

モノづくりから医療まで中央精工は社会の新しい未来をつくります

# 中央精工株式会社



<http://www.chuo-seiko.co.jp>

Company  
Message

## 設計から製作まで ニーズに合わせてワンストップ!



【CNCジグボーラーで加工の一例】



【円筒研削盤での加工の一例】



【CNC複合旋盤で加工の一例】

1970年の創業以来「魅力あるものづくりに徹し、社会に貢献する」を経営理念とし、お客様のどの様なご要望にも応えられるよう、旭川で「モノづくり文化」を進化させ、発信してきました。その中で、従業員一人ひとりが現代の匠としての矜持を保ち、社会をゆたかにするための一助となるべく「技」と「心」を研鑽し、時代とともに変化するニーズに柔軟かつスピーディーに対応するとともに、品質至上に徹し、お客様の信頼と満足を得る品質を提供します。



先端部は超硬ロウ付け  
センターには0.15mmの穴加工し20mm貫通

▲精密機械加工部品の一例

### 独自の技術

永年に渡って培ってきたμ単位を安定して実現する精密加工技術・ノウハウと、最先端の加工機を駆使し、寸法公差は勿論、各種幾何公差もμオーダーで加工いたします。



▲製造設備製作の一例

### 当社の強み

設備装置製作分野では設計・機械加工・製罐・制御・組立・据付までの一貫対応が可能で、お客様のニーズに合わせたモノづくりをワンストップで提供します。



▲臓器灌流保存装置

### 今後の展望

培ってきた精密機械加工の先進技術を活かし、医療機器分野へ。救える命を確実に。命の贈り物を届ける技術の開発に取り組んで参ります。

### Company Information

☎0166-48-3639 (FAX 0166-47-4706 / 0166-48-3647:営業)

担当/営業担当 船引 康行

✉ [cskp1f@aioros.ocn.ne.jp](mailto:cskp1f@aioros.ocn.ne.jp)

《所在地》〒079-8412 旭川市永山2条11丁目1番28号

| 主要設備名        | メーカー名        | 能力・型式・ワークサイズ等        | 台数 |
|--------------|--------------|----------------------|----|
| 横型マシニングセンター  | OKUMA、他      | MB-400H:400x400、他    | 13 |
| ワイヤーカット放電加工機 | MITSUBISHI、他 | MP4880:600x800x310、他 | 8  |
| 微細穴放電加工機     | MAKINO、他     | EDFH11:220x180x30、他  | 3  |
| 光学式NC精密微研削盤  | WAIDA、他      | GP-600W2:110x110     | 3  |
| 高精度三次元座標測定機  | CARLZEISS、他  | PRISMO、他             | 4  |

【代表者】代表取締役 佐々木 工  
【設立年】1970年6月  
【資本金】1,000万円  
【売上高】約15億円  
【従業員数】180名(うち正社員58名)

【関連企業等】グループ会社:中央テック(株)、旭川ねじ(株)、事務所:中央精工(株)横浜事務所  
【主要取引先】精密機械・産業機械メーカー、電気・電子メーカー、飼料・食品・飲料水(アルコール含む)メーカー、自動車部品メーカー、医療器メーカー

【認証・資格等】ISO9001:2015、ISO14001:2015、第二種医療機器製造販売業許可証

長年培ってきた鑄鍛鋼製品と水力機器の加工技術を活かし、誠意でお応えします

# 株式会社富岡鉄工所

Company Message

大型製品から精密機械部品を製作して、  
良い製品をお届けします



弊社は鑄鍛鋼部品、水力機器、産業機械、環境関連製品の製作、機械加工をしています。

特徴は大型の機械加工から精密機械部品の加工、高硬度の素材の加工などあらゆる産業の機械加工に携わっています。

各種修理、オーバーホールなど事業の範囲です。

長年にわたりあらゆる分野の産業の顧客から学んだ加工技術、生産技術を活かしたものづくりをしています。



▲産業機械部品（公共施設用）

## 独自の技術

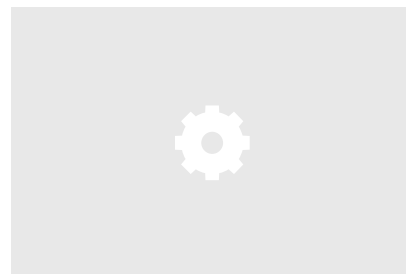
鑄鍛鋼製品、産業機械、水力機器、の機械加工、製作が主なため、その加工技術と生産技術が弊社の得意な技術になります。



