

より美しく、高精度に。精密金型の一貫生産

アイクス株式会社



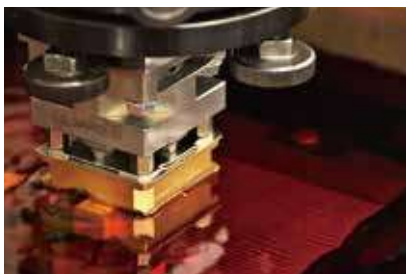
<https://www.aicus.co.jp>

Company
Message

金型設計から部品製造、金型組立、 成形品の試作までの一貫生産！



・精密金型の設計及び製作
・精密金型部品の製作
「納期厳守」をモットーとして、主に自動車、通信機器に用いられる精密プラスチックコネクタ部品の精密金型を製造しております。金型設計から部品製造、金型組立、成形品の試作までを一貫して行い、一部は成形品の測定まで行っております。



独自の技術

▲EROWAツーリングシステム
(放電加工)

狭ピッチコネクタ金型に対応する為、研削加工では独自の加工方法を取り入れ、放電加工ではツーリングシステムによる段取り工数の削減や加工の効率化を図り、寸法精度に対する妥協を許さない高精度の部品製作に取り組んでおります。



当社の強み

▲金型部品のラップ処理加工

金型の一貫生産には欠かせない金型組立が当社の強みです！放電加工面、研削加工面のラップ処理・コーナーR合わせ処理・寸法測定など、1,000分の1ミリ(1ミクロン)単位の精度が必要とされる精密金型を職人の技で組み上げています。



今後の展望

▲立形マシニングセンタ
(牧野フライス製作所V33)

現状の車載向け及びスマートフォンのコネクタ金型の精度向上に取り組みつつ、次世代の5Gやロボット、宇宙ロケットなどに使用されるコネクタの金型にも挑戦していきたい、そんな思いで仕事に取り組んでおります。

Company Information

☎0143-86-0226 (FAX 0143-86-0227)

担当/代表取締役社長 佐々木 良一

✉ sasaki@aicus.co.jp

《所在地》〒059-0033 登別市栄町3丁目3番地4

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
2D 3D CAD/CAM	キャムバス、ソリッドワークス/AUTODESK	2D/Speedy Win, 3D/Speedy mill Next, SOLIDWORKS, CAM/MSMWORX	11
成形平面研削盤	ニッコー/TECNO-WASINO	F-515、F-515H、NFG-515、MEISTER V3	12
立形マシニングセンタ	牧野フライス製作所	V22、V33	2
形彫放電加工機	狭野ライオン/三菱電機/ソディック	EDAC1、EDGE2、EA-8PM、EA-8PV、AP1L	6
ワイヤ放電加工機	ソディック/三菱電機/フナツク	AP200L、FA10S Advance、α-C400iB	3

【代表者】代表取締役社長 佐々木 良一
【設立年】1990年6月
【資本金】2,000万円
【売上高】2億5,100万円(2021年3月現在)
【従業員数】21名(うち正社員18名)

【主要取引先】(株)品川合成製作所、弘前航空電子(株)、(株)ハロマ、多治見無線電機(株)

【認証・資格等】機械加工技能士(平面研削盤作業)1級1名、2級5名、放電加工技能士(形彫り放電加工作業)2級1名

精密金型の設計製作・部品加工で「ものづくりの未来」を支えます

株式会社エヌイーティ



<http://www.net-n.co.jp>

Company
Message

高品質な金型部品を短納期で製作いたします



当社はスマートフォンや自動車などに搭載されているプラスチックコネクタ用の金型部品を製作しております。当社では、お客様に納期、品質ともに満足していただけるよう、加工設備、検査設備を充実させるとともにスタッフの技術向上に最大限力をいれ、納期、加工、品質が「早・速・良」の金型部品を提供しております。



