

株式会社京進機工

ホームページ



技術と信頼をテーマに

会社概要

所在地／〒003-0013 札幌市白石区中央3条3丁目4-15
 代表者／代表取締役社長 八木沢 幸也
 設立年／1968年 11月
 資本金／3百万円
 売上高／1億3千万円
 従業員数／8名（うち正社員6名）
 URL／<http://kyoshin.me/>

連絡先

担当者／業務課 八木沢 巨也
 E-mail／n-yagisawa@kyoshin.me
 TEL／011-823-1437
 FAX／011-823-1494

関連企業等

主要取引先（納品先・販売先）

荏原テクノサーブ(株)、日糧製パン(株)、古河ロックドリル(株)、三ツ星ベルト(株)、横浜ゴムMB ジャパン(株)

認証・受賞・資格等

許可・認可：ホースアセンブリ指定店
 資格：普通旋盤技能士1級・数値制御旋盤NC技能士1級

事業概要

技術と信頼をテーマに日々邁進しております。
 機械部品切削加工での旋削からミーリングまで、複合的な技術で、高精度加工も可能にします。
 「お客様が困っているからそのためにやる」解決策を一緒に考えます。
 手のひらサイズを得意とし、傷のない仕上げを目指しています。
 油圧ホースの製作・販売、樹脂製品の製作・販売も行っています。
 食品や半導体部品レベルなど、真空包装で出荷いたします。
 CAD/CAMを揃え、特殊製作や特急製作なども対応しています。

主要製品・技術の紹介

- ・同時5軸機を使用した難形状加工
- ・機械部品の高品位精密加工
- ・樹脂の切削加工
- ・SUSの精密加工、ネジ加工
- ・旋削からフライス、仕上げ、出荷までの一貫した管理体制
- ・傷のつかない光沢加工技術
- ・特殊金具の製作を含めた個人客等の特殊単品製作

◆同時5軸加工



◆樹脂加工



◆真空包装



主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	同時5軸マシニングセンター	3	DMGMORI-DMU50・NVX5080
	NC複合旋盤	4	DMGMORI-NLX2000・NLX1500SY・オークマ LB3000
	半NC旋盤・汎用旋盤	4	滝沢鉄工所 TAC510・DMGMORI
	ワイヤー放電加工機	2	FANAC
	立型・横型マシニングセンター	3	日立精機 VM40Ⅱ・VS60・NH4000



会社概要

所在地 / 〒079-8412 旭川市永山2条11丁目1番28号
 代表者 / 代表取締役 佐々木 工
 設立年 / 1970年6月
 資本金 / 10百万円
 売上高 / 15億円 (2019年12月期)
 従業員数 / 260名 (うち正社員70名)
 U R L / <http://www.chuo-seiko.co.jp/>

連絡先

担当者 / 本社営業担当 船引康行 / 横浜事務所 榎本千佳子
 E-mail / cskp1f@aioros.ocn.ne.jp / cskyo@yacht.ocn.ne.jp
 T E L / 0166-48-3639 / 045-810-0508
 F A X / 0166-48-3647 / 045-810-0509

関連企業等

中央テック株式会社、旭川ねじ株式会社

主要取引先 (納品先・販売先)

精密機械・産業機械メーカー、電気・電子メーカー、飼料・食品・飲料水 (アルコール含む) メーカー、自動車部品メーカー、医療機メーカー

認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

事業概要

- * 精密機械加工部品製作分野では最先端の複合加工機を備え、設計から製造まで一貫したラインによって、精度の高いμ単位の製品を迅速に製作します。どんな加工もお客様のニーズにあわせて対応します。どんな難加工でもご相談ください。(少量・多品種対応)
- * 製罐・プラント設備分野については、専門知識と経験を持つ技術者が、あらゆる仕様にきめ細やかに対応し、満足いただける製品をお届けします。(設計・製作・塗装・組立・調整・据付までの一貫対応が可能)
- * 旭川医大と産学医工連携共同研究に参画し、国内初の命をつなぐ灌流保存装置の開発、2020年実用化を目指し装置の認証取得に展開中。

