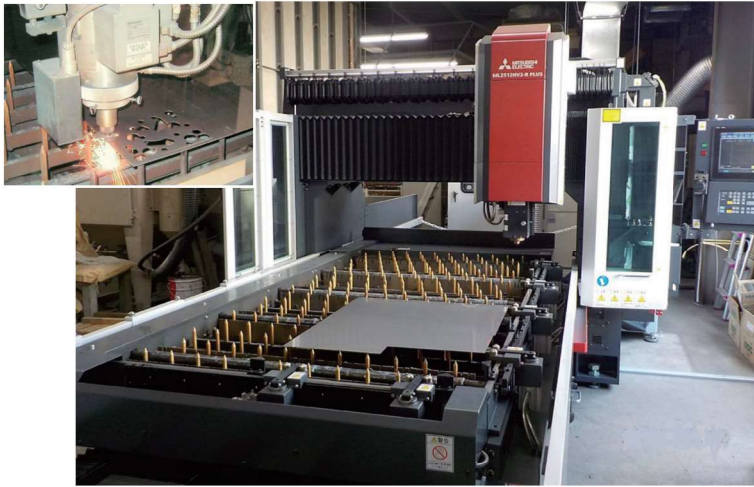


# 株式会社新電機製作所

創る、造る、作る！物言わぬものにももの言わす物づくり



【レーザー加工機】

## 事業内容

### お客様のニーズにお応えする高い技術力！

弊社は創業以来40年に亘り、少量多品種の部品、製品の製造に挑戦してまいりました。近年最新鋭のレーザー加工機を導入し今まで以上に加工精度、生産能力の向上に成功しました。またお客様のご要望により塗装（粉体塗装）も可能です。これからも「納期厳守」「品質管理」を第一に掲げ精進してまいります。

## 主要取引先（納品先・販売先）

日本製鋼所 M & E (株)、アイシン精機(株)、大岡技研(株)  
日鉄テックスエンジ(株)、(株)モリス、室蘭工業大学、他

## 認証・受賞・資格等

- ・第一種電気工事士（5名）
- ・機械製図技能士（1名）
- ・T I G溶接士（5名）

## 独自の技術



【特殊制御盤】

レーザー加工機を駆使した精密板金加工により、特殊な形状の制御盤、機械部品、電気炉の製作。また現在取り上げられているクリーンエネルギーである水素エネルギー事業への対応もいたします。

## 当社の強み



【台車炉】

これまでの経験を駆使し、電気・機械設計から製作、塗装、組立迄の完成品で顧客のニーズにお応えします。

## 今後の展望



【各種分析装置】

電気、機械に関する設計・製作をさらに充実、強化し新たな物づくりへの挑戦をし続けます。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
レーザー加工機	三菱電機	t12mm×1200mm×2400mm	2
シャーリング	コマツ	t6×1200mm×2400mm	1
プレスプレーキ	コマツ	PHS110×255、PHS35×125	各1
T I G溶接機	各社		10台
粉体塗装機 (乾燥炉、塗装ブース)	自社製	幅2500mm×高2500mm 200℃	1

## Company info

### 株式会社新電機製作所

代表者／代表取締役 大林 繁  
設立年／1978年 11月  
資本金／1,000万円  
売上高／非公開  
従業員数／23名（うち正社員18名）

TEL 0143-46-1295

FAX 0143-45-1618

所在地／〒050-0083

室蘭市東町1丁目29番12号

URL／<http://www.shindenki-works.co.jp>

連絡担当者／取締役 営業課長 田中 五九

E-Mail／[ltanaka@shindenki-works.co.jp](mailto:ltanaka@shindenki-works.co.jp)



# 第一金属株式会社

新たな領域に挑む複合技術の第一金属



## 主要取引先（納品先・販売先）

(株)ダイナックス、豊田通商(株)、文化シャッター(株)、三洋工業(株)、日本地工(株)

## 認証・受賞・資格等

ISO9001

## 事業内容

### 金属製品の鋼材手配からプレス加工・溶接組立加工まで一貫生産！

自動車および産業機械の駆動系部品サプライヤーです。自動車用自動変速機プレートの抜きプレス加工で培った技術があります。大型順送プレスを主軸に、鋼材の手配、シャーリング加工からプレスまでを一貫生産しており、品質保証業務、物流手配までを含んでお客様の満足と信頼を頂くことを第一義に操業しています。他には電力会社向け足場ボルト（冷間鍛造加工）や大型シャッター部品の溶接組立加工を行っております。また、リサイクルトナーカートリッジ専門工場もあり、きめ細かなサポート体制とリサイクルならではの低価格の実現で、地域に根ざした社会貢献活動に取り組んでいます。

