

「信頼」と品質を忘れずに、時々刻々変化する世の中の求めに対応していきます

# 伊藤製缶工業株式会社



<https://www.ito-seikankogyo.co.jp/>

Company  
Message

## 確かな製缶技術で満足の品質を ご提供します



圧力容器製造のプロとして培った溶接・製缶の技術と経験を基に、圧力容器、塔槽・貯槽・一般製缶、溶接配管、プラント設備の設計・製作・施工・メンテナンスを得意分野としております。

●圧力容器：熱交換器、ストレージタンク、蒸気発生器、アキュムレータ、殺菌機、加圧缶、蒸煮缶、蒸発缶、結晶缶、圧力水槽、蒸気ヘッダー、エアレシーバーほか

●塔槽・貯槽・一般製缶：SF二重殻オイルタンク、鋼製煙突、煙道、反応塔、抽出塔、蒸留塔、サイクロン、ドライヤー、クーラー、コンベヤ、搬送機器ほか

●配管工事：地域暖房用埋設配管、インキ配管、ストリップヒーター、各種プレハブ配管ほか



### 独自の技術

▲ゆで玉子ボイルスチーマー  
6,000個/H

技術部門と営業部門が一体となっており、お客様の要望に迅速に対応することができます。熟練の製缶工と20代から30代の各種免許、資格をもった若い職人が多数います。



### 当社の強み

▲ホクレンくみあい飼料殿十勝工場  
新設工事

工事部門を有し、配管工事、据付等で道内外のお客様の要望に即時対応。技術者、職人の双方で若手社員が多数在籍、ベテランが若手を支えて「信頼の品質」を実現します。



### 今後の展望

▲培養槽  
(ジャケット付、内面#300研磨)

大手プラントメーカー様から、取引先認定を頂き、熱応力計算や設計からお手伝いさせて頂いています。「任せて安心」の幅と奥行きを広げる事を目標に取り組んでいます。

### Company Information

☎011-661-7181 (FAX 011-664-6368)

担当/ 技術営業部 部長 須藤 昭人

✉ A.Suto@ito-seikankogyo.co.jp

《所在地》〒063-0834 札幌市西区発寒14条13丁目2-1

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
自動プラズマ切断機	コマツ	2500mm×6200mm 最大板厚25mm	1
マニプレーター(プラズマ溶接機搭載)	マニ機械(日鐵住金溶工業)	350A	1
ペンディング4本ローラー	アマダ	13mm×3100mm×15kW	1
油圧プレス	コマツ	315T テーブル1300mm×3100mm×22kW	1
形鋼加工機	タケダ機械	X軸寸定6.0m	1

【代表者】取締役社長 宮澤 靖  
【設立年】1962年12月  
【資本金】3,400万円  
【売上高】16億7,000万円  
【従業員数】55名(うち正社員54名)

【関連企業等】北興化工機株式会社  
【主要取引先】(株)朝日工業社、栗田工業(株)、三機工業(株)、三建設備工業(株)、ダイダン(株)、太平エンジニアリング(株)、高砂熱学工業(株)、北海道地域暖房(株)、三菱パワー(株) (50音順)

【認証・資格等】ISO9001:2015、札幌市優良工場表彰

最先端の技術でものづくりをリードするデジタルエンジニアリングカンパニー

# 株式会社AIS北海道



<https://www.ais-hokkaido.co.jp/>

Company  
Message

## CAD/CAEに関するすべてのニーズに ワンストップで対応!

最先端の技術でものづくりをリードする  
デジタルエンジニアリングカンパニー



日本、そして世界の製品開発や研究の現場を、最先端のデジタルエンジニアリング技術でリードします。

「CAD/CAEによるデジタルベースのエンジニアリング」「CAD/CAE及び実験・計測を融合した現物ベースのエンジニアリング」「デジタルエンジニアリングにおけるあらゆる処理を自動化するシステム開発」「デジタルエンジニアリングの要となるCAD/CAEモデルを作成するデジタルモデリング」

