

北新金属工業 株式会社

切削加工のプロとして常に提案致します

企業の特徴

- ・創業当時から掲げる品質方針「品質とは頭であり（失敗から生まれる固有技術を基盤）顔であり（工程から生まれる品位）心である（信頼から生まれる和）」を基本として日々向上に努めています。
 - ・切削部品に関しては1個～数十万個に対応ができ、24H・365日稼働の構築を図り、切削界のコンビニエンスストアと呼ばれるよう日々邁進しています。
 - ・従業員の年齢層は20代～60代と幅広くベテランの技術を若い年代に継承しながら、活気のある職場となっています。
 - ・平成28年5月経済産業省より、はばたく中小企業300社として表彰されました。
- ◎対応・相談可・・・部品／量産

わが社の顔



当社で加工出来る製品群

主要製品／開発実績

水温センサー部品



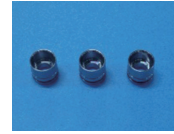
- (主な材質) 黄銅棒
(サイズ) H17×40
(加工種類) 切削加工
(生産量) 100～150万個
(特徴、用途) 車に使用されるオイルの温度を測定する為のものです

ATスイッチ用部品



- (主な材質) 鉄
(サイズ) H22×7
(加工種類) 切削加工
(生産量) 50～60万個
(特徴、用途) ATスイッチのシャフトレバーを締め付けるナットです

スリーブ



- (主な材質) 鉄
(サイズ) φ18×16
(加工種類) 切削加工
(生産量) 15～20万個
(特徴、用途) トランスミッションに組付けられる高精度が必要とされる部品です

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・1/100公差以上の精度で主に金属を材料として切削加工
- ・黄銅、銅、鉄、アルミ、ステンレス、プラスチック（ジュラコン・テフロン）の材料を加工する事が可能
- ・生産量は月産200～250tで生産体制は3交代制
- ・平均受注ロット（同系品種）：10万個
- ・加工は数100個～数十万個まで対応可能です（要相談）



6軸加工機・INDEX



6軸NC付加工機・SHIMADA

主要取引先

東泉産業(株)、パナソニック(株)、日本特殊陶業(株)、その他

資格・許可・認証等

ISO9001 (平成15年7月)
ISO14001 (平成16年5月)

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
6軸自動旋盤	34	INDEX MS25 φ26 ・ミヤノ F6/B6/MT6 φ26
複合NC旋盤	31	ミヤノ BND-34S φ34 ・シチズン シンコム φ20
NC旋盤	20	ミヤノ BNC-34 φ34 ・ミヤノ GN-3 φ30
マシニングセンター	1	ミヤノ MSV-21
ワイヤーカット機	1	Sodick AQ327L 200×300
真空乾燥洗浄機	2	アクア科学 NK-98A-023
測定顕微鏡	1	ミットヨ MF
SURFTEST	1	ミットヨ SV-2000
投影機	1	NIKON V-12
全自動検査測定機	12	内製・他
輪郭形状 粗さ測定機	2	ミットヨ 東京精密
画像寸法測定機	3	キーエンス ・ミットヨ
三次元測定機	1	東京精密

企業概要

所在地／〒061-1405
恵庭市戸磯345番地24
TEL / 0123-32-5610
FAX / 0123-32-5612
URL / <http://www.shinjohokushin.jp/>
連絡担当者／管理部 部長 横関 健太

代表者／代表取締役社長 益山 利二
設立年／創業1972年(昭和47年)、同年法人化
資本金／2,000万円
従業員数／45名(うち正社員45名)
売上高／約14億円(平成27年9月期)
E-Mail / hokushin@shinjohokushin.com