

第一化工 株式会社

射出成形分野で技術力北海道一をめざします

企業の特徴

当社は、射出成形により住宅関連部材、医療用容器、食品容器等のプラスチック製品を製造しています。

製品の企画・設計から参画し、注文通りに作るだけでなく、共同で提案していく精神が大切と考えます。3D CADシステムを用いた製品設計、そして成形から2次加工までの生産を一貫して手がけ、付加価値を持った完成品を提供いたします。

◎対応・相談可・・・部品／一品もの・量産

わが社の顔



工場内全景



クリーンルーム

主要製品／開発実績

各種換気部材

(主な材質) PC/ASA/ABS など
(サイズ) 各種
(加工種類) 射出成形+組立
(特徴、用途) 一般家庭用吸排気設備

医療廃棄物用容器

(主な材質) 再生PP
(サイズ) 50ℓ
(加工種類) 射出成形
(特徴、用途) 医療施設で排出する廃棄物の処理用容器

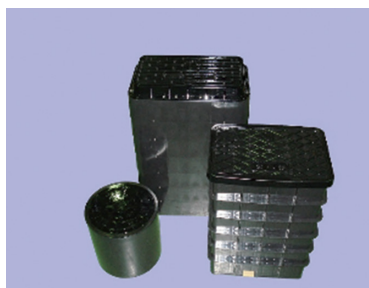
水道メーター BOX

(主な材質) PC/ASA など
(サイズ) 各種
(加工種類) 射出成形+組立
(特徴、用途) 地下に埋設する水道メーターや散水栓の保護

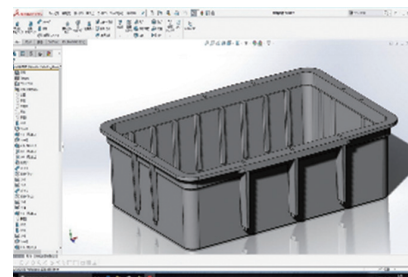
得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

得意とする技術

- ・80t～860tまでの幅広いサイズの成形機を所有し、各種サイズの樹脂成形品に対応
- ・成形後の2次・3次加工まで対応
- ・二色成形機による多色・異材成形に対応



製品



3D CAD

主要取引先

昭和興産(株)、岐阜プラスチック工業(株)
フクビ化学工業(株)、パナソニックES住宅設備(株)
ワタナベ工業(株)

	機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	射出成形機	14	80～860t
	二色成形機	1	100t×100t
	クリーンルーム	1	米国連邦規格(Fed.Std209E)クラス100,000に設定
	3D CADシステム	2	Solidworks
	超音波溶着機	2	
	ホットスタンプ	1	

企業概要

所在地 / 〒047-0013
小樽市奥沢3丁目28-12
TEL / 0134-33-7700
FAX / 0134-25-4588
URL / <http://daiichi-gomu.co.jp>
連絡担当者 / 開発室 平松 元樹

代表者 / 代表取締役社長 浜村 光久
設立年 / 創業1975年(昭和50年)、同年法人化
資本金 / 1,000万円
従業員数 / 33名(うち正社員20名)
売上高 / 約4億8,000万円(平成27年度)
E-Mail / m-hiramatu@daiichi-gomu.co.jp