「北の大地に立ち日本のそして世界のものづくりをリードする」というスローガンのもと、北海道からの遠隔型ものづくり産業支援の実践を通じた製造業の活性化、エンジニアが愉快地活躍できる場の創出による北海道の活性化を目指します。



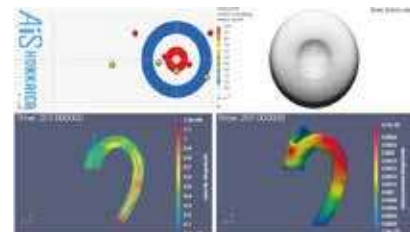
### 独自の技術

解析・実験・計測・現象分析・構造検討・CAD/CAEモデリングなど、北海道という距離を感じさせずあらゆるCAEニーズに高品質・低コスト・短納期で対応できます。



### 当社の強み

UIターンを中心に、大手自動車メーカー等で豊富な経験を積んだCAE技術者が多数在籍し、必要なソフトウェアなど多様なCAEニーズに応えるリソース全てを揃えます。



### 今後の展望

蓄積された設計やCAEに関する経験やノウハウを基に技術力の向上に努めるだけでなく、AIやIoT分野など新しい技術へ対応領域を拡大中です。

### Company Information

☎011-707-7555 (FAX 011-707-8572)

担当/常務取締役 高嶋 英蔵

✉ [info@ais-hokkaido.co.jp](mailto:info@ais-hokkaido.co.jp)

《所在地》〒060-0807 北区北7条西1丁目1-2 SE札幌ビル4F

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
各種CADソフトウェア (CATIA/V5)			
各種CADソフトウェア (SolidWorks)			
各種CAEソフトウェア (各種)			
大規模計算サーバー			
3次元測定器			

【代表者】代表取締役 藤澤 義磨

【設立年】2005年10月

【資本金】7,100万円

【売上高】5億7,000万円 (2020年度)

【従業員数】66名 (うち正社員59名) 2021年9月30日現在

【関連企業等】(株)アルゴグラフィックス

東京都中央区日本橋箱崎町5-14 アルコ日本橋ビル

【主要取引先】(株)アルゴグラフィックス、国内大手自動車・自動車部品メーカー、国内大手重機・建機メーカー、国内大手建設業者、国内大手鉄道事業者 他

【認証・資格等】JISQ27001:2014 (ISO/IEC27001:2013)

【受賞歴・技術資格等】2017年度精密工学会北海道支部学術講演会技術賞 (三次元形状計測データの高精度化)、エレクトロニクス実装学会 第30回講演大会優秀賞 (電子基板の熱変形解析)、公認CAE技能講習会認定

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他



想像の世界を創造する

# 株式会社FJコンポジット



<https://www.fj-composite.com>

Company Message

世界中の顧客に対してサービスを提供しており、世界に開かれた千歳市に事業の本拠地を置いてグローバルに事業展開しています



弊社は2015年に千歳市に進出したベンチャー企業です。

炭素、セラミックス、金属などの異種材料を自在に組み合わせて、新しい複合材料から製品を創造する企業です。

主な用途は次世代自動車 (EV、FCV)、5G通信、エネルギー (PEFC、RFB) などの主要部品となります。

全ての製品は独自開発によるオンリーワンの技術により製造され、海外販売比率も40%と高いです。

大きな市場を獲得できる性能と価格を有する製品を開発しています。



▲S-DBC (回路基板)

### 独自の技術

EVなどの電気自動車のパワー半導体の絶縁回路基板として使用されます。SiNセラミックスにスパッタリングとホットプレスを利用して製造するセラミックス絶縁回路基板は、オンリーワン技術で世界最高の性能と価格を実現しております。



▲S-CMC (ヒートシンク)

### 当社の強み

EVなどの電気自動車のパワーカードのConductive Spacerに作用されます。銅とモリブデンを一体化したヒートシンクは、350W/mKの高熱伝導率と、8ppm/°Cの低熱膨張率を実現しております。



