

株式会社 三五北海道

人—もの—環境を結ぶ ものづくり



企業の特徴

(株)三五 <トヨタ自動車(株)排気系承認図メーカー> を中心とした、自動車部品製造に携わるグループの一員である私たちは、自然・人・クルマの調和した環境づくりを主要なテーマとして、一人ひとりの創造力とチームワークを発揮し、広く社会の繁栄に貢献することを目指しております。

<経営の基本理念>

公正と誠実な行動、強い団結力と相互信頼の醸成を通して、ひとづくり、ものづくり、環境づくりを実践し、これらの調和を通して、すべての国や地域の発展に貢献し、豊かで住みよい社会の繁栄に努めます。

- ・ 伝統の継承とチャレンジ精神の育成を通じた、世界に通用するひとづくり
- ・ 素材から製品まで一貫した生産技術のさらなる革新と独創的な製品の開発を通じた、世界最高水準のものづくり
- ・ 地域社会と一体となった、個人から地球全体までの環境づくり

◎対応・相談可・・・部品／量産

わが社の顔



カチオン塗装ライン

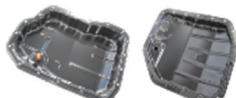
主要製品／開発実績

切断粗形材



- (主な材質) 炭素/クロム鋼鋼材・ステンレス鋼材
 (サイズ) 外径φ33.6-60
 (加工種類) 切断・熱処理・鍛造・ショット
 (生産量) 月産1,000t
 (特徴、用途) 切断：ミリ単位の精密さで鋼材を切断する。
 熱処理：2台の連続恒温焼鈍炉を使用し、焼きなまし加工を行う。
 どの製品も客先で二次加工され、自動車の駆動系統で用いるギアとなる。

オイルパン



- (主な材質) 溶融亜鉛めっき鋼板
 (サイズ) 板厚1.2mm
 (加工種類) プレス・スポット溶接・塗装
 (生産量) 月産10万枚
 (特徴、用途) 鋼板をプレス加工・溶接・塗装処理を行い製品化。
 納入された製品は、車両のトランスミッションに使用されるオイルパンとなる。

バッテリークランプ



- (主な材質) 機械構造用炭素鋼鋼管
 (サイズ) 外径φ12
 (加工種類) 切断・転造・溶接・塗装
 (生産量) 月産12万本
 (特徴、用途) 溶接・塗装を施した製品は、バッテリー（ハイブリッド車用）の拘束ロッドとして使用される。

得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

・得意とする技術

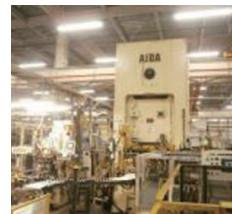
自動車用部品、冷間鍛造部品、鍛造用素材切断等、素材から切断・プレス・溶接・転造・組付・熱処理・表面処理加工まで一貫して生産を行っております。

特に三五グループの一員として、自動車部品ではA/Tオイルパンのプレス成型やカチオン電着塗装、クラッチプレートの精密打ち抜き、棒鋼の精密切断及び熱処理、冷間鍛造加工など高い技術力で業界の評価を得ております。

また、生産設備（金型・治具・搬送設備等）も社内製作し、お客様の要求にこたえるべくTPSを中心とした改善活動を実施し、物の流し方・作り方・品質・生産管理に活用しています。



連続恒温焼鈍炉



500tプレス機

主要取引先

トヨタ自動車北海道(株)、(株)ダイナックス
 プライムアースEVエナジー(株)、大岡技研(株)

資格・許可・認証等

動力プレス特定検査員、プレス機械作業主任
 乾燥設備作業主任、有機溶剤作業主任など

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
カチオン電着塗装	1	
連続式恒温焼鈍炉	2	500Kg/25min
精密丸鋸切断	10	φ80~φ11
プレス機	5	150t~630t (アイダ・コマツ その他)
アーク溶接ロボット	1	350A (パナソニック)
ショットブラスト	1	560Kg/バッチ
ホイスト式クレーン	4	2.8t
フォークリフト	4	1.5t-2.5t

所在地 / 〒059-1373
 苫小牧市真砂町41番地2
 TEL / 0144-51-5135
 FAX / 0144-51-5235
 URL / -
 連絡担当者 / 業務課長 石井 圭嗣

代表者 / 代表取締役 近藤 啓二
 設立年 / 2007年2月28日 (平成19年)
 資本金 / 9,500万円
 従業員数 / 66名 (うち正社員52名) (平成28年9月末)
 売上高 / 38億円 (平成28年3月期)
 E-Mail / k-ishii@sango.co.jp