

伊藤製缶工業株式会社

と鉄もない！！



【SHS-80型 蒸気発生器×2基】

事業内容

確かな製缶技術で満足の品質をご提供します

当社は、圧力容器製造のプロとして培った溶接・製缶の技術と経験を基に、各種圧力容器、塔槽・貯槽・一般製缶、溶接配管、産業機械、プラント設備の設計・製作・施工・メンテナンスを得意分野としております。

- 圧力容器（熱交換器、アキュムレータ等）の設計・製作・据付・メンテナンス
- 塔槽・貯槽・一般製缶及び溶接配管の設計・製作・据付・メンテナンス
- 各種産業機械の設計・製作・据付・メンテナンス

関連企業等

北興化工機(株)

主要取引先（納品先・販売先）

(株)朝日工業社、栗田工業(株)、三機工業(株)、三建設備工業(株)、ダイダン(株)、太平エンジニアリング(株)、高砂熱学工業(株)、北海道地域暖房(株)、三菱パワー(株)（50音順）

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001：2015
- ・札幌市優良工場表彰

独自の技術



【ゆで玉子ボイルスチーマー 6,000個/H】

技術部門と営業部門が一体となっており、お客様の要望に迅速に対応することができます。製造部門では熟練の製缶工と20代から30代の各種免許、資格をもった若い職人が多数いるため、溶接等で品質の高いタンク・圧力容器等の製造が可能です。

当社の強み



【ホクレンくみあい飼料殿 十勝工場新設工事】

工事部門を有し、配管工事、据付等で、道内外のお客様の要望に即時対応。技術者、職人双方で若手社員が多数在籍、ベテランが若手を支えています。各種溶接、機械設計、溶接管理、施工管理等各種資格を持った社員が「信頼の品質」の伊藤製缶を実現します。

今後の展望



【培養槽（ジャケット付、内面#300研磨）】

大手プラントメーカー様から、取引先認定を頂き、熱応力計算や設計からお手伝いさせて頂いた実績があります。「任せて安心」の幅と奥行きを広げる事を目標に取り組んでいます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	自動プラズマ切断機	コマツ	2500mm×6200mm 最大板厚25mm	1
	マニプレーター (プラズマ溶接機搭載)	マツモト機械 (日鐵住金溶接工業)	350A	1
	ベンディング4本ローラー	アマダ	13mm×3100mm×15kW	1
	油圧プレス	コマツ	315T テーブル1300mm×3100mm×22kW	1
	形鋼加工機	タケダ機械	X軸定寸6.0m	1

Company info

伊藤製缶工業株式会社

代表者／取締役社長 宮澤 靖
 設立年／1962年 12月
 資本金／3,400万円
 売上高／13億4,000万円
 従業員数／53名（うち正社員 52名）

TEL 011-661-7181

FAX 011-664-6368

所在地／〒063-0834
 札幌市西区発寒14条13丁目2-1
 URL／<https://www.ito-seikankogyo.co.jp/>
 連絡担当者／技術営業部 部長 須藤 昭人
 E-Mail／a.suto@ito-seikankogyo.co.jp



株式会社AIS北海道

CAD/CAEを活用したものづくりを支援する『デジタルエンジニアリングカンパニー』



【北海道の最先端エンジニアリングカンパニー】

事業内容

CAD/CAEに関するすべてのニーズにワンストップで対応！

私たちは、世界最先端の製品開発や研究の現場を、デジタルエンジニアリングの技術で支援しています。

- ・CAD/CAEによるデジタルベースのエンジニアリング
 - ・CAD/CAE及び実験・計測を融合した現物ベースのエンジニアリング
 - ・デジタルエンジニアリングにおけるあらゆる処理を自動化するシステム開発
 - ・デジタルエンジニアリングの要となるCAD/CAEモデルを作成するデジタルモデリング
- 「北の大地に立ち日本のそして世界の製造業を支援する」というスローガンのもと、北海道からの遠隔型ものづくり産業支援の実践を通じた製造業の活性化、北海道でエンジニアが愉快地活躍できる場の創出による北海道の活性化を目指します。

関連企業等

(株)アルゴグラフィックス
東京都中央区日本橋箱崎町5-14 アルゴ日本橋ビル

主要取引先（納品先・販売先）

(株)アルゴグラフィックス、国内大手自動車/自動車部品メーカー、国内大手重機/建機メーカー、国内大手建設業者、国内大手鉄道事業者他

認証・受賞・資格等

- ・JIS Q27001:2014(ISO/IEC27001:2013)
- ・2017年度精密工学会北海道支部学術講演会 技術賞（三次元形状計測データの高精度化）
- ・エレクトロニクス実装学会
- ・第30回講演大会優秀賞(電子基板の熱変形解析)
- ・公認CAE技能講習会認定

