

有限会社 馬場機械製作所

難加工材切削加工

企業の特徴

創業以来、地元企業の要請に応じて一般機械加工部品の加工で培った技術で、難加工材の加工を得意とし、品質管理体制を構築し、柔軟な客先対応で客先の要望に応じています。

◎対応・相談可・・・部品／一品もの 設備／設置・メンテナンス

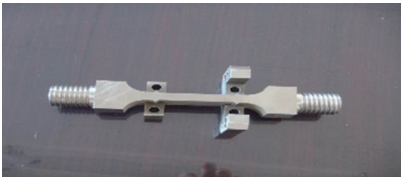
わが社の顔



工場外観

主要製品／開発実績

材料試験用材試製作



(主な材質) 特殊鋼材、Ni、SUS 等
(加工種類) 切削、研磨、放電 等
(特徴、用途) 難加工材、品質保証

エア駆動ダイヤウラムバルブ



(主な材質) SUS316L、ハステロイ
(サイズ) φ300×L300
(加工種類) 切削、放電、研削
(生産量) 月産10台程度
(特徴、用途) 医薬品製造、食品、バイオ関連

航空宇宙機風洞実験モデル



(主な材質) 真鍮、AL
(サイズ) W300×L400×t20
(加工種類) 3次元形状
(生産量) 単品
(特徴、用途) 3次元形状、複雑、形状加工精度

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

材料試験用試材加工に特化し、技術及び設備強化、品質保証体制の構築に重を置き、小規模事業の特異性を生かした柔軟な対応と客先の要望に応じています。



材料試験用試材



三次元測定器

主要取引先

(株)日本製綱所、室蘭工業大学、(株)日鋼検査サービス、(株)日鋼MEC、(株)アイオーテクノロジーズ

資格・許可・認証等

ISO9001:2008 危険物乙4類 2名、
マシニングセンター2級 1名
旋盤技能2級 2名、CAD、CAM 2級 1名

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
マシニングセンター	2	大阪機工 MCV560、MCV540 W560×L1050
5軸仕様マシニングセンター	1	大阪機工 VM76R W760×L1550
ワイヤ放電加工機	2	三菱電機 FA10PS、NA2400 W400×L600×T310
形彫放電加工機	1	三菱電機 EA28V W450×L650×T350
NC旋盤	4	オオクマ LB25、LCS25、LB12、LB3000 φ300×J L1200
CNC精密成形研磨機	1	岡本工作機械 PSG52CANC W230×L650
汎用旋盤、平面研削盤、鋸盤 ファインカッター	8	大阪機工、黒田、大東、アマダ 等

主要設備

企業概要

所在地 / 〒050-0074
室蘭市中島町4丁目17番9号
TEL / 0143-45-4535
FAX / 0143-45-4124
URL / -
連絡担当者 / 代表取締役 馬場 義充

代表者 / 代表取締役 馬場 義充
設立年 / 1968年（昭和43年）
資本金 / 500万円
従業員数 / 6名
売上高 / 非公開
E-Mail / yosimitu@apricot.ocn.ne.jp