

[親切・丁寧・迅速・安心]をお客様に届け続けられる企業を目指します

# ハッピーオール株式会社



<http://ww36.tiki.ne.jp/~happy-all/>

Company  
Message

お客様にとって、低コスト且つ高コスト  
パフォーマンスを提供する為、日々精進しています!



当社は、[全ての人の幸せの為に]を企業理念として掲げ、創業より現在に至るまで一貫して、【プラスチック射出成形】を生業として活動して参りました。

一つの業態を長年続けてきた事は、[技術・経験・知識]という無形の財産の蓄積だと自負しております。

ぜひ、お客様の[夢]の具現化に、当社の財産を最大限に生かし、協力させて頂きましたら、幸いです。



## 独自の技術

▲当社工場内の風景です。

射出成形機は、4.5t~280tまで計10台保有しております。最少0.003g~最大450gまでの幅広い生産実績があり、使用樹脂の材質に偏りが無いので、多種多様な要望にお応えできる事をお約束致します。



## 当社の強み

▲取り扱っている製品の一部分です。

当社の特色は少ロット・多品目生産を積極的に受け入れている事です。それにより、数多くの経験を積み重ね、他社と比較しても取り扱っている樹脂や製品の種類では、自信をもって多いと言えます。そして当社の強みは、前述した内容によって、お客様ニーズに最も適した提案を迅速に出来る事です。



## 今後の展望

▲当社の最少の成形機です。

新型コロナウイルスの流行に伴い、大きく社会的ニーズが変化している昨今、真に必要とされるものを見極め、微力でも社会貢献に携わる事が出来る様な生産活動を今後進めていきたいと考えております。

## Company Information

☎0126-63-3900 (FAX 0126-63-3926)

担当/主任 茶谷 政浩

✉ happy-all@mx36.tiki.ne.jp

《所在地》〒072-0007 美咲市東6条北7丁目1番19号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
電動式射出成形機	東洋機械金属株他	Si-180-6(180t)、J80ADS(80t)他	5
油圧式射出成形機	㈱ニイガタシンテク他	NN75(75t)、Ti-50H(50t)他	5
金型冷却用チラーユニット	オリオン機械株	RKE2200B-V他	8
金型用温調機	㈱松井製作所他	MC5-GI-55L95他	8
3次元測定器	㈱キーエンス	VH-5500	1

【代表者】代表取締役 千葉 正則  
【設立年】1995年5月  
【資本金】1,000万円  
【売上高】非公開  
【従業員数】6名(うち正社員6名)

【主要取引先】古河電気パワーシステムズ(株)、森永エンジニアリング(株)、㈱月寒製作所、㈱酒井機材製作所 他

【認証・資格等】平成28年 空知しんきん産業文化振興基金 産業技術奨励賞受賞

オリジナル容器の事なら、当社にお任せ下さい

## パピルス化成株式会社

<http://papyrus-kasei.com>Company  
Messageお客様のご要望に沿った、  
お客様だけの専用容器をご提案します

弊社は、真空成形にて、お客様専用のオリジナル容器、トレーを製造する会社です。

商品の保護や付加価値を高める容器の他、製造ラインの効率を目的としたトレーや製造現場での商品搬送用トレー等、さまざまな分野での使用目的にあった容器、トレーを製造しております。お客様のご要望をお聞きして、蓄積されたノウハウを基に、企画、設計を行い、試作品のご提示から製品に至るまで、スピーディーな対応で、ご満足いただける、お客様専用の容器、トレーをご提案させていただきます。



