

株式会社むろらん東郷

自動車用オートマチックトランスミッション用圧縮ばねの製造



【弊社生産品】

事業内容

高精度、高耐久のスプリング生産に特化し、本社との協業により材料や設備は共同開発を行っています

自動車用小物ばね製品のトップメーカーである(株)東郷製作所グループの一員として、グループの英知を結集し最新の設備を導入すると共に、人材教育を進めて世界No.1のばねづくりを目指しています。

いつも「挑戦」「感謝」「連携」の心を持ち「変化を恐れず、勇気をもって、挑戦し続けること」これが私たちのモットーです。

関連企業等

本社：(株)東郷製作所
愛知県愛知郡東郷町大字春木字蛭池1番地

認証・受賞・資格等

・国家技能検定「線ばね製造」技能士
・社内各種検定制度

主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車(株)、トヨタ自動車北海道(株)、アイシングループ各社、(株)エクセディ 他（東郷製作所を通じて納入）

独自の技術



【オリジナル設備の例】

弊社のスプリングは自動車に搭載される数々のスプリングの中でも最も高い精度・耐久性などが要求されます。弊社は材料・設備等の共同研究やオリジナルの専用設備開発および国家検定・社内技能検定などの人材育成を経営の基本としてお客様の様々なニーズにお応えしています。

当社の強み



【社内行事（忘年会）】

職場のキーワードとして「機械に厳しく人にやさしい人間性豊かな職場づくり」を掲げ、楽しく仕事のできる環境を整えることで、高品質と生産性向上を目指していきます。

今後の展望



【工場内風景】

今後も高精度、高耐久のスプリングを追求し、材料・設備の研究や生産システムの効率化による低コストを実現していくことで、お客様の期待と信頼にお応えしていきます。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ばね生産設備	自社製	冷間成形用設備	多数



Company info

株式会社むろらん東郷

代表者／代表取締役 岡本 智則
設立年／2008年 10月
資本金／5,000万円
売上高／19億7,000万円（2019年12月期）
従業員数／65名（うち正社員65名）

TEL 0143-47-2106

FAX 0143-47-2128

所在地／〒050-0087
室蘭市仲町5番地1

URL／<http://www.togoh.co.jp/>
連絡担当者／取締役 谷口 哲也
E-Mail／t880861@togoh.co.jp



明和機械株式会社

設計から機械部品製作、設備装置製作に対応

事業内容

設計から機械部品製作、設備装置製作までニーズに合わせます！

創業より33年「お客様の提案を実現」するため日々技術を磨きあげてきました。お客様依頼の多種産業装置、開発、設計、製作、据付、メンテナンス、部品製作を行っています。お客様より「こんな装置ができないか？」「こんな所を便利に改造できないか？」「この部品を改善できないか」「困ったな」と言う事から始まり、設計、製作、制御まで一貫して社内で行います。少ない従業員にて小ロット部品製作対応を可能な他、産業機械のスピード、省力化、高品質、耐久性が要求され、お客様により良い生産設備省力化設備、小ロット部品製作品の製作についても対応に努めています。



【社屋外観】

主要取引先（納品先・販売先）

(株)ダイナックス、いすゞエンジン北海道(株)、日本軽金属(株)

認証・受賞・資格等

職業訓練指導員、他

当社の強み



【加工治具】

自動車部品を製作するための加工治具を設計から製作、検査、機械据付



【リサイクル装置設計製作】

リサイクル装置設計製作据付



【画像処理機】

自動車部品の画像処理検査設計製作

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	NC旋盤	オオクマ、タキザワ		8
	マシニングセンター	オオクマ		6
	平面研削盤	オカモト、他		2
	各種溶接機、シャーリング ベンダー等	アマダ、ダイヘン等		5
	三次元測定機	キーエンス		1

Company info

明和機械株式会社

代表者／代表取締役 外崎 和也
 設立年／1987年 7月
 資本金／1,000万円
 売上高／
 従業員数／8名（うち正社員8名）

TEL 0144-55-0678

FAX 0144-55-5494

所在地／〒059-1364

苫小牧市沼ノ端602-5

連絡担当者／代表取締役 外崎 和也

E-Mail／meiwa-kz@bmail.plala.or.jp

株式会社メデック グループ

北海道を代表する技術集団を目指します

人で成り立つ複合エンジニアリング企業

MEDECC GROUP

Made in MEDECCの技と心を磨く。

自動化機器製作	機械部品加工	Factory-IoT
ロボット組込	Factory改善	商事機能

株式会社メデック 金属加工技術の権プロメック

加エプログラムのCAMセンター

0138-52-9775

事業内容

自動機製作、精密機械加工、機器販売、ロボットシステム等の複合エンジニアリング会社です

- ◆高速高精度搬送技術、画像処理技術をベースとし、機械設計～組立迄の社内一貫技術による自動機の設計、製作
- ◆マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤー放電等機械を有する精密加工
- ◆装置設計を生かしたロボットシステムの構築

