

# 株式会社ビックボイス

ホームページ



世界最高品質の IT デザインで、お客様へ新しい価値 (Value) を。

## 会社概要

所在地 / 〒060-0041 札幌市中央区大通東2丁目 第3 6 桂和ビル 6階

代表者 / 代表取締役 佐々木 治郎

設立年 / 2012年 10月

資本金 / 10 百万円

売上高 / 2 億 7000 万円 (2019年 9月期)

従業員数 / 40 名 (うち正社員 40 名)

URL / <https://boisb.com/>

## 連絡先

担当者 / 企画推進室 室長 吉岡 友美

E-mail / [t\\_yoshioka@boisb.com](mailto:t_yoshioka@boisb.com)

TEL / 011-211-0802

FAX / 011-211-0803

## 関連企業等

本社 : 〒194-0014

東京都町田市中町 1-4-2 町田新産業創造センター3 階

## 主要取引先 (納品先・販売先)

<加盟団体> ほっかいどう応援団会議、(社)北海道 IT 推進協会、IoT 推進ラボ、札幌市 IoT イノベーション推進コンソーシアム、(財)函館地域産業振興財団、クリエイティブネットワーク (函館産官学連携)、函館高専地域連携協力会、室蘭工業大学研究協力会

## 認証・受賞・資格等

ISO27001

## 事業概要

- ・主要事業として、企業向け・公共向けシステムの受託開発及びオンサイト開発。
- ・各種メーカー、上場企業、官公庁 / 自治体、中小企業と幅広く直接取引し、他に、仮想ネットワーク・サーバー構築・LAN 工事、ものづくり企業 IoT ソリューションにも対応。
- ・地域貢献、地域発展を主軸に、北海道内の多地域(札幌・函館・芦別・室蘭)に拠点展開。
- ・首都圏からの U・I ターン技術者の採用にも力を入れている。
- ・北海道内の地域振興として、観光業・旅行代理店・飲食店向け HP や IT/IoT ツール制作を行っている。
- ・複数の大学との研究開発や、メーカーから IoT 製品試作請負実績有。
- ・ベンチャースピリットでグローバルニッチトップを目指し、北海道と日本の未来を切り開く。

## 主要製品・技術の紹介

当社では IoT、M2M、IoE、AI、VR/AR、ウェアラブルデバイス、ロボティクス、画像解析、統計解析、ビッグデータなど新しい情報技術を活用してのものづくり事業に挑戦しています。

又、様々な大学との共同研究開発に力を入れており、画像解析やビッグデータ、製造業の問題を解決するロボットの共同研究開発も進めています。

ディープラーニングによる画像認識やセンシング結果のリアルタイムモニタリング、GPS を利用した地図表示等、自動車分野での活用可能な技術を多数保有しており、異常検知や監視、製造工程の効率化等、幅広い分野で自動車産業への貢献ができます。

WEB システムやスマートフォン・タブレットアプリのオーダーメイド開発にも対応しており、上記の技術との組み合わせにも柔軟に対応して参りますので、まずはお声がけいただければと思います。

### ◆安全よっ Good Luck



・スマートグラスから指先を検知したタイミングで写真を自動で撮ります。  
一人で片手のみで指差し確認の写りが撮れるのが強み。

### ◆Half Hands Free



・Bluetooth 通信を利用しスマホで家電を ON/OFF できる汎用性基盤。  
専用コンセントを接続するだけでスマート IT 生活が過ごせます。

### ◆ものづくり企業 IoT ソリューション



・自社内で培った Web アプリ・AI・IoT・ロボット・画像解析技術を組み合わせ、ものづくり企業への生産現場ソリューションを提供します。

## <自社の保有技術・特徴>

ビッグデータ解析 : センサーデータの蓄積、データ解析による予測データの算出等を行います。

画像解析 : 森林の減少傾向や火山の発生傾向など、画像を時系列に解析し、分析する研究開発を行っています。

ロボティクス : 製造工程のノウハウのデータ化、ロボット化の研究開発を行っています。

IoT 技術 : ピンポイントに相談を受け付け、デバイスの検討、プロトタイプ作成、製品化まで行います。



### 会社概要

所在地 / 〒003-0809 札幌市白石区菊水9条3丁目2番23号  
 代表者 / 代表取締役 後藤 亮太  
 設立年 / 2004年11月  
 資本金 / 15百万円  
 売上高 / 284百万円 (2019年9月期)  
 従業員数 / 16名 (うち正社員15名)  
 URL / <https://asce-g.com>

