

株式会社田中工業

鋳造技術の伝承を通して、地域社会に貢献できる企業



事業内容

最新鋭の鋳造設備を導入し、中小物の量産製品を得意としております

北海道有数の技術を誇る銑鉄鋳物専門メーカーとして次世代につながる鋳造技術の伝承を基本に考え、公共鋳物から機械鋳物まで品質管理と品質保証を第一に、社員一丸となって考働しております。当社は今後も地域社会との共生とコンプライアンスを徹底して行い、技術刷新を日頃の目標に社員と共に今後の鋳造業を継承して行きたいと考えております。また、人材育成と設備の更新を常に行いITを利用した先端技術を駆使して参りたいと念じております。

主要取引先（納品先・販売先）

ナラサキ産業(株)、東京鉄鋼(株)、恒和工業(株)、東京管材(株)、北海道セメント資材(株)、鶴巻工業(株)

認証・受賞・資格等

- ・下水道用資器材製造工場認定 (JIS G5502 球状黒鉛鋳鉄品：JIS G3551 溶接金網及び鉄筋格子)
- ・平成24年度「北海道チャレンジ企業表彰」受賞
- ・経済産業省中小企業庁より2017 はばたく 中小企業
- ・小規模事業者 300社に掲載

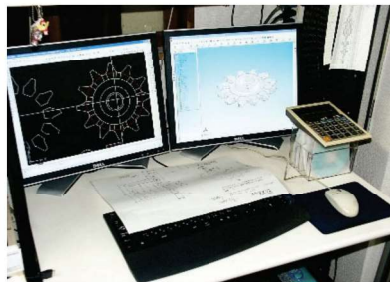
独自の技術



【造型機】

最新鋭の鋳造設備を導入し、中小物の量産製品を得意としております。

当社の強み



型設計から完成品まで一貫した生産体制で、小ロットから量産品まで短納期で幅広く対応。小さなものから大きなものまで作ります。1点ものから量産まで、お気軽にお問い合わせ下さい。

今後の展望



今後も地域社会との共生とコンプライアンスを徹底して行い、技術刷新を日頃の目標に社員と共に今後の鋳造業を継承して行きたいと考えております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波誘導炉	北芝電機	2ton ツインサーバー式	1
	生型造型設備	新東工業	ACE-5 枠サイズ 1000×870	1
	生型造型設備	新東工業	FBOX-II 枠サイズ 550×450	1
	マシニングセンター	森精機		1
	NCルーター	庄田鉄工		1



Company info

株式会社田中工業

代表者／代表取締役社長 田中 惣一郎
 設立年／1989年 4月（創業1952年12月）
 資本金／3,500万円
 売上高／約11億円（2020年3月期）
 従業員数／48名（うち正社員39名）

TEL 0134-25-7300

FAX 0134-25-7303

所在地／〒047-0013
 小樽市奥沢3丁目30-9

URL／<http://www.otaru-tanaka.com>
 連絡担当者／代表取締役社長 田中 惣一郎
 E-Mail／souichirou@otaru-tanaka.com



日軽松尾株式会社 苫小牧工場

お取引先様のご要望に適したアルミニウム合金、製法を開発初期段階から提案します

事業内容

自動車部品などのアルミ鋳物部品を製作！

解析ソフトによるシミュレーションの活用により、開発から量産開始までのリードタイム短縮が実現可能となり、より良い品質の製品を提供いたします。TOMAQ法（急速急冷凝固システム＋多数個取り）により指向性凝固がコントロールされた高品質で高い生産性をもつ重力金型鋳造による製品を提供いたします。日本軽金属(株)グループ会社として、弊社で対応が難しくても、グループ会社で出来ることはありませんまで視野に入れます。アルミのことなら日軽金弊社含む深い専門分野各社と、アルミ総合メーカー日本軽金属(株)でご対応いたします。



【工場外観】

関連企業等

本社：長野県上田市下之郷813-1
日本軽金属(株)：東京都

認証・受賞・資格等

・ISO9001
・ISO14001

主要取引先（納品先・販売先）

KYB(株)、(株)ショーワ、AS プレーキシステムズ(株)

独自の技術



【重力鋳造法】

清浄に溶湯を管理し、大量の水冷却で金型の温度コントロールを精微に行い、完全な指向性凝固と高速凝固を可能にする重力鋳造法（本社、苫小牧）



【PFダイカスト法】

アルミ合金と酸素を反応させることにより、無孔性で、緻密な内部組織の製品を生み出す製法（本社）



【C&F®法（鋳・鍛造法）】

油圧プレス・メカプレスにて、高強度・耐摩耗性を有した自社開発合金を使用し、鍛造部品を生産する製法（本社）

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	重力鋳造機	内製		12
	低圧鋳造機	内製		2
	熱処理炉（溶体化炉・時効炉）	新潟ファーンズ、豊田通商		3
	MC加工機	森精機		4
	NC旋盤	森精機		1



Company info

日軽松尾株式会社 苫小牧工場

代表者／工場長 丸山 拓未
設立年／1957年 6月
資本金／3億円
売上高／非公開
従業員数／240名（うち苫小牧 40名）



0144-55-8537



0144-55-5061

所在地／〒053-0002
苫小牧市晴海町43-3

URL／<http://group.nikkeikin.co.jp/mat/index.html>
連絡担当者／事務課 課長 黒川 将太
E-Mail／shota-kurokawa@mat.nikkeikin.co.jp



