



## 会社概要

所在地 / 〒059-1362 苫小牧市字柏原 6 番 235  
 代表者 / 取締役社長 永田千春  
 設立年 / 1960年10月  
 資本金 / 50百万円  
 売上高 / 非上場のため、未公開  
 従業員数 / 27名 (うち正社員 26名)  
 URL / <http://www.meiwacorp.co.jp>

## 連絡先

担当者 / 営業部・リーダー・尾毛川 (おもかわ) 修  
 E-mail / [osamu-omokawa@meiwacorp.co.jp](mailto:osamu-omokawa@meiwacorp.co.jp)  
 TEL / 0144-57-5588  
 FAX / 0144-57-5566

## 関連企業等

本社・工場 愛知県高浜市新田町一丁目 3 番地 1  
 株式会社ワイメックス (大阪府)  
 PT.TOKOTON MEIWA INDONESIA(インドネシア)

## 主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道(株)、アイシン北海道(株)、石屋製菓(株) 他

## 認証・受賞・資格等

ISO14001  
 トヨタ自動車(株)より、技術開発賞・原価改善優秀賞・品質管理優秀賞などを受賞  
 技能検定資格者 1級 : 10名

## 事業概要

・明和工業では自動組付機や油圧シリンダーの設計・製作、各種工作機械の改造・メンテナンスを通じ、生産ラインの支援メーカーとして 66 年の歴史を重ねてきました。その間に生産したオリジナルマシンは 5,000 台、その納入先は日本だけにはとどまらず世界 18 カ国に及び、現在では生産台数の半分以上が海外向けとなっています。  
 ・明和工業は環境保護のためのハイブリッド化や省エネ対応、人にやさしい生産ラインづくりなど時代が求めるものを、求める形で提供し続けます。

## 主要製品・技術の紹介

・主力商品である「ハイブリッドユニット組立ライン」では低価格・短納期・高品質を目指し、モジュール化の検討・開発を進めてまいりました。その成果としてメインユーザーであるトヨタ自動車(株)殿より、技術開発賞・原価改善優秀賞・品質管理優秀賞の各賞を 2015 年より 5 年連続で受賞しています。現在でも、より良い設備 (品質) をより早く (納期) より安く (価格) 提供するために、図面段階から全部署が集まり、設備 1 台 1 台に対し検討を続けています。

### ◆組付専用機



・ハイブリッドや足回り組付専用機を開発から設計・製作まで一貫して対応させていただきます

### ◆修理・改造

Before

After



・製品の形状変更に対する小改造からオーバーホールまで対応させていただきます

### ◆油圧シリンダー



・使用用途に合わせ、サイズ・推力・形状まで多種多様に設計・製作させていただきます

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	マシニングセンター	3	大隈豊和 MLLAC-561V (1,350×560mm) 他
	汎用旋盤	2	昌運 ST5×2000 (φ575×2,000mm) 他
	各種 (平面・円筒) 研削盤	4	岡本 PSG-125(1,200×500) 他
	ワイヤーカット	1	FANUC ROBOCUT a1iC
	三次元測定機	1	ミツトヨ Bright-A710 (X:750/Y:1005/Z:605mm)



## 会社概要

所在地/〒042-0958 函館市鈴蘭丘町 3 番地 133  
 代表者/代表取締役 漆崎 照政  
 設立年/1989年1月  
 資本金/23.1百万円  
 売上高/48.8億 (2019年2月期)  
 従業員数/225名 (うち正社員 225名)  
 URL/http://www.medec-ltd.co.jp

## 連絡先

担当者/装置事業本部 部長 折茂竜哉  
 E-mail/t-orimo@medec-ltd.co.jp  
 TEL/0138-52-9775  
 FAX/0138-56-7673

## 関連企業等

(株)プロメック、(有)CAMセンター

## 主要取引先 (納品先・販売先)

自動車・半導体・電子部品関連

## 認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001  
 H29年地域未来牽引企業 選定 H30年はばたく中小企業 300社 受賞

## 事業概要

- ◎設計;65名、組立;40名、加工;40名の人員を有する技術集団である。
- 自動機設計製作部門では、自社開発装置 (国内最速の IC 挿抜機、IC レザーマーク機等) を有し、半導体関連業界への多くの納入実績を持つ。又、客先からのカスタム装置の納入も自動車、電子部品業界を中心に展開をしている。
- 精密機械加工部門では、70 台を越す各種の所有機械を活用し加工品の納入を行う。
- 今年度からロボットシステム構築事業に力を入れ、今年度のロボット納入は 50 台を越す実績を持つ。
- 自動機製作での大量の仕入れ力を生かし、機械器具販売にも海外を含め多数の客先を有する
- BCP 活動にも力を入れ「多拠点化」を基本とし、機械加工では同一機械を函館、札幌に有する。組立拠点は函館、千歳の 2 拠点にて製造を可能としている。

