

## 株式会社 ホクエイ

## 設計から出荷まで板金加工一貫体制



## 企業の特徴

弊社は昭和26年の創業以来、得意とする薄型板金加工技術を生かして住宅設備関連を中心に、幅広い価値ある良質な商品を積極的に開発・製品生産化してきた製造メーカーです。当社の事業の大きな柱は灯油ホームタンクの製造とLPガス容器収納庫・フェンス等の製造ですが、全自動ビート移植機等の農業機械も自社製造し、防雪柵や融雪機、先行手摺や通信中継局舎などの製造受注関連品も積極的に受注生産しています。

近年は、発泡スチロール減容器・高性能小型圧縮機・光触媒脱臭機（大型施設・医療・一般用）などの環境関連機器の製造受注及び自社開発にも力を入れています。

◎設計部門は柔軟に対応可能…設計部門の人員は18名おります。弊社の設計は製造のための設計だけではなく、製品の基本構想から共同で開発を行うことがあります。また、3次元CAD・CAMによる設計が可能となっております。

◎対応・相談可…部品／一品もの・量産

## わが社の顔



パネルベンダーシステム

## 主要製品／開発実績

## 灯油ホームタンク・LPガス容器収納庫



(主な材質) ZAM鋼板ほか  
(加工種類) 板金加工・製缶  
(特徴、用途) プレスによる深絞り技術を用いて製造され、45年間に渡り寒冷地地方で愛される住宅用灯油タンクと所有設備全般により製造され、40年に渡り日本全国でご使用頂いているLPガス容器収納庫です。

## ビート移植機・春小麦播種機



(主な材質) SS・SUS・AL  
(加工種類) 板金加工・製缶  
(特徴、用途) 砂糖の原料となるビート（甜菜）の苗を簡単作業でスムーズに植付する移植機と全天候汎用型で広範囲な条件に適用する播種作業が可能です。

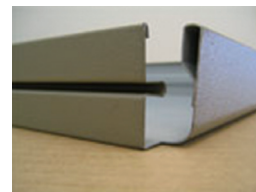
## 大型光触媒脱臭装置



(主な材質) ZAM鋼板ほか  
(加工種類) 板金加工・製缶  
(特徴、用途) 脱臭・低濃度VOC除去風量・設置場所に合わせた自由度の高い設計が可能です。

## 得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

○得意とする技術 灯油ホームタンク・LPガス容器収納庫などの製造を長年手がけており、板金加工を得意としています。板金加工は、設計から加工までの一貫した体制を整えています。加工は、プレス(最大1500トン)、タレパン、レーザー、溶接、塗装、組立、出荷と社内で一貫した加工が可能です。また、北海道内最初のパネルベンダーシステムを導入しており、通常のベンダー曲げでは出来ない複雑な折曲加工ができ、かつ極少量多品種が可能となっております。原材料は、ペントイト・ZAM材を中心にコイル材で板厚はt0.5～t3.2、幅は609mm～1,219mmを在庫しています。(ペントイトは溶融亜鉛メッキ鋼板。ZAMは亜鉛-アルミニウム6%-マグネシウム3%の溶融メッキ鋼板です。)



複雑形状加工サンプル

## 主要取引先

兼松トレーディング(株)、石狩ペイント(株)、(株)クボタ、(株)ヒルコ、(株)ノースプラン

## 資格・許可・認証等

ISO14001(平成18年6月)  
ISO9001(平成21年7月)

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
CAD(2次元CAD・3次元CAD)	23	2次元CAD: CADPAC-15台、3次元CAD: SOLIDWORKS-8台
CAM	3	METACAM-1台、CADMAC-2台
CAE	2	Solid Works Simulation/Solid Works Flow Simulation
コイルシャー	1	0.4t～2.3t
シャーリング	2	MAX 4.5t×4,100mm
油圧プレス等	9	油圧プレス: 1,500t、600t、機械プレス: 200t、110t、100t他
NCサーボ駆動式タレットパンチプレス	3	アマダEMZ3610T(30t)タッピング装置付

## 主要設備

## 企業概要

所在地 / 〒007-0882  
札幌市東区北丘珠2条3丁目2-30  
TEL / 011-781-1299  
FAX / 011-784-2265  
URL / <http://www.hokuei.co.jp/>  
連絡担当者 / 常務取締役 木下 芳則

代表者 / 代表取締役社長 七戸 強  
設立年 / 1951年(昭和26年)  
資本金 / 1億円  
従業員数 / 126名(うち正社員119名)  
売上高 / 約36億円(平成27年12月期)  
E-Mail / [y-kinoshita@hokuei.co.jp](mailto:y-kinoshita@hokuei.co.jp)