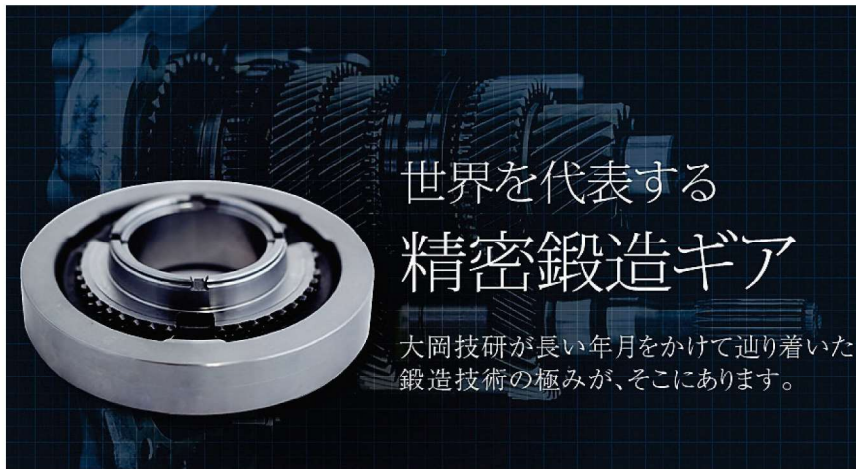


大岡技研株式会社 室蘭工場

世界を代表する精密鍛造ギア～長い年月をかけて辿り着いた鍛造技術の極み～



世界を代表する 精密鍛造ギア

大岡技研が長い年月をかけて辿り着いた鍛造技術の極みが、そこにあります。

事業内容

金型とプレス機を使用した精密鍛造歯車製造の極み

当社は海外の大手自動車メーカー（VW・OPEL・Audi・FIAT等）を中心に、金型とプレス機を使用した精密鍛造歯車（マニュアルトランスミッション用ギヤ）の製造・販売を行っている会社です。超精密鍛造技術と特許を武器に海外では80%のシェアを占め、年々売上を伸ばし平成24年に室蘭工場を新設、平成30年には新たに室蘭第二工場も新設し、成長・拡大を続けている企業です。

関連企業等

(本社)大岡技研(株)
愛知県豊田市高岡町秋葉山1-1

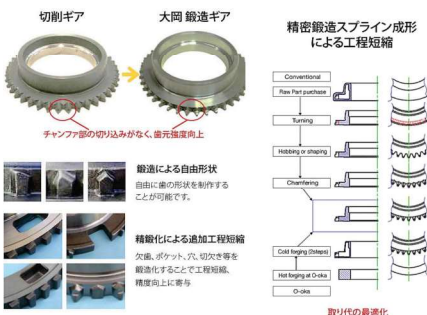
主要取引先（納品先・販売先）

Volkswagen、General Motors、RENAULT、
アイシンAW、愛知機械工業 他

認証・受賞・資格等

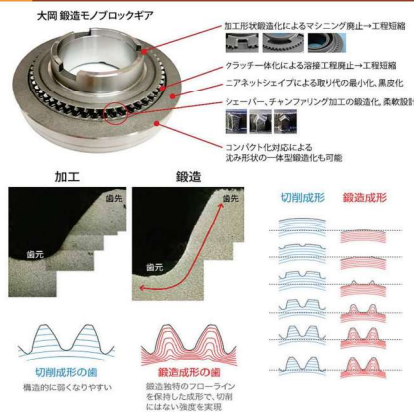
- ・ISO9001 ・ISO14001 ・IATF(TS)16949
- ・第1回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞
- ・2017年グッドカンパニー対象優秀企業賞受賞
- ・G M品質最優秀賞2017受賞、VW品質優秀賞2017受賞
- ・P S A サプライアワード2018受賞

独自の技術



従来の技術・加工概念を覆し、歯車に鍛造という技法を導入し新たな可能性を開拓。高い強度と形状の複雑化の両立を実現した鍛造歯車は、さまざまなニーズに柔軟に対応。

当社の強み



クラッチギアとメインギアを一体型にすることで、トランスミッションの大幅なコンパクト化・軽量化を実現。フローラインを保持したままの成形は切削にはない強度を実現。

今後の展望

【パーキング（DCT）】



自動車ユーザーの安全を守るため重要保安部品として位置づけられるパークロックギアは、大岡精密鍛造品の得意とするところであり、鍛造による確かな強度確保は、ユーザー様の安心なる運転を約束します。

