

アオキ製作株式会社

先端技術を導入し、常に特色ある製品・部品づくりを展開しています



【タレットパンチプレス EM2510NT】

事業内容

プレス・タレットパンチプレス・レーザー加工・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、信用できる製品を作ることが当社としての指針です

1. 薄物の鋼板プレス加工
(切断加工・曲げ加工・絞り加工・抜き加工・レーザー加工)
2. 電気溶接加工
(CO2/MAG溶接加工・TIG溶接加工・スポット溶接加工)
3. パイプ加工 (切断加工・曲げ加工)
4. 静電焼付塗装加工 (メラミン塗装加工・アクリル塗装加工・粉体塗装加工)
5. 組立・包装

主要取引先 (納品先・販売先)

(株)三桂製作所、(株)ホクエイ、清水勸業(株)、(株)荏原製作所

認証・受賞・資格等

乙種電気用品製造事業の承認

金属プレス加工技能士、プレス作業主任者、振動・騒音関係公害防止管理者

当社の強み



【NCプレスブレーキ】



【ロボット溶接機】

常に当社としては、「誠実、忍耐、前進」以上のことを心がけてお客様に信頼される製品を提供します。

1. お客様のニーズに対応します。
2. 世界のトップレベルを目指し、業界の中で一步先んずる技術レベルをモットーにしています。
3. 品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し、品質の向上を推進します。
4. 品質目標の設定およびレビューのために枠組みを与え、質的向上を図ります。

今後の展望



【蓄熱式電気暖房器アルディ】

- ① 製品の付加価値を付けるとともに、完成度を増す。
- ② 多品種少量の時代に即応する事が、出来るような企業体質を、随時改善していく。
- ③ 製品加工における作業工程などで、技術と精度のレベルアップ化をはかるとともに、工程の自動化と加工単価の低コスト化に向けて前進させる。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	NCタレットパンチプレス	アマダ	30T(1270*3660)	4
	NCプレスブレーキ	アマダ	80t*8尺、25t*4尺	5
	プレス機械	アイダ・アマダ・小松	200t・110t・60t	4
	ロボット溶接機	パナソニック	YR-1AM011	1
	塗装焼付炉	桂精機製作所	200℃ (2300mm * 250mm * 4000mm)	1

Company info

アオキ製作株式会社

代表者／代表取締役社長 青木 誠一
 設立年／1964年 10月
 資本金／2,300万円
 売上高／
 従業員数／20名 (うち正社員 15名)

TEL 0143-43-2266

FAX 0143-43-1110

所在地／〒050-0083

室蘭市東町3丁目1番2号

URL／<http://www.aoki-seisaku.co.jp>

連絡担当者／常務取締役 富樫 良浩

E-Mail／togashi@aoki-seisaku.co.jp



株式会社石川金属製作所

用途に応じた細心の気配り 金属加工の幅広いニーズにお応えします



【工場内観】

関連企業等

(株)石川技研工業

主要取引先（納品先・販売先）

除雪車メーカー、農業機械メーカー、その他各種産業機械メーカー、道路維持製品メーカー

事業内容

産業機械・農業機械等の量産加工から建築・土木等の単品・物件単位まで幅広い板金部品を製造する専門工場です

昭和40年に一般住宅の屋根工事業者として創業し、その後建築金物製造・取り付けを主要業務に事業を展開してきました。昭和50年代半ば以降板金部品の製造が事業の中心となり、除雪機や農業機械等の産業機械、建築・土木関連等幅広い業種の板金部品の製作を行う専門工場として発展してきました。主な素材はSS材・表面処理鋼板・ステンレス・アルマイト等で、データ作成から、抜き・切断（シャーリング・タレットパンチプレス・レーザー）、ベンダー（折り曲げ加工）、溶接・組立・仕上げまでの一貫対応が可能です。体制を築いています。

