

北海道イーグル株式会社

ホームページ



GLOBAL SEALING SOLUTION PROVIDER

会社概要

所在地 / 〒049-3514 山越郡長万部町字富野 83-19
代表者 / 代表取締役社長 千葉 利広
設立年 / 1996年9月
資本金 / 30百万円
売上高 / 359百万円 (2019年3月期)
従業員数 / 23名 (うち正社員 21名)
URL / <https://www.ekkeagle.com/jp/eih/>

連絡先

担当者 / 業務課 課長 瀧澤 雅彦
E-mail / masahiko.takizawa@ekkeagle.com
TEL / 01377-2-5890
FAX / 01377-2-5891

関連企業等

イーグル工業株式会社 : 東京都港区芝公園 2-4-1 芝パークビル B 館 14

主要取引先 (納品先・販売先)

イーグル工業株式会社 ・ イーグルブルグマンジャパン株式会社

認証・受賞・資格等

ISO14001・JISQ9001

事業概要

当社は東証1部上場イーグル工業株式会社の100%子会社として、当地において20年以上に渡り国産ロケットの金属シール部品をはじめ、イーグル工業主力製品であるメカニカルシールの金属部品を生産販売しております。

主要製品・技術の紹介

当社にて生産する製品はステンレス材料を原料とするものが大半を占め、微小公差製品の機械加工を得意としております。なかでも長年培ってまいりました航空宇宙関連の品質ノウハウは弊社の大きな財産となっております。

◆ロケットシール



・国内唯一のロケットシールメーカーであるイーグル工業で開発されたロケットシール製品の製造を担当

◆メカニカルシール



・グローバルに需要があり各プラントで使用されるメカニカルシール金属部品を生産

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	NC旋盤	12	オークマ LB 池貝 TU 森精機 NL
	マシニングセンター	5	森精機 CMX・MV-Jr 池貝 TV 松浦 RA
	複合加工機	2	オークマ MULTUS 森精機 NL



会社概要

所在地 / 〒063-0832 札幌市西区笄寒 12 条 12 丁目 1 番 20 号

代表者 / 代表取締役社長 近藤英毅

設立年 / 1955 年 7 月

資本金 / 90 百万円

売上高 / 37 億 9400 万円 (2020 年 1 月期)

従業員数 / 114 名 (うち正社員 114 名)

URL / <http://www.hokkoweb.com>

連絡先

担当者 / 苫小牧営業部 次長 荒井稔哉

E-mail / arai@hokkoweb.com

TEL / 0144-56-1365

FAX / 0144-56-1879

関連企業等

伊藤製缶工業株式会社

主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道(株)、(株)シーヴイテック北海道、日揮ユニバーサル(株)、日本甜菜製糖(株)、北海道糖業(株)、ホクレン農業協同組合連合会、月島機械(株)、札幌市、(株)マツポー、メタウォーター(株) 他

認証・受賞・資格等

ISO9001/2015

・中小企業診断制度経営合理化工場として中小企業庁長官表彰 ・北海道・東北地区表彰受賞 ・札幌市優良工場として市長表彰

・北海道産業貢献賞受賞 ・中小企業庁「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定

事業概要

私どもは 1955 年の創業以来、化学、食品、医薬、バイオ、環境並びに自動車関連など幅広い分野のお客様に製品を納入してまいりました。つねに付加価値が高いものづくりを目指し、ステンレスを始めチタンやハステロイなど数多くの特殊材料を手がけてまいりました。また私どもの製品は中国やオーストラリアなど太平洋沿岸の国々をはじめサウジアラビアなど中東の国々にも輸出しております。本社・札幌工場は機械加工並びに仕上組立て、苫小牧工場は海上輸送を必要とする大型製品の製缶、そして石狩工場はステンレスの専用工場として操業しております。私どもは創立 60 周年を迎えることが出来ましたが新たな 70 周年に向けて、これからも 3 工場の力を結集して北海道から世界に技術を発信してまいります。