## 主要製品・技術の紹介

- 当社所有の基本技術 (Q)は
  - 1、高速、高精度搬送
  - 2、画像処理に有り、IC、センサー等の検査、組立装置等に生かされている。
 機械加工においては高精度加工を基本としていて、施盤加工のみでφ200での平面度 5μを可能としている。
  - 3 台の 3 次元測定機
  - 2 台の画像測定機を活用し精度保証についても体制を整えている。
 札幌、函館両工場で同一 NC データーを使用するシステムが構築されており、両工場での品質確保が担保されている。
  - 納期対応(D)においては設計～加工～組立～調整までの自社一貫生産体制を確保する人員を有し、多忙時の設計、加工、組立のサプライヤーも多数投入可能であり短期間での客先納入を可能としている。
  - コスト対応(C)においては機械器具販売部門 (代理店、特約店) を最大限に生かし、購入品の廉価購入、又自社機械加工部門所有により低い原価にて生産を可能としている

### ◆IC 挿抜機



・高速・高精度搬送技術に画像処理技術を加え、国内最速機の位置に有。自動車関連の電子部品製造工場に多くの実績。

### ◆ロボットシステム構築



・自動機メーカーの設計力を生かし、周辺機器を含めたシステム提供が可能である。

### ◆精密機械加工



・MC・NC 施盤、放電等の複数の加工方法をあわせた高精度加工を実現している。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	マシニングセンター (5 軸含)	28	800×500～1300×1600
	CNC 旋盤	9	～φ380 Y 軸付
	NC 放電	5	～300×200
	NC ワイヤ放電	5	～500×350
	3 次元測定機	3	～450×450×450



### 会社概要

所在地 / 〒060-0907 札幌市東区北7条東3丁目28-3 2井門札幌東ビル7階

代表者 / 代表取締役社長 大和田 直司

設立年 / 1990年7月

資本金 / 10百万円

売上高 / 2億8百万円 (2019年9月期)

従業員数 / 30名 (うち正社員 28名)

URL / <http://www.cosmo-d.co.jp/>

### 連絡先

担当者 / プロダクト開発事業部 事業部長 大和 博幸

E-mail / [h.yamato@cosmo-do.co.jp](mailto:h.yamato@cosmo-do.co.jp)

T E L / 011-769-9480

F A X / 011-769-9481

### 関連企業等

### 主要取引先 (納品先・販売先)

(株)富士通及び関連会社、NEC パーソナルコンピューター(株)、NEC エンベデッドプロダクツ(株)、(株)ニフコ、(株)エスイーシー、他

### 認証・受賞・資格等

労働者派遣事業許可

### 事業概要

当社は、携帯端末やタブレット・ノート PC、ウェアラブル等に代表されるモバイル IT 機器の構造設計や製品開発設計、その試作ものづくり等を主な業務としており、高密度実装構造設計を活かし、車載機器や運転・運行支援補助装置等の設計、試作ものづくりについても多々実績があります。

また、基地局等のインフラ装置設計や、医療・育児補助機器の設計、試作の他、生産・製造用の自動省力化装置、搬送機、組立用治具等、メカ/エレクトロニクスを含めた幅広い設計分野で対応可能なところが強みとなっています。

経験したことのない仕事を依頼された時が技術向上の一番のチャンスと捉え、やり慣れない分野の仕事においても積極的に取り組んでいます。対応業務によっては、海外とやりとりする機会もあります。

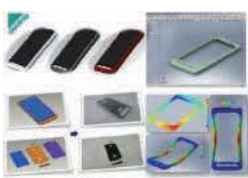
### 主要製品・技術の紹介

当社の得意技術は、防水防塵構造の設計技術です。小容量・軽量・堅牢性等の要求に応えるべく、開発案件に最適な構造プランを提案し開発協力することが可能です。構造設計においては、各種保有している 3D-CAD/2D-CAD を駆使し、強度解析や公差計算等の設計検証と試作品での現物評価、更には現場側の状況を吸い上げて量産設計にフィードバックすることを標準プロセスとしています。

試作ものづくりにおいても、様々な工法に対する知見を活かし、ご提案することが可能で、国内/外の協力工場と密に連携してワンストップでサポートする体制を確立しています。