▲真空成形

## 独自の技術

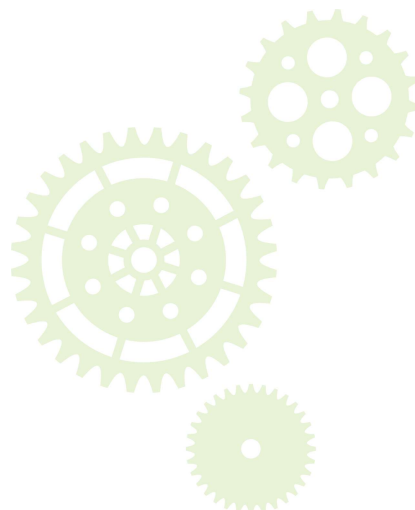
真空成形で、お客様の使用目的に合わせた形を作ります。



▲油圧抜型裁断機

## 当社の強み

企画から試作品、また製品納期においても、スピーディーに対応致します。



## Company Information

☎011-385-0251 (FAX 011-385-0252)

担当/専務取締役 工藤 真裕

✉ [info@papyrus-kasei.com](mailto:info@papyrus-kasei.com)

《所在地》〒067-0051 江別市工業町23-6

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
真空成形機			
油圧抜型裁断機			
連続トリミング機			

【代表者】代表取締役 山川 泰司  
 【設立年】1967年  
 【資本金】2,000万円  
 【売上高】約4億円(令和2年9月期)  
 【従業員数】24名(うち正社員15名)

【関連企業等】大丸(株)  
 【主要取引先】トヨタ自動車北海道(株)、日本メディカル  
 プロダクツ(株)、(株)ホリ、(株)ロイズコンフェクト、六花亭  
 製菓(株)

インサート成形の究極を追求し、世界のモノづくりを支える

# 不二電子工業株式会社 千歳工場



<https://fuji-ele.co.jp/>

Company  
Message

## 樹脂成形品を中心に設計から生産まで 一貫して対応いたします!



当社は、インサート成形品、プレス品、組立品の設計、開発、製造及び販売を行う会社です。2016年10月から稼働を開始した最新鋭の千歳工場においては「インサート成形品」を製造しています。その製品は自動車の様々な部分に使われており、エンジン燃焼圧、オイル圧、エアコン冷媒圧やライトコントロールなどのセンサーパーツは、お客様からの高度な要求を満たし、大きなシェアを占めています。製品の設計、金型製作、製造から検査まで社内一貫対応しているため、開発段階からVA・VE提案することができます。



### 独自の技術

▲特殊ブラシでバリを除去

ガスが発生しやすい樹脂に対しては、ガス抜き構造金型技術によりバリを最小限に抑え、さらに自動バリ取り機を使用して高品質な製品を提供致します。



### 当社の強み

▲2016年に完成した最新鋭の千歳工場

千歳工場は新千歳空港から車で10分、苫小牧港から30分の好立地にある、QCDを加味した最新鋭の成形工場です。



### 今後の展望

▲2021年9月現在、24ラインの生産体制

2020年6月に増築工事が完成し、2021年度中は5ライン増設予定。さらなる増産体制の確立に向け着々と準備を進めています。

### Company Information

☎054-257-2800 (FAX 054-257-2533)

担当/営業部長 鈴木 章五

✉ [suzuki\\_shogo@fuji-ele.co.jp](mailto:suzuki_shogo@fuji-ele.co.jp)

《所在地》〒066-0051 千歳市泉沢1007-211

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高速プレス機	キョーリ・ISIS・アイダ	30t、60t、110t	27
縦型ロータリー成形機	ニイガタマシンテクノ/日精機	50t、75t、100t、150t、200t、250t	72
放電加工機	ソディック	I-300S他	4
ワイヤー加工機	三菱	FLW6000EN他	2
平面加工機	三井ハイテック/岡本工機		9

【代表者】代表取締役 木村 保  
【設立年】1963年11月  
【資本金】6億7,500万円  
【売上高】79億円(2021年3月期)  
【従業員数】35名(うち正社員28名)

【関連企業等】本社工場/静岡県静岡市駿河区東新田4-8-1、岡部工場/静岡県藤枝市岡部町内谷721-1、親会社/(株)精工技研/千葉県松戸市松飛台296-1  
【主要取引先】(株)デンソー、(株)豊田自動織機、シチズン電子(株)、ミツミ電機(株)