主要製品・技術の紹介

- ・自動車関連 (製缶付帯、搬送装置、試験装置)
- ・化学機械 (乾燥機、脱水機、蒸発結晶缶、圧力容器)
- ・環境機器 (焼却プラント、水処理プラント、粉碎機、選別器、污泥掻寄機、自動除塵機、沈砂掻揚機、污泥ホッパー、集塵装置、造粒機)
- ・産業機械 (サイロ及び貯槽、木材チップ乾燥プラント、炭化プラント、育苗床土プラント、急速堆肥化プラント、根菜類選別洗浄乾燥機、ビートパイラー、床土殺菌乾燥機、各種クレーン、各種コンベヤー)

◆搬送装置 (自動車関連)



・自動車部品の搬送装置です。自社にて設計から据付まで行っています。

◆バリ取り装置 (自動車関連)



・自動車部品のバリ取り装置です。自社にて設計から据付まで行っています。

◆ロータリーキルン (自動車関連以外)



・外熱式の大型焼却設備です。キルンは炉の中に設置され外側から加熱されます。炉内温度は 800~850℃で乾留処理を行います。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	フロアー型 NC 横中ぐり盤	1	東芝/主軸径 130mm×22KW・X 軸 9,000mm・Y 軸 3,500mm
	NC 立旋盤	1	オーエム/Φ6,000mm×3,000hmm×37KW
	NC 旋盤	1	ダイニチ/Φ1,320mm×5,000Lmm×37KW
	油圧プレス	1	KOTAKI/1,000t×37KW
	ハンディングローラー	1	カンザキ/40mm×3,200mm×30KW

松江エンジニアリング株式会社

新たなことにチャレンジし、少しずつでも前進することがモットーの会社

会社概要

所在地 / 〒041-1133 亀田郡七飯町中島 1-20
代表者 / 代表取締役社長 犬塚 富雄
設立年 / 1984年6月
資本金 / 10百万円
売上高 / 2億4千万円 (2019年6月期)
従業員数 / 25名 (うち正社員 25名)
U R L /

連絡先

担当者 / 苫小牧工場 犬塚俊貴
E-mail / tsk_inuduka@matsue.ecnet.jp
TEL / 0144-82-7010
FAX / 0144-82-7012

関連企業等

(株)松江鉄工所、松江エンジニアリング株式会社 苫小牧工場

主要取引先 (納品先・販売先)

認証・受賞・資格等

事業概要

常に新しいことへチャレンジするので幅広い分野へ対応可能となっております。
一通り金型製作できる機械が揃っておりますので従来の視野だけで物事を考えず、多通りの視野で考えるのでイレギュラーに対応し、スピードも出せるので特急対応が可能。
また前述のように違った方面からの提案をさせて頂いて様々な要望に対応させて頂いております。

主要製品・技術の紹介 (本文は最大 300 字程度、写真等の説明文は最大 60 字程度)

- ・樹脂成型金型を設計から組み付けまで一貫加工が可能
- ・自動車用金型部品を得意としており、ダイカスト金型部品、プレス金型部品、樹脂成型金型部品を加工し修繕、メンテナンスも引き受けております。
- ・単一の機械加工も引き受けており生材から高硬度材までさまざまな種類の鋼材に対応しております。

◆ダイカスト金型部品



・SKD61材(HRC45)を焼入れ後マシニングにて加工。製品公差±0.03 狙い

◆プレス金型部品



・SKH51材(HRC62)をワイヤーカットにて加工。製品公差±0.01 狙い

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	マシニングセンター	7	YASDA YBM640V、OKUMA MB-56VA 2台 他
	ワイヤーカット放電加工機	6	Sodick AQ750L AQ537L 2台 他
	放電加工機	4	Sodick AQ55L 2台 他
	ジグ研削盤	1	三井精機 300G
	三次元測定機	1	ミツトヨ