▲カーボンセパレーター

### 今後の展望

次世代自動車となる燃料電池車のPEFC用セパレーター板を安価に量産しております。炭素粉末と樹脂からなるセパレーター板は燃料電池 (PEFC) 用として、高い生産性と低コストを実現できました。今後ともユーザーのご要望に応じた試作を請け負います。

## Company Information

☎0123-29-7034 (FAX 0123-29-7035)

担当/代表取締役 津島 栄樹

✉ [tsushima@fj-composite.com](mailto:tsushima@fj-composite.com)

《所在地》〒066-0009 千歳市柏台南2-2-3

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
真空ホットプレス		1000°C対応 40トン	3
スパッタリング装置		大型、小型 10(-5)Pa、200*200mmサイズ	3
W-EDM	FANUC他		7
樹脂成形プレス		最大1000トン、300トン、150トン、60トン、40トン	6
NCプライス		80,000rpmスピンドル	2

【代表者】代表取締役 津島 栄樹  
 【設立年】2002年2月  
 【資本金】1億4,500万円  
 【売上高】1億6,500万円 (2021年5月期)  
 【従業員数】22名 (うち正社員22名)

【主要取引先】住友電気工業(株)、京セラ(株)、LG電子、Santier、Kostecsys

【認証・資格等】ISO9001  
 ・2014年 中小企業優秀新技術・新製品賞 優秀賞 (りそな財団)  
 ・2015年 ものづくり日本大賞・経済産業大臣賞  
 ・2017年 発明大賞・文部科学大臣賞

Future for Earth 独自の発想と技術力で新たなソリューション開発

# 株式会社エルコム



<https://www.elcom-jp.com/>

Company  
Message

## 柔軟な発想と確かな技術力で 新イノベーション製品の開発・販売



地球と人が共生する未来のために、パラダイムシフトの発想で製品開発を行っている。三つのコア事業を展開。第1にグローバル規模で課題となる廃プラスチックを自社内で燃料化してクリーンにエネルギー利用を可能にする樹脂ボイラー“イーヴォル”を主としたエネルギーシステム事業。第2に廃棄物の減容ニーズに対し、100Vで小型なゴミ圧縮機“プレモ”や、摩擦熱のみで発泡スチロールを減容する“スチロス”を主とした環境ソリューション事業。第3に照射型遠赤外線融雪装置“解ヶルモ”や、ピット式駐車装置の“バレットヒーター”、寒冷地仕様のコインパーキングの設計、施工を主とした産業マシナリー事業。



### 独自の技術

▲プラスチック  
エネルギー化システム-PEP

廃プラスチックの高い燃料価値に着眼した小型樹脂燃料ボイラーの完全クリーン燃焼技術は、事業で発生する廃プラスチックをゴミとせず自社補助熱源利用を可能にする。



### 当社の強み

▲エルコムのもづくり

創業以来ファブレス。常に変化する地球と社会のニーズに対応した製品や技術は、オンリーワン製品として市場性が高く、ファブレス式だからこそ自由な発想がエルコムの強み。



### 今後の展望

▲エルコムの大事にしていること

現在海外を含むビジネス展開と販売網の拡大を受け、さらに商品力を高めるべくコスト・生産性・品質の3要素を強化できるOEMパートナーを募集。

### Company Information

☎011-727-7003 (FAX 011-727-7004)

担当/ 環境ソリューション部 営業企画推進課 内田 章雄

✉ [uchida@elcom-jp.com](mailto:uchida@elcom-jp.com)

《所在地》〒001-0010 札幌市北区北10条西1丁目10番地1 MCビル4F

【代表者】代表取締役 相馬 督  
【設立年】1991年4月  
【資本金】2,900万円  
【売上高】5億円  
【従業員数】15名(うち正社員15名)