主要製品・技術の紹介

当社は、自動車・電機・電子・機械、等多岐にわたる業界で使用されている精密機械加工部品づくりには、道内トップクラスの最新鋭の5軸マイクロセンター、9軸CNC複合旋盤、等のさまざまな工作機を保有し、精密加工、微細加工、難削加工の幅広い機械加工を得意としています。精度については、業界最高レベルを誇るカールツァイス高速CNC三次元座標測定機を用いて超高精度加工を実現しています。

◆精密機械加工：写真 機械加工部品



・難度の高い複雑形状から数種類もの部品組合せる複合加工まで、長年に渡り培ってきた「技」を高度に融合させた精密加工部品をご提供。

◆金型・治具・ゲージ：写真 ゲージ



・精密加工技術と設計技術が融合し高品質の検査具を提供。

◆製罐・プラント設備：写真 ものづくり設備



・あらゆる設備・機械仕様にも開発設計から製造まで一貫して対応。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	ワイヤーカット放電加工機	8	三菱：MP4800 310×600×800、他
	マシニングセンター	8	大阪機工 VM53R 400×530×1050、他
	横型マシニングセンター	3	日立精機 HG500 Φ600、他
	平面研削盤	6	岡本 GRIND-X 200×400×600、他
	複合旋盤	6	大隈 MULTUSB300II Φ250×800、他

株式会社永澤機械

ホームページ



鋼材の熱処理から切削、研削、組立仕上げ、三次元測定機を使用しての品質保証を一貫作業でお応えします。

会社概要

所在地 / 〒050-0083 室蘭市東町3丁目1-4
代表者 / 代表取締役 永澤 優
設立年 / 1963年
資本金 / 26百万円
売上高 / 3億9,000万円 (2018年3月期)
従業員数 / 43名 (うち正社員 43名)
URL / <https://nagasawa-kikai.co.jp/>

連絡先

担当者 / 専務取締役 永澤 健次
E-mail / info@nagasawa-kikai.co.jp
TEL / 0143-44-2888
FAX / 0143-46-3841

関連企業等

主要取引先 (納品先・販売先)

(株)日本製鋼所、日本製鐵(株)、日本貨物鉄道(株)、三菱マテリアル(株)、ウメトク(株)、豊田通商(株) 等

認証・受賞・資格等

(株)日本製鋼所による原子力部品製作等に関する格付け認証、各種技能資格者 1級・2級合計 28名
2012年無災害記録証 金賞 (第5種) 受賞・2018年「はばたく中小企業・小規模事業者 300社」受賞

事業概要

当社は、精密切削加工を中心に素材の熱処理から機械加工、仕上げ組立までの一貫製造を行い、各種産業機械部品等の他自動車部品 (パワートレイン・ドライブトレイン) 用金型製作分野に参入し更なる販路拡大に取り組んでいます。より効率的な製作を行うために、技術の開発、生産設備の充実、工場の整備等に努力を重ねています。特に、曲面形状等の加工には、高精度の加工機や測定器の導入、及び加工データ作成のシステムアップを行い、より一層の強化を実施しています。2019年2月より北海道で初めて航空機の機体部品 (降着装置部品) を客先認証にて納品を開始しました。

主要製品・技術の紹介

- ・同時5軸対応マシニングセンタ等を使用しての難削材、高硬度材の複雑な形状加工を実現します。自動車企業向け金型部品等の納品実績に加えて、近年は、航空機産業分野への参入に向けて国際認証の取得を目指し、同時に航空機部品の試作にも数種類を継続してトライしています。
- ・スケルトン競技用ソリを産学共同研究にて国産初の試みにて設計製作を致しました。
- ・平成29年度「全国はばたく中小企業300社」に選出をされ、地域中核企業として認定されています。
- ・室蘭市「てついく」プロジェクトに参画し、小中学生の工場見学及び工作会場を提供しています。
- ・高度な技術集団を目指し、社内外においてOJTによる技術の伝承にも力を注いでいます。

