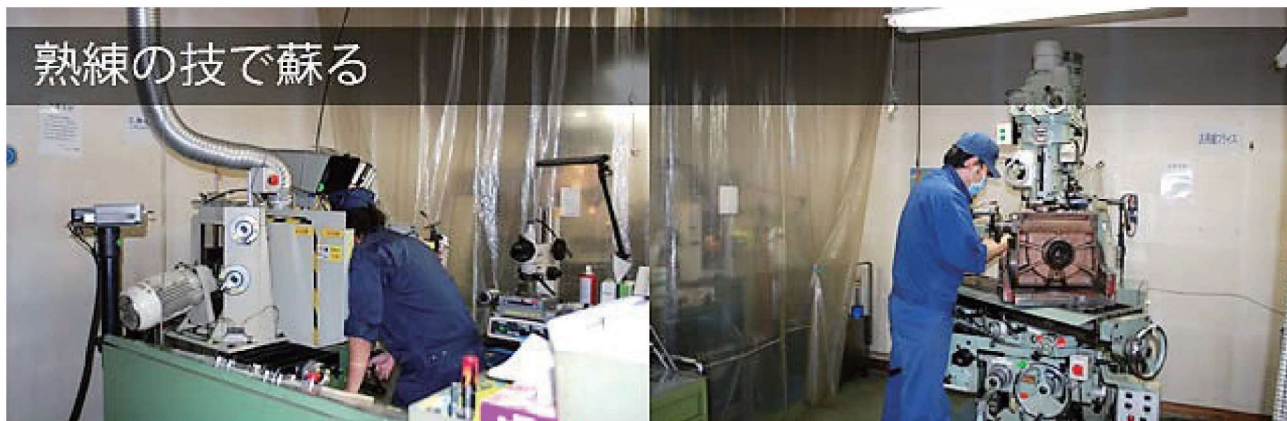


## 株式会社太田精器

町工場から匠技術と高付加価値加工でグローバルに発信

## 熟練の技で蘇る



【熟練加工技術でコスト削減】

## 事業内容

## ナノレベルまで精度をだせる研磨、研削技術が得意！

機械部品の加工、組み立てを中心に高精度かつ特異な工作機械を有し、研磨磨きの技術においては職人による匠技術を織り交ぜた国内屈指の技術を有しています。切断、切削、研磨等、部品消耗品及び再生加工、治具、各機械部品の磨き加工に関しては高いレベルで技術のご提案ができる企業として取り組んでおります。

## 主要取引先（納品先・販売先）

北海道住電精密(株)、(株)ダイナックス、(株)ミトヨ 他

## 認証・受賞・資格等

・元気なモノづくり中小企業300社 ・ものづくり日本大賞  
 ・第一種衛生管理者

## 独自の技術

OH!tumbler  
オータンプラワーファイブエングラス型独自加工により牛み出される  
牛メの細かいクリーミーな泡

【独自加工のクリーミーな泡】

鏡面加工をかけたピアタンブラーや寒冷地対応のLEDを使用した鳥獣忌避装置など北海道ブランドを考えながら、ユニークな製品開発もしている会社です。

## 当社の強み



研磨加工製品群

【日本屈指の磨き屋集団】

磨き技術において特徴ある技術を有し、特にハンドラッピングにおいては国内屈指の鏡面加工技術があり、精度もワンランク上のナノレベル加工を提供しております。

## 今後の展望

Ohta Seiki  
株式会社 太田精器

私たちの思いは、常にお客様のニーズに対し、素材・製品開発・品質・コスト・納期にご満足して頂くことをモットーに、北海道から世界に向けてグローバルな発信力の強いものづくり企業を目指し活動をしていきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	マシニングセンター	ヤマザキマザック	NEXUS 510C-HC	2
	NC旋盤	ヤマザキマザック	QUICK TURN NEXUS100	1
	CNC超精密平面研削盤	三井ハイテック	MSG-618PC-NC	1
	NCフライス		OEM 450×300	1
	遠心・振動バレル	チプトン		1

## Company info

## 株式会社太田精器

代表者／代表取締役社長 太田 裕治  
 設立年／1980年 12月  
 資本金／1,000万円  
 売上高／非公開  
 従業員数／46名（うちパート8名）

TEL 0125-65-2759

FAX 0125-65-2553

所在地／〒079-0304  
 空知郡奈井江町字奈井江609番地  
 URL／<http://www.ohaseiki.co.jp>  
 連絡担当者／主幹 折笠 誠  
 E-Mail／[makoto-origasa@ohaseiki.co.jp](mailto:makoto-origasa@ohaseiki.co.jp)



# カワテックス株式会社

環境技術の未来をカタチに 安心と安全をご提案いたします



【ハイブリッドパネルタンク】

## 関連企業等

TAMADA VIETNAM CO., LTD.  
Lot CN4.4B,Dinh Vu IZ,Dinh Vu-Cat Hai EZ,Dong Hai 2 Ward,Hai An District,Hai Phong City,Vietnam

