

オーエスマシナリー株式会社 小樽工場

高品質と迅速性をお届けする総合機械メーカーです



【小樽工場】

事業内容

**精度の高い生産用省力化機械、
金型を製造販売する会社です**

当社はホッカンホールディングスグループの機械製作部門を担う会社です。創業以来培ってきた高い精度を要求される製缶機械の技術を基に、現在では自動車部品、プラスチック製品、医療関係製品への生産用機械・金型にも分野を広め、高い対応力の会社として全国から評価をいただいています。お客様のニーズに合わせた生産性向上と省力化のためのマシンをお届けするほか、マシンの設置から建設工事まで、一貫した対応でお応え致します。

関連企業等

本社：群馬県邑楽郡邑楽町大字赤堀字鞍掛4119-1
ホッカンホールディングス(株)、北海製罐(株)、(株)日本キャンパック、東都成型(株)、日東製器(株)、昭和製器(株)、(株)西日本キャンパック、K E・O S マシナリー(株)、(株)コスメサイエンス、くじらい乳業(株) 他

認証・受賞・資格等

- ・ISO14001 (1998年10月)
- ・ISO9001 (2003年2月)

主要取引先 (納品先・販売先)

北海製罐(株)、東洋製罐(株)、日本ナショナル製罐(株)、エバーザル製缶(株)、(株)ダイナックス、DYNAX America Co、EXEDY DYNAX Europe Ltd、EXEDY DYNAX Shanghai Ltd、(株)プラ技研、バクスター(株)、キューピー(株)、(株)東北村田製作所、(株)重松製作所、東洋水産(株) 他

独自の技術



【製缶金型】

ビールや清涼飲料水用缶蓋のプルタブ（つまみ部分）を成形する金型です。1000分の1mm単位の精密さで缶の開口が可能になります。精密金型は当社の技術です。

当社の強み



【製缶機械】

コンビネーションマシン・缶のネックングと蓋巻締めを同一コンポ内で行う機械です。お客様の要望に対応したマシン製造ができるのが当社の強みです。

今後の展望



【小袋充填機】

当社のオリジナルカタログ商品、液体小袋充填機です。醤油、たれ、ソース、化粧品、シャンプーなど多量の液体包装が可能で現在は将来に向け、より薄い新パックに改良中。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	マシニングセンター・NCフライス	ソディック、牧野フライス、安田工業ほか	UH430L、V33i、YBM640Vほか	17
	研削盤	岡本工作機械ほか	PSG-84EXBほか	24
	放電加工機、ワイヤカット機	ソディック、三菱電機ほか	AG40L、PA-20Mほか	5
	表面改質装置	イエプロ	PM55D	3
	三次元測定機	東京精密	O-INSPECT322ほか	3

Company info

オーエスマシナリー株式会社 小樽工場

代表者／代表取締役社長 山田 一成
設立年／1974年 11月
資本金／4億円
売上高／非公開
従業員数／52名(小樽工場)(うち正社員39名)

TEL 0134-62-5252 FAX 0134-62-4419

所在地／〒047-0261
小樽市銭函3丁目511-12
URL／ <https://www.osmachinery.co.jp>
連絡担当者／工場長代行(営業担当) 彦野 誠
E-Mail／ hikono@osmachinery.com



株式会社前田電機製作所

創造力を豊かに、勇気と行動力で、技術革新に努め、社会に奉仕する



【社会に貢献する技術】

事業内容

設計から組立・検査までの生産体制で、お客様のニーズに対応！

当社は、長年の経験と技術力を基に、ハイクオリティな電気機器製品の製造を目標にしております。高低圧配電盤・高圧受電設備、制御盤、水中ポンプ、リアクトル、LED表示装置等の多種多様な重電機機器を、設計から製作・検査までの一貫した生産体制が弊社の特徴です。

主要取引先（納品先・販売先）

北海道防衛局、北海道、札幌市、道内各自治体、北海道電力(株)、北海道旅客鉄道(株)、日本製鋼(株)室蘭製鉄、(株)日立製作所、(株)東芝、(株)明電舎、エナジーサポート(株)、道内工事業者

独自の技術



【様々なニーズに対応】

大型真空加圧含浸装置やアルミ亜鉛溶射装置も保有しており、それぞれの部門での高い技術力により、品質面での向上を図ると共に付加価値を高めております。

当社の強み



【近未来への技術の開発】

配電盤・制御盤等の設計・製作・検査や高圧電動機の修理・整備（巻線技術・絶縁診断技術）等重電電気機器の多種多様な製品づくりにお応えしております。

今後の展望



【乾式変圧器】

蓄積された技術によるクリーンエネルギーの電気設備や弊社の乾式変圧器等を使用した多様な製品で、変化する社会のニーズと需要に即応する製品づくりに努力しております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	NCタレットパンチプレス	アマダ	COMA557	1
	真空加圧含浸装置	自社	内径2800mm高さ1970mm	1
	大型乾燥炉	大同		1
	NC旋盤	オーマック	LB-15C	1
	200kVインパルス電圧発生装置	日新パルス電子	IVG-200DR	1



Company info

株式会社前田電機製作所

代表者／代表取締役社長 前田 稔
 設立年／1959年 11月
 資本金／8,000万円
 売上高／11億円
 従業員数／65名（うち正社員59名）



TEL 0133-64-5191



FAX 0133-64-0935

所在地／〒061-3244

石狩市新港南3丁目701-2

URL／<http://h-kogyokai.or.jp/members/141.html>

連絡担当者／取締役総務部長 藤田 敏夫

E-Mail／fujita@mew-maeda.co.jp

