



美しい製品を造る。美しい工場にする。美しい行動をする。

会社概要

所在地 / 〒080-2459 帯広市西 19 条北 2 丁目 12-7
 代表者 / 代表取締役社長 若井 雅一
 設立年 / 2000 年 9 月
 資本金 / 20 百万円
 売上高 / 48 億円 (2018 年 3 月期)
 従業員数 / 195 名 (うち正社員 111 名)
 URL / <http://www.obihirodenshi.co.jp/>

連絡先

担当者 / 総務部長 福田
 E-mail / fukuda@obihirodenshi.co.jp
 TEL / 0155-58-3100
 FAX / 0155-58-3101

関連企業等

本社 : 新潟県小千谷市大字坪野 853 番地
 ヒムエレクトロ(株) ・新デンシ(株) : 新潟県

主要取引先 (納品先・販売先)

パナソニックスイッチングテクノロジーズ (株)

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001
- ・ISO14001

事業概要

パナソニックスイッチングテクノロジーズ (株) 向けの車載用リレーに使われるコイルの巻線が主な業務内容です。車載部品に要求される高い品質レベルを維持しながら安定した生産、供給、競争力のある価格を提供できます。グループとしては細線を中心としたあらゆる分野でのコイルの試作、量産が可能です。40 年以上の巻線の経験から工法設計や巻線に係る樹脂成型、半田、アーク溶接等も自社で手掛けています。

主要製品・技術の紹介

パナソニックとの 30 年以上の取引より培った量産技術や品質管理体制は我が社の大きな強みです。トヨタ、日産などの車メーカー監査やデンソー、ポッシュなどの Tier1 メーカーの品質、購買監査への対応実績があります。現在はロボット化による省人化や工法改善等による生産性向上等を本社とともに取り組んでいます。

◆車載用リレーコイル



・月産 2,000 万個を超える量産体制があります

◆シグナル系リレー



・20μ以下の超細線の巻線ができます

◆EVリレー



・ロボット化による生産性の向上を目指しています

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	全自動巻線システム	50	NITTOKU 株式会社
	樹脂成型機	15	(株) ソディック
	各種寸法測定器	10	キーエンス等
その他			

株式会社セコニック電子 函館事業所

ホームページ



「薄さ0.1mmの光が未来をデザインする」

老舗のセコニック電子ならではの技術力を結集した印刷商品を提供致します。

会社概要

所在地 / 〒042-0958 函館市鈴蘭丘町 3-91
 代表者 / 代表取締役社長 山田 一寛
 設立年 / 1970年3月
 資本金 / 140.5百万円
 売上高 / 全体 17億円 (2019年3月期)
 従業員数 / 178名 (うち正社員 156名)
 URL / <http://www.h-sekonic.co.jp>

連絡先

担当者 / 函館事業所 管理部 部長 涌井 久雄
 E-mail / hisao.wakui@sekonic.co.jp
 TEL / 0138-32-3434
 FAX / 0138-32-3500

関連企業等

本社 : 東京都練馬区大泉学園町 7-24-14
 事業所 : 函館事業所・福島事業所
 工場 : 沢田工場、田島工場、喜多方工場

主要取引先 (納品先・販売先)

ダイハツ工業(株)、キャノンコンポーネント(株)、東洋計器(株)、日立オートモティブシステムズ(株)

認証・受賞・資格等

函館事業所 : ISO9001 福島事業所 : ISO9001、ISO14001、ISO13485
 平成 20 年 7 月 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」

事業概要

【弊社は、セコニックグループの中で、無機EL商品の製造及び各種シート加工を得意とする事業所です】

- ・各種ニーズに合わせ設計開発～量産までを一貫して行っております。(発光サイズ、形状、発光色、電源他)
- ・フィルムシートへの塗料印刷、貼り合わせ加工、形状加工も行っております。(メンブレンSWシート、静電SWシート他)
- ・福島事業所では、束線、医療機器組立等の事業を展開しております。

【函館事業所】：無機EL・フィルムシート加工

【福島事業所】：束線・医療機器組立

【セコニック】：光学電子情報機器



無機EL



メブレン SW シート



静電 SW シート

主要製品・技術の紹介

【関連企業よりお声がけ頂ける当社の強み】

- ・設計・プロセス開発 (各種ニーズに合わせたフレキシブル設計開発が可能)
- ・材料開発実績 (各種フィルムへの印刷を可能にする塗料化ノウハウ)
- ・生産技術対応力 (設備を含むプロセス変更対応や高い量産評価能力等)
- ・量産対応能力 (携帯事業を支えた高品質量産能力に加え、試作や少量生産も可能)