◆ギア用鍛造型部品



・粉末ハイス鋼 (62HRC) を使用しての変速機搭載ギア鍛造用金型

◆自動車エンジン部品用グラビティ鋳造金型



・熱間ダイス鋼 (48HRC) 材を使用したアルミ鋳造用金型

◆自動車関係向けダイキャスト金型部品



・熱間ダイス鋼 (44HRC) 材を使用したダイキャスト金型用部品

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	熱処理炉	3	新電機製作所製等 800×800×1500 (最大処理可能サイズ)
	同時5軸仕様・立型/横型マシニングセンタ	12	OKK 1000×1250×2000 等
	N/C 旋盤・汎用旋盤	8	オークマ・森精機・豊和・津田鉄工 Φ1200×6000 等
	平面・円筒・センターレス研削盤	7	岡本工作機械・シギヤ・コーヨー 500×600×1200 等
	CNC 3次元測定機	1	ミトヨ Crysta APEX-C 900×1000×600



会社概要

所在地 / 〒050-0075 室蘭市中島本町1丁目11番16号
 代表者 / 代表取締役 西野 義人
 設立年 / 1971年6月
 資本金 / 10百万円
 売上高 / 6億2,000万円 (2019年8月期)
 従業員数 / 40名 (うち正社員40名)
 URL / <http://nishinoseisakusyo.jp>

連絡先

担当者 / 取締役営業部長 中村 正司
 E-mail / info@nishinoseisakusyo.jp
 TEL / 0143-44-5945
 FAX / 0143-46-3188

関連企業等

主要取引先 (納品先・販売先)

製鉄・製鋼・製紙・製糖・造船・自動車関連会社

認証・受賞・資格等

(はばたく中小企業 300 社選出(2017年)/公害防止管理者(水質2種) 2名、溶射技能士 2名、旋盤1級 1名、旋盤2級 2名、フライス1級 1名、研磨2級 2名、職業訓練指導員 1名 アーク溶接技能者(N-2F) 1名)

事業概要

- ・機械加工から硬質クロムめっき・溶射・特殊溶接などの表面処理まで一貫生産による低コスト・短納期・高品質を実現します。
- ・各種表面処理により、耐久性・機能性を持たせます。
- ・従来より長持ちする部品を製作します。
- ・寸法復元・性能復帰などの再生修理を行います。



主要製品・技術の紹介

- 溶射チップ製作
母材の表面に溶射をすることで、一般のチップよりショット回数を延ばすことが可能。
- プランジャーチップ・スリーブ再生加工
再生回数は2~3回、全ての工程を自社工場に対応するために短納期・コスト低減可能。
(再生価格は新品の約6~7割、再生納期は通常1~2ヵ月)



◆機械加工



・旋盤・フライス盤・マシニングセンター・研削盤などの工作機械を備え、高精度な製作と修理を行います。

◆溶射加工



・溶線式フレーム溶射・高速フレーム溶射・自溶性合金溶射・セラミック溶射を使用し、耐摩耗・耐食性・寸法復元などの加工を行います。

◆硬質クロムめっき



・ピッカース硬度700~1200の硬度を持ち、耐摩耗性・耐熱性・潤滑性に優れており、主に摺動部品等に使用されています。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	汎用旋盤・NC旋盤	28	森精機 他 φ1260×4300 他
	五面加工機・マシニングセンター・フライス盤	7	オークマ MCR-A5S II 25 800×2000×4000 他
	円筒・平面研削盤	6	ジェイテクト φ500×2500 岡本工作機械製作所 1200×500×595 他
	溶射機	10	ワイヤー溶射、自溶性合金溶射、J P-5000 他
	めっき槽	3	1000A・2000A・3000A

有限会社馬場機械製作所

難加工材切削加工

会社概要

所在地 / 〒050-0074 室蘭市中島町4丁目17番9号
代表者 / 代表取締役 馬場 義充
設立年 / 1968年
資本金 / 5百万円
売上高 /
従業員数 / 7名
U R L /

連絡先

担当者 / 代表取締役 馬場 義充
E-mail / yosimitu@apricot.ocn.ne.jp
TEL / 0143-45-4535
FAX / 0143-45-4124

