

作成者：

「バケット位置の取得精度」記録シート (対象技術：ICTバックホウ)

試験 ケース	パラメータ (目標値)						内容						較差		標高較差 確認結果 (50mm以内)	
	バケット 標高位置	バケット 角度	バケット 姿勢	バケット 距離	本体向き (方位角)	①ICTバックホウ			②精度検証機器 (TS)			(②-①)				
	m	度	度	m		北座標	東座標	高	北座標	東座標	高	平面位置	高			
Case1																
Case2																
Case3																
Case4																
Case5																
Case6																
Case7																
	平均値															
	備考															

※標高較差が±50mmであれば、チェック結果欄に“○”と記すこと。  
 ICT建設機械精度確認要領 (案) 参照

(様式-7)

日常点検のチェック項目(対象技術：ICTバックホウ)

対象項目	確認箇所	確認者	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
			チェック結果	チェック結果	チェック結果	チェック結果	チェック結果	チェック結果	
1) GNSS	<ul style="list-style-type: none"> <li>基準局</li> </ul>								
2) GNSS	<ul style="list-style-type: none"> <li>上部旋回体後方</li> </ul>								
3) センサ	<ul style="list-style-type: none"> <li>バケット部</li> <li>アーム部</li> <li>ブーム部</li> <li>本体部</li> </ul>								
4) ケーブル	<ul style="list-style-type: none"> <li>バケット部～アーム部</li> <li>アーム部～ブーム部</li> <li>ブーム部～本体</li> <li>GNSS～本体 等</li> </ul>								
5) データ確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>既知点</li> <li>X座標</li> <li>Y座標</li> <li>標高</li> </ul>								

※各チェック項目について、チェック結果欄に“○”と記すこと。

ICT建設機械精度確認要領(案) 参照

年 月 日

作成者：

「ブレード位置の取得精度」記録シート（対象技術：ICTブルドーザ）

試験 ケース	パラメータ(目標値)			内容								規 格 値	標 高 較 差 確 認 結 果 ( 規 格 値 以 内) ※2				
	ブルドーザ 位置	ブレード 角度	計測 位置	①MC・MG技術※1				②精度検証機器(TS)						較差 (②-①)			
				北座標	東座標	標	高	北座標	東座標	標	高			平 面 位 置	標 高		
Case1	m	度	左														
			右														
Case2	m	度	左														
			右														
Case3	m	度	左														
			右														
	備考			平 均 値													

※1 テスト走行による検測を行う場合は、“標高(設計値)”のみ入力する。

※2 標高較差が規格値以内であれば、チェック結果欄に“○”と記すこと。

ICT建設機械精度確認要領(案) 参照

(様式-9)

日常点検のチェック項目(対象技術: ICTブルドーザ)

対象項目	確認箇所	チェック実施日		年 月 日		年 月 日		年 月 日		年 月 日		
		確認者	内容	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	
1)GNSS またはTS	・ 基準局	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ブラケット(ねじ)の緩みはないか?</li> <li>・ アンテナ、マストの変形はないか?</li> <li>・ GNSSは正しく起動しているか? (電力供給、バッテリー充電量)</li> <li>・ 無線装置は正しく起動しているか? (電力供給、バッテリー充電量)</li> </ul>	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
2)GNSS またはTS	・ ブレード部	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ブラケット(ねじ)の緩みはないか?</li> <li>・ アンテナ、マストの変形はないか?</li> </ul>	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
3)センサ	・ ブレード部	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ センサの変形はないか?</li> </ul>	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
4)ケーブル	・ ブレード～本体等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ケーブルの緩みはないか?</li> <li>・ ケーブルの損傷はないか?</li> </ul>	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
5)データ確認	既知点 ・ X座標 ・ Y座標 ・ 標高	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 測定較差が規格値以内か?</li> </ul>	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
			ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差	ブルドーザ	較差
	規格値		確認		確認		確認		確認		確認	

※各チェック項目について、チェック結果欄に“○”と記すこと。  
ICT建設機械精度確認要領(案)参照