▲産業機械部品（荷役設備）

## 当社の強み

大型の設備から小型の設備までを所有していますので、顧客のニーズに合わせて対応できるのが弊社の強みです。



## 今後の展望

新しい産業機械や環境関連の製品、さらに新規の顧客を開拓していきたいと思っています。

## Company Information

☎0143-44-4252 (FAX 0143-43-0307)

担当/営業部長 岩佐 英俊

✉ tomi-oka@atlas.plala.or.jp

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町3丁目1-3

| 主要設備名     | メーカー名 | 能力・型式・ワークサイズ等             | 台数 |
|-----------|-------|---------------------------|----|
| 五面加工機     | 三菱重工業 | MVS25/20、2500*5000*1600   | 1  |
| NC横中ぐり盤   | 東芝    | BP-130-R22、4500*2000*2550 | 1  |
| マシニングセンター | オークマ  | M50、1050*2000*800         | 1  |
| NCターニング   | オーエム  | LT-50、Φ2500*1800(Φ2000)   | 1  |
| NC旋盤      | 池貝    | ANC56、Φ850*5300           | 1  |

【代表者】代表取締役 福眞 正純  
【設立年】1927年2月  
【資本金】3,500万円  
【売上高】1億7,000万円  
【従業員数】16名(うち正社員14名)

【主要取引先】(株)日本製鋼所、日本製鋼所M&E(株)、月島機械(株)、日本製鉄(株)、日鉄テックスエンジ(株)、函館どつく(株)、東芝エネルギーシステムズ(株)、東芝プラントシステム(株)、富士電機(株)、三菱重工業(株)、三菱パワ(株)、苦東コルセンター(株)、北海道電力(株)、三菱マテリアル(株)

【認証・資格等】ISO9001:2015、ガス溶接資格技士(1)、アーク溶接技士(1)、研削砥石安全(1)、有機溶剤技士(1)



実績が証明する確かな技術と顧客満足を提供します

# 株式会社永澤機械



<https://nagasawa-kikai.co.jp/>

Company Message

## 各種産業機械部品製作・各種金型設計、製作を社内一貫生産が可能



精密切削加工を中心に素材の熱処理から加工、仕上げ組立てまでの一貫生産が可能であり恒温室内に設置されたCNC3次元測定機による精度保証を含め各種産業機械部品や自動車部品用各種金型等を製作しております。技術集団としての自負と誇りも有りOJT等による技術の伝承を含め技能士資格者を養成しております。近年、蓄積をした難削材加工技術をもってリージョナルジェット機用降着装置部品を顧客OEM認証にて製作、納品を開始しました。



▲左:熱処理炉 ▲右:第3工場

### 独自の技術

機械加工技能士等(1級:6名、2級:18名)をもって多種、多様な工作機械及び設備を所有し難削材等の加工実績で蓄積された技術を基に柔軟かつ迅速に顧客の要望に対応が可能。



### 当社の強み

▲左:ダイキャスト金型(自動車エンジン部品用) ▲右:自社製作特殊工具(先端チップ)  
鋼材の熱処理から切削、研削、組立仕上げまで社内にての一貫生産体制が確立されている。加工に必要な専用切削工具・治工具類も自社にて開発、製作が可能。



### 今後の展望

▲航空機ネジ用試作加工品

会社の指針である新規分野への参入に向け「航空・宇宙・防衛に関する品質マネジメントシステム」『JISQ9100』国際認証を取得し地域・行政と連携を図り航空機産業へ本格的に参入を進めていきます。

### Company Information

☎0143-44-2888 (FAX 0143-46-3841)

担当/専務取締役 永澤 健次

✉ [info@nagasawa-kikai.co.jp](mailto:info@nagasawa-kikai.co.jp)

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町3丁目1-4

| 主要設備名           | メーカー名         | 能力・型式・ワークサイズ等        | 台数 |
|-----------------|---------------|----------------------|----|
| 同時5軸仕様マシニングセンタ  | OKK           | VM76R(高速回転特別仕様)      | 2  |
| 立型・横型マシニングセンタ   | OKK           | VM900・VM53R等         | 8  |
| N/C旋盤           | オークマ・森精機・大日金属 | ワークサイズ最大外径 Φ550×1500 | 8  |
| 平面・円筒・セクタ等各種研削盤 | 岡本工作機械・シギヤ    | 平面最大外径500×650×1200   | 5  |
| CNC3次元測定機       | ミツトヨ          | APEX-C 9106          | 1  |

【代表者】代表取締役 永澤 優  
【設立年】1963年(昭和38年)  
【資本金】2,600万円  
【売上高】約4億円  
【従業員数】44名(うち正社員41名)