独自の技術



【あらゆるCAEニーズに対応】

解析・実験・計測・現象分析・構造検討・CAD/CAEモデリングなど、北海道という距離を感じさせずあらゆるCAEニーズに高品質・低コスト・短納期で対応できます。

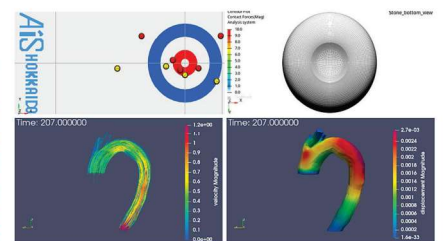
当社の強み



【経験豊富なCAE技術者が多数在籍】

UIターンを中心に、大手自動車メーカー等で豊富な経験を積んだCAE技術者が多数在籍し、必要なソフトウェアなど多様なCAEニーズに応えるリソース全てを揃えます。

今後の展望



【最先端の技術開発】

蓄積された設計やCAEに関する経験やノウハウを基に技術力の向上に努めるだけでなく、AIやIoT分野など新しい技術へ対応領域を拡大中です。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	各種CADソフトウェア (CATIA V5)			
	各種CADソフトウェア	SolidWorks		
	各種CAEソフトウェア	各種		
	大規模計算サーバー			
	3次元測定器			

Company info

株式会社AIS北海道

代表者／代表取締役 藤澤 義磨
設立年／2005年 10月
資本金／7,100万円
売上高／5億5,000万円（2019年度）
従業員数／64名（2020年9月1日時点）
（うち正社員 58名）

TEL 011-707-7555

FAX 011-707-8572

所在地／〒060-0807
札幌市北区北7条西1丁目1-2
SE札幌ビル4F
URL／<https://www.ais-hokkaido.co.jp/>
連絡担当者／取締役 高嶋 英厳
E-Mail／info@ais-hokkaido.co.jp



株式会社 F J コンポジット

想像の世界を創造する



【本社工場】

事業内容

世界中の顧客に対してサービスを提供しており、世界に開かれた千歳市に事業の本拠地を置いてグローバルに事業展開しています

弊社は2015年に千歳市に進出したベンチャー企業です。炭素、セラミックス、金属などの異種材料を自在に組み合わせて、新しい複合材料から製品を創造する企業です。主な用途は次世代自動車 (EV、FCV)、5G 通信、エネルギー (PEFC、RFB) などの主要部品となります。全ての製品は独自開発によるオンリーワンの技術により製造され、海外販売比率も40%と高いです。大きな市場を獲得できる性能と価格を有する製品を開発しています。

主要取引先 (納品先・販売先)

住友電気工業(株)、京セラ(株)、LG電子、Santier、Kostecsys

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001
- ・2014年 中小企業優秀新技術・新製品賞 優秀賞 (りそな財団)
- ・2015年 ものづくり日本大賞・経済産業大臣賞
- ・2017年 発明大賞・文部科学大臣賞

独自の技術



【S-DBC (回路基板)】

EVなどの電気自動車のパワー半導体の絶縁回路基板として使用されます。SiNセラミックスにスパッタリングとホットプレスを利用して製造するセラミックス絶縁回路基板は、オンリーワン技術で世界最高の性能と価格を実現しております。

当社の強み



【S-CMC (ヒートシンク)】

EVなどの電気自動車のパワーカードのConductive Spacerに作用されます。銅とモリブデンを一体化したヒートシンクは、350W/mK の高熱伝導率と、8ppm/℃の低熱膨張率を実現しております。

今後の展望



【カーボンセパレータ】

次世代自動車となる燃料電池車のPEFC用セパレータ板を安価に量産しております。炭素粉末と樹脂からなるセパレータ板は燃料電池 (PEFC) 用として、高い生産性と低コストを実現できました。今後ともユーザーのご要望に応じた試作を請け負います。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	真空ホットプレス		1000℃対応 40トン	3
	スパッタリング装置		大型、小型 10(-5)Pa、200*200mmサイズ	2
	W-EDM	FANUC他		5
	樹脂成形プレス		最大1000トン、300トン、150トン、60トン、40トン	6
	NCプレス		80,000rpmスピンドル	2



Company info

株式会社 FJ コンポジット

代表者／代表取締役 津島 栄樹
 設立年／2002年 2月
 資本金／1億4,500万円
 売上高／1億6,000万円 (2020年5月期)
 従業員数／16名 (うち正社員 16名)

TEL 0123-29-7034

FAX 0123-29-3035

所在地／〒66-0099

千歳市柏台南2-2-3

URL / <https://www.fj-composite.com>

連絡担当者／代表取締役 津島 栄樹

E-Mail / tsushima@fj-composite.com