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001

暮らしの快適を、北海道・美唄から作ります

## 株式会社北海道イノアック

<https://www.do-fun.com>Company  
Message素材による  
ソリューションサービスを提供

軟質ウレタンフォームの製造と加工、住環境製品の製造、ブロー容器及び蓄冷剤の製造。ウレタン・ゴム・プラスチックと新素材/複合資材は長い歴史の中から培われた、高分子化学技術から生まれた多様な素材です。北海道イノアックは地球環境に配慮した新素材の研究開発に力を注ぐと共に、素材によるソリューションサービスを通じて新たな価値を提供し、みなさまの暮らしに貢献していきます。



## 独自の技術

▲プロファイル加工

ウレタン二次元加工機、NCカッター、プロファイル加工機を駆使してお客様独自の形状を創出します。



## 当社の強み

▲キッズルームクッション

軟質ウレタンは非常にクッション性の高い素材であり、素材から製造している強みを生かし、大型のクッション材を作ることも可能です。



## 今後の展望

▲地中熱用樹脂管、蓄冷剤

地中熱用樹脂管、蓄冷剤等の環境に配慮した省E製品づくりを通じてクリーンな北海道に貢献してまいります。

## Company Information

☎0126-63-4135 (FAX 0126-63-4139)

担当/取締役 工場長 寺嶋 一宏

✉ [kazuhiro.terashima@inoac.co.jp](mailto:kazuhiro.terashima@inoac.co.jp)

《所在地》〒072-0802 美唄市東8条北4丁目1-15

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
軟質ウレタン発泡設備			2
樹脂押出成形機			6
保温材成型設備			6
ダイレクトブロー成形機			8
各種ウレタン加工機			20

【代表者】代表取締役 鈴木 伸明  
 【設立年】1963年12月  
 【資本金】7,380万円  
 【売上高】11億7,000万円  
 【従業員数】67名(うち正社員42名)

【関連企業等】(株)イノアックコーポレーション  
 【主要取引先】(株)イノアックコーポレーション、(株)イノアック住環境

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001、JIS K 6762水道用ポリエチレン管、JIS A 9511発泡プラスチック保温材、美唄市消防団協力事業所、工業標準化優良工場

あらゆる産業に役に立つ 回転成形のパイオニア

## 北海道スイコー株式会社

<http://www.h-suiko.co.jp/>Company  
Messageポリエチレンを用いた  
回転成形技術による製品の製造

【工場内観】



【工場外観】

弊社は1974年に、ポリエチレン樹脂を用いた回転成形法による製品の製造、販売を目的に設立致しました。現在では農業、工業、水産、その他、あらゆる分野で当社の製品が活用されています。また酪農大国である北海道とともに発展できるように近年、酪農製品の開発に注力しています。

スイコーグループ会社として「常にお客様の視点に立ち、技術の向上に努め更なる満足を提供し、地域社会と環境に貢献する」を企業理念とし、北海道唯一の回転成形メーカーとして活躍してまいります。



## 独自の技術

▲大型円筒形タンク(左)・  
温風式子牛乾燥機(右)

ポリエチレンを使用して回転成形方法で金型設計から製造までを一貫して行っており、最大20,000Lタンクから10L相当の製品までを製造する成形機を保有しています。



## 当社の強み

▲スイコーグループ組織図

スイコーグループは全国に営業拠点、生産工場を展開しており、納入先の最寄り工場からの出荷が可能で、メンテナンスなども迅速に対応できます。



## 今後の展望

▲炉成形フェリー機

2019年に炉成形機を導入し、ロックンロール成形機では出来なかった複雑な成形も可能になりました。今後は蓄光、不燃、帯電防止を活用した商品開発に取り組みます。

## Company Information

☎011-398-5510 (FAX 011-398-5522)

