

## 株式会社池田熱処理工業

設計から機械加工・熱処理加工までワンストップ対応。短納期と低コストを実現

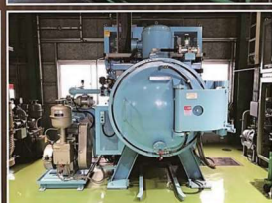
## 事業内容

## 創業より培った、経験豊かな熱処理加工技術と機械加工技術

当社は、昭和36年に創業し、道内屈指の金属総合熱処理業として、自動車・建設機械・農機具等、多種多様な部品の受託加工を行っています。道内屈指の機械加工設備と多様な熱処理加工技術(高周波焼入、ガス浸炭窒化、光輝焼戻、真空熱処理、焼鈍等)で、小ロットから大量品まで迅速に対応します。油圧シリンダーは、ユーザーニーズに応えるオーダーメイド品が強みです。近年は、高性能なガス軟窒化炉(高機能窒化ポテンシャル制御)や24時間運転が可能な連続光輝熱処理炉、AMS(航空宇宙材料規格)対応の真空熱処理炉、3次元測定機などの高性能機械設備を導入し、生産体制・品質管理体制の強化、生産効率の向上などを行っています。また、溶接タイプの油圧シリンダーや工業機械用刃物などの設計・製作に力を入れ、自社製品の販路拡大にも努めています。

## 株式会社 池田熱処理工業

- ・熱処理加工
- ・機械加工
- ・油圧シリンダー
- ・刃物



## 主要取引先(納品先・販売先)

(株)ダイナックス、北海道ニプロ(株)、(株)IHIアグリテック、北海パネ(株)、中山機械(株)  
新栄プラント(株)、オノデラ製作所(株)

## 認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

金属熱処理技能士 特級1名、1級9名、機械加工技能士 1級7名、2級5名

## 独自の技術



当社は、高周波焼入、ガス軟窒化処理、真空焼入、光輝焼戻、焼鈍など多くの熱処理加工設備を有し、長年培ってきた高度な技術力でユーザーの要望に応えた製品を提供しています。

## 当社の強み



当社では、2016年にISO9001を取得しました。近年は、三次元座標測定機など最新鋭の検査機器を導入し、品質管理体制の強化、専門検査員の育成等にも努めています。

## 今後の展望



近年は、自動車部品の大量生産にも対応可能な連続光輝焼鈍炉やガス軟窒化炉、AMS(航空宇宙材料規格)対応の真空熱処理炉などの高精度機器を導入し、生産体制の強化を図っています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波焼入装置	電気興業	PTG-10/30 他 出力50~400kW、周波数10~100kHz	5
	スベリア式ガス軟窒化炉	オリエンタルエンジニアリング	BBN-1000S-3R W600×L900×H600、1000kg、800℃	1
	真空熱処理炉	中日本炉工業	NVF-100 他 W400×H250×L600、AMS対応可 他	4
	マシニングセンタ	三井精機 他	HU80A(横形) 他 X:1200×Y:1000×Z:1050 他	6
	三次元座標測定機	東京精密	DuraMax	1

## Company info

## 株式会社池田熱処理工業

代表者/代表取締役 池田 隆久

設立年/1963年10月

資本金/6,000万円

売上高/6億2,000万円

従業員数/46名(うち正社員42名)

TEL 011-781-5555

FAX 011-781-0034

所在地/〒007-0823

札幌市東区東雁来3条1丁目1番27号

連絡担当者/専務取締役 高嶋 一広

E-Mail/takasima@ikenetu.com



## 上原ネームプレート工業株式会社 旭川事業所

表面処理技術の粋を集めて、商品の《顔》作りに挑戦



## 事業内容

お客様の目的に合わせて、**金型設計・成形・めっき・塗装・組立と一貫した生産を行い、幅広いご提案が可能です**

UEHARAは表面処理技術では70年の経験と知識を備え、お客様の望まれるデザインを常に具現化してきました。

湿式めっき・乾式めっきの両設備を備え豊富なカラーバリエーションと、業界トップクラスの品質技術を備えています。さらに塗装設備も導入しており、成形上の塗装はもちろん、難易度の高いめっき上の塗装にも対応し、高度な複合デザインの製品実現を得意としています。