### 連絡先

担当者 / 総務部 余湖 未和子  
 E-mail / [yogo@asce-g.com](mailto:yogo@asce-g.com)  
 TEL / 011-826-5960  
 FAX / 011-376-5528

### 関連企業等

### 主要取引先 (納品先・販売先)

(株)ダイナックス、デンソー北海道(株)、トヨタ自動車北海道(株)  
 (50音順 敬称略)

### 認証・受賞・資格等

平成26年度北海道新技術 新製品開発賞 ものづくり部門 大賞受賞、平成27年3月無針型液体注入装置及び方法について特許取得 (特願2015-504373)、平成29年度ものづくりスペシャリスト表彰 知的財産部門 最優秀賞受賞、建設業の許可取得 (機械器具設置工事業)、北海道知事許可 (般-29) 石 第22919号

### 事業概要

当社は、各種生産工場様向けの生産設備、省力機械、自動機器などの設計製作を行っております。設計から組立・調整・ソフトデバックまで一貫した作業により短納期化を図っており、お客様のニーズにあわせてオーダーメイド致します。

【得意技術】カメラとロボットを組み合わせた省人化・自動判定装置や高精度の位置決め技術を有しています。

【新技術】針を使用せず、食材に調味液を注入する装置「ニードルレスインジェクター」を開発しました。

### 主要製品・技術の紹介

食品加工・自動車部品・電子デバイス部品・医療機器等の製造/組立装置の設計から製作までを行っております。微小ワークに高精度な位置決めや、高速処理を行う装置。カメラや計測機を組み合わせ各種判別を行う検査装置。位置や荷重を管理しながら部品同士の嵌め込みを行う圧入装置。ワークに情報を印字するレーザー刻印装置。カメラとロボットを組み合わせた省人化装置。協働ロボットを使用した、人と隣り合って作業を行うシステム。あらゆる分野で培った技術を組み合わせ、省力化設備をご提案致します。

#### ◆ 圧入機



・部品を圧入する装置です。圧入荷重や位置を正確に管理することができます。

#### ◆ 外形計測機



・回転させながら、外径を計測する装置です。

#### ◆ 穴加工機



・高精度で穴加工する装置です。精度は、20μmとなっております。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	汎用フライス	1	(株)牧野フライス製作所・KSJP
	ボール盤	1	日立工機(株)・タッピングボール盤 B13Y
	3D CAD	7	IRON
	2D CAD	-	-

# 岡谷岩井北海道株式会社

工作機械・検査機・専用機の設計製作、改造修理、メンテナンス業務に対応

## 会社概要

所在地 / 〒059-1372 苫小牧市字勇払 266 番地 7  
代表者 / 代表取締役 吉川 祐二  
設立年 / 2007年3月  
資本金 / 20 百万円  
売上高 / 4.3 億円 (2019年2月期)  
従業員数 / 20 名 (うち正社員 18 名)  
U R L /

## 連絡先

担当者 / 常務取締役 佐藤 浩司  
E-mail / k.satoh@oih.co.jp  
T E L / 0144-52-2751  
F A X / 0144-52-2752

## 関連企業等

岡谷鋼機株式会社  
愛知県名古屋市中区栄 2-4-18

## 主要取引先 (納品先・販売先)

納入先 : トヨタ自動車北海道、アイシン北海道 販売先 : 岡谷鋼機北海道

## 認証・受賞・資格等

## 事業概要

自動車業界におけるエンジニアリング企業として、各種機械設備の保全業務・改造修理によるマシンビルド対応のほか新規設備の設計から製作まで一貫した製造業務を担っております。  
今まで培ってきた経験・実績・技術力でお客様の求めるニーズやご要望に応じて一品一様丁寧に対応させていただきます。