また、当社では 3D スキャナーを保有しており、現物から 3D モデル化→2D 図面化→複製といったリバース対応が出来ることも魅力の一つです。

#### ◆3Dモデルと試作品



・設計やものづくりにおいて、お客様のイメージやご要求に対し、様々な知見や工法をご提案し、具現化していくことが出来ます。

#### ◆当社のワンストップ体制



・お客様側における製品開発において、豊富な知識・経験を活かし、QCDS の観点で開発サポートが出来ます。

#### ◆非接触測定装置



・3D スキャナーを活用したワークの精密測定のみならず、図面の存在しないワークから製品図面化をするリバース対応も可能です。

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	3D/2D-CAD	計 16	SOLIDWORKS / PTC Creo / PTC ProE / Siemens NX
	2D-CAD	計 12	ICAD MX / AutoCAD LT / CADPAC-FUSION ・ 他
	3D-CAD DATA 変換	1	ELYSIUM CAD DOCTOR
	光学式非接触 3D スキャナー	1	COMET L3D 5M
	小型 3D プリンタ	2	UP-BOX



“ありそうでなかったもの”を「カタチ」にして社会に貢献する

## 会社概要

所在地 / 〒061-3241 石狩市新港西 3-764-3  
 代表者 / 代表取締役 中村 三郎  
 設立年 / 1969年12月 石狩工場 2007年3月  
 資本金 / 96百万円  
 売上高 / 8億円 (2019年4月期)  
 従業員数 / 50名 (石狩工場・札幌支店 38名)  
 URL / <http://www.sisuner.co.jp/>

## 連絡先

担当者 / 札幌支店 高山  
 E-mail / [t-takayama@sisuner.co.jp](mailto:t-takayama@sisuner.co.jp)  
 TEL / 0133-68-6677  
 FAX / 0133-75-6275

## 関連企業等

本社：愛知県名古屋市中村区名駅 4丁目 6-23

## 主要取引先（納品先・販売先）

株式会社タクティ、ピップ株式会社、株式会社ファイン、三菱自動車工業株式会社、ミヤコ自動車工業株式会社（50音順）

## 認証・受賞・資格等

化粧品登録製造販売業  
 2018 防災製品大賞 新商品部門 金賞

## 事業概要

ありそうでなかったものを「カタチ」にして社会に貢献します。

- ・ドライブシャフトブーツを始めとする工業用ゴム製品、使い切りお尻洗浄器など日用品・衛生品の製造販売をしています。
- ・使い切りお尻洗浄器「お尻シャワシャワ」を製造販売しており、旅行やアウトドア、災害時などで使用されています。

## 主要製品・技術の紹介

「シスナー」と呼ばれる工業用ジョイントシステムは弊社の開発した技術であり、各産業分野に応用が可能です。弊社の主要製品であるドライブシャフトブーツもこの技術を応用した製品です。

その他お尻シャワシャワ等の生活用品や衛生品を始めとした様々な分野への製品を生み出し、世の中に送り出しています。

### ◆ドライブシャフトブーツ



<用途>  
車軸ジョイント部のベアリング保護  
<メリット>  
グリスを分解することなく部品交換可能な為、作業効率の向上

### ◆使い切りお尻洗浄器



<特徴>  
特殊なノズルで精製水と空気をミキシングして噴射  
<メリット>  
海外旅行や災害時などシャワー式トイレがない場所で使用可能

### ◆ゴミ焼却炉ストーカ用ダスト



<用途>  
焼却プラント(ストーカ炉)のシリンダーカバー  
<メリット>  
分解整備が不要となり、大幅な短縮でプラントの稼働を止めずに交換可能

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	射出成型機	15	三友工業
	NC 旋盤	1	森精機 NL2500
	精密平面研削盤	1	岡本工作機械製作所 PSG52DX
	ワイヤ放電加工機	1	牧野フライス U32J
	立型マシニングセンタ	1	牧野フライス GF6-A

# トルク精密工業株式会社

ホームページ



『想像』と『創造』 誰もできることを誰でもできない効果的な方法で

## 会社概要

所在地／〒079-1264 赤平市茂尻旭町1丁目5番地  
 代表者／代表取締役社長 高橋 新作  
 設立年／1974年10月  
 資本金／40百万円  
 売上高／1,769百万円（2019年9月期）  
 従業員数／98名（うち正社員50名）  
 URL／<http://torc-p.co.jp/index.htm>

## 連絡先

担当者／総務部 参事 神保 司  
 E-mail／[tsukasa.jinbo@torc-p.co.jp](mailto:tsukasa.jinbo@torc-p.co.jp)  
 TEL／0125-32-5222  
 FAX／0125-32-5362