会社概要

所在地 / 〒061-3244 石狩市新港南3丁目705-2
 代表者 / 代表取締役社長 田中 博
 設立年 / 1991年4月
 資本金 / 250百万円
 売上高 / 約8億円
 従業員数 / 74名 (うち正社員 40名)
 URL / <https://micro-sapporo.jp/>

連絡先

担当者 / 管理室 室長 野島淳二
 E-mail / junji.nojima@msh.star-m.jp
 TEL / 0133-64-3663
 FAX / 0133-64-3053

関連企業等

スター精密 (株) : 静岡県静岡市清水区長崎 391

主要取引先 (納品先・販売先)

スター精密 (株)

認証・受賞・資格等

事業概要

スター精密グループの1社であり、操業以来腕時計用部分品である捲真 (マシシ)、極小ネジ等の超精密小型部品の製造を行なっております。最近では永年培ってきた精密加工技術を活かして時計以外の精密部品製造にも力を注いでおり、基板検査用部品、自動車用部品などの製造も行なっております。夜間無人稼働を実施することにより、ローコスト化を実現し、カム式自動旋盤 24 時間稼働による大量生産、NC 自動旋盤による多品種少量生産の何れにも対応可能です。千分の一ミリ単位の厳しい公差を満たす精密切削加工。切削可能な材料径は 0.1 ミリから 20 ミリで、材質はステンレス、鉄、黄銅、チタン、アルミ等多岐にわたります。熱処理、バレル研磨、メッキ設備により精密部品の切削から表面処理までの一貫生産が可能です。

主要製品・技術の紹介

当社は精密部品の一貫生産体制を整える数少ない国内部品メーカーです。切削加工から、熱処理、バレル研磨・メッキなどの表面処理まで全てをカバーするスケールで、一貫生産のなかでしか達成しえない品質・納期・コストのバランスを実現し、ユーザーとの厚い信頼と絆を築いています。カム式自動旋盤は 350 台規模、CNC 自動旋盤 50 台規模の切削加工設備を保有していますので、さまざまな産業からの需要に対応出来る事も高い評価をいただいています。

◆捲真 (マシシ) 腕時計用部分品



・加工工程 : 旋盤加工
 + 熱処理 + バレル研磨
 ・材質 : SUS420F
 ・サイズ : $\Phi 1.0 \times 19.0\text{mm}$

◆時計ネジ 腕時計用部分品



・加工工程 : 旋盤加工
 + 熱処理 + メッキ
 ・材質 : SK4F
 ・サイズ : $\Phi 1.1 \times 0.95\text{mm}$

◆プランジャー 基板検査用部品



・加工工程 : 旋盤加工
 + バレル研磨 + メッキ
 ・材質 : C1730
 ・サイズ : $\Phi 0.3 \times 2.4\text{mm}$

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	カム式・CNC 自動旋盤・フライス 2 次加工機	520	スター精密
	画像検査装置	21	スター精密
	・真空熱処理炉・真空焼戻し炉・焼き入れ	7	IHI、シリコニット、伸電機器
	メッキライン (ニッケル・金メッキ・パラコバ)	3	
	バレル研磨機 (遠心・回転・磁気など)	13	東邦鋼機、チップトン、プライオリティ

株式会社むろらん東郷

ホームページ



自動車用オートマチックトランスミッション用圧縮ばねの製造

会社概要

所在地 / 〒050-0087 室蘭市仲町5番地1
代表者 / 代表取締役 岡本 智則
設立年 / 2008年10月
資本金 / 50百万円
売上高 / 19億5,000万円 (2018年12月期)
従業員数 / 64名 (うち正社員64名)
URL / <http://www.togoh.co.jp/>

連絡先

担当者 / 取締役 谷口 哲也
E-mail / t880861@togoh.co.jp
TEL / 0143-47-2106
FAX / 0143-47-2128

関連企業等

(株)東郷製作所: 愛知県愛知郡東郷町大字春木字蛭池1番地

主要取引先 (納品先・販売先)

