

豊富なAI研究開発事例を活かし、社会の高難度な課題解決に貢献します

株式会社調和技研

<https://www.chowagiken.co.jp/>Company
Message研究レベルの高度なAI受託開発と、
各種AIエンジンをライセンス提供いたします① AI研究開発
事業

AI導入コンサル

コンサルティングを通じて
AI活用領域や実現性を見極める導入プランを提案

AI研究開発・実装・運用

技術調査、PoC（概念実証）システム実装・運用、
AI再学習までをワンストップで提供② 知財・
ライセンス事業

AIエンジン・ライブラリの開発・提供

当社独自開発の各種AIエンジンを
お客様課題に合わせてカスタマイズし提供③ 人材育成
事業

AI技術者による指導・育成

AI導入に向けた社内のAIナレッジ強化のための
勉強会や各種セミナーの実施

【主要製品の紹介】

画像系AIエンジン



言語系AIエンジン



数値系AIエンジン



上記を組み合わせ、お悩みの多い社会課題を解決する独自プロダクトを開発中

調和技研

2009年の創立の
北大発AIスタートアップ
様々なAI研究開発で
お客様のDXへの貢献
右記3つのAIエンジンをベースに、
ライセンス事業を展開中博士号取得率
(研修開発部門)
36%修士・博士号取得率
(研究開発部門)
56%国内外学会発表
経験率^{※1}
85%理工系学部出身比率
(研究開発部門)
93%社員国籍数
7カ国女性比率
16%社員数成長率
(2019/12比)
125%中途採用者比率
92%調和系工学研究室
出身者比率^{※1}
44%

Bangladesh法人「AI SAMURAI JAPAN」



開所式の様子



タッカ大にてMOU締結時の記念写真

独自の技術

▲調和技研の保有する
3つのAIエンジン

調和技研は大学研究レベルのAI技術を強みとしています。画像系・言語系・数値系の3つのAIエンジンをカスタマイズし、各企業に寄り添った課題解決策を提供します。

当社の強み

▲数値から見る調和技研のチーム

AI研究室から生まれた調和技研では、多数の大学研究室と連携して研究開発を行っています。社員の5割以上が博士号・修士号取得者という、高い専門性が強みです。

今後の展望

▲Bangladesh
AI開発拠点・活動

過去のAI研究開発で培った知見を活かし、自社技術を広く展開できるライセンス事業の成長させつつ、地方発多国籍企業として海外事業における売上創出を目指します。

Company Information

011-717-7017 (FAX 011-768-7417)

担当/ 経営企画部 野島・廣瀬

sales@chowagiken.co.jp

《所在地》〒001-0021 札幌市北区北21条西12丁目2 北大ビジネススプリング305号室

【受賞歴】

2019年 札幌商工会議所「北の起業家表彰」奨励賞、経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」選定

2020年 中小企業アクセラレーションプログラム「FASTAR」に採択

2021年 日本経済新聞社「スタ★アトビッチ」JAPANブロック大会「りそな銀行賞受賞、特許庁主催・知財アクセラレーションプログラム「IPAS2021」に採択

【代表者】代表取締役社長 中村 拓哉

【設立年】2009年11月

【資本金】1億7,325万円（資本準備金1億4,350万円）

【売上高】4億100万円（2021年7月期）

【従業員数】40名（うち正社員32名）

【関連企業等】AI SAMURAI JAPAN LIMITED

South Breeze Center (9th Floor), Building N.5,
Road No.11, Block-G, Banani, Dhaka-1213【主要取引先】NTT東日本、(株)クレスコ、生活協同組合
コープさっぽろ、東京エレクトロン(株)、トヨタ自動車(株)、

(株)ニッコー、日立製作所(株)、(株)フレアサービス

【認証・資格等】北海道大学発認定ベンチャー企業、地域未来牽引企業、J-Startup Hokkaido（北海道発でグローバルな活躍を目指すスタートアップ企業）、プライバシーマーク 26000157(01)号

企画から設計・開発、量産までものづくり企業ディーディーエル

株式会社ディーディーエル

<https://www.ddl.co.jp/>Company
Message私たちは高い技術力で満足を提供する
ものづくりの会社です

組み込み機器の企画から開発・量産（協力工場）を行います。

特に、液晶表示や無線通信の機能を有する装置の開発が得意であり、電子玩具から業務用制御装置等、様々な分野の完成品を企画段階から携わり、回路設計・筐体開発、ドライバソフト及びアプリケーションソフトの開発からパッケージまで含めた量産までのものづくりのすべての工程に携わっております。