関連企業等

主要取引先（納品先・販売先）

(株)日本製鋼所、室蘭工業大学、(株)日鋼検査サービス、(株)日鋼MEC、(株)アイオーテクノロジー

認証・受賞・資格等

ISO9001:2008
危険物乙4類 2名・マシニングセンター 2級 1名・旋盤技能 2級 2名・CAD,CAM2級 1名

事業概要

当社は、試験片、検査用治具、試作品製作などを手掛けてきました。
タングステンやハステロイ、ニッケル合金などの超硬質な合金、
また木やウレタンなど柔らかい素材も含めた難削材の機械加工を得意とし、
切削加工から放電、研磨加工により精密機械部品などを製作しています。
また、室蘭工業大学には航空宇宙機システム研究センターが設置されており、
風洞実験用の機体、主翼や胴部など部品製作を行っています。



主要製品・技術の紹介

材料試験用試材加工に特化し、技術及び設備強化、品質保証体制の構築に重きを置き、小規模事業の特異性を生かした柔軟な対応と客先の要望に応えています。



◆材料試験用試験片製作



・材料の評価を行うための試料の加工
・短納期に対応

◆エア駆動ダイヤウラムバルブ



・食品、バイオ関連、医薬品、各製造装置のバルブ、高洗浄性、単純構造作動の信頼性、滅菌性に優れている

超音波モーター固定子



・人工関節用超音波モーター球状固定子、ロボットアームの関節
・顧客ニーズに対応

設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
マシニングセンター	2	大阪機工 MCV560, MCV540 W560×L1050
5軸仕様マシニングセンター	1	大阪機工 VM76R W760×L1550
ワイヤ放電加工機	2	三菱電機 FA10PS, NA2400 W400×L1600×T310
形彫放電加工機	1	三菱電機 EA28V W450×L650×T350
NC旋盤	4	オオクマ LB25, LCS25, LB12, LB3000 Φ300×L1200

北新金属工業株式会社

自動車関連部品が主力の精密切削加工



会社概要

所在地 / 〒061-1405 恵庭市戸磯 345 番地 24
代表者 / 代表取締役社長 益山 利二
設立年 / 1972 年 5 月
資本金 / 20 百万円
売上高 / 24 億 3 千万円 (2019 年 9 月期)
従業員数 / 63 名 (うち正社員 63 名)
URL / <http://shinjohokushin.jp/>

連絡先

担当者 / 工場長 横関 健太
E-mail / hokushin@shinjohokushin.com
TEL / 0123-32-5610
FAX / 0123-32-5612

関連企業等

新庄金属工業(株): 東大阪市高井田中 2 丁目 3 番 26 号

主要取引先 (納品先・販売先)

パナソニック(株)、日本特殊陶業(株)、アイシン北海道(株) 他

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001・ISO14001
- ・はばたく中小企業小規模事業者300社 (2016年)

事業概要

六軸自動旋盤での加工を中心として、量産品の生産に対応。加工品の種類は自動車部品が大半を占め、多いものは月産180万個の量産品を加工しています。また自動車部品、量産品という特徴から、検査体制には特に力を注ぎ、その製品の特性に応じた自動外観機を導入し、品質保証体制の合理化を推進しています。

主要製品・技術の紹介

- ・1/100公差以上の精度で主に金属を材料として切削加工
- ・黄銅、銅、鉄、アルミ、ステンレス、プラスチック (ジュラコン・テフロン) の材料を加工する事が可能
- ・生産量は月産200~250tで生産体制は3交代制
- ・平均受注ロット (同系品種) : 10万個
- ・加工は数 100 個~数十万個まで対応可能です。

◆温度センサー



・エンジン冷却水、オイルの温度を測定するセンサーケースとなる部品。

◆スリーブ



・トランスミッションに使用される軸受けとなる部品

◆フランジ



・排気温度を測定するセンサーに使用される部品。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	六軸自動盤	26/3	ミヤノ / F 6-26/φ26 / インデックス/MS-25/φ25
	複合 NC 旋盤 / NC 旋盤	36/23	ミヤノ、シチズン、森精機/〜φ51 / ミヤノ、シチズン/〜φ34
	3次元測定機	1	東京精密/0-INSPECT
	測定顕微鏡	1	
	形状測定機	1	