独自の技術

▲研削加工 製造現場

研削加工では1/1000mmの寸法精度まで対応いたします。また、ワイヤーカット放電加工、型彫り放電加工機ともに各種取り揃えております。



当社の強み

▲画像測定器
NEXIV VMR-1515

設計、製造、組立、検査等を一貫して対応することが出来、お客様の短納期、高品質のニーズにお応えできる体制づくりに努めております。



今後の展望

▲放電加工機 AG40LP

高精度部品加工で培われた技術をさらに磨き上げるとともに、次世代の製品に組み込まれるコネクタ金型にも対応できる様、設備投資を行ってまいります。

Company Information

☎0143-43-8822 (FAX 0143-41-2020)

担当/技術課リーダー 西館 純

✉ nishidate@net-n.co.jp

《所在地》〒050-0074 室蘭市中島町4-1-19

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
成形研削盤	日興機械	F-515S	22
NCカットワイヤー加工機	ソディック	AP200Lほか	5
型彫り放電加工機	ソディック	AP1L premiumほか	9
CNC画像測定器	ニコン	NEXIV VMZ-R3020ほか	3
射出成形機	日精樹脂工業	NEX150ほか	2

【代表者】代表取締役 新岡 雄
 【設立年】2012年4月
 【資本金】2,000万円
 【売上高】2億5,000万円
 【従業員数】28名(うち正社員28名)

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

精密プレス金型の設計、製造を主体とした金型専門メーカー

株式会社荻窪金型製作所 苫小牧工場



<http://www.ogikubo-tools.co.jp/about/>

Company
Message

金型の設計から製作、 組み立てまでを行います



当社は昭和37年2月創業以来、革新的な総研削加工による精密プレス金型専門メーカーとして、他に例を見ない加工技術の研削に努め、独自の分野を研究、拡充しながら成長してきました。金型の設計から製作、組み立てまでを行います。

- ・モーターコア金型
- ・半導体製造装置(タイバーカット金型)
- ・自動車関連部品、製品厚み5mmの精密順送金型



独自の技術

本社では、地元の高校生ものづくり体験の場を提供しており、その際に製作したものを、電車は5軸マシンングセンタ等で製作。



当社の強み

お客様のニーズに合わせて設計から製作、組立までを行います。ワイヤーカット放電加工機では加工範囲1200*800*500まで対応可能です。

▲ワイヤーカット放電加工機



今後の展望

最近、1000*2000の平面研削盤を導入しました。対応できる加工の幅を広げていきます。

▲平面研削盤

Company Information

☎0144-61-1933 (FAX 0144-61-1936)

担当/工場長 尾崎 勝幸

✉ ozaki@ogikubo-tools.co.jp

《所在地》〒059-1277 苫小牧市北星町2丁目28番34号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
CNCマシンングセンター	OKK	VM53R 1550*740	1
成形研削盤	ニッコー	F-515 500*150	2
平面研削盤	ニッコー他	F-64J-4,PSGP1020AHR 1000*2000	2
高速マシンングセンター	sodick	UC430L 420*350	3
ワイヤーカット放電加工機	sodick他	S L 400,RV1283L 1200*800*500	3

【代表者】代表取締役社長 荻窪 文博
 【設立年】1962年
 【資本金】2,000万円
 【売上高】8億5,600万円(平成29年7月期)
 【従業員数】56名(うち正社員56名)

【関連企業等】本社/長野県北安曇郡池田町大字池田90番地
 【主要取引先】大豊精機(株)、トヨタ紡織(株)、ウメトク(株)
 北海道営業所、岡谷鋼機(株)、オーエスマシナリー(株)

プラスチック製品のトータルコーディネート

株式会社サカイ技研



<http://sakaig.com>

Company
Message

お客様が求めるプラスチック製品の トータルコーディネート



プラスチック製品の量産化を行うための射出成形用金型を製作する上で、金型構想の設計から金型製作はマシニング・ワイヤー・型彫り放電・研磨と高い技術の蓄積が必要とされる業種です。