ここ数年は、IoT分野の製品の開発・製造を多く手掛けております。



独自の技術

▲センサー親機、子機になります

センサーネットワークの温湿度センサーに加え、換気の目安になるCO2センサーもラインアップ。オフィス、工場等に設置し基準値を超えたらスマホなどにアラートを送信。



当社の強み

▲有線を無線に変更した場合のシステム例

液晶表示付き装置、近距離無線の開発など独自の技術を有しています。シェアオフィスへの機械導入、サーバールームの温度管理等、時代に沿った技術を提供しています。



今後の展望

▲各種通信モジュール

LTE、LTE-M、当社開発の近距離無線（Zigbee、WiSUN）をニーズに合わせた、ケーブルを必要としない装置の提案、提供。

Company Information

☎011-206-8558 (FAX 011-206-8559)

担当/開発管理部 高木 克志

✉ takagi.katsushi@ddl.co.jp

《所在地》〒060-0035 札幌市中央区北5条東2丁目1番地 AFTビル6F

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
オシロスコープ	キーサイト社製	MSO9254A、MSO8104A、MSOX2024A	3
ノイズ試験機（自動静電気試験機）	ノイズ研究所社製	ESS-2000	1
恒温槽	エスベック社製	SH-241、LU-113	2
スペクトラムアナライザ	1)アビテクト社製 2)アソック社製	1)U3741、U3751 2)MS8609A	3
デジタル変調信号発生器	アンリツ社製	MG3681A	1

【代表者】代表取締役 出村 孝彦
 【設立年】2005年(平成17年)
 【資本金】3,500万円
 【売上高】非公表
 【従業員数】17名(うち正社員16名)

【主要取引先】クロノス(株)、KDDI(株)、(株)ジェスコ、(株)カラトミー 他

SIP/VoIP技術に強みを持つ、監視・音・プロトコルのエキスパート集団

株式会社バーナードソフト

<https://www.barnardsoft.co.jp/>Company
Messageインターネット創成期から開発してきた
熟練エンジニアが多数在籍

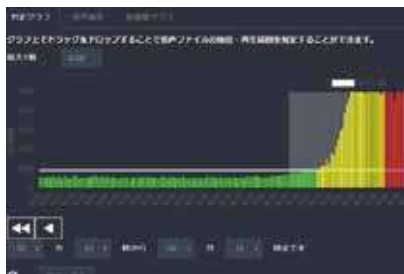
サーバ開発、システム開発、スマートフォンアプリ開発の他、自社の技術力を活かした監視製品を開発しています。派遣は行っており、100%自社開発にこだわっています。また、要件定義・設計などから納品後の保守サポートまで、すべての工程を一貫して自社で行っています。スピーディかつ柔軟な対応により、大手ユーザーからも高評価をいただいています。AI技術を活かした音監視システム「エスカレイド」は、大型設備や工場機械の監視に導入されています。今後は音をトリガーとして機械をコントロールするシステムや、振動や温度、圧力などのセンサーとの連携ができるシステムへの改良も予定しています。



独自の技術

▲エスカレイド使用イメージ

音監視システム「エスカレイド」は、現場の音を学習したAIが、聞いたことのない音を検知するシステムです。設備・機械の予知保全にご活用いただいています。



当社の強み

▲エスカレイド画面イメージ

Web画面から遠隔で複数箇所の監視ができます。リアルタイムで集音した音の聞き直しや、検知した音の再学習も可能です。その他ご要望に応じてカスタマイズいたします。



今後の展望

▲エスカレイドマイク・端末

実証実験協力企業を募集しております。Web会議も可能ですので、お気軽にご相談ください。音監視の他、振動・温度・圧力センサー等との連携も相談可能です。

Company Information

☎011-776-6738 (FAX 011-776-6838)

担当/営業部 丹羽 春奈

✉ it-support@barnardsoft.co.jp

《所在地》〒060-0004 札幌市中央区北4条西6丁目1番地 毎日札幌会館7階

【代表者】代表取締役 瓜生 淳史
 【設立年】2014年5月
 【資本金】1,200万円
 【売上高】2億4,000万円 (2021年3月期)
 【従業員数】25名 (うち正社員25名)