【主要取引先】(株)セブン&アイHLDGS、イオンディライ  
ト(株)、マックスバリュ北海道、(株)ホクレン商事、(株)IH扶  
桑エンジニアリング、パーク24(株)、新明和パークテック  
(株)、オリックス、(株)ニトリ、(株)明光商会、NECキャピタル  
ソリューション(株) 他

【認証・資格等】令和2年度北海道省エネルギー・新エネ  
ルギー促進大賞 新エネルギー部門 大賞、第7回ものづく  
り日本大賞 製品・技術開発部門 地域貢献賞、第3回もの  
づくりスペシャリスト表彰 新技術・技能部門 最優秀賞、  
2015年AMEPSアジア発泡スチロール生産者機構特別賞

優れた品質と確かな信頼、「ものづくりの夢」を支援します

# 株式会社カムイ電子



<https://www.kamui-denshi.com/>

Company  
Message

「ものづくりの夢」を支援します



プリント基板の手実装から

当社では、「品質がメーカーの基本です」をモットーとしております。

お客様からの厚い信頼を得られる製品を提供することが、我々の責務です。

品質活動を総合コントロールし、最良の商品を生み出すために、全力で努力してまいります。

お客様の「ものづくりの夢」を実現していくEMSカンパニーとして、これからもチャレンジしてまいります。

プリント基板の実装 (SMT実装・手実装) を始め、電子機器の組立、配線、各種試験、及び、ソフトウェア開発まで、多岐に渡るニーズに応えます。

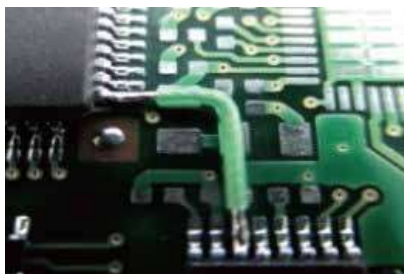
多品種小ロットに対応する柔軟性、正確性、即応性の全てでお客様から高い評価と信頼を得ています。



### 独自の技術

▲高密度表面実装プリント  
表面実装ライン

◎プリント基板の実装 (SMT実装・手実装) ◎電子部品や筐体関連の調達 ◎電子機器の組立、配線 ◎各種性能試験、製品の環境試験 ◎ソフトウェア開発



### 当社の強み

▲多品種小ロットに対応

多品種小ロットに対応する柔軟性、正確性、即応性の全てでお客様から高い評価と信頼を得ています。



### 今後の展望

▲1台から受注、試作品の対応可能

現在、道外企業様からの受注増加を目指しておりますので、お見積などお気軽にお問合せください。  
1台から受注しておりますので、試作品などお任せください。

## Company Information

☎0143-84-8152 (FAX 0143-84-8153)

担当/総務部 課長 麓 和広 (フモト カズヒロ)

✉ [fumoto@kamui-denshi.com](mailto:fumoto@kamui-denshi.com)

《所在地》〒059-0003 登別市千歳町2丁目10-3

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高密度表面実装プリント表面実装ライン		有効基板幅最小50×30、最大330×250	1
高速チップマウンター	JUKI	KE-2050, KE-2060	1
高速スマートモジュラーマウンター	JUKI	RS-1R	1
クリーム半田印刷機	バナソニック	NM-EJP6A	1
熱風型N2対応リフロー炉	千住金属工業	SNR-825GT	1

【代表者】代表取締役 内山 英義  
【設立年】2013年6月  
【資本金】250万円  
【売上高】2億309万円 (2021年3月期)  
【従業員数】30名 (うち正社員7名)

