

# 札幌高級鑄物 株式会社

少量多品種受注に対して短納期対応



## 企業の特徴

高い技術力で高付加価値の特殊鋼に特化し、平均年齢37歳の若いエネルギーを集結し、独創的で世界に誇れる日本一の鑄物工場を目指しています。ステンレス鑄鋼鋼品、耐熱鋼鑄鋼品、高クロム鑄鉄/鑄鋼品を製造しており、少量多品種受注に対し、短納期対応が可能です。また、経済産業省より2009年「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」に全国の企業より選定されました。

## わが社の顔



社屋外観



注湯風景

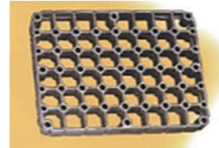
## 主要製品／開発実績

### ステンレス鑄鋼鋼品



(特徴、用途) ポンプ部品、製紙、製糖工場向部品、排煙脱硫ポンプ部品、水処理部品、一般産業機械部品

### 耐熱鋼鑄鋼品



(特徴、用途) 焼却炉部品、ボイラー燃焼部部品、石油精製装置部品、自動車産業向熱処理治具

### 高クロム鑄鉄・鑄鋼品



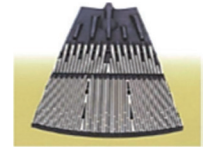
(特徴、用途) ポンプ部品、製紙工場向部品、火力発電所灰処理部品、破砕機部品、一般産業機械部品

## 得意とする技術／他社にはないオンリーワン技術

鑄造法を活かした複雑立体形状の造形を得意としており、製造能力約1t/個以下の製品を特殊鑄鋼にて製造しています。豊富な経験から、耐摩耗性の向上や高温腐食環境にも対応する材質の選定や、形状提案なども行います。3種類の砂型造型法：有機自硬性（フラン、アルカリフェノール）、シエルモールドによって、特徴を活かした造型を行っています。



遠心分離機用部品



離解機  
(レファイナープレート)

## 資格・許可・認証等

ISO9001:2008

機械名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
サイリスタ式高周波誘導炉	2	富士電気製 1t容量
サイリスタ式高周波誘導炉	2	富士電気製 0.5t容量
熱処理炉	1	LPG式 4t容量
熱処理炉	1	電気式 1.5t容量
熱処理炉	1	電気式 0.5t容量
ショットブラスト	2	ターンテーブル式
ショットブラスト	2	タンブラー式
酸洗設備	1式	
発光分光分析装置	1	スペクトロ
金属顕微鏡	1式	
硬度測定器 (HS、HB、HR、HV)	1式	
三次元CAD	3式	Solid Works
材料試験機	1	テンシロン万能試験機 (300kN)

## 企業概要

所在地／〒063-0833  
札幌市西区発寒13条12丁目2-1  
TEL / 011-661-3333  
FAX / 011-661-3292  
URL / <http://www.sapporo-kokyu.co.jp>  
連絡担当者／営業部 児玉 直哉

代表者／代表取締役 奥田 由利  
設立年／創業1949年(昭和24年)、法人化1953年(昭和28年)  
資本金／8,000万円  
従業員数／58名(うち正社員54名)  
売上高／約10億円(平成28年3月期)  
E-Mail / [skias@sapporo-kokyu.co.jp](mailto:skias@sapporo-kokyu.co.jp)