## 独自の技術



【クラッチプレート】

自動車用自動変速機プレートの高精度・高品質な抜きプレス加工技術を持ち、付帯設備を独自に開発するなど、生産の効率化、品質の向上、安全性向上に取り組んでいます。

## 当社の強み



【立体倉庫管理システム】

在庫や出荷管理システムを自社で開発、母材と製品のデリバリーを担う商社、高炉メーカー、輸送業者の4者間で管理情報を共有し、緊密なサプライチェーンを構築しています。

## 今後の展望



【画像寸法測定器】

製品品質を保証と共に、作業者の負荷軽減と生産リードタイム短縮を目指しカメラ画像による可否判定システムを導入。お客様の要望にお応えするための設備の増強をはかっています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	600tプレスライン	H&F/AIDA/FONYU	アンコイラー、Wレバラー設置、25~100SPM	6
	500tプレスライン他各種プレス機	AIDA/コマツ/馬場鉄工	55t、80t、150t、200t、250t、300t、350t、500t	9
	ミニレバラーシャーライン	自社開発	板厚3.2mm	1
	プロジェクション溶接機	木村電溶機	定格容量50KVA	1
	プレスブレーキ	AMADA	加圧能力200トン 折り曲げ長さ4,000mm	1



## Company info

### 第一金属株式会社

代表者／代表取締役社長 佐藤 公哉  
 設立年／1970年 5月  
 資本金／6,000万円  
 売上高／35億9,620万円（2020年3月期）  
 従業員数／140名（うち正社員111名）

TEL 0143-44-5195

FAX 0143-43-5195

所在地／〒050-0083

室蘭市東町3丁目1番5号

URL／<http://www.daiichikinzo.jp>

連絡担当者／営業部長 飛内 優一

E-Mail／[y.tobinai@daiichikinzo.jp](mailto:y.tobinai@daiichikinzo.jp)



# 千歳工業株式会社

信念以外は、全て曲げられます



【大型アングルベンダー】

### 主要取引先（納品先・販売先）

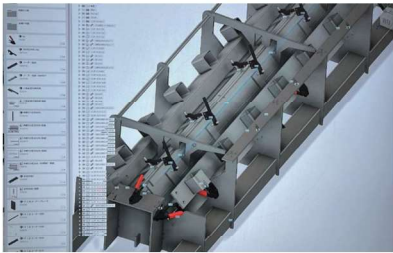
阪和興業(株)、フルハーフ北海道(株)、 ショウエイバンド工業(株)、 ケイセイ(株)、  
エムケーブランド(有)、 道央建鉄(株)、 ヒシエヌ西村工業(株)、 関工業(株)、  
日鉄テックスエンジ(株)、 (株)IHIアグリテック

### 事業内容

**各種鋼材の曲げ加工を中心に鋼板の切断、板金、製缶まで一カ所でこなします**

自社製造のアングルベンダーによる各種鋼材曲げ加工を始めとする様々の鋼材、鋼板の曲げ加工、材料の切断、組立溶接までワンストップで加工できます。機械や治具の設計製造も可能で、仕事に合わせて特殊加工にも対応可能。設計製図にも強く短納期にも対応できます。タンク側板の曲げ加工および塗装や溶接ロボットによるコンクリート型枠の量産や、橋脚耐震補強の巻立て鋼板の超短納期での製作などの実績あります。2019年に三菱電機製レーザー切断機導入によりより精度の高い切断やステンレスの加工にも対応できるようになりました。

### 独自の技術



【3DCADによる溶接治具や型の設計】

3DCADやPCによる自動設計などを駆使した高度な設計能力により、短納期で複雑な内容にも対応可能です。一歩先を行くIT技術の活用して従来からの技術をしっかりと発揮していきます。

### 当社の強み



【橋脚補強板の複雑形状加工】

広い工場スペースと様々な機能を生かして、複雑な工程ともワンストップで対応可能。短納期に対応し、3DCAD、TV会議、熟練加工など総合力で対応しました。

### 今後の展望



【設計者を中心に高度な職人集団】

曲げ加工のスペシャリストとして、より高度な加工を提供するため、工程の効率化、品質検査の徹底、取り扱い鋼材の多様化を進め、最新の設計技術やプログラミング、加工技術を導入し、自社独自の工法を作り上げていきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	アングルベンダー	自社製	96.2kW H鋼700x300mmまで	7
	ロールベンダー	アマダ製	4mまで	4
	プレスブレーキ	コマツ製、アマダ製	6m300トンまで	4
	レーザー切断機	三菱電機製	CO2レーザー4.5kW 5x10	1
	プラズマ切断機	コータキ精機製	400A 3x12mまで	2

## Company info

### 千歳工業株式会社

代表者／代表取締役 板倉 健一郎  
設立年／1969年 3月  
資本金／3,000万円  
売上高／5億円  
従業員数／35名（うち正社員 32名）

TEL 0134-62-6511

FAX 0134-62-7100

所在地／〒047-0261  
小樽市銭函三丁目521-16  
URL／<http://chitose-kogyo.com/>  
連絡担当者／代表取締役 板倉 健一郎  
E-Mail／[info@chitose-kogyo.co.jp](mailto:info@chitose-kogyo.co.jp)