## 主要製品・技術の紹介

自動車業界にける各種機械設備の困り事を解決するための手助けをさせていただきます。

### ◆CVT 移載機



・CVT ユニートをテストにかけるため専用パレットに移載する装置

### ◆マシニングセンタ治具セットアップ



・CVT のカバーを切削する為、専用の固定治具を製作しマシニングセンタに設置調整

### ◆検査装置



・工作物が前工程 (切削) において刃物折れによる破片の有無を検出する装置

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	CNC フライス盤	1	山崎技研/YZ-502SG
	三次元測定機	1	ミトヨ/C121210
	ロボドリル	1	ファンック/a-D14LiA5
	CNC 普通旋盤	1	滝澤鉄工所/TAC360X700
	ローディングロボット	1	不二越/MC20-02-FD11



「想い」を「形」に

## 会社概要

所在地 / 〒061-3241 石狩市新港西2丁目788-7  
 代表者 / 代表取締役 松本 英二  
 設立年 / 1950年11月  
 資本金 / 30百万円  
 売上高 / 11億3,900万円 (2019年1月期)  
 従業員数 / 47名 (うち正社員42名)  
 URL / <http://www.synthemec.co.jp/>

## 連絡先

担当者 / 取締役 設計部 マネージャー 栗林 宏光  
 E-mail / [info@synthemec.co.jp](mailto:info@synthemec.co.jp)  
 TEL / 0133-77-6393  
 FAX / 0133-75-6611

## 関連企業等

## 主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道株式会社、日産自動車株式会社、日本発条株式会社 他

## 認証・受賞・資格等

第5回ものづくり日本大賞「優秀賞」(2013)

## 事業概要

- ・オーダーメイドの加工機、組立機、計測検査機、搬送機などの自動省力化装置の製作
- ・食品業界向け専用機・専用ラインの製作
- ・精密機械部品の受託加工

## 主要製品・技術の紹介

装置の構想から設計、部品製作、組立、電気制御、据え付けやアフターフォローまでをすべて社内のスタッフが対応する「自社一貫生産体制」にて、これまでに4,000種類以上のオーダーメイド装置を製作して参りました。自動車、住宅、食品等あらゆるメーカー様への納品実績があり、近年は画像処理ユニットやロボットを組み込んだ高度な処理を実現する装置の実績も増えております。

### ◆自動計測機



・ロボットでワークを自動投入、非接触(レーザーセンサ使用)で高速の自動計測を実現。

### ◆組立機



・自動車部品自動組み立てライン。

### ◆バルブボディ (加工)



・メーカー様生産ライン終了後の小ロット受注に対応。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	門形5面加工機	1	オークマ MCR-A5 II 2500*4000*1800
	インテリジェント複合加工機	1	オークマ MULTUS B300 II W900
	5軸制御立形マシニングセンタ	3	オークマ MU-5000V 他 800*1050*600 φ500
	三次元測定機	2	東京精密 ザイザックス SVA NEX 他
CAD, CAM		Solid Works, Edgecam	

# 新明工業株式会社 北海道工場

ホームページ



自動車の生産工場における物流・搬送システムを一気通貫で製作

## 会社概要

所在地 / 〒053-0052 苫小牧市新開町 2 丁目 4 番地 3  
代表者 / 工場長 河瀬 達朗  
設立年 / 1992 年 2 月 北海道工場完成  
資本金 / 98.1 百万円  
売上高 / 260 億円 (2018 年 1 月期) : 全社  
従業員数 / 1,000 名 (うち正社員 930 名)  
URL / <https://www.shinmei.co.jp/>

## 連絡先

担当者 / 北海道工場 工場長 河瀬 達朗  
E-mail / [kawaset@shinmei.co.jp](mailto:kawaset@shinmei.co.jp)  
TEL / 0144-57-3763  
FAX / 0144-57-3764

## 関連企業等

長興寺工場・田原工場 : 愛知県  
九州工場 : 福岡県  
新明東北マシナリ株式会社 : 宮城県

## 主要取引先 (納品先・販売先)

・トヨタ自動車北海道 (株)、アイシン北海道 (株)、(株)シー  
グイテック北海道、

## 認証・受賞・資格等

## 事業概要

新明工業は、本社を愛知県豊田市に置き、トヨタ自動車(株)様のもと自動車にかかわる事業を展開しております。北海道工場は、1992 年に操業を開始し、トヨタ自動車北海道(株)様をはじめとした自動車関連のお客様向けに自動車生産ラインの生産設備を納入しております。長年、愛知のモノづくりで培われた精神と技術で北海道のモノづくりにも貢献してまいります。

