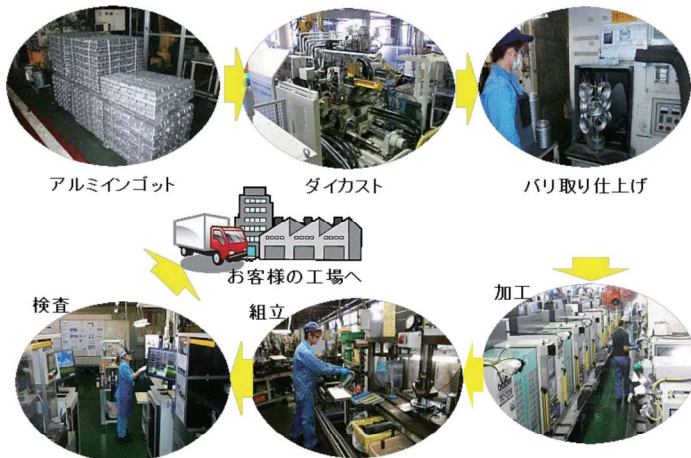


# 京浜精密工業株式会社 北海道工場

『知恵と五感のもの造り』をスローガンに新しい製品を開発し続ける自動車部品メーカー

粗材から完成品までの一貫生産



事業内容

## アルミダイカストを中心に知恵と五感を軸としたもの造りを実現！

創業以来、自動車機能部品メーカーとして発展。国内外の最新鋭の技術を積極的に導入。ギアシフトコントロールに関わる製品群の開発とアルミダイカストの加工製品を粗材形状から加工、組立までに至る一貫生産を柱として環境にやさしいもの造りをめざし、省エネルギー、省資源、リサイクルを優先、さらに軽量化に重点をおいた商品開発、生産活動に取り組んでいます。

関連企業等

京浜精密工業(株) 横浜市神奈川区入江2丁目12番4号

主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車北海道(株)、アイシン北海道(株)、(株)ダイナックス、アイシン・エイ・ダブリュ(株)

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001 ・ISO14001 ・IATF(TS)16949
- ・2014年 トヨタ自動車(株)様より『技術開発開発賞』を受賞  
テーマ【鋳造→仕上→加工→検査工程のワンピースフローラインの構築(究極の1個流し生産)】

## 独自の技術

自社独自の設計製作で負担軽減！  
シニア/女性活躍ラインの構築！



生産設備の内製化率が高く使用する治具は社内設計/製作100%です。設計変更、工程変更、工程改善など内製化ならではの強み（短いリードタイムでお客様のニーズに対応）がある。

## 当社の特徴

自社の設計開発によるギアコントロール部品



ギアシフトコントロールに関わる製品群の開発とアルミダイカストの加工製品を粗材形状から加工、組立までに至る一貫生産を柱として環境にやさしいもの造りをめざし、省エネルギー、省資源、リサイクルを優先、さらに軽量化に重点をおいた商品開発、生産活動に取り組んでいます。

## 今後の展望

薄肉(1.5mm)/加工レス



アルミダイカストを活用した新技術の提案（薄肉・加工レス）、環境車両に求められる品質レベルに追随し、新たな工法・品質保証体制を強化します。

|      | 設備名                    | メーカー名             | 能力・型式・ワークサイズ等  | 台数 |
|------|------------------------|-------------------|----------------|----|
| 主要設備 | ダイカストマシン               | 芝浦機械(株)/東洋機械金属(株) | 350t、500t、650t | 16 |
|      | マシニングセンター              | ブラザー工業(株)         | # 30           | 57 |
|      | マシニングセンター              | ヤマザキマザック(株) 他     | # 40           | 12 |
|      | NC旋盤                   | (株)森精機製作所 他       | —              | 37 |
|      | 3次元測定機、CAD<br>非接触3D測定機 | ミトヨ、キーエンス 他       | —              | 複数 |

## Company info

### 京浜精密工業(株) 北海道工場

代表者/工場長 田島 勇次  
設立年/1986年  
資本金/9,900万円  
売上高/122億円(2019年度)  
従業員数/140名

TEL 0126-45-4433

FAX 0126-45-2301

所在地/〒068-0111

岩見沢市栗沢町由良2番4

URL / <http://www.ksk-inc.co.jp/>

連絡担当者/次長 須田 利幸

E-Mail / [toshiyuki-suda@ksk-inc.co.jp](mailto:toshiyuki-suda@ksk-inc.co.jp)

# ケーアイシー株式会社

「アルミ鋳物づくりに誠実に」



【各種産業機器アルミ部品】

## 事業内容

### 産業機械や街路照明灯具製品のアルミ鋳物部品を製作！

当社は個人創業から76年間に亘り、非鉄金属鋳造業を営んでいます。現在は主として関東地域の産業機械メーカーのアルミ鋳物部品の製作を手がけています。最近ではアルミ鋳物部品の強度化を求め熱処理の依頼も多くなり、外注対応して納品しております。図面から完成品までを想定して型製作・鋳造・熱処理・機械加工・塗装と完成部品として納品しているものもあります。

