

「ものづくり」を通じて、ひとづくりを実践し、環境作り、地域発展に貢献していきます

株式会社三五北海道

<https://sango-hokkaido.co.jp>

Company Message

材料調達から各種金属加工を一貫して行うことができます



愛知県に本社を置く、自動車用排気系メーカーである株式会社三五の北海道拠点として設立されました。

当社では自動車向けトランスミッションに使用される鋼材の二次加工（切断、熱処理、冷間鍛造、ショット）及び金属プレス品の溶接、カチオン塗装を行っています。当社を含む三五グループでは、愛知・三重に8工場、子会社3拠点（当社・茨城・福岡）、このほか海外にも11工場を構え、グローバルに拠点網を展開した生産・製品開発を行っています。



独自の技術

▲ロボット溶接

グループ会社である強みを活かした材料調達をはじめ、冷間鍛造加工、カチオン塗装、各種溶接を社内で一貫して生産を行うことができます。



当社の強み

▲切断機によって高精度で切断されます

当社の主要製品は「鍛造用粗形材」と呼ばれる自動車のミッションに使用される部品です。お客様の要求に合わせ、高精度・高品質な材料切断、熱処理を行っています。



今後の展望

▲サビを防ぐカチオン塗装処理が可能です

自動車部品の生産で培ってきた徹底した品質管理体制により高い品質の製品を提供することができます。

Company Information

☎0144-51-5135 (FAX 0144-51-5235)

担当/課長 石井 圭嗣

✉ k-ishii@sango.co.jp

《所在地》〒059-1373 苫小牧市真砂町41番地2

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
カチオン電着塗装	日本ペイント	W550 x D850 x H900(重量50kg以下)	1
プレス機	アイダ、コマツ	500t x 2台、250t x 1台、150t x 1台	4
冷間鍛造プレス機	アイダ	630t	1
恒温焼鈍炉	中外炉工業		2
ショットプラスト機	伊藤機工、大鉄	エプロン式、ハンガー式	2

【代表者】代表取締役 桜川 清文
 【設立年】2007年2月
 【資本金】9,500万円
 【売上高】41億円(21年3月期)
 【従業員数】53名(うち正社員51名)

【関連企業等】親会社/㈱三五:愛知県名古屋市熱田区六野1丁目3番1号
 【主要取引先】㈱三五、トヨタ自動車北海道㈱、㈱ダイナックス

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001

人を愛し、製品を愛し、世界に愛されるものづくり企業をめざす

株式会社白石製作所



<https://shiro-s.jp/>

Company Message

ステンレスのことなら何でも



白石製作所は札幌白石で1954年に開業したステンレスの板金工場です。

長年の経験と技術力を活かし、オーダーの流し(シンク)や豆乳プラント・乳製品製造設備の製造を得意としております。

とりわけチーズ製造設備におけるチーズパット・カードナイフ・チーズプレス機は、小さなものから大きなものまで幅広いニーズにお応えする自信があります。

自社製品のアフターメンテナンスはもちろん、他社製品の修理やメンテナンスも承っております。

お急ぎの修理にも可能な限り迅速に対応させていただきます。



独自の技術

▲グループホームのステンレス浴槽

長年培ってきた板金技術でオーダーシンクやキッチン天板を製作しております。オーダーでしか製作できない大型シンクはもちろん大型浴槽などもお任せください。



当社の強み

▲ジャケット式食品用タンク

食品工場で使用する各種タンクや豆腐作り豆乳プラント、チーズ製造工程設備全般等の製作実績があり、電気制御まで一括して手がけることができます。



今後の展望

▲ランニングコスト0のてこチーズプレス機

オリジナル製品のてこチーズプレス機のように、今の時代に求められるエコな製品を中心に開発を進めていきます。

Company Information

☎011-590-1022 (FAX 011-590-1033)

担当/営業 和井内 雅紀

✉ wainai@shiro-s.jp

《所在地》〒003-0872 札幌市白石区米里2条2丁目2-6

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
レーザー切断機	三菱	ML3015HV-40CF-R	1
ベンダー	アマダ	HD1303NT	1
シャーリング	アマダ	DCT3065	1
TIG溶接機	パナソニック		8
アイアンワーカー	アマダ		1