## 主要取引先（納品先・販売先）

計量器メーカー、各プラントメーカー、タマダ(株)、  
各市町村 等

## 認証・受賞・資格等

- ・ISO9001：2015 (JIS Q 9001：2015)
- ・財団法人日本消防設備安全センター認定 危険物保安技術協会認定
- ・クレーン製造認定工場 第1種圧力容器認可工場
- ・鋼製地下タンクFRP内面ライニング事業者認定

## 事業内容

### 鉄とFRPによる複合素材により、あらゆるニーズにお応えいたします

カワテックスのSF二重殻タンク、耐震性防火水槽製品はおかげさまで道内にて幅広いユーザー様にご支持いただいております。2つのタンクの製造により鉄とFRPの複合素材技術を蓄積し、あらゆる流体に対応可能な総合タンクメーカーとして営業しております。自社開発のパネルタンクはパネル内に保温材を内包した製品となっており、様々な業種の冷温水の用途としてお使いいただいております。また製缶加工・機械加工の分野では大型工場を駆使し、大型製缶品の加工を得意としています。工場には大型切削機や精密測定器などを備え、お客様のあらゆるニーズに対応させていただいております。

## 独自の技術



弊社は製缶加工・機械加工に加えてFRP施工までワンストップにて行うことが可能です。鉄、ステンレス、FRPと用途に合わせた材質の対応が可能です。

## 当社の強み



製缶工場は工場面積約4,000㎡（高さ20m）と大型製品の加工が可能となっており、横中ぐり盤や各種旋盤、レーザー加工機といった設備も充実させ、大型で精度の高い製品の製作が可能です。

## 今後の展望



FRP部門では主にガラス繊維による製品を得意としていましたが、近年ニーズの高まる炭素繊維強化プラスチック（CFRP）を用いた製品の開発に取り組んでいます。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フロアタイプ横中ぐり盤	芝浦機械(株)	BF-130B W9000xH3500x1400L	1
ファイバーレーザー加工機	日酸TANAKA(株)	FMR II 30-TF6000	1
プラズマ切断機	小池酸素工業(株)	INTEGRAPH II NU-3934	1
レーザートラッカー (三次元測定機)	FARO Japan,Inc.	Vantage C-KIT-04309-000-10	1
ポリウレタン高圧注入機	丸加加工機(株)	MEG-ACMA-S100	1

## Company info

### カワテックス株式会社

代表者／代表取締役社長 河戸 三千之  
設立年／1980年4月  
資本金／1億円  
売上高／10億263万円  
従業員数／49名（うち正社員49名）

TEL 01267-4-2111

FAX 01267-3-7981

所在地／〒073-0101  
砂川市空知太東1条3丁目2番10号  
URL／<http://www.kawatex.co.jp/>  
連絡担当者／営業部 高田 定儀  
E-Mail／[s-takada@kawatex.co.jp](mailto:s-takada@kawatex.co.jp)



# 北日本精機株式会社

“ベアリングが広げる、無限の可能性を追求”



【本社工場】

## 事業内容

### ベアリングの多彩なアイテムを、タイムリーかつ安定的にお届けします

北日本精機は、道内唯一のベアリングメーカーで、輸出が7割を超え海外にも製造拠点を有するグローバル企業です。2019年8月に創立50周年をむかえ、新たな半世紀に踏み出しました。

ベアリングは、サブミクロン（1万分の1ミリ）単位の精度が求められる精密部品で、自動車や産業用ロボット、家電製品、情報通信機器などに使われています。世界中の人びとの生活になくはならないものです。

## 関連企業等

サッポロプレジジョン(株)、東京プレジジョン(株)、(株)潮岬製作所

## 主要取引先（納品先・販売先）

サッポロプレジジョン(株)

## 認証・受賞・資格等

- ・IATF16949
- ・ISO9001
- ・ISO14001
- ・2016年から4年連続省エネ事業者クラス分けでSクラス事業者

## 独自の技術



### 【内径0.6mm超極小ベアリング】

長年培ってきた精密加工技術により、特に技術を必要とする超薄肉ベアリングやステンレスベアリングにおいても、高精度・高品質な製品づくりを実現しています。

## 当社の強み



北日本精機のベアリングは  
世界30カ国に広がっています

半世紀に渡り培ってきた精密加工技術によってお客様が求める高精度・高品質なベアリングの安定供給体制を実現。多彩なアイテムを取り揃えて世界からの需要に応えています。

## 今後の展望



### 【精密加工技術の結晶】

ボールベアリング一貫生産にあたり、AI、IoTやロボット活用も視野に積極的かつ継続的な設備投資を実行し人材育成と業務改善を図りながら更なる事業発展を目指します。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高精度ベアリング自動化生産設備	-	主要機械保有総数837台	-



## Company info

### 北日本精機株式会社

代表者／代表取締役社長 小林 以智郎  
 設立年／1969年 8月  
 資本金／2億750万円  
 売上高／87億6,000万円（2020年 3月期）  
 従業員数／593名（うち正社員 493名）



TEL 011-251-9261



FAX 011-251-9266

所在地／〒079-1397

芦別市上芦別町26番地23

URL／<https://www.ezo-brg.co.jp>

連絡担当者／国際統括販売部門 サッポロプレジジョン(株)

E-Mail／[info@sppc.co.jp](mailto:info@sppc.co.jp)