## 関連企業等

本社：東京都台東区元浅草3丁目13番14号

## 主要取引先（納品先・販売先）

本田技研工業(株)、(株)SUBARU、マツダ(株)、ダイハツ工業(株)、Autoliv Inc、日本プラスト(株)、豊田合成(株)、芦森工業(株) 他

## 認証・受賞・資格等

・ISO9001 ・ISO14001  
・IATF(TS)16949

## 独自の技術



【乾式めっき製品（蒸着+塗装）】

透明樹脂の裏から印刷・蒸着・塗装などの加飾を施し、デザイン性や耐久性に優れた自動車外装用エンブレムを製造

## 当社の強み



【乾式めっき製品（スパッタリング）】

柔らかい樹脂に塗装・乾式めっきを施し、エアバック展開時の安全性や高い外観品質が要求されるステアリング用エンブレムを製造

## 今後の展望



【湿式めっき+塗装】

樹脂に光沢・艶消し・半艶など多彩な色のクロムめっきを施すことが可能。更に塗装と組み合わせることで、多彩なデザインに対応

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	全電動式射出成形機	東芝機械		16
	自動プラスチックめっき装置	アルメック		1
	バッチ式スパッタリング装置	アルバック		2
	バッチ式真空蒸着装置	アルバック		2
	スピンドル塗装ライン	旭サナック		1



Company info



TEL 0166-36-1777



FAX 0166-36-4856

## 上原ネームプレート工業株式会社 旭川事業所

代表者／代表取締役社長 上原 洋一  
設立年／1956年5月  
資本金／9,000万円  
売上高／70億円（2019年3月期）  
従業員数／270名（うち正社員 110名）

所在地／〒078-8271

旭川市工業団地1条2丁目3-33

URL／<http://www.unp.co.jp>

連絡担当者／旭川事業所 総務Gr 課長 片桐 史人

E-Mail／[Fumihito\\_Katagiri@unp.co.jp](mailto:Fumihito_Katagiri@unp.co.jp)



# ウメトク株式会社 北海道営業所

特殊鋼のスペシャリストがこだわる表面処理技術



【ウメトク(株) 北海道営業所 外観】

## 関連企業等

ウメトク(株) 本社/大阪府大阪市北区茶屋町3番7号

## 主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道(株)、(株)シーヴィテック北海道、大岡技研(株)室蘭工場、(株)ダイナックス 他

## 事業内容

### 優れた密着力を持つPVD表面処理を実現します！

北海道営業所は、自動車業界向けの金型用鋼材、切削工具、機械加工の販売の拡充を目的に2007年10月に開設されました。

苫小牧市の表面処理工場では、道内初となる新型PVD装置及びコーティング時にバインダーの役目を果たす窒化層形成用プラズマ窒化装置を導入致しました。

金型・部品・切削工具等の寿命延長やコスト低減、リードタイムの短縮等、お客様のニーズにお応え致します。

## 独自の技術



【PVD装置】

優秀な装置・技術を導入しても作業環境が悪ければ意味がありません。つまり処理品を洗浄した後も一般の工場では次の工程まで大気中に曝され、ホコリ等が付着して膜密着力の低下や剥離の要因となります。そこで当社はクリーンルーム内に洗浄装置及びPVD装置を設置。徹底した集塵・温度・湿度管理のもとでの作業環境を実現しています。

## 当社の強み



【プラズマ窒化炉】

コーティングの密着性向上の役目を果たすバインダーとしての下地窒化処理も可能なハイブリッドプラズマ窒化炉も導入し、表面処理技術の高度化を図っております。

## 今後の展望



【機械加工工場】

①特殊鋼鋼材の販売、②表面処理、③機械加工、この3つの業務要素を1拠点(北海道営業所)で併せ持ち、更なる三位一体の進化を継続しております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	硬質薄膜処理設備 (PVD装置)	エリコン・バルザース	MZ333 (530X600)	1
	プラズマ窒化炉	エリコン・バルザース	MIP-OX (800X1200)	1
	立型マシニングセンター	オークマ(株)	MB-46VAE (762X460X460)	1
	NC旋盤	オークマ(株)	LB3000EX II (260X1065)	1
	NC細穴放電加工機	(株)エレニックス	CT300FX (300X200X300)	1

## Company info

### ウメトク株式会社 北海道営業所

代表者/北海道営業所 所長 三浦 徹  
 設立年/2017年 10月  
 資本金/3億300万円  
 売上高/7億8,000万円  
 従業員数/14名 (うち正社員 14名)

TEL 0144-52-1311

FAX 0144-52-1312

所在地/〒053-0053

苫小牧市柳町 1-3-14

URL / <http://www.umetoku.co.jp>

連絡担当者/北海道営業所 所長 三浦 徹

E-Mail / [tooru\\_miura@umetoku.co.jp](mailto:tooru_miura@umetoku.co.jp)