この一つ一つの作業を社員が極めることで、お客様のニーズに応えられるよう更なる技術の極みを追い求め日々研鑽を積んでおります。



独自の技術

▲マシニングセンター

マシニングセンターによる直彫り加工を追求することで、製品の精度と短納期に対応していきます。



当社の強み

お客様にとってよい金型とはなにか?を常に考え過去のトライ&エラーを新規金型製作の設計にフィードバックしラブルレス金型の追求をしております。



今後の展望

▲松浦機械製作所製
金属3Dプリンター

2009年に金属3Dプリンターを導入し強制ガス排出・エアアシストの研究開発をしました。この研究のノウハウを活かし、脱ガス・低圧成形技術を営業展開していきます。

Company Information

☎011-671-7561 (FAX 011-671-7562)

担当/常務 葛西 健央

✉ kanagata@sakaig.com

《所在地》〒006-0002 札幌市手稲区西宮の沢2条1丁目4-1

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	オオクマ	MB46-VAE	2
NCフライス	牧野フライス製作所	BN-85 AE74	1
ワイヤー放電加工機	Agie Charmilles	ROBOFIL240 ROBOFIL2030SI	1
放電加工機	Agie Charmilles	FORM20 ROBOFRM2000	1
金属3Dプリンター	松浦機械製作所	LUMEX-AVANCE-25	1

【代表者】代表取締役 葛西 勝明

【設立年】1983年

【資本金】1,000万円

【売上高】非公開

【従業員数】4名(うち正社員4名)

【主要取引先】第一化工(株)、(株)三好製作所、大東電材(株)、ハビーオール(株)、(株)ナスタ

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

作る、造る、創る。 イマジネーションをカタチに…

伸和機型株式会社



<http://h-kogyokai.or.jp/members/414.html>

Company
Message

様々な分野の「型」を設計～完成まで 一貫生産しています



当社は、昭和58年3月、工業用モデルメーカーである(株)日伸(愛知県豊田市)の出資会社として設立され、昭和61年、栗山町にてプレス金型加工用の「倣いモデル」、プレス加工品の「検査治具」などの製造を中心に操業を開始しました。平成9年、CAD/CAMシステム導入によりNC加工による各種模型製作に着手。平成15年、大型NC加工機を導入。平成20年、精密金型加工用マシニングセンターを導入。平成26年、非接触3次元測定器を導入。現在は北海道内の自動車関連企業様、 castingメーカー様、プラスチック製品メーカー様よりご依頼を頂き様々な「型」の製作をさせて頂いております。



独自の技術

▲ casting用金型

鑄造用模型…経験豊富な技術集団による先端技術のマシニング加工と卓越した固有技術の融合による用途に応じた様々な型をご提供させて頂いております。



当社の強み

▲真空成形用アルミ型

真空成形型…設計～試作型(試作品)～量産用金型(量産品)までを一貫生産し短納期、低コスト化を実現しています。



今後の展望

▲札幌国際芸術祭SWC2021「除雪彫刻」

今後も地域に定着した企業として「型」に特化せず様々な造形物(造型物)にも積極的に取り組み、より多くのニーズに対応できるように努めて参りたいと考えております。

Company Information

☎0123-72-5255 (FAX 0123-72-3423)

担当/代表取締役社長 鎌田 尚幸

✉ shinwakigata@pro.email.ne.jp

《所在地》〒069-1507 夕張郡栗山町字旭台1番地60

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	KIKUKAWA	W2500×L9000	1
マシニングセンター	OKUMA	W600×L1500	2
汎用フライス盤	NIIGATA	W400×L1200	1
CAD・CAM	日本ユニシス他	CADMEISTER、THINKID、SOLIDWORKS、WORKNC他	10
非接触3次元測定器		COMET L3D	1

【代表者】代表取締役社長 鎌田 尚幸
【設立年】1983年
【資本金】1,000万円
【売上高】1億5,000万円
【従業員数】12名(うち正社員12名)

【関連企業等】(株)日伸
【主要取引先】日鋼M&E(株)、いすゞエンジン製造北海道(株)、パピルス化成(株)、田中工業(株)、佐藤鑄工(株)、岡三リビック(株)

