

# 英和工業株式会社

重機部品のシリンダー修理についてはお任せください。新品同様に修理致します



## 事業内容

**重機部品のシリンダーを修理しております。シリンダーごと預けて頂ければ、全て自社工場にて修理致します**

油圧シリンダー等の修理を行っております。自社工場では、めっき加工から製作加工まであらゆる状態の修理品にも対応しております。シリンダーごと弊社に預けて頂ければ、自社工場にて修理を行うため短納期でお客様のお手元に新品同様のお品物を届けることが可能です。また、重機機械を止めることが出来ない場合、弊社に相談していただければ、リンク品を即納させていただき、修理部品を戻して頂くシステムも取っております。若いスタッフも多く、常に技術向上に努めております。

## 主要取引先（納品先・販売先）

日本キャタピラー合同会社、(株)カナモト、コベルコ建機日本(株)、コマツ建機販売(株) など

## 認証・受賞・資格等

- ・ISO9001 ・ISO14001
- ・CSR経営表彰環境貢献部門

## 独自の技術



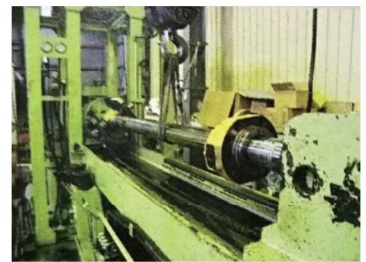
国内では数少ない硬質クロムメッキの技術を備えており、重機部品のシリンダー修理は、一貫して自社工場にて修理することが出来ます。また、排水処理設備も完備しており環境にやさしい企業を目指しております。

## 当社の強み



重機部品のシリンダーを丸ごと預けて頂ければバラシから組立まですべての修理を自社工場で行います。高品質の品物を短納期でお客様のお手元にお届けいたします。

## 今後の展望



各拠点を設け、そこから品物をお客様へお届けできるようにさらに短納期に努める取り組みを目指しております。また、さらに品質向上を目指すよう、設備の導入、人材育成に取り組んでおります。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
研磨機	シギヤ精機、大隈	円筒研磨機 GP55×265、G40B×150～200	10
NC旋盤	大隈、滝沢鉄工所	LU4000EX、TAC650×1500	2
横中ぐり	東芝	BTD-110H、R16、BTDⅡB	2
旋盤	大日、滝沢鉄工所	TAL460～600×500～3000	15
排水処理設備	中川化学装置	ドラムドライヤー	1



## Company info

### 英和工業株式会社

代表者／代表取締役 飯田 拓郎  
 設立年／1975年5月  
 資本金／2,000万円  
 売上高／約9億5,000万円  
 従業員数／46名（うち正社員46名）

TEL 011-682-3715

FAX 011-682-3849

所在地／〒006-0012  
 札幌市手稲区富丘2条2丁目9番14号  
 URL／<http://www.eiwa-kk.jp>  
 連絡担当者／常務取締役 飯田 千里  
 E-Mail／[info@eiwa-kk.jp](mailto:info@eiwa-kk.jp)



## 札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

少数精鋭の技術集団として、研究開発型企業を目指します



【技術と革新で鬼に金棒】

## 事業内容

## 機械加工から表面処理まで一貫生産が可能です

少量多品種の精密機械加工から研削仕上げまでハードクロムめっきを主体として、無電解ニッケルめっき、亜鉛・クロメートめっき、黒染め、パーコリュブライト（リン酸マンガ）処理、抗菌めっき等各種表面処理加工を行っている。

【特徴】他社にないオンリーワン技術として、抗菌めっき被膜の剥離関連特許を取得：発明の名称は、「微生物発生防止粉体、その製造方法、微生物発生防止繊維及び微生物発生防止シート」です。弊社と寿産業(株)との共同特許(特許第5278980号)

## 主要取引先（納品先・販売先）

JR北海道(株)、キリンビール(株)、(株)ダイナックス 他

## 認証・受賞・資格等

- ・車両関係車両工事施工技術者(品質管理者、総括技術者、指導技術者)
- ・公害防止管理者 他

## 独自の技術



【抗菌被膜】

抗菌めっき被膜を剥離して、その被膜を微粉末にして「パウダー」「リキッド(塗料)」「ファイバー(繊維)」などの商品化を行っている。また、工場内での加工が出来ない場合は、「出張めっき」を行う工法に取り組んでいます。