日詰工業株式会社

顧客満足を第一に考え、技術の向上に挑戦し続けます



事業内容

型製作～鋳造～機械加工～塗装 までの一連受注可能！

水道メーター関連資材、機械部品の生産及び機械加工を行い日本水道協会の検査工場に認定されております。型製作から鋳造、機械加工、塗装完成品までの一連受注、また軽量～重量製品・少量～大量生産が大きな特徴であり、当社に導入している大型自動造型機、自硬性造型がこれらに対応可能にしております。

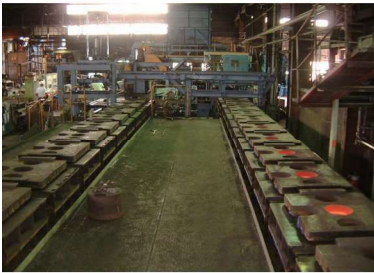
主要取引先（納品先・販売先）

札幌市水道局、資材リンコム(株)、クボタパイプ北日本(株)、(株)NICHIGO、扶桑物産(株)、渡辺パイプ(株)

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001:2015(範囲：鋳物製品の設計・製造及び付帯業務)
- ・日本水道協会検査工場
- ・鋳造技士 1名

独自の技術



【大型自動造型機】

鋳造品は、数kg～500kg、少量から量産まで対応いたします。鋳型造型は主に生砂を使用しており、短納期にも対応可能です。自硬性造型では、機械部品等の寸法精度が要求される製品を生産しております。

当社の強み



【打倒式消火栓】

主要製品：札幌市型打倒式消火栓、マンホール鉄蓋、水道資材全般、産業用及び建設用機械部品
 材質：FC150～250、FCD450～700

今後の展望



【マンホール鉄蓋】

今後は、耐摩耗性、耐熱性材料の生産に取り組み、市場を拡大していきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波誘導炉	北芝電機	HFF-SNP1500 1.5 t	1
	大型自動造型機	KANAMORI SYSTEM Inc.	2ML-8-AR 枠サイズ960×860	1
	シェル中子造型機	大阪シェル	SGL610型 1,00×730	1
	モルレルプラスト	新東工業	KSB-10 φ1,200×1,500H	1
	立型マシニングセンター	オークマ	MILLAC561V	1
	引張試験機	島津	UMH-30 300kN	1
	発光分光分析装置	サーモフィッシャーサイエンティフィック	ARLeasySpark	1

Company info

日詰工業株式会社

代表者／代表取締役社長 日詰 良子
 設立年／創業 1945年（昭和20年）
 法人化1953年（昭和28年）
 資本金／3,080万円
 売上高／約5億円
 従業員数／31名（うち正社員 29名）

TEL 011-665-6161

FAX 011-661-1448

所在地／〒063-0833

札幌市西区発寒13条12丁目3-25

連絡担当者／品質管理担当次長 駒形 仁志

E-Mail／h.komagata-hizume@bz04.plala.or.jp

ホクダイ株式会社

私たちは1枚の図面でお客様に満足頂ける製品を作ってみせます



【ホクダイ外観写真】

DC工場写真

事業内容

金型の設計、鑄造、加工まで自社で完結！

自社で完結させるため「グループ」である「グンケイ(株)」にて金型製作を行います。また「親会社のグンダイ」では自動車部品「重要保安部品」のブレーキ部品を製造し、当社（ホクダイ）も合わせ「ALダイカストの自動車部品」に関しては「ある一定の評価」をして頂いているものと自負しております。当社は道内にある「アイシン北海道様」「中央ネームプレート様」と月産数百個から数万個まで幅広い生産を現在しております。

関連企業等

グンダイ株式会社

住所：群馬県伊勢崎市飯島町540-2番地

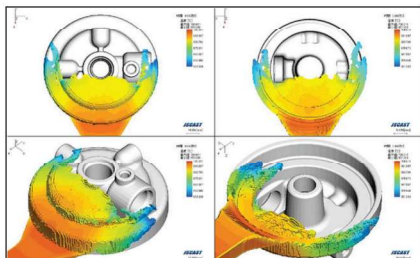
主要取引先（納品先・販売先）

アイシン北海道(株)、グンダイ(株)、(株)中央ネームプレート製作所（敬称略）

認証・受賞・資格等

ISO9001（2015）

独自の技術



【解析写真】

過去の「産・学・管、共同研究」から学んだ技術を基に「部品製作前欠陥予測と対策案」を行い、また完成後の内部品質評価の環境（CTスキャン）をグループで整えました。

当社の強み



【タイミングチェーンケース製品】

売上全体の80%は自動車関係部品であり、かつ耐圧部品（最大1.75MPa）です。これに対応すべく、真空鑄造+局部加圧を用いて「鑄巣」をコントロールしています。

今後の展望



【グラビティ鑄造から変更した製品】

自動車分野では「HV、EV化」が益々主流になり、軽量化が求められます。現在の工法（鑄物、グラビ等）からのADC12への切り替えに関して「ご協力」出来る事があればと思います。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	集中溶解炉	三建産業	1700kg/hr	1
	ダイカストマシン	TOYOおよびUBE	350 t、650 t、850 t	各2
	加工設備	FANUC	α-T14iF他/センタースルー有	11
	三次元測定機	東京精密	XYZAXXCEL9/10/6PH-C6自動測定	1
	輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOMNEX030	1

Company info

ホクダイ株式会社

代表者／取締役社長 谷川 年啓

設立年／1994年 3月

資本金／1億円

売上高／7億9,000万円（2020年3月期）

従業員数／39名（うち正社員 39名）

TEL 0154-22-3501

FAX 0145-22-3502

所在地／〒059-1434

勇払郡安平町早来富岡257

URL／<http://www.hokudai-jp.com/>

連絡担当者／経営管理部長 佐久間 勝幸

E-Mail／katsuyuki_sakuma@hokudai-jp.com

