

株式会社セコニック電子 函館事業所

「薄さ0.1mmの光が未来をデザインする」



【3D-EL】

関連企業等

(株)セコニック
 本社：東京都世田谷区池尻3丁目1番3号
 MUTOH池尻ビル3F

主要取引先（納品先・販売先）

日立オートモティブシステムズ(株)、ダイハツ工業(株)、京セラ(株)、キャノン・コンポーネンツ(株)

認証・受賞・資格等

・函館事業所：ISO9001
 ・福島事業所：ISO9001、ISO14001、ISO13485
 ・平成20年7月 経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選定される

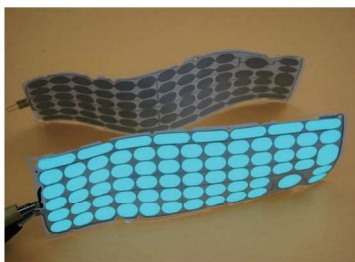
事業内容

【無機EL】設計から量産まで
カスタム対応！

無機ELの設計・開発・製造・販売の他、フィルムシートへの塗料印刷及び加工（メンブレンSWシート、FFC、電子ペーパー用印刷回路他）

- 設計・プロセス開発（各種ニーズに合わせたフレキシブル設計開発が可能）
- 材料開発実績（各種フィルムへの印刷を可能にする塗料化ノウハウ）
- 生産技術対応力（設備を含むプロセス変更対応や高い量産評価能力等）
- 量産対応能力（携帯事業を支えた高品質量産能力に加え、試作や少量生産も可能）

独自の技術



【超薄型フレキシブルEL】

過去、携帯事業（無機EL）を支えた設計・生産のノウハウから、各種フィルムへの導電塗料の印刷技術に加えフィルム材料の加工・成形などを得意としております。

当社の強み

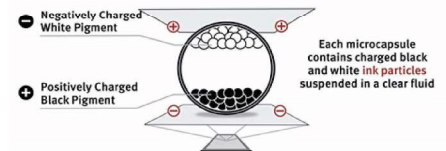


【自動印刷作業】

国内有数の無機EL専門メーカーとして長年培ったノウハウで高品質、短納期を可能とし、国内一流企業や海外メーカーへの納入実績を誇る。

今後の展望

プラスorマイナスの電荷を加えると表示が白/黒に切り替わる



【電子ペーパー動作原理】

樹脂フィルムをベースとした電気部品の応用として、電子ペーパーに着目し2020年9月E Ink社と共同開発に関わる協力体制を確立、2020年11月より材料供給を受け、自社で商品開発・製造をすべく展開中。電子ペーパーは消費電力が殆ど必要としない、「省エネ」表示素子です。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
画像処理付自動印刷ライン	MINO製	有効印刷範囲500×400mm 8シート/min	3
熱風乾燥機	ONDO製	バッチ乾燥機 W：1000mm	8
プレス機各種	AIDA製 AMADA製	60 t（ワーク：150mm×80mm） 45 t（ワーク：150mm×80mm）	4
マルチコーティングマシン	HIRANO製	有効塗工範囲：230mm×200m	1
真空熱プレス	日本ポリセロ工業製	ワーク：800mm×800mm以下	1

Company info

株式会社セコニック電子 函館事業所

代表者／代表取締役社長 山田 一寛
 設立年／1970年 3月
 資本金／1億4,050万円
 売上高／16億6,914万円（2020年3月期）
 従業員数／167名（うち正社員 148名）

TEL 0138-32-3434 FAX 0138-32-3500

所在地／〒042-0958
 函館市鈴蘭丘町3-91

URL／<http://www.h-sekonic.co.jp>
 連絡担当者／管理部 部長 涌井 久雄
 E-Mail／hisao.wakui@sekonic.co.jp



十勝葉山電器株式会社

高精度金型 & 設備と人材で高品質製品を提供



【工場外観】

事業内容

高精度なモノづくりで高品質製品を提供！

3D活用による金型設計・制作及びオーダーメイド生産設備の設計～機械加工～設備組立稼働調整を行うことで、一貫した生産体制で高品質製品を安定的に実現しています。成形加工は射出（可塑性・硬化性）のインサート成形もあり、多様に対応しています。金属部品は板厚0.1mm～1.2mm迄対応し、生産設備も個別商品要求に見合った物を社内で開発しております。

関連企業等

(株)葉山電器製作所：三重県津市美里町五百野1285番地

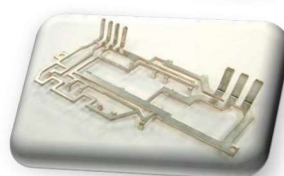
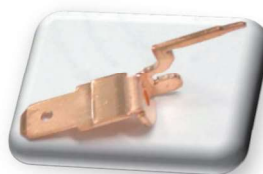
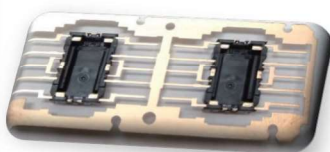
主要取引先（納品先・販売先）

パナソニックスイッチングテクノロジーズ(株)

認証・受賞・資格等

- ・IATF16949
- ・ISO9001：2015
- ・外国規格 CQC、TUV、UL、CSA、SEMCO

独自の技術



【インサート樹脂部品】

【金属部品と巻線部品】

車載用・家電・通信用・汎用リレーの製造及び、樹脂&金属部品の製造、オーダーメイド生産設備及び樹脂&金属金型の製作販売

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	縦型射出インサート成形機	ソディック	20 t ~ 100 t	9
	横型硬化性樹脂射出成形機	日精樹脂	80 t	1
	横型可塑性樹脂射出成形機	ソディック	20 t ~ 130 t	19
	金属抜きプレス	I S I S	20 t ~ 60 t	11
	押し出し成形機			1



