

## 株式会社 三好製作所 室蘭工場

スピード・チャレンジ・アクションをモットーに実践していく会社です。

## 企業の特徴

当社は昭和27年、東京都大田区で創業を開始し現在は北海道室蘭市と静岡県伊豆の国市に自社工場をもち、海外にも関連会社を構え、長年培ってきた工業用精密プラスチック成形技術を基盤に自社製品の開発や委託製造の要望にお応えしております。主に大手家電メーカーの製品製造を行ってきた実績から品質保証体制も構築しております。近年は大手メーカーの海外シフトに伴い、自社製品の開発に積極的に取り組んでおり、札幌・東京・大阪に自社営業所を開設し自社製品の販売にも力を入れております。海外品調達等のグローバルな視野をもちながら、品質第一の体制で取り組んでおります。

◎対応・相談可・・・部品／量産

## わが社の顔



第3工場



射出工場

## 主要製品／開発実績

## 保冷ランチボックス GEL-COOL

(主な材質) ABS/PP  
(サイズ) 220ml～1100ml  
(加工種類) 射出成形・組立  
(生産量) 約10万個／年  
(特徴、用途) 蓋に保冷剤を内蔵した弁当箱。夏場の食中毒対策・冷たい食材を入れるのに適している。

## メラミン食器

(主な材質) メラミンフェノール  
(サイズ) 各種約100種類  
(加工種類) 圧縮成形・仕上  
(生産量) 約120万枚／年  
(特徴、用途) 学校・病院・社員食堂等で使用する割れなくて軽い食器。高温煮沸洗浄に対応する高性能食器。

## テープカッター「くるっとロール」

(主な材質) ABS  
(サイズ) テープ幅12mm～18mm  
(加工種類) 射出成形・組立  
(生産量) 3000台／年  
(特徴、用途) 片側に自動で折返しのできるテープカッター。貼っても簡単に剥せるので、封かんや仮止め、レジ貼り等に適している。

## 得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

熱硬化性の射出・圧縮成形を得意としており、70t～300tの成形設備で電機部品から食器に至るまで幅広いニーズにお応えしている。熱可塑性の射出成形では、15t～550tの成形設備で汎用樹脂からエンブラまであらゆる樹脂を使用し、OA機器部品・精密成形品・インサート成形品・弁当箱・箸に至る広範囲の製品を製造・開発している。また、設備を独自で改良し、効率化・低コスト化にも努めている。各種補助事業等で採択された新技術を活用して新商品の開発も進めており、特許や実用新案も取得しながら独自の技術開発・商品開発に積極的に取り組んでいる。



OA機器部品・電力関係部品



ギフトショー自社ブース

## 主要取引先

(株)東芝ライテック、東光東芝メーターシステムズ(株)、  
(株)東芝コンシューマ、旭化成ケミカルズ(株)、三信化工(株)、  
(株)OKIデータインフォテック、(株)三英社製作所

## 資格・許可・認証等

JIS S2029 プラスチック製食器類  
プラスチック2級成形技能士 9名  
交流電動機等応用機器類製造事業認可  
UL 746モルダープログラム認定工場  
配線器具製造事業所認定

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
熱硬化性食器用圧縮成形機	11	新東金属200t×1、龍晶機械FC-200t×2 FC-300t×8
熱硬化性全自動成形機	7	松下電工 70t×3、丸七鉄工所 70t×4
熱硬化性射出成形機	2	東芝機械 IR-100t×2
熱可塑性射出成形機	8	三菱重工550t、東芝機械100t～230t (計6)、FUNUC50t
NC自動盤	2	スター精密 SST16 φ16mmまでのシャフト加工
印刷機	3	CCDカメラ搭載曲面印刷機・平面シルク印刷機・パット印刷機
超音波溶着機	1	精電舎電子工業 Σ2200

所在地／〒050-0065  
室蘭市本輪西町1丁目11番  
TEL / 0143-55-8474  
FAX / 0143-55-3311  
URL / <http://www.miyoshi-ss.com>  
連絡担当者／室蘭工場長 魚戸 一樹

代表者／代表取締役 久保 洋一  
設立年／1952年(昭和27年)  
資本金／1,100万円  
従業員数／63名  
売上高／約12億円(平成27年12月期)  
E-Mail / [k\\_uoto@miyoshi-ss.com](mailto:k_uoto@miyoshi-ss.com)