

第一金属 株式会社

新たな領域に挑む複合技術の第一金属

企業の特徴

- ・操業以来、金属製品の二次加工を中心とした製造・組立・加工の高い技術力を基礎に発展してきた会社です。
- ・特徴としては、金属製品の鋼材手配からスリット加工・プレス加工・溶接組立加工まで、自動車プレス製品を中心とした、一貫生産が出来る会社として、お客様から高い評価をいただいております。その後、リサイクルトナーの製造・販売を行うなど新しい分野への挑戦を図っております。
- ・各生産設備においても、最新鋭機械・ロボットの導入を図り、生産の効率化、QCD向上により新規分野への拡大に努め「複合技術の第一金属」としてお客様から信頼され満足していただけるよう、製品づくりに取り組んでおります。

わが社の顔



スリッターライン全景

主要製品／開発実績

クラッチプレート



リサイクルトナーカートリッジ



得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

- 鋼板スリット加工
多種多様な鋼種、サイズに対応し、表裏面キズ検査による製品全長保証。
- 鋼板プレス加工
熟練した高度な技術と高性能な設備により、打抜き、曲げ、絞り加工を行い、自動車用部品メーカー並びに道内の各企業に納入しております。
- リサイクルトナー
使い終わったプリンターのトナーカートリッジを新品同様に再生し、低価格で提供します。

主要取引先

(株)ダイナックス、三洋工業(株)、阪和興業(株)、豊田通商(株)、
日本地工(株)、文化シャッター(株) 他

資格・許可・認証等

・本社工場・苫小牧工場 ISO 9001(平成14年4月)

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
スリッターライン	1	素材コイル:板厚/0.4~4.5mm 板幅/35~1,240mm 外径/MAX1,700mm 内径/20,24,28,30インチ 重量/MAX14,000kg
600Tプレス	1	H&F BDC6000 2ポイントクランプレス 25~100SPM アンコイラー、ダブルレバラー、フィーダー設置
500Tプレス	1	アイダS1-500 リンクモーション1点プレス 15~40SPM レバラーフィーダー設置
300Tプレス	1	アイダリンクモーション2点プレス 40~100SPM フィーダー レバラー設置
200Tプレス	2	アイダNC1-2000(2) 25~45SPM 自動給材システム、製品分離機設置
150Tプレス他	5	アイダ他
オートボーラー	1	タケダ機械 平板1,100×1,450×t76mm 穴径17~40mm
プレスブレーキ	1	アマダ 加圧能力200トン 折り曲げ長さ4,000mm
アイアイワーカー	1	アマダ プレス能力60トン ストローク6,000mm
溶接ロボット	1	松下電器産業 6軸多関節型
自動切断機	1	田中製作所 切断範囲:W1,800×3,700mm
ギブスライドシャー	1	アマダ 板厚1.0~13.0mm 長さ 4,000mm
ハンドソー	1	大東精機 切断範囲:W1,800×3,700mm
ラジアルボール盤	1	小川鉄鋼 DRD1500孔開Φ50、ボーリングΦ100主軸ストローク300mm、フリーストローク
プロジェクション溶接機	1	木村電溶機製作所 SW-505S 定格容量50KVA、最大短絡電流 最大20000A 最大加圧力6000N
ミラーマシン	2	杉山製作所 EPM-3A テーブルサイズΦ330 最大ストローク25mm 主軸回転数 最大1500RPM、面粗度0.4S
平面研磨盤	2	日立製作所 GHL-B406-3、テーブルサイズ600×385mm、テーブルストローク650mm

主要設備

企業概要

所在地／〒050-0083
室蘭市東町3丁目1-5

TEL / 0143-44-5195

FAX / 0143-43-5195

URL / <http://www.daiichikinokoku.jp/>

連絡担当者 / 営業部長 飛内 優一

代表者 / 代表取締役 畠山 博史

設立年 / 創業1970年(昭和45年)、同年法人化

資本金 / 6,000万円

従業員数 / 87名(うち正社員87名)

売上高 / 約35億円(平成28年3月期)

E-Mail / y.tobinai@daiichikinokoku.jp