【認証・資格等】木型技能資格者、溶接技能資格者、フォークリフト作業資格者、玉掛作業資格者

精密金型部品および機械部品製作

株式会社ナップ

Company Message

弊社は、素材～完成品まで社内製作が可能です



【金型及び治工具等】

- ・主要製品：精密プレス、モールド、インサート成形金型部品、自動機部品、治工具類製作
(自動車関係に携る部品も多数)
- ・切削加工：3DCAMによる高精度マシニングセンターの3次元加工及び高硬度材の加工(5μ以内)
- ・研削加工：最新のCNC精密成形研削盤での鏡面ラッピング加工や極細溝加工(5μ～1μ以内)
- ・放電加工：最小線径Φ0.05mm仕様高精度ワイヤーカット、3D型彫り放電加工(2μ以内)



▲型彫り放電加工機 AP30L

独自の技術

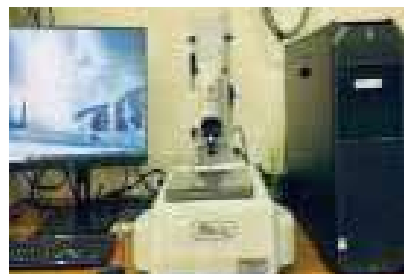
最新機種のリニアモーター駆動により、より微細な加工精度が可能になっている。面粗度も従来機より向上しているので0.002ミリ以下の加工精度仕上が可能。



▲超高濃度ワイヤー放電

当社の強み

ボックスタイプでメーカー最上級機種ワイヤー線径0.05ミリ、加工精度±0.001保証。



▲非接触表面性状測定装置

今後の展望

非接触のレーザー測定のため、微細な三次元形状の品質管理、保証が可能。面粗さ、輪郭測定等も可能。

Company Information

☎0143-44-6020 (FAX 0143-44-7766)

担当/代表取締役 濱垣 英幸 工場長 加藤 誠

✉ info@nap-kk.jp

《所在地》〒050-0081 室蘭市日の出町3丁目2-10

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	安田工業 / DMG森精機	安田工業 YBM-640V、DMG森精機 NVX5060II	2
成形研削盤	日興機械	NFG515、AdII	16
平面研削盤、NC研削盤	アマダ	WINSTAR、TECHSTER	6
型彫り放電加工機	ソディック	AP30L、AP1LP 他	2
ワイヤー放電加工機	三菱電機	PA055M、MV1200R 他	5

【代表者】代表取締役 濱垣 英幸
 【設立年】1989年 7月
 【資本金】1,000万円
 【売上高】1億6,000万円

【関連企業等】神奈川精機(株) / 神奈川県川崎市
 【主要取引先】日本オートマチックマシン(株)、
 JX金属PT(株)、バンチ工業(株)、(株)ノアロイ

鋳造・ダイカスト
 鍛造・プレス・板金
 樹脂成形
 表面処理
 機械加工
 金型・治工具
 生産設備・自動機
 電子・電気部品
 組込ソフトウェア
 AI・IoT
 その他

何事にも挑戦します

株式会社ホリモト・モールド



<http://www.kk-horimoto.co.jp>

Company Message

金型の設計から製作、そして試作まで自社で行います



無形のを有形にする技術で造形する「金型」造りを業とし、プレスでは絞り型や精密順送金型、樹脂では射出成形金型などを、設計・製作・試作まで行い、金型のメンテナンスも行ないます。お客様のニーズに沿える様、常に「挑戦」を心がげ、新技術・高品質・短納期・低価格を提供できるよう日々改善と技術の向上に努めております。



独自の技術

▲複雑な形状でも対応します

金属プレス金型を主体に樹脂金型、ゴム型、シェルモールド型と多種多様な金型を設計製作できます。



当社の強み

▲異形状の加工を得意とします

自動車用ダイキャスト型用部品をマシニングセンターにて加工。今後は5軸MCの導入によりコストダウンと更なる加工技術を習得します。



今後の展望

▲試作品製作もできます

3Dプリンターを導入しました。成形材はABS系とゴム系の2種類あり、今後の樹脂型の試作品に対応します。又、多種多様な試作品にもおうじます。

Company Information

☎011-788-3151 (FAX 011-788-3152)