【共同開発】(株)かんでんエンジニアリング:大阪府大阪市北区中之島6丁目2-27
 【主要取引先】(株)オプテージ、(株)かんでんエンジニアリング、日本電信電話(株)、日立建機(株)、日立造船(株)、国立大学法人北海道大学、国立大学法人室蘭工業大学

【認証・資格等】JIS Q 27001 (ISO/IEC 27001)、2016年:リアルタイムネットワーク監視システム「Tegnos」にて「SAPPOROベンチャーグランプリ2016」大賞受賞、2018年:リアルタイム音監視システム「S-Kaleid」にて「X-tech Innovation 2017」優秀賞受賞

ハカル、ウゴカス、トトノエル。ツナグ。

株式会社ハイテックシステム

<https://www.hitech-system.co.jp/>Company
Message私たちは計測と制御で
みなさまの事業を支えます

計測・監視・制御の技術を軸にダムや水力発電所などにおける様々な電気設備を提供しております。電気、電子、機械、ICTの技術を使って、設計から製作、施工までを一貫して自社で行い、ハードウェアからソフトウェアまでシステム一式を提供できるのが強みです。

近頃は、これまでの経験とノウハウを元に、農業や漁業など第1次産業分野や建設現場、製造工場などの第2次産業分野に向けて、IoTを実現するためのセンサー端末の提供から、取得したデータをAIで解析し人に有用な情報を提供するためのクラウドシステムまでを一貫して提供するIoTクラウドプラットフォームサービス LYNKS™ を開始しました。



独自の技術

水力発電所遠隔監視システムは、映像や音声データを含む数千項目以上の計測データを同一時間軸で表示し、現場で何が起きているかを瞬時に把握することが可能です。



当社の強み

お客様の課題の本質を理解し、整理して最適な仕組みを提供いたします。大企業では対応が難しい「きめの細かさ」が我々の強みです。お気軽にご相談ください。



今後の展望

無線通信技術であるLPWAに注目し、IoTを実現するサービスを提供しております。独自のプラットフォームにより、お客様ごとのニーズに合わせたご利用が可能です。

Company Information

0123-32-8141

担当/専務取締役 酒井 裕司

contact@hitech-system.co.jp

《所在地》〒061-1405 恵庭市戸磯76番地22

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
同期発電機実習装置	昭和田業社	3相100V,最大出力100W	1
小型低音恒温恒湿機	エスベック社	SH-262-W300×H300×D250mm-60~+150℃/30~95%RH	1
デジタルマルチメータ	横川電機	TY720・0.020%rdg+2dgt	4
デジタルストレージオシロスコープ	横川電機	DL1540CL・100MHz 4ch	2
スペクトルアナライザ	Tektronix社	RSA306/9KHz~6.2GHz	1

【代表者】代表取締役 酒井 智
 【設立年】1991年2月
 【資本金】3,600万円
 【売上高】2億7,500万円(2021年5月期)
 【従業員数】18名(うち正社員16名)

【主要取引先】北海道電力(株)、ほくでんエコエナジー(株)、電源開発(株)、札幌日信電子(株)、エコモット(株) 他

【認証・資格等】第8回ものづくり日本大賞 内閣総理大臣賞(2020)、WSN-IoT AWARD2019 推奨事例 選出(2019)、地域未来牽引企業 選出(2017年)

1989年から培った信頼と実績。ソフトウェア・システム開発でお客様へ貢献いたします

株式会社パブリックリレーションズ



<https://www.public.co.jp/>

Company
Message

「つなぐ」で未来を明るくする。
皆様のIT化をお手伝いします!



- ITサービス・ソリューション事業:ソフトウェア・ハードウェア製品の活用による、お客様ニーズに対応したソリューションの提供
- ソフトウェア開発事業:受託ソフトウェアの開発
- システムインテグレーション事業:情報処理サービスに関するコンサルティング、ソフトウェアの開発・販売、コンピュータ要員の教育・派遣、ネットワークの構築/データベースの構築
- コンピュータ機器調達事業:コンピュータ、周辺機器、消耗品等の販売
- アウトソーシング事業:コンピュータによる情報処理受託、コンピュータシステムの管理および運用保守これら幅広い事業を展開しており、お客様のご要望に合わせて最適なお提案を致します。



