

東洋鍍金株式会社

確かな技術と品質でお応えし信頼される企業を目指します



事業内容

**めっきは、「ものづくり」の最終工程
お客様のニーズに寄り添いお応え
致します**

工業部品、農業機械、建築土木に関わる金物、公園遊具の下地に、店舗の什器や看板、インフラ(電力、通信、発電、道路、鉄道等)に関わる金物、バイクや車のパーツ等、年間の法人取引数350社以上。幅広いお客様の希望に応えるべく様々な種類のめっき設備を用意し満足していただけるよう、日々努力しております。今後も低価格で高品質なめっき、そしてお客様の役に立つ表面処理を提案してまいります。

主要取引先（納品先・販売先）

(株)二英社製作所、コンドーテック(株)、(株)IHIアグリテック 他

認証・受賞・資格等

- 電気めっき技能士1級 2名 ・2級 2名
- 劇毒物取扱責任者 2名 ・公害防止管理者水質関係第2種 1名
- 特定化学物質等作業主任者 2名 ・有機溶剤作業主任者 2名 他

・電気亜鉛「ユニクロ・クロメート・黒色クロメート・三価クロメート・三価黒色クロメート」・溶融亜鉛・銀・錫・ハードクロム・クロム・ニッケル・代用金・銅古美・真鍮古美・ホワイトブロンズ・無電解ニッケル・アルマイト処理

独自の技術



【三価クロメート処理】

当社は一般建築金物・農業機械・工業用部品・装飾備品・電気、電子部品等への電気めっき加工を主体とし、特に銀や錫めっきを大量に処理する技術に優れ、品質に定評があります。

当社の強み



【全自動ラインによる処理】

電気亜鉛めっき加工では静止、パレルライン共に全自動設備を保有し、手動ラインでは最長6mまで処理が可能。小型部品から大型加工品、一品から量産品まで網羅し納期にも対応いたします。

今後の展望



【営業品目サンプル】

自社技術での研究開発にも力を入れ、今後のめっき業全体を考えて展開していきます。直近ではきれいな色出しが非常に難しい三価黒色クロメート処理(環境負荷物質を含まない処理)を導入し稼働させています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	自動Iバーター式亜鉛めっき装置		450W×900H×1800L	1
	自動パレル亜鉛めっき槽		400Φ×450L	1
	手動亜鉛めっき槽		450W×900H×6000L (最大)	3
	溶融亜鉛めっき槽		600W×600H×2200L	1
	クロムめっき槽		400W×800H×3500L	1

Company info

東洋鍍金株式会社

代表者／代表取締役 手塚 勝利
 設立年／1963年
 資本金／2,500万円
 売上高／3億6,000万円 (2019年12月期)
 従業員数／41名 (うち正社員41名)

TEL 011-665-4433

FAX 011-665-4715

所在地／〒063-0834

札幌市西区発寒14条11丁目1-43

URL／<http://h-kogyokai.or.jp/members/096.html>

連絡担当者／工場長 本間 和憲

E-Mail／m-toyo@mx4.alpha-web.ne.jp



北海道パーカライジング株式会社

表面処理であらゆる産業を支えています。環境に優しく、お客様のコスト低減に繋がる技術を提供致します



【本社・加工工場】

事業内容

お客様自慢の製品にさらに付加価値を高め、お客様満足に貢献する会社を目指し活動しております

お客様の素材をお預かりして、防錆、塗装下地、潤滑、意匠など、あらゆる素材の表面に様々な機能を付与いたします。小さな部品から大きな部材まで日本パーカライジンググループのネットワークにより対応が可能です。表面処理でお困り際には、是非ご相談ください。あらゆるニーズにお応え致します。

関連企業等

親会社：日本パーカライジング(株)
東京都中央区日本橋1-15-1

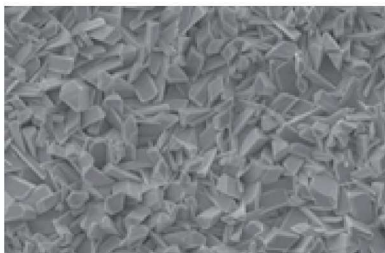
認証・受賞・資格等

(株)ダイナックス 特別賞

主要取引先（納品先・販売先）

(株)ダイナックス、(株)三英社製作所

独自の技術



【リン酸マンガン処理】

摺動性が必要な部品・金属同士の直接接触を防止しながら犠牲的に磨耗し、よりフラットな摺動表面を創生

当社の強み



【塑性加工用表面処理】

リン酸塩皮膜処理後、石鹼系潤滑剤と反応させ、中間層に金属石鹼を生成させる事により、優れた摩擦係数、耐熱性、潤滑性を発揮

今後の展望



【防眩処理】

・溶融亜鉛めっき用リン酸塩処理
・溶融亜鉛めっき皮膜表面に不溶性リン酸塩皮膜を形成（防食性の向上）
製品光沢を低減することにより、美観、意匠性、環境調和の性能をもたらします。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	小型化成ライン (マンガン・パループ)		処理槽サイズ：2400×1200×1100	1
	大型化成ライン (防眩・塗装下地処理)		処理槽サイズ：6000×2000×1200	1

Company info

北海道パーカライジング株式会社

代表者／代表取締役 小澤 恒夫
設立年／1993年3月
資本金／6,000万円
売上高／
従業員数／15名（うち正社員12名）

TEL 011-661-1230

FAX 011-661-2939

所在地／〒063-0833

札幌市西区発寒13条13丁目4-54

URL／<https://www.parker.hokkaido.jp/>

連絡担当者／営業グループ係長 金子 直人、伊東 徹

E-Mail／nkaneko@group.parker.co.jp、

ito.toru@parker.co.jp

