

# 株式会社北海道イノアック

『暮らしの快適を、北海道・美唄からつくります』



【会社外観】

## 事業内容

**軟質ウレタンフォームの製造と加工、住環境製品の製造、ブロー容器及び蓄冷剤の製造**

ウレタン・ゴム・プラスチックと新素材/複合素材は、長い歴史の中で培われた、高分子化学技術から生まれた多様な素材です。北海道イノアックは地球環境に配慮した新素材の研究開発に、力を注ぐと共に、素材によるソリューションサービスを通じて新たな価値を提供し、みなさまの豊かな暮らしに貢献していきます。

## 関連企業等

(株)イノアックコーポレーション札幌営業所  
 住所：札幌市白石区栄通3丁目5-4  
 TEL：011-011-851-7171 FAX：011-851-6566

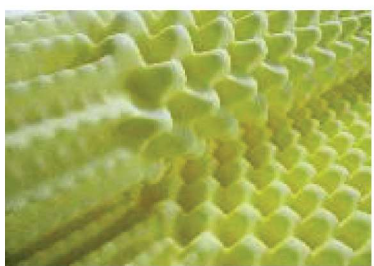
## 主要取引先（納品先・販売先）

(株)イノアックコーポレーション、(株)イノアック住環境

## 認証・受賞・資格等

- ・ ISO9001、ISO14001
- ・ JIS K 6762 水道用ポリエチレン管
- ・ JIS A 9511 発泡プラスチック保温材
- ・ 美唄市 消防団協力事業所

## 独自の技術



【プロファイル加工】

ウレタン二次元加工機、NCカッター、プロファイル加工機を駆使してお客様独自の形状を創出します。

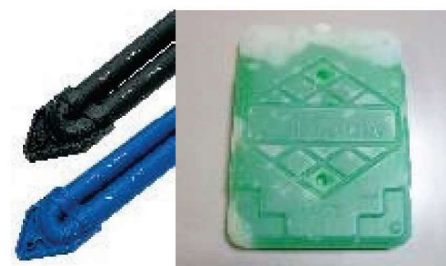
## 当社の強み



【キッズルームクッション】

軟質ウレタンは非常にクッション性の高い素材であり、素材より製造している強みから大型のクッション材を作ることも得意分野です。

## 今後の展望



【地中熱用樹脂管】

【蓄冷剤】

地中熱用樹脂管、蓄冷剤等の環境に配慮した省E製品づくりを通じてクリーンな北海道に貢献してまいります。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	軟質ウレタン発泡設備			2
	樹脂押出成形機			6
	保温材成型設備			6
	ダイレクトブロー成型機			8
	各種ウレタン加工機			20

## Company info

### 株式会社北海道イノアック

代表者／代表取締役 鈴木 伸明  
 設立年／1963年  
 資本金／7,380万円  
 売上高／11億7,000万円  
 従業員数／63名（うち正社員42名）

TEL 050-3135-9452 FAX 0126-63-4139

所在地／〒072-0802  
 美唄市東8条北4丁目1-15  
 URL／<https://www.do-fun.com/>  
 連絡担当者／取締役 工場長 寺嶋 一宏  
 E-Mail／[kazuhiro.terashima@inoac.co.jp](mailto:kazuhiro.terashima@inoac.co.jp)



# 北海道スイコー株式会社

回転成形のパイオニア



【工場外観】



【工場内観】

## 事業内容

### ポリエチレンを用いた回転成形技術による製品の製造

弊社は1974年にポリエチレン樹脂を用いた回転成形法による製品の製造、販売を目的に設立しました。現在では農業、工業、水産、その他、あらゆる分野で当社の製品が活用されています。また酪農大国である北海道とともに発展できるように近年、酪農製品の開発に注力しております。スイコーグループ会社として「常にお客様の視点に立ち、技術の向上に努め更なる満足を提供し地域社会と環境に貢献する」を企業理念とし、北海道で唯一の回転成形メーカーとして活躍しています。

## 関連企業等

スイコー(株)、東北スイコー(株)

## 主要取引先（納品先・販売先）

スイコー(株)、東北スイコー(株)、ホクレン包材(株)、サングリン太陽園、(株)NICHIO、(株)IHIアグリテック

## 独自の技術



【大型円筒形タンク】【温風式子牛乾燥保育機】

ポリエチレンを使用して回転成形という成形方法で製品・金型設計から製造までを一貫して行っており、最大20,000リットルタンクから10リットル相当の製品までを製造する成形機を保有しています。