【主要取引先】日本製鋼所M&E(株)及び関連企業、日本製鉄(株)及び関連企業、日本貨物鉄道(株)、(株)昭和測器、三菱マテリアル(株)、ウメトク(株)、佐藤商事(株)、豊通マシンナリー(株) 他  
【認証・資格等】日本製鋼所M&E(株)による原子力部品等

製作に関わる格付け認証、航空機部品製作に関わる顧客認証(JISQ9100へ移行予定)、無災害記録 金賞(第5種)受賞(2012)、はばたく中小企業、小規模事業者300社に選定(2018)、地域未来牽引企業に選定(2020)、技能資格者 機械加工技能士(1級:6名 2級:18名)

機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニー

# 株式会社西野製作所



<http://nishinoseisakusyo.jp>

Company Message

## 機械部品製作から表面処理加工まで 一貫生産が可能です



当社は機械部品の製作・修理事社として、室蘭市を拠点に、全国400社以上のお客様とお取引頂いております。今日まで、お客様の御要望にお応えすべく、様々な工作機械を導入してきました。特に最近では環境への貢献を事業の柱に、設備全体の長寿命化を目的とした機械部品のリユースを提供しています。当社が得意とする、溶射・硬質クロムめっき・特殊溶接といった表面処理技術を活用した部品補修・再生によって、部品交換にかかる様々なコストと廃棄物を同時に削減することが出来るため、多くのお客様からご好評いただいております。



### 独自の技術

▲溶射チップ

ダイカストマシンに使用するプランジャースリーブ・チップを当社独自の技術により新品同様に再生することが可能です。また、溶射チップも自社工場で一貫生産しています。



### 当社の強み

▲第一工場

機械部品の製作から表面処理（溶射・硬質クロムめっき・特殊溶接）まで、お客様のニーズに合わせ、すべて一貫生産によってコストダウン、短納期、品質管理が可能です。



### 今後の展望

▲プロフェッショナル集団

北海道では航空宇宙関連産業へ向けてのものづくりが始まっています。当社も航空機産業への参入に向け事業を展開し、技術の研鑽と人材育成を進めて行きます。

### Company Information

☎0143-44-5945 (FAX 0143-46-3188)

担当/取締役営業部長 中村 正司

✉ [nakamura\\_m@nishinoseisakusyo.jp](mailto:nakamura_m@nishinoseisakusyo.jp)

《所在地》〒050-0075 室蘭市中島本町1丁目11番16号

| 主要設備名             | メーカー名           | 能力・型式・ワークサイズ等           | 台数 |
|-------------------|-----------------|-------------------------|----|
| 汎用・NC旋盤（複合機）      | オークマ・森精機他       | φ1200×4000L・φ500×2500L他 | 21 |
| 五面加工機・立型マシニングセンター | オークマ・森精機他       | 800×2000×4000           | 4  |
| CNC円筒研削盤、平面研磨機    | ジェイテクト・Okamoto他 | φ500×2500他              | 6  |
| 溶射機               | メテコ・ユテク         | 12E型（ワイヤー溶射）・JP5000他    | 10 |
| 硬質クロムめっき槽         |                 | 3000A、2000A、1000A       | 3  |

【代表者】代表取締役社長 西野 義人  
 【設立年】1971年  
 【資本金】1,000万円  
 【売上高】6億1,000万円（2020年8月期）  
 【従業員数】44名（うち正社員43名）

【主要取引先】日本製鋼所M&E(株)、月島機械(株)、アイシン北海道(株)、王子エンジニアリング(株)、ユテクジャパン(株)他

【認証・資格等】2017年度 はばたく中小企業300社に選定、機械技能士1級・2級、溶射技能士、水質関係第二種

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

難削材加工に取り組むことで、積み上げた技術と信頼があります

# 有限会社馬場機械製作所



<https://babakikai.com/>

Company  
Message

## 試験片の加工、難削材・研究機関向け 加工まで手掛けております



当社は、試験片、検査用治具、試作品製作やタングステン、ハステロイ、ニッケル合金などの高硬度な合金や木材から切削加工など、柔らかい素材も含めた難削材の機械加工や放電、研磨や精密機械部品等の加工を得意とするところです。

そしてエア駆動特殊バルブ、風洞実験用シミュレーション航空機モデル、航空宇宙関連部品等の製作も行っております。

また画像寸法測定器を導入し、精度、短納期、高品質保証が実現できます。



### 独自の技術

▲引張・疲労・回転曲げ

試験片による各種機械的性質を評価する為に、用いられる金属素材等のテストピース。長年培ってきたノウハウを生かしJIS・ASTM等の規定に基づき製作。



### 当社の強み

▲バルブ(ダイヤモンドバルブ)