担当/営業開発部 佐藤 正志

✉ [masashi.sato@h-suiko.co.jp](mailto:masashi.sato@h-suiko.co.jp)

《所在地》〒063-0051 札幌市西区宮の沢1条3丁目4-12

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ロックンロール成形機			
炉成形フェリー機			
原料粉砕機			

【代表者】代表取締役社長 西山 英二  
 【設立年】1974年  
 【資本金】4,000万円  
 【売上高】非公開  
 【従業員数】32名(うち正社員26名)

【関連企業等】スイコー(株)、東北スイコー(株)

【主要取引先】スイコー(株)、東北スイコー(株)、ホクレン  
 包材(株)、(株)サングリーン太陽園、(株)NICHUO、(株)IHIアグリテック

スピード・アクション・チャレンジをモットーに実践

## 株式会社三好製作所

<http://www.miyoshi-ss.com>Company  
Message電気部品から食器・弁当箱まで  
プラスチック関連製品の開発・製造

昭和27年創業依頼大手電機メーカーのプラスチック製品の製造を行ってきました。

大手メーカーに対応する品質管理体制を構築し、その後業務用メラミン食器製造販売事業や業務用PP食器製造販売事業等を確立し、近年では保冷剤一体型弁当箱等ハウスウェア事業を自社製品としたメーカーとしても事業展開しております。

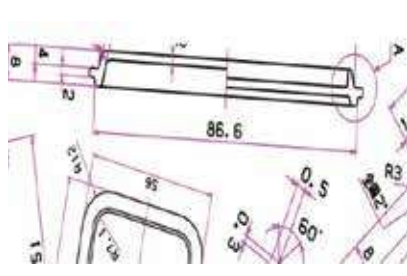
現在は業務用食器メーカーのグループに参入し、また本社を室蘭に移転し今後も安定的に事業継続できるよう日々努力しております。



## 独自の技術

▲展示会出展模様

自社製品保冷弁当箱は実用新案権として製造から販売まで行っており、札幌・東京・大阪と営業所を持ち全国の百貨店・専門店にて販売しております。ビッグサイト等で行われるギフトショー等展示会にも参加しております。



## 当社の強み

▲構想概略図

大手家電メーカー・電力会社関連製品等に対応する品質管理体制の確立。工場直結の業務体制にて細かいデリバリー実施。客先ニーズに対応するオリジナル品の製造も実施しております。



## 今後の展望

▲保冷剤一体弁当箱

プラスチック関連商品の製造メーカーとしてお客様のニーズにお答えする商品の開発に取り組んでいきたいと思っております。自社保冷弁当箱に関しては海外展開も含めて取り組んでいきます。

## Company Information

☎0143-55-8474 (FAX 0143-55-3311)

担当/取締役統括本部長 魚戸 一樹

✉ [k\\_uoto@miyoshi-ss.com](mailto:k_uoto@miyoshi-ss.com)

《所在地》〒050-0065 室蘭市本輪西町1丁目11番

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
熱可塑性射出成形機	東芝機械等	50t/160t/220t/550t等	9
熱硬化性射出成形機	東芝機械	100t	1
熱硬化性圧縮成形機	龍昌機械	200t/300t	12
超音波溶着機	精電舎電子工業	Σ-2200B	1
NC自動盤	スター精密	SST-16	2

【代表者】代表取締役社長 川村 佳敬

【設立年】1952年2月

【資本金】5,550万円

【売上高】約8億1,000万円(2019年12月期)

【従業員数】61名(役員除く)(うち正社員58名)

【関連企業等】(株)アクティス(アクティスグループ)

【主要取引先】(株)三信化工、旭化成(株)、東芝ライテック

(株)、(株)沖データ他

【認証・資格等】・JIS S2029プラスチック製食器類

・2017 はばたく中小企業 小規模事業者300社