【認証・資格等】ISO9001:2015  
【受賞歴・技術資格等】  
「平成30年 北海道新技術・新製品開発賞」  
ものづくり部門 優秀賞を受賞



挑戦があるから創意がある

# 五嶋金属工業株式会社



<https://www.goshimakinzoku.co.jp>

Company  
Message

## 高難易度な製缶品も、 正確に丁寧に仕上げています



当社は昭和51年の創業以来、鋼構造物の製缶や組み立てのプロフェッショナルとして歩んでまいりました。最近では、溶接を伴う鋼構造物を主とし、鉄、ステンレス製品を扱っており、昔ながらの製缶製作の匠の技術とスリーポイントベンダーやレーザー切断機等の精密切断、折り、上げを融合させ、所有設備を円滑に活用し、一般製缶品から難易度の高い製缶品まで手掛けております。私たちが大切にしていることは、付加価値の高いものづくり。当社でなければチャレンジできないこと、当社の設備と金属を知り尽くしたスタッフの手がなければつくれないもの、そして手間を惜しまない精度の高い製品です。斬新な発想と確かな技術力と誠意が、今、大きな信頼を得ています。



独自の技術

▲SUS製 振動冷却装置

当社スタッフの手間を惜しまない努力と金属を知りつくした知恵と確かな技術で工場内の設備を駆使してより良い製品づくりができています。



当社の強み

▲SUS製 濾過機

昔ながらの製缶製作の匠の技術と当社設備での精密切断、折り上げを融合して一般製缶品から、難易度の高い製缶品まで手掛けております。



今後の展望

▲鋼製 高炉設備

当社は、道内60%、道外40%の割合で各企業様からの受注状況となっております。中部地区までであれば問題なく輸送が可能となっております。

### Company Information

☎0143-45-8455 (FAX 0143-45-2595)

担当/代表取締役 五島了

✉ [s-goshima@goshimakinzoku.co.jp](mailto:s-goshima@goshimakinzoku.co.jp)

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町3丁目31番4号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
プレスブレーキ	3Pベンダー	油圧プレス 200T×3,000	1
レーザー加工機	ヤマザキマザック	スーパーターボマークⅢ 4kW 5'×10'	1
四本ロール	アマダ	18t×2,500W	1
溶接ロボット		L1800,350A	1
CAD	シンテック	現寸用	1

【代表者】代表取締役 五島了(ゴシマサトル)  
 【設立年】1980年2月  
 【資本金】1,000万円  
 【売上高】約2億8,000万円(2020年2月期)  
 【従業員数】13名(うち正社員13名)

【主要取引先】日鉄テックスエンジ(株)、三菱マテリアルテクノ(株)、月島機械(株)、茨城電機工業(株)

【認証・資格等】普通ボイラー溶接士3名

地域の安心・安全を支える「はたらくクルマ」を企画・製造・販売している“札幌”の会社です

# 札幌ボデー工業株式会社



<https://www.sapporo-body.co.jp>

Company  
Message

## お客様の要望に合わせた、 特別なトラックを企画・設計・製造しています



高規格救急車トライハート

昭和24年(1949年)創業以来、車体メーカーとしてボディの製作に一貫して取り組んできました。また、FRPを北海道で始めてトラックボディに取り入れ、板金加工技術とFRP成形加工技術を融合させるなど、多様化するニーズに応えるため新製品・技術開発に力を入れ、物流システムや社会が抱えている問題解決に貢献する使いやすいトラックを開発・提供し続けています。わたしたちは、いつも使う人の立場にたち、細部にまで行き届いた心遣いで創り上げ、徹底した品質管理の下に信頼される製品とサービスを提供しています。



### 独自の技術

▲昭和25年製作照明先行車

お客様が求められる様々なニーズにオーダーメイド生産でお応えし、世界に1台だけの特別なトラックを作り続けています。



### 当社の強み

▲高規格救急車製作風景

トラックをベースにした高規格救急車「トライハート」は、陰圧タイプ・DMAT対応・ECMO対応等様々なニーズに対応可能です。



### 今後の展望

▲移動販売車模型

今後もボディ架装を通じて、社会が抱えている課題解決に貢献出来るように新製品・技術開発に力を入れてまいります。

### Company Information

☎011-662-2511 (FAX 011-662-4342)

