

株式会社 サカイ技研

プラスチック製品のトータルコーディネイト

企業の特徴

プラスチック製品の量産化を行うための射出成形用金型を製作する上で、金型構想の設計から金型製作はマシニング・NCフライス、ワイヤー・型彫り放電、研磨と高い技術の蓄積が必要とされる業種です。この一つ一つの作業を社員が極めることで、お客様のニーズに応えられるよう更なる技術の極みを追い求め日々研鑽を積んでおります。

◎対応・相談可・・・部品／一品もの

わが社の顔



サカイ製品

主要製品／開発実績

射出成形用金型	射出成形用金型	射出成形用金型
(主な材質) NAK55	(主な材質) STAVAX	(主な材質) PX-5
(サイズ) 入れ子200*300*80	(サイズ) 入れ子300*150*100	(サイズ) 入れ子150*280*80
(加工種類) マシニング直彫り加工	(加工種類) マシニング直彫り加工	(加工種類) マシニング直彫り加工
(特徴、用途) 食品関係向け	(特徴、用途) 空調設備関係向け	(特徴、用途) 住環境設備向け

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

3D-CADを用いたプラスチック製品の製品設計から金型設計、金型製作まで一貫した生産体制を整えております。得意技術は、マシニングセンタによる直彫り加工で、お客様が求める金型製作のコスト削減と短納期化に応えるための“直彫り加工”を追究しております。また、平成21年より松浦機械製作所製の金属3Dプリンターを導入し、3次元冷却配管を配置した高付加価値金型の生産化を目指しております。



lumex_avance_25



サカイ技研設備2 004

主要取引先

第一化工(株)、(株)三好製作所、ハッピーオール(株)、大東電材(株)、(株)ナスタ

資格・許可・認証等

1級旋盤士 1名
玉掛け 1名

主要設備	機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	MB46-VAE	2	オークマ(株)
	BN-85・AE74	各1	牧野フライス製作所
	ROBOFIL240・ROBOFIL2030si	各1	Agie Charmiies
	RORM20・ROBOFRM2000	各1	Agie Charmiies
	TAC-510	1	滝澤鉄工所
	RAMO T45	2	大阪機工
	LUMEX Avance-25	1	松浦機械製作所

企業概要

所在地／〒006-0002
札幌市手稲区西宮の沢2条1丁目4番1号
TEL / 011-671-7561
FAX / 011-671-7562
URL / <http://sakaig.com>
連絡担当者／技術営業 葛西 健央

代表者／代表取締役社長 葛西 勝明
設立年／1983年(昭和58年)
資本金／1,000万円
従業員数／6名
売上高／非公開
E-Mail / kanagata@sakaig.com