最新の設備導入する事で、高速、高精度加工を可能にし、複雑な形状を放電加工等で対応可能。



### 今後の展望

▲風洞実験用部品

当社の技術力とノウハウで生産性を向上し、顧客ニーズに応え、更なる加工技術の向上、地域産業起こしへ一翼を培っていきます。

### Company Information

☎0143-45-4535 (FAX 0143-45-4124)

担当/代表取締役 馬場 義充

✉ [yosimitu@apricot.ocn.ne.jp](mailto:yosimitu@apricot.ocn.ne.jp)

《所在地》〒050-0074 室蘭市中島町4丁目17番9号

| 主要設備名               | メーカー名         | 能力・型式・ワークサイズ等 | 台数 |
|---------------------|---------------|---------------|----|
| マシニングセンタ・5軸マシニングセンタ | OKK製          | W560×L1540    | 3  |
| 旋盤                  | OKK製          | φ250×1600     | 3  |
| 形彫・ワイヤー放電加工機        | 三菱電機製         | 600×400×300   | 3  |
| 平面・NC成形研削盤          | 黒田精鋼製・岡本工作機械製 | W150×L750     | 3  |
| NC旋盤                | オオクマ製         | φ300×L1200    | 4  |

【代表者】代表取締役 馬場 義充  
【設立年】1974年10月  
【資本金】500万円  
【従業員数】7名(うち正社員7名)

【主要取引先】日本製鋼所M&E(株)、日本軽金属(株)、室蘭工業大学 他

【認証・資格等】ISO9001:2015、危険物乙4種2名、旋盤技能2級2名、マシニングセンタ2級1名、CAD・CAM 2級1名



GLOBAL SEALING SOLUTION PROVIDER

## 北海道イーグル株式会社

<https://www.ekkeagle.com/jp/eih/>Company  
Messageイーグル工業主力製品であるメカニカル  
シールの金属部品を生産販売しています

- ・東証一部上場イーグル工業株式会社の100%出資子会社であり主にイーグル工業製品の部品加工部門として位置づけられています。
- ・航空宇宙関連部品及び一般産業機械業界向け部品の切削加工を行っており、ステンレスの部品をイーグル工業株式会社の各ビジネスユニットへ供給しています。



▲エンジン用シール

## 独自の技術

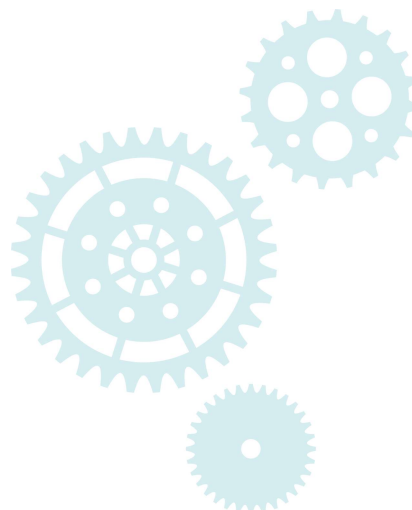
製品はステンレス材料を原料とするものが大半で、微小公差製品の機械加工を得意としております。中でも長年培ってまいりました航空宇宙関連の品質ノウハウは弊社の大きな財産となっています。



▲コンプレッサ用ドライガスシール

## 当社の強み

世界市場に向け、各種プラント、原子力発電所等に設置されるポンプ、コンプレッサなどに使用されるメカニカルシール類の製造・加工を行ってまいります。



## Company Information

☎01377-2-5890 (FAX 01377-2-5891)

担当/業務課 課長 瀧澤 雅彦

✉ [masahiko.takizawa@ekkeagle.com](mailto:masahiko.takizawa@ekkeagle.com)

《所在地》〒049-3514 山越郡長万部町字富野83番地19

| 主要設備名     | メーカー名       | 能力・型式・ワークサイズ等          | 台数 |
|-----------|-------------|------------------------|----|
| NC旋盤      | オークマ、池貝、森精機 | オークマLB、池貝TU、森精機NL      | 12 |
| マシニングセンター | 森精機、池貝、松浦   | 森精機CMX・MV-Jr、池貝TV、松浦RA | 5  |
| 複合加工機     | 森精機         | 森精機NL                  | 2  |
| 三次元測定機    | 東京精密        |                        | 1  |

【代表者】代表取締役社長 野中 和也  
 【設立年】1996年9月  
 【資本金】3,000万円  
 【売上高】2億5,200万円 (2021年度)  
 【従業員数】21名

【関連企業等】本社/イーグル工業(株): 東京都港区芝公園2-4-1 芝パークビルB館14F  
 【主要取引先】イーグル工業(株)、イーグルブルグマンジャパン(株)

【認証・資格等】ISO9001:2015、ISO14001:2015