

有限会社 ミヤタ技研工業

精密機械加工・機械製缶及び鉄鋼業界の宮大工

企業の特徴

弊社は、平成16年10月に産業機械部品の制作及びメンテナンスを体として創業。平成18年に伊達市南黄金に工場購入移転し、大型等の制作加工が可能になりました。平成27年、室蘭市崎守町に機械工場を購入し、機械加工品の生産量の向上を図りました。

構造物製缶・精密製缶部門及び機械部門を強化し、工期及びコスト、生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じていきます。

◎対応・相談可・・・部品／一品もの・量産 ◎設備／メンテナンス

わが社の顔



圧延ライン部品（3段軸）

主要製品／開発実績

港湾産業機械アンローダ他



（主な材質） SS、SM490、SCM他

（サイズ） 10t以上

（加工種類） 精密製缶、機械加工

（生産量） 1～3台

（特徴、用途） 大型製品については、現地にて最終組み立て溶接。軸穴等は現地でボーリング仕上げを行います。

製鉄所圧延ライン部品



（主な材質） SCM440、S45C

（サイズ） 120φ～450φ 3500L～6500L

（加工種類） 機械加工

（特徴、用途） 溶接等の不向きな材質は焼バメ及び冷バメ加工にて対応

アルミ製部品

（主な材質） A7075、他

（加工種類） 機械加工

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・製缶製品で大型なものは、各パーツごと制作、機械加工済みの物を現地にて最終組立溶接を行う。特に大型製品では、機械加工済みの部品を専用治具等を使用して指定公差内で取付溶接を行う。
- ・大型産業機械等の穴の機械加工。現地にて自社製のボーリング装置にて加工をする。
- ・コンクリート2次製品の特注型枠の設計及び制作。



マシニングセンタ



トップフレーム制作

主要取引先

三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)、日鋼MEC(株)、函館どつく(株)室蘭製作所
(株)榎崎製作所、日鉄住金テックスエンジ(株)、(株)上田商会
北海道コンクリート工業(株) 他

資格・許可・認証等

機械加工技能士 1級 1名、2級 2名
溶接専門級 6名
職業訓練指導員1名

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
マシニングセンタ	1	オークマ MIILLC852VⅡ 2000×850×750 4軸加工
マシニングセンタ	1	オークマ MIILLC852V 2000×850×950
NC旋盤	1	大日金属工業 DL95 980φ×6000L
NC旋盤	1	オークマ LH35 350φ×1500L
NC複合フライス	1	倉敷 CMN-5B 1500×600×1000
NC縦型フライス	1	オークマ 3V-NC 760×360×300
横中ぐり盤	1	東芝 130 2500×900×1750
横中ぐり盤	1	池貝 110 1400×600×1200
汎用旋盤	3	大隈 850φ×6000L 山崎 800φ×7000L、他
NCガーターラジアル	1	大同機械 5000×1000×800
油圧プレス（軸抜き用・門型）	1	自社製 200～500t
横押油圧プレス	1	自社製 350t
ベンダー 3本ロール	1	自社製 16t×2000
半自動溶接機	15	ダイヘン
TIG溶接機	2	ダイヘン
アルミ水冷溶接機	1	パナソニック

所在地／（南黄金工場）
〒059-0271 伊達市南黄金町13-1
（室蘭崎守機械工場）
〒050-0055 室蘭市崎守町387-39
TEL／（南黄金）0142-24-8282（室蘭）0143-84-1911
FAX／（南黄金）0142-24-8283（室蘭）0143-84-1955
連絡担当者／代表取締役 宮田 賢治

代表者／代表取締役 宮田 賢治
設立年／2004年（平成16年）
資本金／300万円
従業員数／19名
売上高／2.6億円（28年9月期）
E-Mail／miyatagiken@brown.plala.or.jp
URL／－