(株)東郷製作所

認証・受賞・資格等

国家技能検定「線ばね製造」技能士

事業概要

自動車用小物ばね製品のトップメーカーである(株)東郷製作所グループの一員として、グループの英知を結集し最新の設備を導入すると共に、人材教育を進めて世界No. 1のばねづくりを目指しています。
いつも「挑戦」「感謝」「連携」の心を持ち「変化を恐れず、勇気をもって、挑戦し続けること」これが私たちのモットーです。

主要製品・技術の紹介

自動車のA/TやCVTなどのオートマチックトランスミッションの伝達効率向上（燃費向上など）のため、トルクコンバータの入出力を直結する機構としてロックアップシステムが搭載されています。当社のダンパースプリングは、ドライブトレイン内部のねじり振動を減衰し、ロックアップ状態でも滑らかなドライビングフィーリングを実現しています。
ダンパースプリングは自動車に搭載される数々のスプリングの中でも最も高い精度・耐久性などが要求されます。弊社はオリジナルの専用設備や人材育成を通じてお客様のニーズに応えています。

◆ A/T用ダンパースプリング



精度・疲労強度及び製品の信頼性は世界トップクラスのばね

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	巻取り機	7	新興機械工業(株)
	窒化炉	2	オリエンタル エンチニアリング(株)
	ばね端面研磨機・外面取り機	11	自社製
	自動セッティング識別検査装置	6	自社製
	自動シート組付け機	4	自社製



会社概要

所在地 / 〒059-1364 北海道苫小牧市沼ノ端 6 0 2 - 5
 代表者 / 代表取締役社長 外崎 和也
 設立年 / 1987年7月
 資本金 / 10 百万円
 売上高 / 非公開
 従業員数 / 8 名
 U R L / <http://www.meiwakikai.jp/>

連絡先

担当者 / 外崎 和也
 E - m a i l / meiwa-kz@bmail.plala.ne.jp
 T E L / 0144-55-0678
 F A X / 0144-55-5494

関連企業等

主要取引先（納品先・販売先）

株式会社ダイナックス いすゞエンジン製造北海道株式会社 日本製紙株式会社 王子製紙グループ 日本軽金属株式会社

認証・受賞・資格等

職業訓練指導員

事業概要

当社は、お客様依頼の多種産業機械開発設計製作、据付、メンテナンスを行っております。
 少ない人数にて短納期納品に努めています。
 産業機械のスピード、省力化、高性能、高品質、高精度、耐久性が要求され、お客様により良い生産設備省力化設備の提供ができるように努めています。
 又部品等の製作についても短時間での対応に努めています。

主要製品・技術の紹介

お客様より「こんな機械ができないか?」「こんな所を省力化できないか?」と言う事から始まり、設計、製作、制御装置まで一貫して社内で行ってまいります。
 機械構造、精密加工、制御技術を、熟知したスタッフが無駄のない設計で装置を短納期と低コストに努め多くの企業様より、大きな機械製作から小さな部品まで沢山の注文を頂きその中で、多くの経験と技術の向上をさせて頂きました。
 又お客様が簡単に機械を使い頂く様に創意工夫に努めています。

◆加工治具



- ・主な材質 AL、他。
- ・加工種類 治具ベース
- ・特徴、用途 自動車部品製作するための加工治具
- ・サイズ 650×500

◆リサイクル装置設計製作



- ・主な材質 SUS、鉄他
- ・加工種類 省力化装置設計製作
- ・特徴、用途 リサイクルするための切断装置
- ・サイズ 2000×1200

◆金型修正



- ・主な材質 鉄
- ・加工種類 金型肉盛修正
- ・特徴、用途 アルミ鋳造用金型の修正、修理
- ・サイズ 1200×800

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	NC 旋盤	2	オオクマ/タキザワ
	マシニングセンタ	4	オオクマ
	汎用旋盤・フライス ボール盤	10	
	平面研削盤	2	オカモト/クロダ
	各種溶接機	7	ダイヘン