## 当社の強み



【各種表面処理加工品】

小型から大型製品までの機械加工から表面処理加工まで可能です。

## 今後の展望



【タービンブレードへの耐熱表面処理加工】

航空機部品への表面処理加工を行う予定。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ハードクロムめっき槽	自社製	角、丸型槽/～800×3,000ℓ	5
	無電解ニッケルめっき槽	自社製	角型/400mm×600mm×1,000mm	1
	抗菌めっき槽	自社製	角型/φ00mm×600mm×～2,500mm	2
	内径研削盤	大成機械	GBR-1000B/φ22～φ800×800L	1
	外径研削盤	豊田工機	GOP32×150形/φ320×1,500L	1

## Company info

## 札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

代表者／代表取締役社長 嶋村 清隆  
 設立年／1988年5月  
 資本金／4,800万円  
 売上高／8,000万円  
 従業員数／14名（うち正社員10名）

所在地／〒063-0833  
 札幌市西区発寒13条12丁目2-15  
 URL／<http://sapporo-ep.co.jp>  
 連絡担当者／専務取締役 杉本 廣志  
 E-Mail／[h.sugimoto@sapporo-ep.co.jp](mailto:h.sugimoto@sapporo-ep.co.jp)

TEL 011-661-3393

FAX 011-663-7318



# 株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所

耐高温酸化/耐溶融金属溶損に優れたコーティングをご提案いたします



## 事業内容

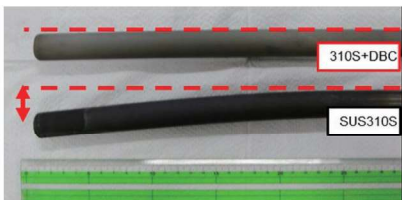
### 高温酸化や溶融金属溶損の問題を当社独自のコーティングシステムで解決いたします

当社は高温で稼働する省エネ・エネルギー変換機器の表面処理(コーティング)の開発・施工を主な業務としているベンチャー企業です。大学での基礎研究(人工衛星、ガスタービン、ジェットエンジンへの当社独自のコーティング『拡散バリアコーティング(DBC)システム』の開発)の成果をベースに、塵芥焼却炉、産廃焼却炉、ボイラー、熱処理炉、アルミ溶解・鋳造・リサイクル、溶融亜鉛めっき浴等の過酷な環境で優れた特性を発揮する高耐食性コーティングの開発と実用化を進めています。

## 主要取引先(納品先・販売先)

(株)本田技術研究所、(株)チノー、(株)測温工業、(株)出光興産、(株)荏原製作所、日本電測(株)、中央化学工業(株)、(有)ハード工業

## 独自の技術



【高温で曲がりにくいコーティングが可能】

鋼材やステンレス材に当社のコーティングシステムを適用する事で、高耐久化によるトータルコスト低減・作業性改善・廃棄品削減等の効果が得られます。

## 当社の強み



【各種の実験装置と分析装置で課題を解決】

当社はコーティングシステムの設計・開発・施工から、損傷部材の分析までを自社内で行うことで、あらゆる腐食問題を解決します。お客様の使用環境に合わせた適切なコーティングをご提案します。

## 今後の展望



【さまざまな形状の部材に対応可能】

熱電対保護管以外にも、バーナーノズル、ネジ、ナット等、小物から大物まで施工実績があります。銅材などへのコーティングや、遮熱性能をもつコーティングなども開発しております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	大型昇降式大気炉	ネムス(株)	50cm×200cm×50cm	1
	真空熱処理炉[急冷機構付]	ネムス(株)	30cm×20cm×30cm	1
	超高温電気炉	ネムス(株)	30cm×30cm×30cm	1
	SEM-EDS分析装置	日本電子(株)	JSM-6380LA	1
	蛍光X線分析器	日本電子(株)	JSX-3220Z	1

## Company info

### 株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所

代表者/代表取締役 成田 敏夫  
 設立年/2008年 4月  
 資本金/100 万円  
 売上高/3,000万円  
 従業員数/5 名 (うち正社員4 名)

TEL 0134-61-1670

FAX 0134-61-1671

所在地/〒047-0261  
 小樽市銭函3丁目515番地1  
 URL / <http://dbcsystem.co.jp/>  
 連絡担当者/主任 成田 拓郎  
 E-Mail / [dbc@dbcsystem.co.jp](mailto:dbc@dbcsystem.co.jp)  
[t.narita@dbcsystem.co.jp](mailto:t.narita@dbcsystem.co.jp)

