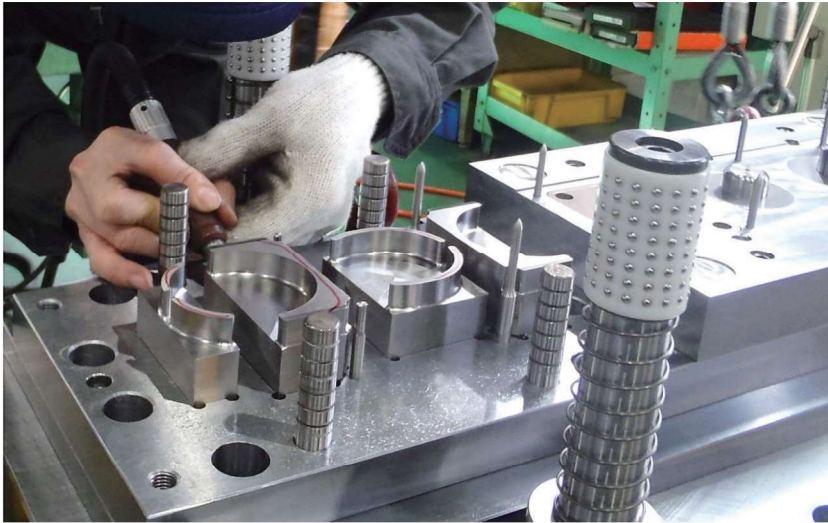


# 株式会社ホリモト・モールド

何事にも挑戦します



【順送型組立調整】

### 事業内容

**金型の設計から製作、そして試作まで自社で可能です**

無形のを有形にする技術で造形する「金型」造りを業とし、プレスでは絞り型や精密順送金型、樹脂では射出成形金型などを、設計・製作・試作まで行い、金型のメンテナンスも行ないます。お客様のニーズに沿える様、常に「挑戦」を心がげ、新技術・高品質・短納期・低価格を提供できるよう日々改善と技術の向上に努めております。

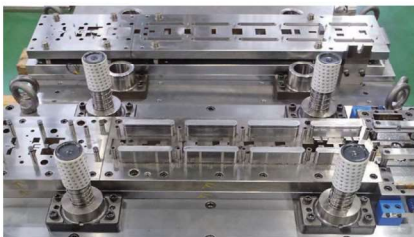
### 主要取引先（納品先・販売先）

(株)三英社製作所、旭イノボックス(株)、(株)L I X I L、  
 (株)ダイナックス、杉山工業(株)、積水化学北海道(株)、  
 第一ゴム(株)

### 認証・受賞・資格等

- ・1級金型製作技能士（樹脂） 1名
- ・1級放電加工技能士（ワイヤー） 1名、2級放電加工技能士（ワイヤー） 1名
- ・機械・プラント製図機械製図CAD作業 2級 2名
- ・危険物取扱者乙種 1名

### 独自の技術



【順送型】

金属プレス金型を主体に樹脂金型、ゴム型、シェルモールド型と多種多様な金型を設計製作できます。

### 当社の強み



【鋳抜きピン】

自動車用ダイキャスト型用部品をマシニングセンターにて加工。今後は5軸MCの導入によりコストダウンと更なる加工技術を習得します。

### 今後の展望



【ストラタシスF-170】

3Dプリンターを導入しました。成形材はABS系とゴム系の2種類あり、今後の樹脂型の試作品に対応します。又、多種多様な試作品にも応じます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	CAD,MAM	C&G,SOLIDWORKS MasterCAM	2D-CAD、3D-CAD 5D-CAM	7
	マシニングセンター	OKK	4番、5番、7番	7
	ワイヤーカット	FANUK	600*400、800*600	2
	研磨機	KURODA	500*600、600*1000	4
	プレス機、ベンダー シャーリング	アイダ、コマツ、アマダ	30トン、60トン、80トン、110トン、150トン、 200トン	9

## Company info

### 株式会社ホリモト・モールド

代表者／代表取締役社長 平沼 弘信  
 設立年／1969年  
 資本金／1,500万円  
 売上高／2億8,000万円  
 従業員数／17名（うち正社員14名）

TEL 011-788-3151

FAX 011-788-3152

所在地／〒007-0885

札幌市東区北丘珠5条4丁目4-76

URL／<http://www.kk-horimoto.co.jp>

連絡担当者／代表取締役社長 平沼 弘信

E-Mail／[hiranuma@kk-horimoto.co.jp](mailto:hiranuma@kk-horimoto.co.jp)