担当/総務部部长 福島 重和

✉ [fukushima@sapporo-body.co.jp](mailto:fukushima@sapporo-body.co.jp)

《所在地》〒063-0835 札幌市西区発寒15条13丁目4-60

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
プレスブレーキ	アマダ	HG1703 170t*3000	1
プレスブレーキ	アマダ	FαBII 1253 125t*3000	1
タレットパンチ	アマダ	AE2510NT 4*8'	1
シャーリング	アマダ	HSS-6530 3000	1
パンチングプレス	アマダ	SPH-30 30t	1

【代表者】代表取締役社長 堀田 和宏

【設立年】1979年4月

【資本金】3,500万円

【売上高】21億円

【従業員数】102名(うち正社員81名)

【主要取引先】北海道日野自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)北海道ふそう、北海道いすゞ自動車(株)、UDトラック北海道(株)

【認証・資格等】2018年1月 第7回「ものづくり日本大賞」優秀賞 受賞



真空装置 & 構成部品 (チャンバー、電磁RPバルブなど) の開発・設計・製作・提供

# 株式会社菅製作所



<https://agus.co.jp>

Company Message

開発から設計、製造まで一貫した  
品質体制でワールドワイドに販売



菅製作所は1946年の創業以来、船舶用機器の製造技術を核とし、真空技術・高温技術・ROM書込みの導入により発展しています。総合力を特徴として、お客様と協働で価値を創造します。

ALD装置・スパッタ装置・蒸着装置・光放出電子顕微鏡・SPSプラズマ焼結装置等の研究開発支援機器やクレーン・揚網機等の船舶用機器を、開発から設計、製造まで一貫した品質体制で、ワールドワイドに販売しています。  
また、SUS304、SUS316、インコネル、アルミニウム等や鋳物の機械加工も承ります。



▲PEEM (光放出電子顕微鏡)

### 独自の技術

研究開発支援機器を始め、各種機械部品の製造を受託します。研究機関の様々な要求に対し、設計・製造・検査・納入まで自社にて一貫した品質体制で製造販売しております。



▲左:ALD装置(卓上型)  
右:スパッタ装置(卓上型)

### 当社の強み

装置の小型化(コンパクト化):研究開発用途で不可欠な薄膜形成機能・性能とメンテナンス性を確保しつつ、小型化を実現しました。



▲テスト成膜

### 今後の展望

デモ機を利用したテスト成膜を実施しております。リモートでの装置見学・テスト成膜も実施いたします。お気軽にお問い合わせください。

## Company Information

☎050-3734-0730 (FAX 0138-49-8661)

担当/営業部 部長 渡邊 正明

✉ sales\_ml@agus.co.jp

《所在地》〒049-0422 北斗市追分3丁目2番2号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
テーブル形横中ぐりフライス盤	東芝機械	BTD-200QH X1500 Y1200 Z700	1
立型マシニングセンタ	MORI SEIKI	NV5000A/40、NV5000α1A/40 X800 Y510 Z510	2
立型マシニングセンタ	DMG MORI	CMX600v600 X560 Y520 Z510	1
NC旋盤	日立精機	NR23 振り380/芯間600	1
ヘリウムリークディテクタ	アネルバ	定量測定範囲10-12~10-2Pa・m <sup>3</sup> /s 台	2

【代表者】代表取締役社長 菅 育正  
【設立年】1968年12月  
【資本金】3,400万円  
【売上高】4億円(2019年12月期)  
【従業員数】33名(うち正社員30名)

【主要取引先】ヤンマーHLD(株)、太平洋セメント(株)、(株)メテック、北海道大学、東北大学、京都大学、大阪府立大学 他

【認証・資格等】第6回ものづくり日本大賞優秀賞受賞、平成27年度北海道地方発明表彰 北海道発明協会会長賞受賞、1級旋盤技能士1名、2級旋盤技能士3名、1級フライス技能士1名、2級フライス技能士1名、2級機械組立仕上げ技能士2名