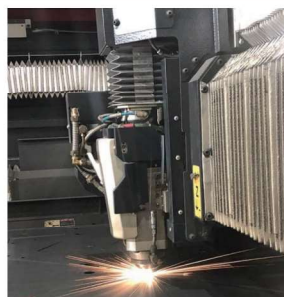
独自の技術



【溶接】

当社製品の用途は、産業機械や建築・土木関連等と幅広く、求められる仕上げ品質も様々ですが、これまで培った技術・ノウハウを駆使し満足いただける水準を実現しています。

当社の強み



【レーザー切断風景】

産業機械や建築・土木関連の精密板金部品の加工を得意とし、データ作成工程、抜き・切断工程、ベンダー工程、溶接・組立工程まで必要な設備は全て社内で保有しています。

今後の展望



【折り曲げ加工】

「我々は世の中に必要とされる存在であり続ける」をモットーとし、常に技術の向上に努め、品質のためには妥協を許さないものづくりをめざすと共に、若い技術者の育成に力を入れ、地域はもとより日本のものづくりの未来に貢献できる技術者の育成を続けていきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ファイバーレーザー加工機	AMADA	3kW 5'×10' スチールt25・SUSst10まで (自動倉庫付)	1
	CO2レーザー加工機	AMADA	4kW 5'×10' スチールt25・SUSst10まで (自動倉庫付)	2
	プレスブレーキ	AMADA	～220ton 4mまで各種	7
	CO2/MAG半自動溶接機	Panasonic	YD-350GR3	7
	フルデジタルTIG溶接機	Panasonic	YC-300BP2	2

Company info

株式会社石川金属製作所

代表者／代表取締役 石川 健二
 設立年／1973年
 資本金／1,000万円
 売上高／約5億2,000万円
 従業員数／33名（うち正社員31名）

TEL 0133-74-8331

FAX 0133-74-8334

所在地／〒061-3241
 石狩市新港西3丁目764-7
 URL／<https://www.ishikin.com/>
 連絡担当者／専務取締役 山田 慶一
 E-Mail／i-info@ishikin.com



株式会社上杉製作所

金属プレス加工技術をベースに発展を目指す



【上杉社長】

事業内容

スチール材への粉体塗装、鉄板加工、各種プレス加工、パイプ曲げ加工

- ・昭和5年、板金工場として創業開始。薪ストーブの受注生産などを行っていたが、戦後、製品化を進め、昭和23年には木工場の廃材処理問題に着目し、鋸屑ストーブの開発で特許を取得。
- ・40年代に入ると、高周波造管機を導入し、屋外用長尺煙筒の量産や大型油圧プレス導入での灯油用ホームタンクの量産化に取り組む。
- ・49年、現在地に工場を新設移転、ホームタンク製造のライン化を図る。
- ・56年頃には野外用バーベキューコンロの製造を開始。
- ・バブル経済に入る前の60年にはコンロの量産化に取り組み、本州に販路を拡大。
- ・現在は中国より鑄物製薪ストーブを輸入し、北海道全域を中心に販売を行っている。

主要取引先（納品先・販売先）

東栄(株)、(株)ナニワ、(株)仙台銘板、(株)キムラ

独自の技術



【ホームタンク】

950、490、230、90、25リットル
灯油・軽油用ホームタンク各種

当社の強み



【車止め】

スチール材への粉体塗装、鉄板加工、各種プレス加工、パイプ曲げ加工

今後の展望



【バーベキューグリル】

バーベキューコンロ各種、パイプ脚立、鑄物薪ストーブ、建設・土木用仮設資材、ステン長尺煙突、その他

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレス機	コジマ/アイダ	500t、200t、150t、80t、60t、10-30t	8
	NCシャーリング	アイザワ		3
	油圧プレス機	アマダ		4
	溶接機	東亜/日立	シーム、スポット、プラズマ	11
	パイプベンダー	TAIYO		3

Company info

株式会社上杉製作所

代表者/代表取締役 上杉 昌
 設立年/1930年
 資本金/1,000万円
 売上高/約1億円(2008年3月期)
 従業員数/12名(うち正社員10名)

TEL 01586-2-2107

FAX 01586-2-3892

所在地/〒099-6324
 紋別郡湧別町北町中湧別149
 連絡担当者/代表取締役 上杉 昌
 E-Mail/uesugima@wonder.ocn.ne.jp