Company info

十勝葉山電器株式会社

代表者／代表取締役 葉山 俊郎
 設立年／1974年
 資本金／3,000万円
 売上高／約33億円（令和2年3月期）
 従業員数／220名（うち正社員 174名）



TEL 0155-54-2217



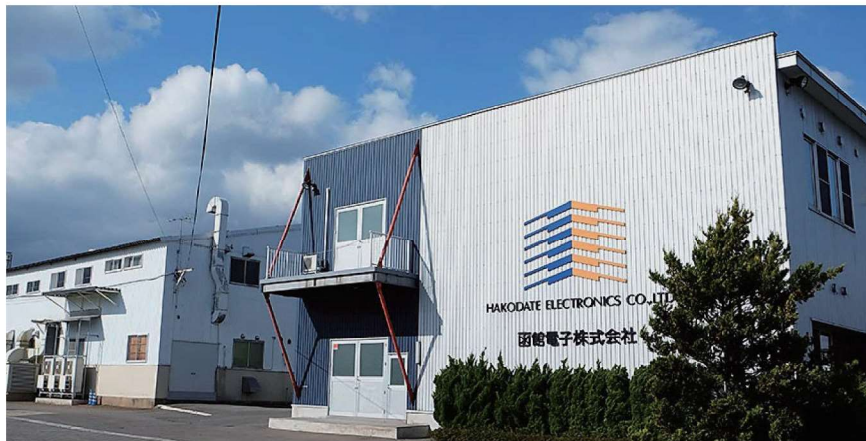
FAX 0155-54-3569

所在地／〒089-0612
 中川郡幕別町明野202
 URL／<http://www.t-hayama.co.jp/>
 連絡担当者／工場長 町居 憲二
 E-Mail／machii.k@t-hayama.co.jp



函館電子株式会社

若い力が未来技術に挑戦 電子部品の製造メーカー



【工場外観】

事業内容

試作品に強い味方！ 極小・高精度の金スタッドバンプ！

当社は、AIやIoTなど高度な技術革新が進む中で、社会の発展に貢献すべく、電子部品の製造・検査など半導体後工程のモノづくりを事業とする会社です。主要技術はウエハレベルのAuスタッドバンプボンディング加工で、国内屈指の生産装置台数を保有し、ICチップ単体の加工にも対応でき、他社では真似出来ない微小サイズのバンプ形成が可能です。他LEDチップのプローブテストやソーティング事業も行っています。また、新たな技術の挑戦として、様々な試作品の依頼も多少にかかわらずお受けしております。これらモノづくり事業は、品質と新たな技術に挑戦しお客様の要求に応えます。

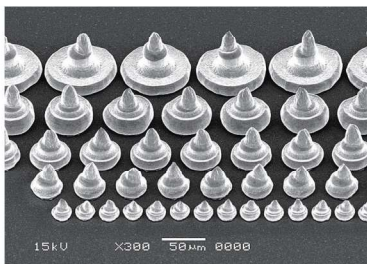
主要取引先（納品先・販売先）

函館エヌ・デー・ケー(株)、古川エヌ・デー・ケー(株)、日本電波工業(株)、新日本無線(株)
福島サンケン(株)、加賀東芝エレクトロニクス(株)ほか

認証・受賞・資格等

- ・ISO14001:2015 2005年5月取得
- ・ISO9001:2015 2006年3月取得
- ・北海道労働局長「優良賞」受賞(安全衛生)
- ・北海道グリーンビズ認定制度「創意あふれる取組」認定(環境)

独自の技術



【Auスタッドバンプ】

- ◆Auスタッドバンプボンディング・・・他社では真似できない微小バンプ形成
- ◆ダイシング・ダイソート・・・デュアルスピンドルによるステップカット。
- ◆LEDチップ検査分類

当社の強み



【クリーンルーム】

- ◆半導体後工程製造技術、表面実装技術
- ◆温湿度管理され静電気対策を施した作業環境
- ◆クラス5,000/cf以下、636㎡のクリーンルーム保有

今後の展望



【5G】

今後、数年で急拡大する5G（第5世代移動通信システム）の、自動運転用のセンサー系やスマートフォン、通信インフラ用の基地局の電子部品への参入に取り組みます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	バンプボンダー	パナソニック・カイゴ・新川	～6インチ・～8インチ・～8インチ	24
	ダイサー	(株)ディスコ	DFD6340 ～8インチ	2
	ダイソーター	(株)オプト・システム	PSM-1100DH・ZDS3216・ZD4216 ～8インチ	7
	LEDプローバー	(株)オプト・システム	WPS3100・WPSR4300 2～4インチ	4
	LED配列装置	(株)オプト・システム	WD55050R・DLS11WH ～6インチ・～8インチ	3

Company info

函館電子株式会社

代表者／代表取締役 黒須 正章
 設立年／1982年 2月
 資本金／3,000万円
 売上高／4億円
 従業員数／60名（うち正社員 37名）

TEL 0138-41-0101

FAX 0138-41-0178

所在地／〒041-0813

函館市亀田本町67番30号

URL／<http://www.hakoden.co.jp>

連絡担当者／技術課 課長 久保田 英樹

E-Mail／kubota@hakoden.co.jp