◆ダッシュボードイルミ用 無機ELシート



・自動車内装用のウエルカムサインとして、目に優しく、ムラのない綺麗な光源として搭載可能です。

◆スカッフプレートイルミ用 無機ELシート



・自動車の実装スペースの取れないパーツ部にも、薄さ0.1mmで均一な発光が可能です。

◆計器用 無機ELシート



・鉄道車両に搭載のアナログ計器には、夜間の視界に邪魔にならない光源として長く採用されています。

	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	画像処理付自動印刷ライン	3	MINO 製 有効印刷範囲 500×400mm 8シート/min
	熱風乾燥機	8	ONDO 製バッチ乾燥機 W:1000mm
	プレス機各種	4	①AIDA 製 60t:150mm×80mm ②AMADA 製 45t:150mm×80mm
	マルチコーティングマシン	1	HIRANO 製 有効塗工範囲:230mm×200mm
	真空熱プレス	1	日本ポリセロ工業製 ワーク:800mm×800mm 以下

十勝葉山電器株式会社

ホームページ



金型（金属・プラスチック・インサート）設計～金型製作～部品製造を一貫加工

会社概要

所在地／〒080-0612 中川郡幕別町明野 202
 代表者／代表取締役 葉山 俊郎
 設立年／1974年9月
 資本金／30百万円
 売上高／30億円（2019年3月期）
 従業員数／220名（うち正社員 170名）
 URL／<http://www.t-hayama.co.jp/>

連絡先

担当者／常務取締役 工場長 町居 憲二
 E-mail／machii.k@t-hayama.co.jp
 TEL／0155-54-2217
 FAX／0155-54-3569

関連企業等

(株)葉山電器製作所：三重県津市美里町五百野 1285

主要取引先（納品先・販売先）

パナソニックスイッチングテクノロジーズ(株)

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001 ・IATF(ISO/TS)16949
- ・外国規格（UL、CSA、TUV、SEMKO、CQC、VDE）

事業概要

- ・プレス加工部品、プラスチック(可塑性・硬化性)加工部品、インサート部品は金型設計・製作、プレス加工まで一貫生産が可能です。
- ・金属・成形部品加工～電磁コイルまでの加工が可能です。
- ・自社使用設備を自社開発～機械加工～製作しています。

主要製品・技術の紹介

- ・高精度なプラスチック金型成型製作
- ・金属と樹脂の複合部品加工
- ・プラスチックの部品加工
- ・精密品の組立

◆電磁ルー



◆成・複合部品



◆金属部品



主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	熱可塑性横型成形機	19	20t～130t
	熱可塑性横型成形機（ロータリー込み）	8	20t～100t
	熱硬化性直圧成形機	19	27t～100t
	金属プレス	10	20t～60t75
	トランスファープレス	5	30t～50t



会社概要

所在地/〒041-0813 函館市亀田本町 67 番 30 号
 代表者/代表取締役 黒須 正章
 設立年/1982年2月
 資本金/30百万円
 売上高/4億5,000万円(2019年3月期)
 従業員数/60名(うち正社員35名)
 U R L/http://www.hakoden.co.jp

連絡先

担当者/技術課 課長 久保田 英樹
 E-mail/kubota@hakoden.co.jp
 T E L/0138-41-0101
 F A X/0138-41-0178

関連企業等

主要取引先(納品先・販売先)

函館エヌ・デー・ケー(株)、古川エヌ・デー・ケー(株)、日本電波工業(株)、新日本無線(株)、福島サンケン(株) ほか

認証・受賞・資格等

2005年5月取得 ISO14001:2015・2006年3月取得 ISO9001:2015
 北海道労働局長「奨励賞」受賞(安全衛生)・北海道グリーン・ビズ認定制度「創意あふれる取組」部門に認定(環境)