## 主要取引先（納品先・販売先）

一般産業機械メーカー、及び街路照明灯具製造メーカー

## 認証・受賞・資格等

特許第6703692号

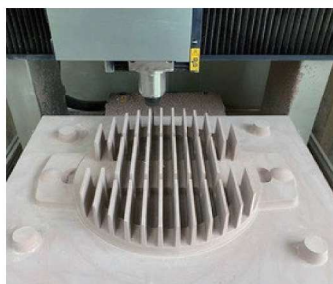
## 独自の技術



【無枠鋳型によるアルミ鋳造】

自硬性鋳型による無枠造形で効率的な作業を行なっている。自社で行なっている機械加工の経験から加工効率も考慮した提案も可能です。

## 当社の強み



【モデリングマシンによる鋳造型製作】

取引先の要望に沿った対応を心がけてきた結果において、型の製作から鋳造はもちろんのこと、熱処理・機械加工・塗装等に対応できるようになった。

## 今後の展望



【共同研究による昆布毛取り機】

アルミ鋳造品のこれからの可能性を広げることのできるような用途開発や技術開発を行い、さらにプロトタイプ等の提供による共同開発などにも取り組んでいきたい。

|      | 設備名       | メーカー名   | 能力・型式・ワークサイズ等  | 台数 |
|------|-----------|---------|----------------|----|
| 主要設備 | ガス炉       | 東京ファーンズ | アルミ用 2基 銅合金用1基 | 3  |
|      | 有機自硬性プラント | 新東工業    | 5t/1h          | 1  |
|      | NC旋盤      | オークマ    | LCS-15EC       | 1  |
|      | マシニングセンター | ファナック   | 500×350        | 1  |
|      | モデリングマシン  | ローランド   | 500×400        | 1  |

## Company info

### ケーアイシー株式会社

代表者／代表取締役 熊井 俊一  
 設立年／1961年 1月  
 資本金／1,500万円  
 売上高／  
 従業員数／8名（うち正社員 8名）

TEL 0138-65-0941

FAX 0138-65-7841

所在地／〒041-1133  
 亀田郡七飯町字中島145-18  
 URL／<http://www.kic-cast.com>  
 連絡担当者／代表取締役 熊井 俊一  
 E-Mail／[kic@crocus.ocn.ne.jp](mailto:kic@crocus.ocn.ne.jp)



# 光生アルミ北海道株式会社

北海道唯一の自動車用アルミホイール工場です！



## 事業内容

**大切に1本1本造り上げたホイールが、自動車メーカーやお店を通して、お客様の車へ装着されます**

当社は光生アルミニウム工業（愛知県豊田市）のグループ会社として設立した、北海道で唯一の自動車用アルミホイールの製造会社です。60年以上に渡り、鋳物を造り続けて培った確かな技術を光生アルミニウム工業から受け継ぎ、お客様のニーズにお応えしています。グループ会社は、国内拠点として愛知県、福井県。海外拠点として香港、中国、タイ、インド、アメリカとグローバルに展開しております。

## 関連企業等

光生アルミニウム工業(株)  
 住所：愛知県豊田市神池町2-1236

## 主要取引先（納品先・販売先）

光生アルミニウム工業(株)

## 認証・受賞・資格等

・ISO9001  
 ・ISO14001

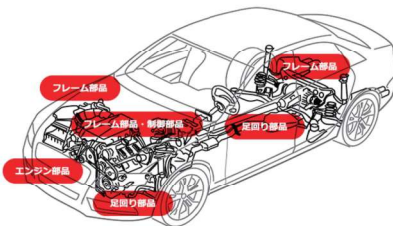
## 独自の技術



【集中溶解炉】

グラビティー鋳造による軽量製品の製造、販売。

## 当社の強み



【四輪車部品】

主力製品となっております自動車部品は年々、軽量化・高精度・低コスト化など求められるものが高くなっていきますが、光生アルミグループはこれまで培ってきた技術を活かし、お客様のニーズにお応えしていきます。

## 今後の展望



【アルミホイール】

今日まで蓄積された技術と新規技術を融合させて、本業のアルミを使ったモノづくりを追究し100年企業を目指してまいります。そして、100年企業を目指すには、会社方針にある、「会社と社員が共に発展する事を目指した経営を行う」を第一に考えて取り組んで参ります。

|      | 設備名          | メーカー名          | 能力・型式・ワークサイズ等 | 台数 |
|------|--------------|----------------|---------------|----|
| 主要設備 | 集中溶解炉        | 日本高熱工業社        |               | 1  |
|      | 切粉溶解炉        | 宮本工業所          |               | 1  |
|      | 電気保持炉及び溶解保持炉 | 日本高熱工業社ほか      |               | 6  |
|      | マシニング及び旋盤    | オークマ、紀和マシナリーほか |               | 31 |
|      | 塗装ライン        | 日本ペイント         |               | 4  |

## Company info

### 光生アルミ北海道株式会社

代表者／代表取締役社長 松田 冬樹  
 設立年／2007年11月  
 資本金／5,000万円  
 売上高／33億8,600万円（2020年3月期）  
 従業員数／165名（うち正社員90名）

TEL 0144-51-2520

FAX 0144-51-2521

所在地／〒059-1362  
 苫小牧市字柏原6番355  
 URL／<http://www.koseijp.co.jp>  
 連絡担当者／総務課 課長 佐々木 曜子  
 E-Mail／[sasaki\\_y@kosei-hk.co.jp](mailto:sasaki_y@kosei-hk.co.jp)