近年の自動車業界では世界的なSUV（スポーツ用多目的車）ブームが続いており、当社の精密鍛造歯車の高強度を活かした製品の生産・販売で更なる事業拡大を目指しています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	丸鋸切断面取機		切断能力 φ60～φ80	5
	シャー切断機		切断能力 φ55	1
	クランクプレス		圧力能力 35MN	3
	恒温焼鈍炉		処理能力 400ton	3
	液圧プレス		圧力能力 8MN	8

Company info

大岡技研株式会社 室蘭工場

代表者／工場長 野嶋 友博
 設立年／2013年 5月
 資本金／9,800万円（全体）
 売上高／219億円（2018年12月期全体）
 従業員数／157名（全体800名）
 （うち正社員148名）

TEL 0143-41-0030

FAX 0143-84-8211

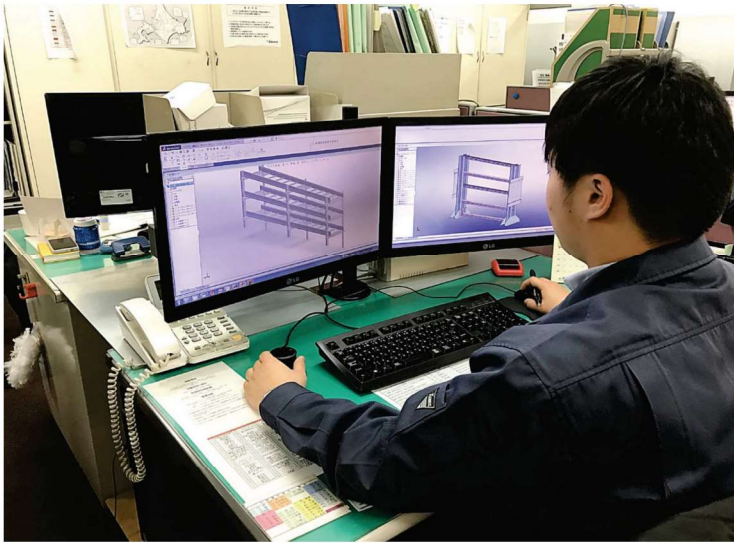
所在地／〒050-0087
 室蘭市仲町5番18号

URL／<http://o-oka.jp>
 連絡担当者／総務室係長 村田 容孝
 E-Mail／h-murata@o-oka.co.jp



株式会社酒井機材製作所

しなやかな発想と確かな先進技術で着実な前進を続けていきます



【3D-CADでの設計風景】

事業内容

創業62年で得たノウハウと技術で「無いモノ」を形にします

当社は、主にNTT様/ドコモ様/KDDI様/ソフトバンク様等の電気通信インフラにおける基礎部材の設計・製作・販売・施工を担っており、電気通信インフラ（ライフライン）のサプライチェーンとして重要な役割を担っている。また、道内企業としていち早く3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し、金属製品以外にも幅広く対応中。

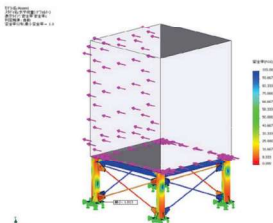
主要取引先（納品先・販売先）

各通信キャリア会社および関連施工会社、防衛省、北海道開発局等

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001：2015（全社）
- ・建設業許可（電気通信工事・電気工事）北海道知事許可（般-28）石第20998号
- ・登録電気工事業者 北海道知事届出（石狩）第29096号
- ・性能評価基準（鉄骨製作工場）大臣認定工場 [Rグレード]（宮城豊里工場）

独自の技術



【3D-CADでの強度解析結果】

電気通信インフラ向け基礎部材（主に金属製品）の設計・製造から得たノウハウと技術で「無いモノ」を形にします。お客様のニーズに応える為、北海道企業としていち早く、3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し、金属製品以外の業務にも幅広く対応中です。