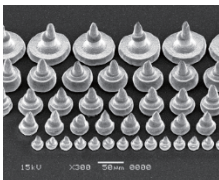
事業概要

- ・AIやIoTなど高度な技術革新が進む中で、社会の発展に貢献すべく、電子部品の製造・検査など半導体後工程のモノづくりを事業とする会社です。
- ・主要技術はウエハレベルのAuスタッドバンプボンディング加工で、国内屈指の装置台数を保有し、ICチップ単体の加工にも対応でき、他社では真似できない微小サイズのバンプ形成が可能です。製造環境は温湿度管理された静電気対策を施した、636㎡のクラス5000/cf以下のクリーンルームを保有しております。
- ・永年培ってきた半導体製造技術を活かし、LEDチップのプローブテストやソーティング事業も行っています。
- ・当社は、経験と洗練された技術を駆使し、高い品質と新たな技術に挑戦しお客様の要求に応えます。
- ・新たな技術の挑戦として、様々な試作品製造依頼も多少にかかわらずお受けいたします。

主要製品・技術の紹介

- ・主要事業のスタッドバンプボンディングは、20年の量産実績により培った経験を活かし、高品質のモノづくりを実現する工程管理と品質保証体制で取り組んでおります。量産だけではなく少量多品種の対応も可能で試作加工もお受けしております。材料の選定や条件出しを行い、プルカット、レベリング、タンピングなど様々なバンプ形状の細かな仕様に応じた加工が可能です。また製品の小型化に対応する為、極小サイズのバンプ製作にも力を入れて取り組んでおります。ほかにダイシング加工、トレイへのチップソーティングも対応可能で、資格認定制度によって資格を持った検査員による外観検査も対応可能です。
- ・LEDテストハウス事業ではLEDチップの仕様に合わせ、上面電極、裏面電極、上下電極の測定が可能で、輝度、波長の測定を行い最大50ランクの分類とランク分けされたシートへチップを選別しての再配列が可能です。

◆スタッドバンプボンディング



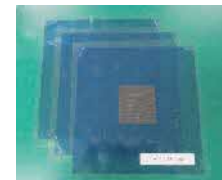
・ワイヤーボンディングでは実現できない製品の小型化に対応。微細バンプにより材料使用量も従来に比べて削減できるのがメリット。

◆ダイシング・ダイソート



・デュアルスピンドルによるステップカットでダイシング時間の削減とチップングを抑制。少量多品種など、トレイへのソーティングも対応可能。

◆LEDチップ検査分類



・上面、裏面、上下電極の3種類の輝度、波長が測定に対応。ESDユニット搭載で印加耐性も評価する事ができ、最大50項目のランク分類が可能。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	バンプボンダー	24	パナソニックスマートファクトリーソリューションズ~6インチ、カイジョー~8インチ、新川~8インチ
	ダイサー	2	DISCO(DFD6340)~8インチ
	ダイソーター	7	オプト・システム(PSM-1100DH・ZDS3216・ZD4216)~8インチ
	LEDプローバー	4	オプト・システム(WPS3100・WPSR4300)2~4インチ
	LED配列装置	3	オプト・システム(WDS5050R・DLS11WH)~6インチ~8インチ

ファクター株式会社 室蘭工場

ホームページ



500種類以上のコネクタアッセンブリー・ハーネス加工・ケーブル加工・電子部品の組み立て

会社概要

所在地 / 〒050-0083 室蘭市東町 1-29-13
代表者 / 代表取締役社長 古川 弘司
設立年 / 1969年2月
資本金 / 10百万円
売上高 / 1億5,929万円 (2018年度実績)
従業員数 / 43名 (うち正社員6名)
URL / <http://factor-inc.jp>

連絡先

担当者 / 室蘭工場 工場長代理 佐藤 輝義
E-mail / muroran.factor@nifty.com
TEL / 0143-43-5199
FAX / 0143-43-8940

関連企業等

本社 : 東京都町田市木曽根 2-18-6

主要取引先 (納品先・販売先)

日本航空電子工業(株)、(株)共和電業、木島通信電線(株)、
サクサ(株)、ダイデンソー(株)、他

認証・受賞・資格等

ISO9001・ISO14001
ULワイヤリング・ハーネス登録ファイル番号 E164812

事業概要

創業から50年、ワイヤーハーネスを主力加工品として、電源から制御用まで多岐にわたるハーネス加工をさせていただいております。機器内配線用、基板間、LED・測定器や計測器、生産ライン用治具、制御用から船舶用・車載用まで、様々な製品を作られる企業様に、様々なハーネス製品を提供させていただいております。