担当/代表取締役社長 平沼 弘信

✉ hiranuma@kk-horimoto.co.jp

《所在地》〒007-0885 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-76

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
CAD,MAM	C&G,SOLIDWORKS,MasterCAM	2D-CAD、3D-CAD、5D-CAM	7
マシニングセンター	OKK	4番、5番、7番	7
ワイヤーカット	FANUK	600*400、800*600	2
研磨機	KURODA	500*600、600*1000	4
プレス機、バンダー、シャーリング	アイダ、コマツ、アマダ	30トン、60トン、80トン、110トン、150トン、200トン	9

【代表者】代表取締役社長 平沼 弘信

【設立年】創業1969年(昭和44年)、同年法人化

【資本金】1,500万円

【売上高】2億8,000万円

【従業員数】16名(うち正社員13名)

【主要取引先】(株)三英社製作所、旭イノベックス(株)、(株)LIXIL、(株)ダイナックス、杉山工業(株)、積水化学北海道(株)、(株)サンコープラスチック

【受賞歴・技術資格等】

1級金型製作技能士・樹脂型(1)、1級放電加工技能士・ワイヤー(1)、2級放電加工技能士・ワイヤー(1)、2級フライス盤技能士(1)

図面作成から材料選定、加工までを一貫して可能な為短い納期で対応出来ます

メイトク北海道株式会社



<http://www.meitoku.co.jp/>

Company
Message

素材、金型、工程の多目的アプローチで、
モノづくりの高度な課題に挑みます



名古屋特殊鋼は特殊鋼材の商社として生まれ、さらに金型事業に進出。国内外で金型設計・製造を手掛ける中で、技術力を育んできました。メイトク北海道は、そのグループの一員として、豊富な素材の知識・モノづくりのノウハウを活かした多面的なアプローチが可能です。金型加工メーカーとして北海道随一の規模を誇り、おもに道内の自動車関連メーカーからの需要に対し、素早い納期対応を行っています。



▲門型マシニング

独自の技術

鍛造、プレス、ダイキャスト金型、治工具等の製作、メンテナンスの対応、2018年導入した門型マシニングによってダイキャスト主型等の大物の加工にも対応できるようになりました。



当社の強み

鋼材商社と金型メーカー。2つの機能で、金型材料である鋼材の仕入れから、金型設計・加工まで、自社で一貫して行います。この体制が、納期短縮とコストダウンを実現。もちろん、金型とワーク用素材の相性など、技術的な提案もお任せください。



▲溶接補修

今後の展望

金型の焼き戻し温度以下で予熱・保温と溶接・後熱を行う事で溶接部の溶け込み性、硬度が向上され、常温時の溶接と比べ、金型寿命の向上も期待できる。

Company Information

☎0145-26-2828 (FAX 0145-22-2885)

担当/営業部 佐賀 雅之

✉ ma.saga@meitoku.co.jp

《所在地》〒059-0033 勇払郡安平町早来富岡257番地6

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
立形・横マシニング	大阪機構・ジェイテクト	VM4Ⅲ、VM76R、FH63M etc	7
NC旋盤	OKUMA	LB4000EXⅡ、LB45Ⅱ、LB35Ⅱ、LB25Ⅱ	6
平面研削盤	黒田精工・アマダ	JK106ATD、MEI STAR-V3 etc	5
ワイヤー加工機	ソディック・三菱電機	AP535L、FA20PM	2
3次元測定機		ZEISS CONTURA	1

【代表者】代表取締役社長 杉本 浩司

【設立年】2012年7月

【資本金】3,000万円

【売上高】非公開

【従業員数】32名(うち正社員32名)

【関連企業等】名古屋特殊鋼グループ 名古屋特殊鋼(株)、愛知県犬山市字鶴池78-1

【主要取引先】トヨタ自動車北海道(株)、(株)ダイナックス、大岡技研(株)室蘭工場、アイシン北海道(株)、(株)シーヴィテック北海道

【認証・資格等】機械加工数値制御旋盤作業2級、機械加工マシニングセンタ作業2級

鋳造・ダイキャスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他