

## シンセメック 株式会社

## 北海道から世界に1台の機械を

## 企業の特徴

- ・お客様の要求に基づいた装置を考案、設計し、さらに部品製作から組立、制御まですべて自分たちで行う自社一貫体制を整えております。
- ・機械加工に精通した設計スタッフのもと、無駄のない設計と製造技術で確かな「装置づくり」を目指しております。

## わが社の顔



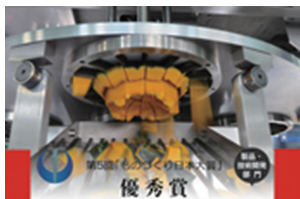
社屋外観



工場

## 主要製品／開発実績

## カボチャ乱切り加工ライン



（特徴、用途）総菜向けの「乱切り」加工機と、ワタ取りや半割りなどの下処理の機械を一式取り揃えています。

## 得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・お客様のご要望に基づいた装置を考案、設計し、さらに部品製作から組立、電気制御まで社内一貫体制にて対応します
- ・65年を超える機械加工技術が上記の装置作りを支えています
- ・機械加工に精通した設計スタッフによる無駄のない設計と製造技術で、確かな装置づくりに定評があります。
- ・部品加工部門は、社内で設計した部品はもとより、道内のみならず道外からの受注にも柔軟に対応し、高い評価をいただいています。
- ・平成25年ものづくり日本大賞にて当社の「カボチャ乱切り機」が優秀賞を受賞。食品機械専門の「フードマシンセンター」にて、近年は食品業界にも事業領域を広げています。

## 主要取引先

アイシン北海道(株)、(株)アレフ、いすゞエンジン製造北海道(株)、(株)ダイナックス、トヨタ自動車北海道(株)、日産自動車(株)、北海道計器工業(株)、北海道住電精密(株)

## 資格・許可・認証等

マシニングセンタ1級 2名、マシニングセンタ2級 1名、数値制御フライス盤1級 2名、数値制御旋盤1級 3名、普通旋盤1級 1名、普通旋盤2級 2名、ワイヤ放電加工1級 2名、プラスチック金型製作1級 1名、プレス金型製作1級 1名

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
門形5面加工機	1	オークマ MCR-A5II2500×4000×800
CNC横中ぐり盤	2	東芝機械、倉敷機械 2000×1500×1450
5軸制御立形マシニングセンター	2	オークマ MU-5000V、MU-400VI 800×1050×600 φ500
横形マシニングセンター	2	オークマ MA-500HB、MAC-500H 500×500
立形マシニングセンター	5	オークマ MILLAC-1052V 他 1050×2200
ターニングセンター、NC旋盤	3	オークマ LB3000EX 他 φ470×565L
ワイヤーカット放電加工機	5	ファナック ROBOCUT α-C600iA 他 400×600×310
平面研削盤	3	岡本工作機械 PSG-65DX 他 750×540
円筒研削盤	1	豊田工機 GUP32×50 φ320×500
汎用旋盤、汎用フライス盤、NCフライス盤	10	オークマ LS型 φ450×800L 他
三次元測定機	2	東京精密 ザイザックス SVA NEX 1000×1200×600 他

所在地／〒063-0850  
札幌市西区八軒10条西12丁目1-30  
TEL／0133-75-6600  
FAX／0133-75-6611  
URL／http://www.synthemec.co.jp  
連絡担当者／取締役設計部マネージャー 栗林 宏光

代表者／代表取締役 松本 英二  
設立年／創業1950年、法人化1981年  
資本金／3,000万円  
従業員数／52名  
売上高／15.4億円（平成28年1月期）  
E-Mail／kuribayashi@synthemec.co.jp