## 主要製品・技術の紹介

- ・新明工業は、トヨタ自動車(株)様とのパートナーシップにより、最先端の生産設備を開発・設計・製作している企業です。
- ・北海道工場では、軽量物から重量物の搬送まで多様なコンベアシステムを設計・製作しモノづくり工程の課題を解決します。また、搬送スピードの緩急も自在に調整可能です。
- ・近年では、省スペース対応の装置 (ZIP リフト) や安全な低推力装置を製作しています。
- ・各種運搬に必要な台車等も製作可能です。

### ◆ ZIP リフト



- ・エアレス
- ・搬送ワーク重量 ~ 100Kg

### ◆ 低推カトラバーサ



- ・エアレス
- ・搬送ワーク重量 ~ 100Kg

### ◆ パレット運搬台車



- ・運搬物重量 ~ 1 t
- ・牽引タイプも製作可

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	天井クレーン	2	日本ホイスト 2.8t 2.0t
	汎用フライス	1	山崎 YZ-8
	汎用旋盤	1	TAKISAWA TSL-800
	シャーリング	1	相澤 6.5t 2015mm
	ロータリーバンドソー	1	日立工機 CB32FB



## 会社概要

所在地 / 〒059-1374 苫小牧市晴海町2 8 番 1  
 代表者 / 代表取締役社長 松本 英久  
 設立年 / 1948 年 4 月  
 資本金 / 50 百万円  
 売上高 / 非公開  
 従業員数 / 260 名 (うち正社員 260 名)  
 U R L / <http://www.matsumoto-tekkosho.co.jp/>

## 連絡先

担当者 / 取締役 苫小牧事業所長 佐藤 洋文  
 E-mail / [h.satou.tokyo@matsumoto-tekkosho.co.jp](mailto:h.satou.tokyo@matsumoto-tekkosho.co.jp)  
 T E L / 0144-55-1156  
 F A X / 0144-55-8232

## 関連企業等

## 主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道株式会社、日本製紙株式会社、王子エンジニアリング株式会社

## 認証・受賞・資格等

・ISO9001/2015 ・建設業/国土交通大臣許可/機械器具設置工事業/鋼構造物工事業 ・第一種圧力容器製造製作許可 ・機械保全技能士特級、1 級 ・機械加工技能士 1 級  
 ・地域未来牽引企業

## 事業概要

- ・産業機械の設計、製作、組立、据付、メンテナンス
- ・自動車関連設備の製作、据付、メンテナンス
- ・製紙機械の据付、メンテナンス
- ・製紙機械各種ロール分解整備、組立、補修
- ・製缶加工、機械加工、組立、試運転
- ・苫小牧、八戸、石巻に工場を有し、特に苫小牧では大型製品を工場内で組立、試運転までが可能

## 主要製品・技術の紹介

・各種産業機械の設計から製作、据付、メンテナンスと一貫した受注体制を確立し、特に機械据付技術は高く評価され、国内大手製紙会社の多くは当社の据付となっています。製紙会社で培った技術、精度、安全、+αをもとに、自動車関連設備、空港設備、港湾関連等幅広い分野で受注活動を展開しております。

### ◆ミスト冷却装置



・ミストを吹きかけて冷却し、次工程でハンドリングを可能にします。

### ◆ダイキャスト型開閉装置



・ダイキャスト型開閉装置により、安全に、短時間で型保全が出来ます。

### ◆洗浄機



・部品の洗浄をします。

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	五面加工機	1	オークマ MCR-A5C 2000mm×4000mm×1650mm
	立型マシニングセンター	1	オークマ MILLAC852V II 2500mm×850mm×750mm
	フライス中グリ複合工作機	1	三菱重工業 FAF140/95 3000mm×12500mm
	NC プレーナー	1	丸福鉄工 DP130W-10M 1300mm×10000mm×800mm
	ホーニング装置	1	三菱重工業 φ1030×10500mm