【代表者】代表取締役 吉田 元海
 【設立年】1973年5月
 【資本金】1,000万円
 【売上高】1億6,600万円(2021年1月期)
 【従業員数】15名(うち正社員15名)

【関連企業等】(株)ノースロードエステート
 【主要取引先】(株)樋口、(一社)日本血液製剤機構、帝國器材(株)、北海道オリオン(株)、(株)ムトウテクノス

【認証・資格等】管工事業(般-16 石第18543号)

創る・造る・作る!物言わぬものにももの言わす物づくり

株式会社新電機製作所

<http://www.shindenki-works.co.jp>

Company Message

電気・機械設計から製作、塗装、組立迄の完成品で提供



満足いただける物を約束した期日までに必ずお届けします!

弊社は創業以来42年に亘り、少量多品種の部品、製品の製造に挑戦してまいりました。

近年最新鋭のレーザー加工機を導入し今まで以上に加工精度、生産能力の向上に成功しました。

またお客様のご要望により塗装(粉体塗装)も可能です。

これからも「納期厳守」「品質管理」を第一に掲げ精進してまいります。



▲レーザー加工機を駆使し多様なニーズに対応

独自の技術

レーザー加工機を駆使した精密板金加工により、特殊な形状の制御盤、機械部品、電気炉の製作。またクリーンエネルギーである水素エネルギー事業への対応。



▲ラインごとに設置可能なコンパクト設計

当社の強み

当社の技術を駆使した他社にない小型自動基盤洗浄装置を開発。



▲設計から完成品まで一貫生産

今後の展望

電気、機械に関する設計・製作をさらに充実、強化し新たな物づくりへの挑戦を続ける。

Company Information

☎0143-46-1295 (FAX 0143-45-1618)

担当/取締役 営業課長 田中 五九

✉ i_tanaka@shindenki-works.co.jp

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町1丁目29番12号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
レーザー加工機	三菱電機	t12mm×1200mm×2400mm	1
シャーリング	コマツ	t6×1200mm×2400mm	1
プレスブレーキ	コマツ	PHS110×255、PHS35×125	2
TIG溶接機	各社		
粉体塗装機(乾燥炉、塗装ブース)	自社製	幅2500mm×高2500mm 200℃	1

【代表者】代表取締役 大林 繁
 【設立年】1978年11月
 【資本金】1,000万円
 【売上高】非公開
 【従業員数】23名(うち正社員20名)

【主要取引先】日本製鋼所M&E(株)、(株)アイシン、大岡技研(株)、日鉄テックスエンジニア(株)、(株)モノリス、室蘭工業大学 他

【認証・資格等】第一種電気工事士(5名)、機械製図技能士(1名)、TIG溶接士(4名)、金属塗装(1名)

自動車業界で培った技術を活かし、新たな領域に挑む、複合技術の第一金属

第一金属株式会社

<https://daiichi-kinzoku.jp/>Company
Message金属製品の鋼材手配から
プレス加工・溶接組立加工まで一貫生産

自動車および産業機械の駆動系部品サプライヤーです。自動車用自動変速機プレートの抜きプレス加工で培った技術があります。大型順送プレスを主軸に、鋼材の手配、シャーリング加工からプレスまでを一貫生産しており、品質保証業務、物流手配までを含んでお客様の満足と信頼を頂くことを第一義に操業しています。他には電力会社向け足場ボルト（冷間鍛造加工）や大型シャッター部品の溶接組立加工を行っております。また、リサイクルトナーカートリッジ専門工場もあり、きめ細かなサポート体制とリサイクルならではの低価格の実現で、地域に根ざした社会貢献活動に取り組んでいます。



