

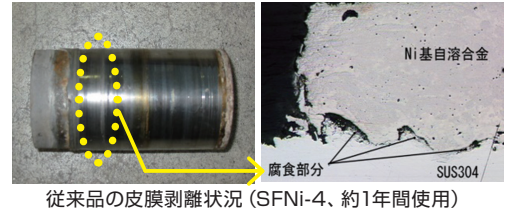
有限会社 北海道ハードフェーシング

剥離しない自溶合金溶射部品で産業界に貢献します。

企業の特徴

- ・提案型企業を目指し、技術力、品質の向上に努めております。研究開発部門では、中小企業総合支援センターの研究開発補助制度を活用し、溶射製品の品質向上に努めております（特許取得3件）。
- －従来品の問題点と開発材料の説明－
- 腐食環境で使用した溶射（SFNi-4）スリーブが剥離したのは、オーステナイト系ステンレス鋼側の腐食です。この腐食する原因は、熱処理の過程で皮膜中の炭素が母材側に浸炭（拡散）することでクロム欠乏層が生じ、選択的に腐食するためです。当社では、クロム欠乏層の生成を抑制する元素、加工方法などを確立し製品化しました。
- ◎対応・相談可・・・部品／一品もの

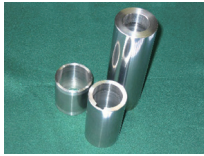
わが社の顔



従来品の皮膜剥離状況（SFNi-4、約1年間使用）

主要製品／開発実績

ポンプ軸スリーブなど



- (主な材質) 自溶合金
- (加工種類) 溶射
- (生産量) 単品から
- (特徴、用途) 腐食環境中で使用されるポンプなどの摺動部に使用することで長寿命化が可能となります。（特許出願済）

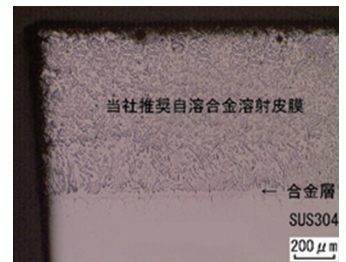
押出成形機スクリューなど



- (主な材質) Ni基+WC基自溶合金
- (加工種類) 溶射
- (生産量) 単品から
- (特徴、用途) 高硬度の材質を成形、研磨加工を施すことで高耐久な部材となります。また、再生加工が可能のため修繕費の低減が可能となります。

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- ・腐食環境中で使用しても剥離しない自溶合金溶射皮膜を開発した(特許取得済)。
- ※開発材料を使用したユーザーより、「従来製品より寿命が延び修繕費が減少した」とのお言葉を頂いております。
- ・自溶合金溶射製品(従来品も含む)の質評価技術(特許取得済)が確立しております。
- ・溶射加工全般が施行でき、特に自溶合金溶射が得意です。
- ・溶射と機械加工が一環して出来ます。
- ・単品でも受注可能です。



開発材料を約1年間使用した製品の断面組織

主要取引先

王子製紙(株)、王子エフテックス(株)、
王子エンジニアリング(株)王子工営北海道、
北海道電力(株)、北海道曹達(株)、三井化学(株)、
北海道住電精密(株)他

資格・許可・認証等

肉盛溶射技能士 2名
防食溶射技能士 2名

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
高速ガスフレーム溶射機	1	ユテクジャパン
プラズマ溶射装置	1	エリコンメテコジャパン
ワイヤーフレーム溶射装置	5	スルーザーメテコジャパン
ワイヤーフレーム溶射装置	5	スルーザーメテコジャパン
円筒研磨盤	1	大隈・GP・550×2150
旋盤	6	大日金属他・DHM他・900×3000他
フライス盤	1	新潟鉄工・2UMA

所在地／〒072-0007
美唄市東6条北9丁目1番7号
TEL / 0126-63-3377
FAX / 0126-63-3237
URL / -
連絡担当者／代表取締役 照井 秀輝

代表者／代表取締役 照井 秀輝
設立年／創業1973年(昭和48年)、法人化1976年(昭和51年)
資本金／300万円
従業員数／4名(うち正社員4名)
売上高／非公開
E-Mail / hnf@poppy.ocn.ne.jp