

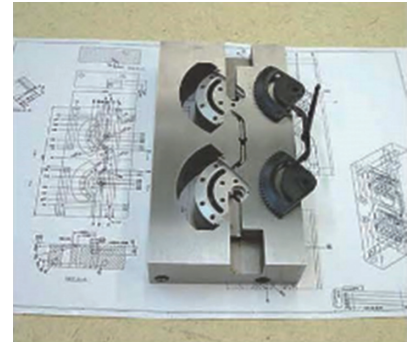
JP MOLD 株式会社

Quality & Speed

企業の特徴

金型製作においては長年の技術の蓄積が必要なため、若い人材が不可欠なので、技術伝承のため、北海道に設立しました。
毎日ミーティングを行い問題点を検討し、日々品質向上に努めております。
◎対応・相談可・・・部品／一品もの

わが社の顔



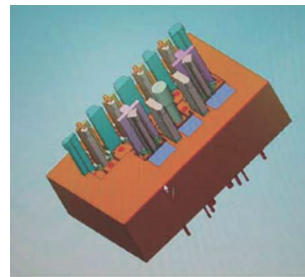
金型の一部とその部品

主要製品／開発実績

自動車部品（エアダクトの各種部品）、電気部品（カーオーディオ・ナビゲーションの各種部品）、OA部品（プリンター・FAXの各種部品）

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・各種ギア金型（ハス歯・ウォーム・カサ歯・平歯・インナーギア）、CNCを活用した精密機構部品、各種焼入金型の製造を行っており、0.005mmの加工寸法狙いを得意技術としている。
- ・金型サイズは10t～100tが中心である。



3D-CADによる設計



プリンター・Faxの
OA機器部品
自動車等の機構部分

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
ワイヤー放電加工機	2	三菱QA-10/ソディックAQ327L
NC放電加工機	4	牧野EDGE1(1台)/EDGE2(2台)/EDNC32(1台)
マニュアル高速細穴放電加工機	1	ソディックK1C型
マシニングセンター	3	日立VM-40Ⅲ/ファナックα-T14iE/ファナックα-T14iF
フライス盤	3	牧野KSJP-55(2台)/K8J-55(1台)
旋盤	1	ワシノ精機LR-55A
成形研削盤	3	岡本PFG-350(2台)/PFG-450(1台)
小型円筒研削盤	1	丸栄MG-200
コンプレッサー	3	岩田SLP-75BD 他
3D CAD/CAM	2	Neo Solid
2D CAD	2	Neo Solid 2D/AUTO CAD LT2002
3D CAD	3	Solid Works(2台)/TAM BOY/NT(1台)
リニアモーター高速型深掘り放電加工機	1	ソディック/AG40L

主要設備

企業概要

所在地／〒099-1587
北見市豊地107-4

TEL／0157-66-1020

FAX／0157-36-1040

URL／-

連絡担当者／代表取締役 勝俣 勇

代表者／代表取締役 勝俣 勇

設立年／創業1999年(平成11年)、設立1999年(平成11年)

資本金／-

従業員数／9名(うち正社員8名)

売上高／非公開

E-Mail／jp.mold@bz03.plala.or.jp