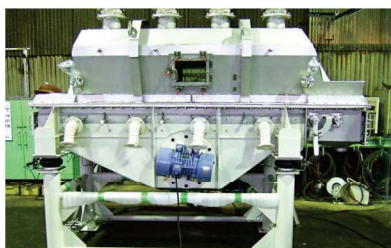
主要取引先（納品先・販売先）

日鉄テックスエンジ(株)、三菱マテリアルテクノ(株)、月島機械(株)、茨城電機工業(株)

認証・受賞・資格等

・普通ボイラー溶接士 3名

独自の技術



【SUS製 振動冷却装置】

当社スタッフの手間を惜しまない努力と金属を知りつくした知恵と確かな技術で工場内の設備を駆使してより良い製品づくりが出来ています。

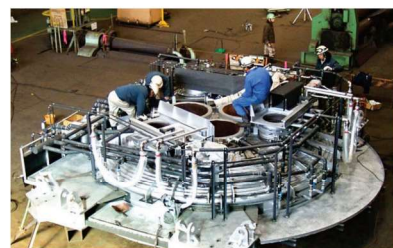
当社の強み



【SUS製 濾過機】

昔ながらの製缶製作の匠の技術と当社設備での精密切断、折り上げを融合して一般製缶品から、難易度の高い製缶品まで手掛けております。

今後の展望



【鋼製 高炉設備】

当社は、道内60%、道外40%の割合で各企業様からの受注状況となっております。中部地区までであれば問題なく輸送が可能となっております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレスブレーキ	3Pベンダー	油圧プレス 200T×3,000	1
	レーザー加工機	ヤマザキマザック	スーパーターボマークⅢ 4kW 5'×10'	1
	四本ロール	アマダ	18t×2,500W	1
	溶接ロボット		L1800,350A	1
	CAD	シンテック	現寸用	1



Company info

五嶋金属工業株式会社

代表者／代表取締役 五嶋 了 (ゴシマサル)
 設立年／1980年2月(昭和55年)
 資本金／1,000万円
 売上高／約2.8億円(2020年2月期)
 従業員数／13名(うち正社員13名)



0143-45-8455



0143-45-2595

所在地／〒050-0083

室蘭市東町3丁目31番4号

URL／<http://www.goshimakinzoku.co.jp>

連絡担当者／代表取締役 五嶋 了

E-Mail／s-goshima@goshimakinzoku.co.jp



札幌ボデー工業株式会社

地域の安心・安全を支える「はたらくクルマ」を企画・製造・販売している“札幌”の会社です



【高規格救急車トライハート】

事業内容

お客様の要望に合わせた、特別なトラックを企画・設計・製造しています

昭和24年（1949年）創業以来、車体メーカーとしてボディの製作に一貫して取り組んできました。また、FRPを北海道で始めてトラックボディに取り入れ、板金加工技術とFRP成形加工技術を融合させるなど、多様化するニーズに応えるため新製品・技術開発に力を入れ、物流システムや社会が抱えている問題解決に貢献する使いやすいトラックを開発・提供し続けています。わたしたちは、いつも使う人の立場にたち、細部にまで行き届いた心遣いで創り上げ、徹底した品質管理の下に信頼される製品とサービスを提供しています。

主要取引先（納品先・販売先）

北海道日野自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株) 北海道ふそう、北海道いすゞ自動車(株)、UDトラックス北海道(株)

認証・受賞・資格等

・2018年1月 第7回「ものづくり日本大賞」優秀賞 受賞

独自の技術



【昭和25年製作照明先行車】

お客様が求められる様々なニーズにオーダーメイド生産でお応えし、世界に1台だけの特別なトラックを作り続けています。

当社の強み



【高規格救急車製作風景】

トラックをベースにした高規格救急車「トライハート」は、陰圧タイプ・DMAT対応・ECMO対応等様々なニーズに対応可能です。

今後の展望



【移動販売車模型】

今後もボディ架装を通じて、社会が抱えている課題解決に貢献出来るように新製品・技術開発に力を入れてまいります。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレスブレーキ	アマダ	HG1703 170t*3000	1
	プレスブレーキ	アマダ	Fa B II 1253 125 t *3000	1
	タレットパンチ	アマダ	AE2510NT 4' *8'	1
	シャーリング	アマダ	HSS-6530 3000	1
	パンチングプレス	アマダ	SPH-30 30t	1

Company info

札幌ボデー工業株式会社

代表者／代表取締役社長 堀田 和宏
設立年／1979年 4月
資本金／3,500万円
売上高／21億円
従業員数／102名（うち正社員81名）

TEL 011-662-2511

FAX 011-662-4342

所在地／〒063-0835

札幌市西区発寒15条13丁目4-60

URL／<https://www.sapporo-body.co.jp>

連絡担当者／総務部部长 福島 重和

E-Mail／fukushima@sapporo-body.co.jp