▲クラッチプレート

独自の技術

自動車用自動変速機プレートの高精度・高品質な抜きプレス加工技術を持ち、付帯設備を独自に開発するなど、生産の効率化、品質の向上、安全性向上に取り組んでいます。



▲立体倉庫管理システム

当社の強み

在庫や出荷管理システムを自社で開発、母材と製品のデリバリーを担う商社、高炉メーカー、輸送業者の4者間で管理情報を共有し、緊密なサプライチェーンを構築しています。



▲画像寸法測定器

今後の展望

品質保証と共に、作業者の負荷軽減と生産リードタイム短縮を目指しカメラ画像による合否判定システムを導入。お客様の要望にお応えするための設備の増強をはかっています。

Company Information

☎0143-44-5195 (FAX 0143-43-5195)

担当/営業部長 飛内 優一

✉ y.tobinai@daiichikinzo.jp

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番5号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
600tプレスライン	H&F/AIDA/FONYU	アンコイラー、Wレベラー設置、25~100SPM	6
500tプレスライン他各種プレス機	AIDA/コマツ/馬場鉄工	55t、80t、150t、200t、250t、300t、350t、500t	10
ミニレベラーシャーライン	自社開発	板厚3.2mm	1
プロジェクション溶接機	木村電溶機	定格容量50KVA	1
プレスブレーキ	AMADA	加圧能力200トン 折り曲げ長さ4,000mm	1

【代表者】代表取締役 佐藤 公哉
 【設立年】1970年5月
 【資本金】6,000万円
 【売上高】50億8,898万円（2021年3月期）
 【従業員数】174名（うち正社員127名）

【主要取引先】(株)ダイナックス、豊田通商(株)、文化シャッター(株)、三洋工業(株)、日本地工(株)

【認証・資格等】ISO9001
 2020年度「はばたく中小企業・小規模事業者300社」

鉄の曲げ加工の老舗。信念以外はすべて曲げます

千歳工業株式会社



<http://chitose-kogyo.com/>

Company
Message

各種鋼材曲げ加工、厚板まで切断、組立、溶接までワンストップ



昭和44年に東京都大田区で機械製造業として会社設立し、自社製造のアングルベンダーでの各種鋼材曲げ加工を開始。

昭和51年に札幌に移転して曲げ加工中心の会社として実績を積む。

スプライスプレートの穴あけ加工、鋼板切断、製缶と加工の幅を増やしながら現在に至る。

広い工場内で原材料の切断から曲げ加工、組立、溶接まで一貫加工が可能で、現在は取扱品目の拡大と品質の向上を確実に進めていくことを目標としています。



▲場所打ち杭補強リング

独自の技術

大型タンク側板、H鋼600x300のキャンパー曲げなどに加え、橋脚耐震補強巻き立て鋼板、橋梁耐震補強ブラケット、場所打ち杭補強リングの製作等様々な実績。



▲橋脚耐震補強巻き立て鋼板

当社の強み

広い工場スペースと様々な機能を生かして、複雑な工程もワンストップで対応可能。厚板や特殊鋼の在庫を見直し、鋼板の取り扱い品種を増やしました。



▲基本を大切に

今後の展望

品質の向上、納期管理など製造業としての基本の向上を常に目指しています。

Company Information

☎0134-62-6511 (FAX 0134-62-7100)

担当/代表取締役 板倉 健一郎

✉ itakura@chitose-kogyo.co.jp

《所在地》〒047-0261 小樽市銭函3丁目521-16

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
アングルベンダー	自社製	H鋼600x300程度	7
ロールベンダー	アマダ製	3m	3
プレスブレーキ	コマツ製、アマダ製	6m300トンまで	4
レーザー切断機	三菱電機製	CO2レーザー4.5kW 5x10	1
プラズマ切断機	コータキ精機製	400A 3mx12m	2

【代表者】代表取締役 板倉 健一郎
 【設立年】1969年3月
 【資本金】3,000万円
 【売上高】4億円
 【従業員数】40名(うち正社員39名)

【主要取引先】阪和興業(株)、フルハーフ北海道(株)、シヨウエイバンド工業(株)、道内ファブリーケーター各社、清水建設(株)、山田機械工業(株) 他

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他