

ニックス株式会社 北海道工場

プラスチックのパイオニアです



【工場外観】

事業内容

ニックスはプラスチック全般を事業としています

電子機器、容器包材、文具、医療部品、各種成形品、原材料などがございます。プラスチック原材料の輸入販売からスタートし60年超。ほぼあらゆるプラスチックの素材販売と加工から、国内・海外での自社工場による各種成形加工品の製造まで、非常に多彩な事業を展開しております。

関連企業等

本社／東京都中央区京橋2丁目8番15号

認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

主要取引先（納品先・販売先）

伊藤超短波(株)、オリンパス(株)、紀伊産業(株)、京セラ(株)、三和シャッター工業(株)、ナベテスコ(株)、ニチバン(株)（五十音順、敬称略）

当社の強み



【射出成形フロアー】



【塗装設備】

1989年11月に稼働。10,633㎡の敷地にクリーンルーム環境、射出成形、塗装ライン、組立ラインなどを揃え、電子機器の成形、塗装、印刷、組立まで一貫生産を行っております。セル生産方式による柔軟な対応力、成形、塗装、印刷、組立まで同一工場内での一貫生産で対応しています。豊富な生産設備による対応力はISO認可管理とともに高い品質レベルでのモノづくりを実現しています。ニックスの技術力と発想力に裏付けされた信頼性の高いその生産基盤は、多くのお客様から高い評価を得ています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	射出成形機	ファナック社製 他	30 t ~ 180 t	8
	塗装システム		3ブース（下塗り+中塗り+UV）	1ライン
	パッド印刷機	ナベテスコ社製		2
	各種検査機器類			



Company info

ニックス株式会社 北海道工場

代表者／北海道工場長 山川 奨湖
 設立年／1989年11月 操業開始
 資本金／9,800万円
 売上高／
 従業員数／18名（うち正社員18名）

TEL 0157-36-1711

FAX 0157-36-1789

所在地／〒099-1587
 北見市豊地14番地

URL／<http://nixx.co.jp/>
 連絡担当者／総務経理グループ兼改革推進室
 グループリーダー 吉田 卓哉
 E-Mail／t_yoshida@nixx.co.jp



ハッピーオール株式会社

「親切・丁寧・迅速・安心」をお客様に届け続けられる企業を目指します



事業内容

お客様ニーズに寄り添い、「あったらいいな」を実現させる為、全力でチャレンジ致します！

当社は、「全ての人の幸せの為に」を企業理念として掲げ、創業より現在に至るまで一貫して、「プラスチック射出成形」を生業として活動して参りました。一つの業態を長年続けてきた事は、「技術・経験・知識」という無形の財産の蓄積だと自負しております。ぜひ、お客様の「夢」の具現化に、当社の財産を最大限に生かし、協力させて頂きましたら、幸いです。

主要取引先（納品先・販売先）

古河電工パワーシステムズ(株)、森永エンジニアリング(株)、(株)月寒製作所、(株)酒井機材製作所他

認証・受賞・資格等

平成28年 空知しんきん産業文化振興基金 産業技術奨励賞受賞

独自の技術



射出成形機は、4.5 t ~ 280 t まで計10台保有しております。最少0.4 g ~ 最大750 g までの幅広い生産実績があり、ポリ塩化ビニルといった特殊樹脂も取り扱っておりますので、多種多様な要望にお応えできる事をお約束致します。

当社の強み



当社の特色は少ロット・多品目種生産を積極的に受け入れている事です。それにより、数多くの経験を積み重ね、他社と比較しても取り扱っている樹脂や製品の種類では、自信をもって多いと言えます。そして当社の強みは、前述した内容によって、お客様ニーズに最も適した提案を迅速に出来る事です。

今後の展望



新型コロナウイルスの流行に伴い、大きく社会的ニーズが変化している昨今、真に必要とされるものを見極め、微力でも社会貢献に携わる事が出来る様な生産活動を進めていきたいと考えております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	電動式射出成形機	東洋機械金属(株)他	Si-180-6(180t)、J80ADS(80t)他	5
	油圧式射出成形機	(株)ニイガタシンテクノ他	NN75(75t)、Ti-50H(50t)他	5
	金型冷却用チラーユニット	オリオン機械(株)	RKE2200B-V他	8
	金型用温調機	(株)松井製作所他	MC5-GI-55L95他	8
	3次元測定器	(株)キーエンス	VH-5500	1

Company info

ハッピーオール株式会社

代表者／代表取締役 千葉 正則
 設立年／1995年5月
 資本金／1,000万円
 売上高／非公開
 従業員数／6名（うち正社員5名）

TEL 0126-63-3900

FAX 0126-63-3926

所在地／〒072-0007

美咲市東6条北7丁目1番19号

URL／<http://ww36.tiki.ne.jp/~happy-all/>

連絡担当者／工場長 鳴海 孝

E-Mail／happy-all@mx36.tiki.ne.jp



不二電子工業株式会社 千歳工場

インサート成形で世界を支える



関連企業等

本社工場：静岡県静岡市駿河区東新田4-8-1
 岡部工場：静岡県藤枝市岡部町内谷721-1
 グループ会社：(株)精工技研 千葉県松戸市松飛台296-1

主要取引先（納品先・販売先）

(株)デンソー、(株)豊田自動織機、
 シチズン電子(株)、ミツミ電機(株)

認証・受賞・資格等

・ISO9001
 ・ISO14001

事業内容

車載用センサケースを中心に設計から生産まで一貫して対応いたします

当社は、インサート成形品、プレス品、組立品の設計、開発、製造及び販売を行う会社です。2016年10月から稼働を開始した千歳工場においては「インサート成形品」を製造しています。その製品は自動車の様々な部分に使われており、エンジン燃焼圧、オイル圧、エアコン冷媒圧やライトコントロールなどのセンサーパーツは、お客様からの高度な要求を満たし、大きなシェアを占めています。

独自の技術



ガス抜き機構なし 500ショットでガス吹付着
 ガス抜き機構有り 1000ショット付着なし
 ガス抜き機構有り 3000ショット付着なし

【ガス抜き構造金型技術】

樹脂成形品において、パーティングラインの見分けが付かない程の高精度金型の製造技術、また、ガスが発生しやすい樹脂に対してはガス抜き構造金型技術を保有しており、品質と金型メンテナンスサイクルの向上につなげています。

当社の強み



【インサート成形最新工場】

製品の設計、金型製作、製造から検査まで社内で一貫対応しているため、開発段階からVA・VE提案する事ができます。千歳工場は新千歳空港から車で10分、苫小牧港から30分の好立地ある、QCDを加味した最新式の工場です。

今後の展望



【増築工事完成】

2020年6月に増築工事が完成し、建屋拡張によりさらに7ライン追加予定です。増産体制の確立に向け準備を進めています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高速プレス機	日本電産キョーリ ISIS	30t 60t	23
	縦型ロータリー成型機	ニイガタマシテクノ 日精樹脂	50t,75t,100t,200t 250t	53
	放電加工機	ソディック		4
	ワイヤー加工機	三菱		2
	平面加工機	三井ハイテック 岡本工機		9

Company info

不二電子工業株式会社 千歳工場

代表者／代表取締役社長 木村 保
 設立年／1963年 11月
 資本金／6億7,500万円
 売上高／79億円（2020年 3月期）
 従業員数／34名（うち正社員30名）

TEL 054-257-2800

FAX 054-257-2533

所在地／〒066-0051

千歳市泉沢1007-211

URL／<https://fuji-ele.co.jp>

連絡担当者／営業部長 鈴木 章五

E-Mail／suzuki_shogo@fuji-ele.co.jp