主要製品・技術の紹介

ISO9001・ISO14001 認証を活用した生産環境で、ワイヤーハーネスを中心とする電子部品組み立て加工を行っています。

日本航空電子工業 (JAE) のハーネス認定工場であるとともに、各コネクタメーカー (HRS・JST・AMP・MOLEX・京セラエルコ他) も加工可能です。

また、UL1007などの撚り線から多芯ケーブル、難燃ケーブル、フラットケーブルなど多岐の電線にも対応可能です。

1本からの小ロット～1,000本などの大量ロットにも対応可能で、さらにUL認定工場として、ULワイヤリングハーネスプログラムでの出荷も可能です。

◆電子部品組み立て現場



◆樹脂コネクタ・金属コネクタ等



◆樹脂コネクタ・金属コネクタ等



	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
主要設備	全自動圧着機	5	新明和製 TR201・TR202 他
	自動電線加工機	4	小寺製作所製 キャスティングマシン
	半自動圧着機	26	JAE製・AMP製・JAM製・ユニオンマシナリ製・ニチフ製
	ロボテスター (導通絶縁電気特性チェッカー)		ネクスト製・ナックマン製 他



「ものづくり」のノウハウと技術力をベースに、試作・多品種少量生産から量産まで生産受託サービスを提供します。

会社概要

所在地／〒066-0051 千歳市泉沢 1007 番地 132
 代表者／代表取締役 山中 秀一
 設立年／1983年12月
 資本金／30百万円
 売上高／16億8,700万円（2019年3月期）
 従業員数／150名（うち正社員98名）
 U R L／<https://www.hndtc.co.jp/>

連絡先

担当者／千歳工場 工場長代理 本田 稔
 E-mail／honda@hndtc.co.jp
 T E L／0123-28-1201
 F A X／0123-28-2299

関連企業等

日興電気通信株式会社：
 東京都品川区大崎 3-6-17 大崎ビル

主要取引先（納品先・販売先）

日本電気(株)、NECパーソナルコンピュータ(株)、NECフィールドイング(株)、アンリツインフビズ(株)、日本電波工業(株)、東芝電波プロダクツ(株)、北海道電子工業(株)、(株)エスイーシー、日本事務器(株)他

認証・受賞・資格等

・ISO9001（千歳工場製造部、品質管理課）、ISO14001（千歳工場）

事業概要

監視カメラシステムのシステム設計・製造、ソフトウェア開発、電子機器の組立、高密度実装プリント基板製造などにより培われた技術を生かし、お客様のニーズに対応した EMS（電子機器受託製造サービス）をご提供いたします。

- EMS（電子機器受託製造）事業：プリント基板実装、電子機器組立
- システム設計・ソフトウェア開発事業：監視カメラ等のシステム設計、ソフトウェア開発、ネットワークシステム構築
- 保守サービス事業：パーソナルコンピュータ他、情報機器の保守サービス（全国サービス拠点）

主要製品・技術の紹介

得意とする技術

- プリント基板実装～ディップ（はんだ付）加工～電子機器完成品組立～検査～保管・発送まで一貫生産。SMT2ラインを保有し、RoHS 基板実装では N2（窒素）に完全対応、X 線検査機を保有しております。
- プリント基板実装においては試作品を含め基板 1 枚から大量生産まで幅広く対応することができます。
- 監視システムについては高速道路、空港、河川監視など大規模システムから不法投棄監視などの小規模システムまで対応し、システム設計・ソフトウェア開発～製造～検査～現地調整・保守までワンストップサービスでお客様のニーズにお応えします。

◆プリント基板実装・電子機器組立



・プリント基板実装～ディップ（はんだ付）加工～電子機器完成品組立～検査～保管・発送まで一貫生産。RoHS 基板実装では N2（窒素）に完全対応。

◆映像監視システム



・空港エプロン監視システム、高速道路交通管制システム、港湾監視システム、ダム・河川・火山監視システムなど

◆PC 及び周辺機器の保守サービス



・PC 及び情報機器の保守サービス業務については、全国7ヶ所のサービス拠点において出張修理サービス業務を実施。

主要設備	設備機器名	台数	メーカー・型式・ワークサイズ等
	チップマウンター	4	JUKI KE-2060R、2060M、3020L
	クリームはんだ印刷機	2	日立 HG-600、ヤマハ KH-T 000
	印刷はんだ検査機	2	アンリツ MK5420A、KLS5421A
	基板外観検査機	1	マランツエレクトロニクス M22XFDA
	X線外観検査機	1	島津製作所 SMX-1000