▲自社開発の農業用IoT端末

独自の技術

創業当初より農協の基幹システム開発に携わり、農業との関わりを深くしてきました。現在は主体的に実験農場でITと農業をつなぐソリューションの開発に取り組んでいます。



▲IoTブランド「FARMMASTER」

当社の強み

IoTという言葉が出来るより先に、モノとモノを繋ぐシステム開発に取り組んできた経験を活かし、リアルタイム・クラウド型のIoT製品、システムを作り出しています。



▲社内風景

今後の展望

「IoT・AIのその先へ」今までにないモノを創造するためにさまざまな事にチャレンジし、お客様へ『新たな価値』のご提案、『プラスα』のサービスをご提供致します。

Company Information

☎011-520-1800 (FAX 011-520-1802)

担当/営業 澤崎 優太郎

✉ ITsales2@public.co.jp

《所在地》〒064-0807 札幌市中央区南7条西1丁目13番地 弘安ビル5階

【代表者】代表取締役社長 植竹 信
【設立年】1989年4月
【資本金】3,000万円
【売上高】5億円
【従業員数】31名(うち正社員31名)

【認証・資格等】ISMS (ISO27001)

世界最高品質のITデザインで、お客様へ新しい価値 (Value) を。

株式会社ビックボイス



<https://boisb.com/>

Company
Message

ベンチャースピリットで グローバルニッチトップを目指す



CREATE the VALUE
by TECHNOLOGY



- ・主要事業として、企業向け・公共向けシステムの受託開発及びオンサイト開発。
- ・各種メーカー、上場企業、官公庁/自治体、中小企業と幅広く直接取引し、他に、仮想ネットワーク・サーバー構築・LAN工事、ものづくり企業IoTソリューションにも対応。
- ・地域貢献、地域発展を主軸に、北海道内の多地域(札幌・函館・芦別・室蘭)に拠点展開。
- ・首都圏からのU・Iターン技術者の採用にも力を入れている。
- ・北海道内の地域振興として、観光業・旅行代理店・飲食店向けHPやIT/IoTツール制作を行っている。
- ・複数の大学との研究開発や、メーカーからIoT製品試作請負実績有。



独自の技術

▲ものづくり企業IoTソリューション

スマートグラスから指先を検知したタイミングで写真を自動で撮ります。通常は二人で、一人が指差しを行いもう一人が写真を撮るのが一般的と思いますが、本システムでは一人で片手が塞がっていても写真を撮ることが可能です。



当社の強み

▲安全よっ Good Luck

行政、大学とも連携し、ものづくり企業の作業工程の可視化、ボトルネック分析、アイドル時間短縮、帳票出力による作業効率化等、ものづくり企業への生産現場ソリューションを提供します。



今後の展望

▲DX
(デジタルトランスフォーメーション)

お客様のビジネス戦略に合ったデジタルの活用方法をIT診断から洗い出し、段階的にデジタル化を浸透させるためのご提案、サポートを致します。

Company Information

☎011-211-0802 (FAX 011-211-0803)

担当/企画推進室 室長 吉岡 友美

✉ t_yoshioka@boisb.com

《所在地》〒060-0041 札幌市中央区大通東2丁目 第36桂和ビル6階

<自社の保有技術・特徴>

ビッグデータ解析: センサーデータの蓄積、データ解析による予測データの算出等を行います。画像解析: 森林の減少傾向や火山の発生傾向など、画像を時系列に解析し、分析する研究開発を行っています。

ロボティクス: 製造工程のノウハウのデータ化、ロボット化の研究開発を行っています。IoT技術: ピンポイントに相談を受け付け、デバイスの検討、プロトタイプ作成、製品化まで行います。

【代表者】代表取締役社長 佐々木 治郎

【設立年】2012年10月

【資本金】1,000万円

【売上高】3億円 (2020年9月期)

【従業員数】50名(うち正社員50名)

【関連企業等】本社/〒194-0021 東京都町田市中町1-4-2 町田新産業創造センター3階

【加盟団体】ほっかいどう応援団会議、(社)北海道IT推進協会、IoT推進ラボ、札幌市IoTイノベーション推進コンソーシアム、(財)函館地域産業振興財団、クリエイ

ティブネットワーク(函館産官学連携)、函館高専地域連携協力会、室蘭工業大学研究協力会

【認証・資格等】ISO27001