

大志技研 株式会社 千歳工場

限りある資源を次世代へ引き継ぐ工具のドクター

企業の特徴

- ・企業理念達成の為、全社一丸となって企業努力しています。
 - ・切削工具の再研磨、再コートを通して、限りある資源を次の世代へ引き継ぐ大事な仕事です。
- ◎対応・相談可・・・部品／一品もの・量産

主要製品／開発実績

	切削工具再研磨	切削工具再コート	特殊専用刃物の製作
(主な材質)	ハイス・超硬	ハイス・超硬	ハイス・超硬
(サイズ)	φ0.75～	φ0.75～	φ0.75～
(加工種類)	再研磨	コーティング	新規製作・追加加工
(特徴、用途)	摩耗使用不可工具の再生	工具寿命のUP	作業能率を高める1点物

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・ユーザー1件1件の専用高能率加工刃物の設計、製作
- ・仕上がり面の美しい刃物の提供
- ・納期を早くすることによる手持ち在庫の縮小を提案

主要取引先

(株)NaITO、(株)三幸商店、(株)正和、北日本精機(株) 他300社

資格・許可・認証等

東京都経営革新経営法認定
大田区最優良工場認定

	機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	ダイヤモンドチップ研削盤	1	和井田
	NC工具研削盤	5	マキノ、CJNJ2、ワールド機械 他
	プロファイル研削盤	1	ワシノ
	万能工具研削盤	30	松沢、マキノ、伊藤、中防 他
	横型投影機 (P・C付き)	7	ミットヨ
	ドリル刃先研削盤	10	OSG、ユニオン、フジタ 他
	小径工具研磨機	3	日本精密、エバーク(スイス)

企業概要

所在地／〒066-0019
千歳市流通1丁目2-5
TEL / 0123-40-6181
FAX / 0123-40-6184
URL / <http://www.taishigiken.com>
連絡担当者／営業担当 工藤 圭介

代表者／代表取締役 齋藤 勝
設立年／1974年(昭和49年)
資本金／1,000万円
従業員数／18名
売上高／1億8,500万円
E-Mail / chitose6181@taishigiken.com