## 関連企業等

トルク工業株式会社  
 静岡県駿東郡小山町湯船 1157-10 ハイテクパーク富士小山

## 主要取引先（納品先・販売先）

パナソニックスイッチングテクノロジーズ株式会社・エースラゲージ株式会社・トヨタ自動車株式会社 他

## 認証・受賞・資格等

・ISO9001、HESステップ2  
 ・2001年厚生労働大臣賞（技能検定制度）・2008年北海道チャレンジ企業表彰（経営革新部門）・第一回経済産業省 元気なモノづくり中小企業300社

## 事業概要

- ・射出成型加工
- ・金属プレス加工
- ・金型設計製作、自動化装置設計製作

## 主要製品・技術の紹介

金属プレス加工、プラスチック射出成型加工、金型設計製作の3本柱を、50名の優れた技能士が頭脳工場として自動車、医療部品、その他の分野において、高品質、高性能のパーツを作り出しています。常に挑戦意欲を持ち新たな分野へも積極的に参入し、地域に根差したモノ作り企業として「大きい会社ではなく、強い会社」を目指しています。

### ◆ATスイッチ



・金属プレス加工と射出成型加工は共に自社内で行っており、高い品質を維持できる製品を生み出しております

### ◆バルブプレート



・製品の抜きダレと金型寿命をコントロールするため、金型構造とプレス回転数のノウハウを集結しております

### ◆各種成形品



・クリーンな環境での成形等、独自の技術でお客様のニーズに的確にお答えいたします

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	射出成型機（縦型）	24	日鋼、日精、山城他（20t～150t）
	射出成型機（横型）	20	住友、東芝、ファナック（25t～550t）
	クランクプレス	33	アイダ、アマダ（5t～200t）
	高速門型プレス	4	京利、ブルーダラ（20t～60t）
	サーボプレス	1	コマツ（150t）



### 会社概要

所在地 / 〒099-1587 北見市豊地 14 番地  
 代表者 / 北海道工場長 山川 奨湖  
 設立年 / 1989 年 11 月 操業開始  
 資本金 / 98 百万円  
 売上高 /  
 従業員数 / 41 名 (うち正社員 21 名)  
 U R L / <http://nixx.co.jp/>

### 連絡先

担当者 / 総務経理グループ兼改革推進室 吉田 卓哉  
 E-mail / [t\\_yoshida@nixx.co.jp](mailto:t_yoshida@nixx.co.jp)  
 T E L / 0157-36-1711  
 F A X / 0157-36-1789

### 関連企業等

本社 / 東京都中央区京橋 2 丁目 8 番 15 号

### 主要取引先 (納品先・販売先)

伊藤超短波(株)、オリンパス(株)、紀伊産業(株)、京セラ(株)、三和シャッター工業(株)、ナプテスコ(株)、ニチバン(株)

### 認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

### 事業概要

ニックスはプラスチック全般を事業としています。  
 電子機器、容器包材、文具、医療部品、各種成形品、原材料などがございます。  
 プラスチック原材料の輸入販売からスタートし 60 年超。ほぼあらゆるプラスチックの素材販売と加工から、国内・海外での自社工場による各種成形加工品の製造まで、非常に多彩な事業を展開しております。

### 主要製品・技術の紹介

1989 年 11 月に稼働。  
 10,633 m<sup>2</sup>の敷地にクリーンルーム環境、射出成形、塗装ライン、組立ラインなどを揃え、電子機器の成形、塗装、印刷、組立まで一貫生産を行っております。  
 セル生産方式による柔軟な対応力、成形、塗装、印刷、組立まで同一工場内での一貫生産で対応しています。  
 豊富な生産設備による対応力は I S O 認可管理とともに高い品質レベルでのモノづくりを実現しています。  
 ニックスの技術力と発想力に裏付けされた信頼性の高いその生産基盤は、多くのお客様から高い評価を得ています。

#### ◆成形/組立一貫生産



・成形、塗装、印刷、組立、検査を同じ工場内で一貫して行うことにより、工程間のムダを抑え、高いレベルでの品質、コスト、納期を可能にしています。

#### ◆塗装ライン



・3コートスーパースピンドル塗装ラインは独自の工夫によりアクリル塗料、ウレタン塗料の使用が可能。多様なコースへのきめ細かな対応がお客様から高い評価を得ています。

#### ◆セル生産方式



・工程設計を基に工程結合を進めセル方式による生産革新を推進。製品1個流しによるムダを徹底的に削減し、省スペース・多品種小ロットへの対応を実現しています。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	射出成形機 (ファナックロボショット)	8	
	塗装システム 3ブース (下塗り+中塗り+UV)	1	
	パッド印刷機	2	
	各種検査機器類		