# 松江エンジニアリング株式会社

新しいことにチャレンジし、少しずつでも前進すること



【工場外観】

### 関連企業等

苫小牧工場：苫小牧市字柏原6-268  
 (株)松江鉄工所：愛知県西尾市江原町柳原78

### 主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車北海道(株)、アイシン北海道(株)、第一金属(株)、(株)松江鉄工所 他

### 事業内容

## 精密金型の設計から製作までの一貫加工が得意です

- ・樹脂成型金型を設計から組み付けまで一貫加工が可能
- ・単一の機械加工も引き受けており生材から高硬度材までさまざまな種類の鋼材に対応しております
- ・自動車用金型部品を得意としており、ダイカスト金型部品、プレス金型部品、樹脂成型金型部品を加工し修繕、メンテナンスも引き受けております

### 独自の技術



【 SODICK AQ537L】

常に新しいことへチャレンジするので幅広い分野へ対応可能となっております。一通り金型製作できる機械が揃っておりますので金型製作、部品製作だけでなく単一の機械加工も得意としております。



【 SODICK 型彫り放電加工機】

### 当社の強み



従来の視野だけで物事を考えず多通りの視野で考えるのでイレギュラーに対応し、スピードも出せるので特急対応が可能。柔軟な対応力をもってお客様の多様なニーズにお応え致します。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	マシニングセンター	YASDA	YBM640V	1
	ワイヤーカット放電加工機	Sodick	AQ750L	1
	放電加工機	Sodick	AQ55L	1
	ジグ研削盤	三井精機	300G	1
	三次元測定機	ミットヨ		1

### Company info

#### 松江エンジニアリング株式会社

代表者／代表取締役社長 犬塚 富雄  
 設立年／1984年 6月  
 資本金／1,000万円  
 売上高／ -  
 従業員数／25名（うち正社員 25名）

TEL 0144-82-7010

FAX 0144-82-7012

所在地／〒041-1133

亀田郡七飯町字中島 1-20

URL／<http://www.matsue.ecnet.jp>

連絡担当者／犬塚 俊貴

E-Mail／[tsk\\_inuduka@matsue.ecnet.jp](mailto:tsk_inuduka@matsue.ecnet.jp)



# メイトク北海道株式会社

図面作成から材料選定、加工までを一貫して可能な為短い納期で対応出来ます



### 事業内容

**素材、金型、工程の多目的アプローチで、モノづくりの高度な課題に挑みます**

名古屋特殊鋼は特殊鋼材の商社として生まれ、さらに金型事業に進出。国内外で金型設計・製造を手掛ける中で、技術力を育んできました。メイトク北海道は、そのグループの一員として、豊富な素材の知識・モノづくりのノウハウを活かした多面的なアプローチが可能です。金型加工メーカーとして北海道随一の規模を誇り、おもに道内の自動車関連メーカーからの需要に対し、素早い納期対応を行っています。

### 関連企業等

名古屋特殊鋼グループ 名古屋特殊鋼(株)  
愛知県犬山市字鶴池78-1

### 認証・受賞・資格等

- ・機械加工数値制御旋盤作業2級
- ・機械加工マシニングセンタ作業2級

### 主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車北海道(株)、(株)ダイナックス、大岡技研(株)室蘭工場、アイシン北海道(株)、(株)シーヴィテック北海道

## 独自の技術



【門型マシニング】

鍛造、プレス、ダイキャスト金型、治工具等の製作、メンテナンスの対応、2018年導入した門型マシニングによってダイキャスト主型等の大物の加工にも対応できるようになりました。

## 当社の強み



鋼材商社と金型メーカー。2つの機能で、金型材料である鋼材の仕入れから、金型設計・加工まで、自社で一貫して行います。この体制が、納期短縮とコストダウンを実現。もちろん、金型とワーク用素材の相性など、技術的な提案もお任せください。



【溶接補修】

金型の焼き戻し温度以下で予熱・保温と溶接・後熱を行う事で溶接部の溶け込み性、硬度が向上され、常温時の溶接と比べ、金型寿命の向上も期待できる。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数	
主要設備	立形・横マシニング	大阪機構 ジェイテクト	VM4Ⅲ、VM76R FH63M etc	7
	NC旋盤	OKUMA	LB4000EXⅡ、LB45Ⅱ、LB35Ⅱ、LB25Ⅱ	6
	平面研削盤	黒田精工 アマダ	JK106ATD MEISTAR-V3 etc	5
	ワイヤー加工機	ソディック 三菱電機	AP535L FA20PM	2
	3次元測定機		ZEISS CONTURA	1



## Company info

### メイトク北海道株式会社

代表者／代表取締役社長 杉本 浩司  
設立年／2012年 7月  
資本金／3,000万円  
売上高／非公開  
従業員数／32名（うち正社員32名）



TEL 0145-26-2828



FAX 0145-22-2885

所在地／〒059-0033  
勇払郡安平町早来富岡257番地6  
URL／<http://www.meitoku.co.jp/>  
連絡担当者／営業部 佐賀 雅之  
E-Mail／[ma.saga@meitoku.co.jp](mailto:ma.saga@meitoku.co.jp)