当社の強み



【最新設備】

一品ものから中量生産品まで3D-CAD、最新生産設備を駆使し、複雑な加工ニーズに丁寧に対応いたします。

今後の展望



【会社風景（本社工場）】

形鋼や鉄骨等の厚物から板金等の薄物まで幅広く対応中。また、近年では、薄板板金の高品質で加工する機械を導入し、制御盤等の製作に力をいれており、部品組込みを含めた一体製品の開発も進めています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	パンチレーザー複合加工機	トルンプ	3.0kW+t6.4・TruMatic 1000	1
	曲げ加工機	トルンプ	1300kN・TruBend 5130	1
	レーザー加工機	三菱	2.0kW 4x8/4.0kW 5x10	2
	マシニングセンタ	FUNAC	700x400x330・α-D14LiB5	1
	3D-CAD	Solidworks	Ver2020	20

Company info

株式会社酒井機材製作所

代表者／代表取締役 真嶋 明
 設立年／1966年 9月
 資本金／2,400万円
 売上高／15億4,800万円
 従業員数／110名（うち正社員 90名）

TEL 0133-73-8141

FAX 0133-73-8140

所在地／〒061-3241
 石狩市新港西3丁目749-11
 URL／<http://sakaikizai.com/>
 連絡担当者／営業部 次長 谷口 昌弘
 E-Mail／m-taniguchi@sakaikizai.com



株式会社三五北海道

「ものづくり」を通じて、ひとづくりを実践し、環境作り、地域発展に貢献していきます



事業内容

材料調達から各種金属加工を一貫して行うことができます

愛知県に本社を置く、自動車用排気系メーカーである株式会社 三五の北海道拠点として設立されました。当社では自動車向けトランスミッションに使用される鋼材の二次加工（切断、熱処理、冷間鍛造、ショット）及び金属プレス品の溶接、カチオン塗装を行っています。当社を含む三五グループでは、愛知・三重に8工場、子会社3拠点(当社・茨城・福岡)、このほか海外にも11工場を構え、グローバルに拠点網を展開した生産・製品開発を行っています。

関連企業等

株式会社三五
愛知県名古屋市熱田区六野一丁目3番1号

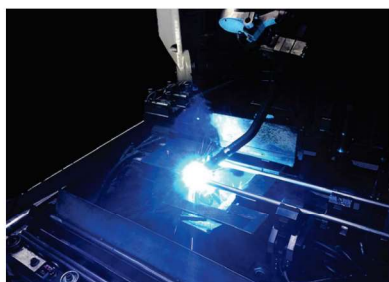
認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車北海道(株)、プライムアースEVエナジー(株)、(株)ダイナックス、(株)IHIアグリテック（敬称略）

独自の技術



【ロボットアーム溶接】

グループ会社である強みを活かした材料調達をはじめ、冷間鍛造加工、カチオン塗装、各種溶接を社内で一貫して生産を行うことができます。

当社の強み



【鋼材の精密切断が可能です】

当社の主要製品は「鍛造用粗形材」と呼ばれる自動車のミッションに使用される部品です。お客様の要求に合わせ、高精度・高品質な材料切断、熱処理を行っています。

今後の展望



【カチオン塗装は高い防錆性能を発揮します】

自動車部品の生産で培った徹底した品質管理体制で、安定した品質で製品を供給することができます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	カチオン電着塗装	日本ペイント	W550 x D850 x H900(重量50kg以下)	1
	プレス機	アイダ、コマツ	500t x 2台、250t x 1台、150t x 1台	4
	冷間鍛造プレス機	アイダ	630t	1
	恒温焼鈍炉	中外炉工業	—	2
	ショットブラスト機	伊藤機工、大铸	エプロン式、ハンガー式	2

Company info

株式会社三五北海道

代表者／代表取締役 桜川 清文
設立年／2007年2月
資本金／9,500万円
売上高／48億円（2020年3月期）
従業員数／56名（うち正社員52名）

TEL 0144-51-5135

FAX 0144-51-5235

所在地／〒059-1373
苫小牧市真砂町41番地2
URL／<https://sango-hokkaido.co.jp>
連絡担当者／課長 石井 圭嗣
E-Mail／k-ishii@sango.co.jp