## 当社の強み



【スイコーグループ組織図】

スイコーグループとして全国を網羅する営業拠点と生産工場を展開しており、納入先の最寄工場からの出荷が可能であったりメンテナンスなど迅速に対応出来ます。

## 今後の展望



【炉成形フェリー機】

2019年に炉成形のフェリー機を導入により、ロックンロール成形機では難しかった複雑形状の製品の開発が可能になりました。今後は蓄光、不燃、帯電防止樹脂を活用した商品開発に取り組んでまいります。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ロックンロール成形機			
	炉成形フェリー機			
	原料粉碎機			

## Company info

### 北海道スイコー株式会社

代表者／代表取締役社長 西山 英二  
 設立年／1974年（昭和49年）  
 資本金／4,000万円  
 売上高／非公開  
 従業員数／31名（うち正社員26名）

TEL 011-398-5510

FAX 011-398-5522

所在地／〒063-0051

札幌市西区宮の沢1条3丁目4-12

URL／<http://www.h-suiko.co.jp/>

連絡担当者／商品開発部 部長 佐藤 正志

E-Mail／[masashi.sato@h-suiko.co.jp](mailto:masashi.sato@h-suiko.co.jp)



# 株式会社三好製作所

スピード・アクション・チャレンジをモットーに実践



【成形機械一部】

## 事業内容

### 電気部品から食器・弁当箱まで プラスチック関連製品の開発・製造

昭和27年創業依頼大手電機メーカーのプラスチック製品の製造を行ってきました。大手メーカーに対応する品質管理体制を構築し、その後業務用メラミン食器製造販売事業や業務用PP食器製造販売事業等を確立し、近年では保冷剤一体型弁当箱等ハウスウェア事業を自社製品としたメーカーとしても事業展開しております。現在は業務用食器メーカーのグループに参入し、また本社を室蘭に移転し今後も安定的に事業継続できるよう日々努力しております。

## 関連企業等

(株)アクティス (アクティスグループ)

## 認証・受賞・資格等

- ・JIS S2029プラスチック製食器類
- ・2017 はばたく中小企業 小規模事業者300社

## 主要取引先 (納品先・販売先)

(株)三信化工、旭化成(株)、東芝ライテック(株)、(株)沖データ 等

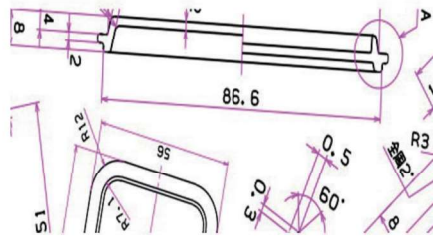
## 独自の技術



【展示会出展模様】

自社製品保冷弁当箱は実用新案権として製造から販売まで行っており、札幌・東京・大阪と営業所を持ち全国の百貨店・専門店等で販売しております。ビッグサイト等で行われるギフトショー等展示会にも参加しております。

## 当社の強み



【構想概略図】

大手家電メーカー・電力会社関連製品等に対応する品質管理体制の確立。工場直結の業務体制にて細かいデリバリー実施。客先ニーズに対応するオリジナル品の製造も実施しております。

## 今後の展望



【保冷剤一体弁当箱】

プラスチック関連商品の製造メーカーとしてお客様のニーズにお答えする商品の開発に取り組んでいきたいと思っております。自社保冷弁当箱に関しては海外展開も含めて取り組んでいきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	熱可塑性射出成形機	東芝機械 等	50 t / 160 t / 220 t / 550t等	9
	熱硬化性射出成形機	東芝機械	100t	1
	熱硬化性圧縮成形機	龍昌機械	200 t / 300 t	12
	超音波溶着機	精電舎電子工業	Σ-2200 B	1
	NC自動盤	スター精密	SST-16	2

## Company info

### 株式会社三好製作所

代表者／代表取締役社長 川村 佳敬  
 設立年／1952年2月  
 資本金／5,500万円  
 売上高／約8億1,000万円 (2019年12月期)  
 従業員数／61名 (役員除く)  
 (うち正社員58名)

TEL 0143-55-8474

FAX 0143-55-3311

所在地／〒050-0065

室蘭市本輪西町1丁目11番

URL / <http://www.miyoshi-ss.com>

連絡担当者／取締役統括本部長 魚戸 一樹

E-Mail / [k\\_uoto@miyoshi-ss.com](mailto:k_uoto@miyoshi-ss.com)