関連企業等

(株)プロメック、(有)CAMセンター、(株)サーフェイスヨシムラ

主要取引先 (納品先・販売先)

デンソー、セイコーエプソン、ディスコ、ダイナックス、アドバンテスト 他

認証・受賞・資格等

- ・ISO14001
- ・ISO9001
- ・地域未来牽引企業 (H29)
- ・はばたく中小企業300社 (H30)
- ・特許庁長官賞 (R2)

独自の技術



【国内最速機技術】

国内最高速度を有する半導体製造用装置「挿抜機」を有し、あらゆるニーズの装置開発が可能

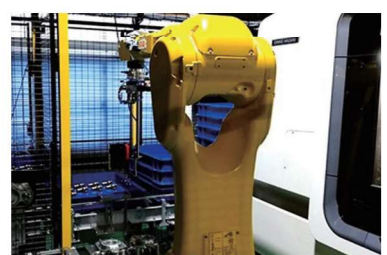
当社の強み



【半導体関連装置】

多種多様の工作機械を有し短納期、高精度の機械加工を行う

今後の展望



【加工機自動化ロボット】

ロボットシステム開発に力を入れ、工作機械の自動化、食品機械の自動化を実現させている

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	マシニングセンタ			26
	NC旋盤			9
	5軸マシニングセンタ			1
	ワイヤーカット、放電加工			8
	平面研削盤			5

Company info

株式会社メデック グループ

代表者／代表取締役 漆 寄 照 政
 設立年／1989年 1月
 資本金／2,310万円
 売上高／48億円
 従業員数／240名 (うち正社員 240名)

TEL 0138-52-9775

FAX 0138-52-9637

所在地／〒042-0958
 函館市鈴蘭丘町3番地133
 URL／http://www.medec-ltd.co.jp/
 連絡担当者／第2営業 次長 漆 寄 壘 大
 E-Mail／takahiro-urushizaki@medec-ltd.co.jp



有限会社山本エンジニアリング

人、夢、技術、新しい出会いを求めて



【会社社屋】

主要取引先（納品先・販売先）

主要取引：電子部品・半導体・製缶・自動車・通信機器・時計・医療・機械・検査機器・装置メーカー

事業内容

単品受注生産、精密機械加工部品に特化した事業を展開、内製率90%以上

- ・精密機械部品の製造にあたり、ハードな環境の中で一人一人が技術の向上と品質・安心をモットーとし、社員一丸となって一貫した部品製作を行っています。
- ・ベテランから若手技術者への技術の継承に力を入れ、昔ながらの技術と最新技術を取り混ぜ、日々新しいものにチャレンジしております。
- ・部材調達、部品加工、表面処理の一貫加工が可能。あらゆる形状に対応しています。

独自の技術



【フライス、平面研磨 加工品】

単品受注生産、様々な形状、材質、表面処理、微細穴加工（φ0.08実績）、フライス加工品、旋盤加工品（加工公差±0.01）、熱処理、研磨品（加工公差±0.002）あらゆる生産設備の機械加工部品に対応

当社の強み



【旋盤、円筒研磨 加工品】

材質、加工形状、加工方法など設計段階からのご相談が多く、様々な用途に使用する機械加工部品を製作してきました。1938年創業より職人の技術を継承し、特にアナログな部分に力を入れています。新しい技術、設備との融合を図り、加工スタッフ平均年齢36歳。今は若さが売りの技術集団です。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フライス、万能フライス、(汎用)、マシニングセンター、NCフライス	OKK 他	VM940R、VM53R、VM43R 他	15
CNC旋盤(複合機)、NC(旋盤)、旋盤(汎用)	DMG森精機、大隈 他	NLX2500、LCS-15 他	8
円筒研削盤、小径NC円筒研削盤	トヨタ、MRUEI 他	GUP32×50 他	4
NC平面研削盤、平面研削盤、プロファイル研磨機	黒田 他	GS-FP64、MGG-6H-0 他	5
2次元、3次元測定機	KEYENCE 他	IM-7000、TESA V-300 他	3

Company info

有限会社山本エンジニアリング

代表者／代表取締役社長 戸ノ崎 宣幸
 設立年／創業1938年2月（昭和13年）同年法人化
 資本金／1,200万円
 売上高／非公表
 従業員数／21名（うち正社員16名）

TEL 0134-25-5421

FAX 0134-32-8157

所在地／〒047-0011

小樽市天神3丁目1番1号

URL／<https://yamamotoenjiniaringu.hp.gogo.jp/pc/>

連絡担当者／代表取締役社長 戸ノ崎 宣幸

E-Mail／yamamoto@ym-eg.co.jp

